ภาคผนวก ข-31

คู่มือความปลอดภัยสำหรับผู้รับเหมา

GPSC Global Power Synergy Public Company Limited	**ระเบียบปฏิบัติงานระดับองค์กร (Corporate Procedure)**

ข้อมูลเอกสารฉบับล่าสุด

หมายเลขเอกสาร	HES-CP-0031	สายงาน	COO	ฝ่าย/ส่วน	HES
ชื่อเอกสาร	การอบรมและการควบคุมการทำงานของผู้รับเหมาด้าน SSHE (SSHE Contractor Control and Training)			สถานะ	ประกาศใช้งาน
การแก้ไข	02	วันที่ประกาศใช้	1 กันยายน 2565	จำนวนหน้า	38
ตำแหน่งที่จัดเก็บไฟล์เอกสาร	• GPSC Corporate Document Management System (CDMS) / HES / Procedure				

ระบบมาตรฐานที่อ้างอิง / มาตรฐานและข้อกำหนดที่เกี่ยวข้อง

ที่	ระบบ / มาตรฐาน	ข้อกำหนด
1	พระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2554	มาตรา 14.
2	กฎกระทรวงแรงงานเรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2549	หมวดที่ 1 บททั่วไป ข้อ 4.
3	ISO145001 : 2018	8.1 การวางแผนและการควบคุมการปฏิบัติงาน

เอกสารที่เกี่ยวข้อง

ที่	ประเภทเอกสาร	หมายเลขเอกสาร	ชื่อเอกสาร	วันประกาศใช้
1	F-แบบฟอร์ม บันทึกต่างๆ	HES-F-0031	แบบขอส่งผู้รับเหมาเข้าฝึกอบรม ด้านความมั่นคง ด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม	1 มิถุนายน 2565
2	F-แบบฟอร์ม บันทึกต่างๆ	HES-F-0032	แบบฟอร์มขอทำบัตรประจำตัวผู้รับเหมา	1 มิถุนายน 2565
3	F-แบบฟอร์ม บันทึกต่างๆ	HES-F-0026	รายการอุปกรณ์ไฟฟ้าและการตรวจสภาพ	1 มิถุนายน 2565
4	F-แบบฟอร์ม บันทึกต่างๆ	HES-F-0027	แบบแจ้งรายการสารเคมีและวัตถุอันตราย สำหรับผู้รับเหมา	1 มิถุนายน 2565
5	F-แบบฟอร์ม บันทึกต่างๆ	HES-F-0028	แบบตรวจสอบอุปกรณ์ชุดตัดแก๊สประจำวัน	1 มิถุนายน 2565

6	F-แบบฟอร์ม บันทึกต่างๆ	HES-F-0029	แบบตรวจสอบเครื่องเชื่อมและอุปกรณ์ประจำวัน	1 มิถุนายน 2565
7	F-แบบฟอร์ม บันทึกต่างๆ	HES-F-0030	แบบประเมินด้านความปลอดภัย สำหรับ ผู้รับเหมา/ผู้รับเหมาช่วง/ผู้ให้บริการ	1 มิถุนายน 2565

การควบคุมเอกสาร :

ผู้จัดทำเอกสาร:

ชื่อ – นามสกุล	ชื่อตำแหน่ง	วัน / เดือน / ปี
นายอำนาจ ลีธนวัฒน์	ผู้จัดการความมั่นคงปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม	1 เมษายน 2565
นายสุรชัย ชาติวิทยา	พนักงานความมั่นคงปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม	1 เมษายน 2565

ผู้ทบทวนเอกสาร:

ชื่อ – นามสกุล	ชื่อตำแหน่ง	วัน / เดือน / ปี
เสาร์ชัย สุขเกษม	ผู้จัดการฝ่ายอาวุโสความมั่นคง ปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม (HES)	1 เมษายน 2565
วัลลพ กล้าหาญ	ส่วนความมั่นคงปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม พื้นที่อื่นๆ (HGM)	1 เมษายน 2565
นัทชธีญา บัวสรวง	ส่วนความมั่นคงปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม พื้นที่มาบตาพุด (HEM)	1 เมษายน 2565

ผู้อนุมัติเอกสาร:

ชื่อ – นามสกุล	ชื่อตำแหน่ง
ศิริเมธ ลีภากรณ์	ประธานเจ้าหน้าที่ปฏิบัติการ (COO)

ผู้ประกาศใช้เอกสาร:

ชื่อ – นามสกุล	ชื่อตำแหน่ง
สุรชัย ชาติวิทยา	พนักงานความมั่นคงปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม

การแจกจ่ายเอกสาร :

ตารางต่อไปนี้เป็นหน่วยงานที่จะได้รับการแจกจ่ายเอกสารฉบับนี้ (และ เอกสารฉบับใหม่เมื่อมีการแก้ไข)

ที่	หน่วยงาน	รูปแบบเอกสาร
1	ทุกหน่วยงาน	GPSC Intranet / CDMS

บันทึกการแก้ไขเอกสาร :

ตารางต่อไปนี้แสดงบันทึกการแก้ไขเอกสารฉบับนี้

ครั้งที่แก้ไข	เลขที่ร้องขอแก้ไขเอกสาร	ผู้จัดทำเอกสาร	รายละเอียดที่แก้ไขเอกสาร	วันที่ประกาศใช้เอกสาร
01	63-HES-026	นายอำนาจ ลีธนวัฒน์ นายสุรชัย ชาติวิทยา	ขึ้นทะเบียนเอกสารใหม่ตามการเปลี่ยนแปลงของโครงสร้างองค์กร	15 ธันวาคม 2563
02	DAR-2022-00118	นายอำนาจ ลีธนวัฒน์ นายสุรชัย ชาติวิทยา	- ขึ้นทะเบียนเอกสารใหม่ตามการเปลี่ยนแปลงของโครงสร้างองค์กร - ปรับเปลี่ยนรายละเอียดให้สอดคล้องตามระเบียบปฏิบัติใบอนุญาตการทำงาน	1 กันยายน 2565

หน่วยงานที่เกี่ยวข้องกับเอกสารฉบับนี้ (พื้นที่ที่นำเอกสารนี้ไปปฏิบัติ):

ตารางต่อไปนี้แสดงรายการหน่วยงานที่นำเอกสารฉบับนี้ไปปฏิบัติ

ที่	หน่วยงาน	ชื่อย่อหน่วยงาน
1	Plant Operations, Rayong Cogeneration	ORS
2	Plant operations, Other areas	OOS
3	Corporate Strategy and Risk Management	SCS
4	Commercial – GPSC and Government Contract	CGS
5	SSHE	HES
6	Supply Chain Management	CSS
7	Maintenance Execution	EMS
8	Group Facility Management	AFS
9	Transformation and Sustainability Management	STS
10	Project Construction Management	JCS
11	Organization Effectiveness	RES
12	Government Relations & Public Affairs	VRS
13	Company Secretary and Corporate Governance	GNS
14	Project Feasibility and Engineering	NGS

การฝึกอบรม

[ ]	ไม่ต้องฝึกอบรม	เหตุผล	
[X]	ต้องฝึกอบรม หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง	หน่วยงาน	

สารบัญ

หน้า

1. วัตถุประสงค์ 5
2. ขอบเขต 5
3. คำศัพท์และคำนิยาม 5
4. หลักการและเหตุผล 6
5. บทบาทหน้าที่ และความรับผิดชอบ 6
6. รายละเอียดกระบวนการ 6
7. ภาคผนวก 38

1.วัตถุประสงค์

1.1 เพื่อเป็นมาตรฐานในการปฏิบัติสำหรับการอบรมและการควบคุมการทำงานของผู้รับเหมาด้านความมั่นคง ปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม

1.2 เพื่อให้เกิดประสิทธิภาพในการควบคุมการปฏิบัติงานของผู้รับเหมาด้านความมั่นคง ความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม

1.3 เพื่อป้องกันการบาดเจ็บของผู้รับเหมา และบุคคลทั่วไป

1.4 เพื่อป้องกันการเกิดความเสียหายต่อบุคคล และ/หรือ ทรัพย์สิน

2.ขอบเขต

ระเบียบการปฏิบัติงานฉบับนี้บังคับใช้ภายในพื้นที่ที่อยู่ในความรับผิดชอบของกลุ่มบริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี่ จำกัด (มหาชน) (GPSC Group) พื้นที่ระยองและชลบุรี

3.ค่าศัพท์และคำนิยาม

3.1 การอบรมด้านความมั่นคง ความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมสำหรับผู้รับเหมา (อบรม SSHE) หมายถึง การแนะนำ ชี้แจงและให้ความรู้เกี่ยวกับระเบียบการปฏิบัติงาน กฎระเบียบ ข้อปฏิบัติ ประกาศ คำสั่งต่างๆ ด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมของ GPSC Group โดยมีวัตถุประสงค์เพื่อให้ผู้รับเหมามีความตระหนักถึงความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อมในการทำงานตลอดเวลา รวมถึงการสร้างให้มีจิตสำนึกร่วมกันในการป้องกันและแก้ไขเมื่อเกิดปัญหา และสอดคล้องตามวิสัยทัศน์ด้าน QSHE ของบริษัทฯ

3.2 Plant SSHE หมายถึง พนักงานสังกัดส่วนความมั่นคงปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมทุกระดับ ของ GPSC Group ซึ่งปฏิบัติงานประจำในพื้นที่แต่ละ Plant

3.3 SSHE Instructor หมายถึง Plant SSHE หรือผู้รับเหมาประจำที่มีหน้าที่รับผิดชอบดูแลควบคุม Fire and Security Team ซึ่งทำหน้าที่อบรม SSHE ให้ผู้รับเหมา

3.4 ผู้ควบคุมงาน GPSC หมายถึง พนักงาน GPSC Group ที่รับผิดชอบทำหน้าที่ควบคุม กำกับดูแล ประสานงาน หรือควบคุมการปฏิบัติงาน

3.5 Shift Operation Manager (SM) หมายถึง ผู้จัดการแผนกปฏิบัติการกะ ส่วนปฏิบัติการผลิต GPSC Group

3.6 ผู้รับผิดชอบพื้นที่ หมายถึง พนักงาน GPSC Group ระดับบังคับบัญชาที่กำกับดูแล ควบคุมพื้นที่ที่อยู่ในความรับผิดชอบของหน่วยงาน

3.7 พนักงาน หมายถึง พนักงานประจำของ GPSC Group

3.8 บริษัทผู้รับเหมา หมายถึง บริษัท ห้างหุ้นส่วนจำกัด นิติบุคคล หรือบุคคลที่ GPSC Group ว่าจ้างให้เข้ามาดำเนินงาน

3.9 ผู้จัดการโครงการบริษัทผู้รับเหมา หมายถึง บุคคลที่บริษัทผู้รับเหมาแต่งตั้งหรือมอบหมายให้ควบคุม กำกับดูแลงานโครงการที่ได้รับการว่าจ้างจาก GPSC Group

3.10 ผู้ควบคุมงานผู้รับเหมา หมายถึง บุคคลที่บริษัทผู้รับเหมาแต่งตั้งหรือมอบหมายให้ควบคุม กำกับดูแลการปฏิบัติงานของผู้รับเหมา

3.11 ผู้รับเหมา (Contractor) หมายถึง บุคคล บริษัท หรือนิติบุคคลที่ GPSC Group ได้ว่าจ้างให้มาดำเนินการอย่างใดอย่างหนึ่งใน GPSC Group ตามสัญญาการให้บริการหรือเอกสารการว่าจ้างอื่นๆ และให้หมายรวมถึงบุคคล บริษัทหรือนิติบุคคลที่รับเหมาช่วง ทั้งนี้ไม่ว่าจะเหมาช่วงกันกี่ช่วงก็ตาม ซึ่งผู้รับเหมาดังกล่าวได้แบ่งออกเป็น 2 ประเภท

3.11.1 **ผู้รับเหมาประจำ (Supervised Contractor)** หมายถึง ผู้รับเหมาที่ GPSC Group มีการตกลงว่าจ้างหรือมีการทำสัญญาจ้างให้ปฏิบัติงานแก่ GPSC Group ดังนี้

3.11.1.1 เป็นลักษณะการตกลงว่าจ้างปีต่อปี หรือมากกว่า 1 ปีขึ้นไป และต้องปฏิบัติงานประจำในพื้นที่ที่ถูกกำกับดูแลและรับผิดชอบโดย GPSC Group หรือ

3.11.1.2 ผ่านขั้นตอนการสรรหาตามระเบียบ GPSC Group และมีการทำสัญญาหรือเอกสารการจ้าง เพื่อปฏิบัติงานประจำในพื้นที่ที่ถูกกำกับดูแล และรับผิดชอบโดย GPSC Group

3.11.2 **ผู้รับเหมาทั่วไป (Independent Contractor)** หมายถึง ผู้รับเหมาที่ GPSC Group มีการตกลงว่าจ้างให้เข้ามาปฏิบัติงานเป็นครั้งคราว หรือเป็นโครงการระยะสั้น หรือระยะยาว โดยแบ่งเป็น

3.11.2.1 **ผู้รับเหมาระยะสั้น (Short Term Independent Contractor)** หมายถึง ผู้รับเหมาทั่วไปที่เข้ามาปฏิบัติงานภายในระยะเวลาไม่เกิน 15 วัน

3.11.2.2 **ผู้รับเหมาระยะยาว (Long Term Independent Contractor)** หมายถึง ผู้รับเหมาทั่วไปที่เข้ามาปฏิบัติงานมากกว่า 15 วัน แต่ไม่เข้าข่ายผู้รับเหมาประเภท **ผู้รับเหมาประจำ (Supervised Contractor)**

3.12 การอบรมกรณีเหตุจำเป็น เหตุเร่งด่วน หรือเหตุฉุกเฉิน หมายถึง การอบรม SSHE ให้กับผู้รับเหมา กรณีที่ต้องเข้ามาปฏิบัติงานใน GPSC Group โดยที่งานดังกล่าวนั้นไม่ทราบล่วงหน้า ไม่มีการวางแผนงานไว้ มีระยะเวลาการทำงานจำกัด หรืองานดังกล่าวส่งผลกระทบกับความเสียหายของ GPSC Group อย่างทันท่วงทีไม่ว่าจะเป็นความเสียหายด้านใด

3.13 ศูนย์ประสานงานอบรม SSHE หมายถึง สถานที่สำหรับผู้รับเหมาที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ GPSC Groupใช้ในการติดต่อ ประสานงาน ส่งเอกสารและดำเนินการอบรม SSHE ซึ่งตั้งอยู่อาคาร QSHE และอาคารเอนกประสงค์ ศูนย์ผลิตสาธารณูปการแห่งที่ 2

3.14 อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (Personal Protective Equipment : PPE) หมายถึง อุปกรณ์ที่นำมาสวมใส่อวัยวะของร่างกายเพียงส่วนเดียว หรือหลายส่วนประกอบกันเพื่อไม่ให้ได้รับ หรือลดระดับอันตรายที่อาจเกิดขึ้นจากสิ่งต่างๆในระหว่างการทำงาน

4. หลักการและเหตุผล

นำแนวทางการปฏิบัติตามข้อกำหนดของระบบบริหาร(ISO) และระบบ OEMS กลุ่ม ปตท. มาใช้งานให้เหมาะสมกับพื้นที่ใน GPSC Group

5. บทบาทหน้าที่ และความรับผิดชอบ

5.1 ผู้ควบคุมงาน GPSC รับผิดชอบในการประสานงาน กำกับดูแล และควบคุมให้ผู้รับเหมาปฏิบัติตามระเบียบการปฏิบัติงาน SSHE Contractor Control and Training

5.2 ผู้รับเหมา(Contractor) ปฏิบัติตามข้อกำหนดตามระเบียบปฏิบัติ การควบคุมและการฝึกอบรมผู้รับเหมาอย่างเคร่งครัด

5.3 Plant SSHE ตรวจสอบการปฏิบัติงานของผู้รับเหมาให้เป็นไปตามข้อกำหนดตามระเบียบปฏิบัติการควบคุมและการฝึกอบรมผู้รับเหมาอย่างเคร่งครัด

5.4 SSHE Insturctor ตรวจสอบความถูกต้องของเอกสารที่เกี่ยวข้องกับการฝึกอบรม และฝึกอบรมประเมินความรู้ของผู้รับเหมา

5.5 ผู้ควบคุมงานผู้รับเหมา ควบคุม กำกับดูแลการปฏิบัติงานของผู้รับเหมาปฏิบัติตามระเบียบการปฏิบัติงาน SSHE Contractor Control and Training

5.6 เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยของผู้รับเหมา รับผิดชอบประสานงาน กำกับดูแล และควบคุมงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมเต็มเวลาตามระเบียบการปฏิบัติงาน SSHE Contractor Control and Training

6. รายละเอียดกระบวนการ

6.1 การจัดอบรม SSHE ให้ผู้รับเหมา

6.1.1 **ผู้ควบคุมงาน GPSC** ดำเนินการ

6.1.1.1 ประสานงานกับผู้รับเหมา เพื่อจัดเตรียมและกรอกรายละเอียดของผู้รับเหมาที่ต้องการอบรม SSHE ลงในแบบขอส่งผู้รับเหมาเข้าฝึกอบรมด้านความมั่นคง ด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม(HES-F-0031) และแบบฟอร์มขอทำบัตรผู้รับเหมา(HES-F-0032) พร้อมแนบหลักฐานต่างๆ เพื่อประกอบการฝึกอบรม SSHE ดังนี้

- สำเนาบัตรประจำตัวประชาชน หรือบัตรที่ราชการออกให้ที่มีรูปแสดงรายละเอียดชัดเจนและไม่หมดอายุ
- ภาพถ่ายรูป หน้าตรง ไม่ใส่แว่น ไม่สวมหมวก ฉากพื้นหลังสีขาว ซึ่งถ่ายไว้ไม่เกิน 6 เดือนจำนวน 1 รูป
- เอกสารแสดงการประกันตนกับสำนักงานประกันสังคม กระทรวงแรงงาน ทุกมาตรา หรือบัตรประกันอื่นหรือเอกสารประกันอื่นที่แสดงความคุ้มครองการรักษาลักษณะเดียวกันกับการประกันตนประกันสังคม ดังเช่น ประกันอุบัติเหตุ ประกันกลุ่ม หรือประกันส่วนบุคคล เป็นต้น/บัตรข้าราชการ/พนักงานรัฐวิสาหกิจ(ประกันบริษัท)
- สำเนาเอกสารยืนยันการผ่านการอบรมตามที่กฎหมายกำหนด (6 ชม.)
- กรณีผู้รับเหมาเป็นชาวต่างชาติต้องสามารถพูด เขียน อ่าน และฟังภาษาไทย หรือภาษาอังกฤษได้โดยต้องนำส่งหลักฐานเพื่อประกอบการอบรม SSHE <u>เพิ่มเติม</u> ดังนี้
- หนังสือเดินทาง (Passport)
- สำเนาใบอนุญาตทำงาน (Work Permit) ที่ออกโดยหน่วยงานราชการ เช่น กรมการจัดหางาน กองการจัดระบบการนำเข้าแรงงานต่างด้าว เป็นต้น โดยต้องระบุพื้นที่จังหวัดปฏิบัติงานตรงกับพื้นที่ที่จะเข้ามาปฏิบัติงานใน GPSC Group
- หลักฐานต่างๆของผู้รับเหมาแต่ละท่านที่เป็นสำเนาต้องลงนามกำกับ "รับรองสำเนาถูกต้อง"

6.1.1.2 ตรวจสอบผู้รับเหมาที่จะเข้ามาปฏิบัติงานใน GPSC Group ต้องมีอายุ 18 ปีบริบูรณ์ขึ้นไปเท่านั้น และไม่เกิน 60 ปี ยกเว้นกรณีเป็นผู้ชำนาญการหรือที่ปรึกษาด้านเทคนิคในลักษณะงานนั้นๆ โดยต้องแสดงหลักฐานและใบรับรองสุขภาพให้กับศูนย์ประสานงานอบรม SSHE พิจารณาก่อนเข้าอบรม

6.1.1.3 ตรวจสอบความถูกต้องและความครบถ้วนของหลักฐานต่างๆตามข้อ 6.1.1.1 พร้อมลงนามรับรองในแบบขอส่งผู้รับเหมาเข้าฝึกอบรมด้านความมั่นคง ด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม

6.1.2 นำส่งหรือประสานงานให้ตัวแทนผู้รับเหมานำส่งแบบขอส่งผู้รับเหมาเข้าฝึกอบรมด้านความมั่นคง ด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม และแบบบันทึกประวัติผู้รับเหมาพร้อมแนบหลักฐานต่างๆ ที่ผ่านการตรวจสอบตามข้อ 6.1.1.3 ที่ศูนย์ประสานงานอบรม SSHE ล่วงหน้าอย่างน้อย 2 วันทำการก่อนการอบรม SSHE

6.1.3 เจ้าหน้าที่ประจำศูนย์ประสานงานอบรม SSHE ดำเนินการ ตรวจสอบความถูกต้องและครบถ้วนของเอกสารที่นำส่งตามข้อ 6.1.1 กรณีไม่ถูกต้องหรือเอกสารไม่ครบตามกำหนดให้ส่งคืนเพื่อนำไปแก้ไขหรือจัดเตรียมเอกสารใหม่ และถ้าเอกสารถูกต้อง ศูนย์

ประสานงานอบรมจะดำเนินการแจ้งกำหนดวันอบรมให้กับทางผู้ควบคุมงาน GPSC หรือตัวแทนผู้รับเหมาทราบต่อไป

6.1.4 **SSHE Instructor** ดำเนินการ

6.1.4.1 ฝึกอบรม SSHE ให้ผู้รับเหมา

6.1.4.2 ทำการประเมินความรู้ผู้รับเหมาหลังการอบรม SSHE โดยกำหนดเกณฑ์การประเมินผลต้องได้คะแนนรวมไม่ต่ำกว่า 90 % จึงถือว่าผ่านการฝึกอบรม SSHE

- กรณีไม่ผ่านให้ทำการชี้แจงในหัวข้อที่ไม่ผ่านและให้ทดสอบใหม่อีกครั้ง ถ้ายังไม่ผ่านอีกให้ผู้รับเหมาเข้ารับการอบรม SSHE ใหม่
- กรณีผ่านการทดสอบ ศูนย์ประสานงานอบรม SSHE จะจัดทำบัตรประจำตัวผู้รับเหมาตามระเบียบการปฏิบัติการจัดการด้านความมั่นคงปลอดภัย โดยมีอายุบัตร 1 ปี นับจากวันที่ผ่านการฝึกอบรม SSHE
- กำหนดการผ่านเข้า-ออก GPSC โดยการแลกบัตรชั่วคราว คือในขณะที่รอการจัดทำบัตร เมื่อกรณีเหตุจำเป็น เหตุเร่งด่วน หรือเหตุฉุกเฉิน ต้องเข้าโรงงาน ให้ทำสำเนาแบบขอส่งผู้รับเหมาเข้าฝึกอบรมด้านความมั่นคง ด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม ให้กับตัวแทนผู้รับเหมาเพื่อใช้เป็นหลักฐานเบื้องต้นในการผ่านเข้า-ออก GPSC ตามโรงงานต่างๆ

6.1.5 การผ่านเข้า-ออก เพื่อปฏิบัติงานในพื้นที่ทั้งภายนอก และภายในเขตโรงงานที่อยู่ในการกำกับดูแลและรับผิดชอบของ GPSC Group สำหรับผู้รับเหมาที่ผ่านการอบรม SSHE ให้ดำเนินการตามตามระเบียบการปฏิบัติการจัดการด้านความมั่นคงปลอดภัย

6.1.6 กรณีที่บัตรประจำตัวผู้รับเหมาหมดอายุต้องดำเนินการส่งคืนให้กับศูนย์ประสานงานอบรม SSHE ภายใน 3 เดือนนับจากวันหมดอายุ หรือบัตรหายให้ดำเนินการอบรม SSHE ใหม่ตามขั้นตอนในระเบียบการปฏิบัติฉบับนี้

6.1.7 กรณีที่บัตรประจำตัวผู้รับเหมาชำรุด โดยที่ยังไม่หมดอายุ ให้ผู้รับเหมาดำเนินการติดต่อเพื่อทำการตรวจสอบและขอออกบัตรประจำตัวผู้รับเหมาใหม่ ณ ศูนย์ประสานงานอบรม SSHE

6.1.8 กำหนดการอบรม SSHE สำหรับผู้รับเหมา คือ วันจันทร์ ถึงวันศุกร์ โดยเวลาที่กำหนด คือ รอบเช้าตั้งแต่เวลา 09.00 น. – 12.00 น.รอบบ่ายตั้งแต่เวลา 13.00 น. - 16.00 น. เท่านั้น และผู้รับเหมาต้องมาถึง ก่อนเวลาเริ่มการฝึกอบรมอย่างน้อย 15 นาที กรณีเข้าห้องอบรมสายศูนย์ประสานงานอบรม SSHE เกิน 15 นาที หลังจากเริ่มการอบรมให้เข้าอบรมในรุ่นต่อไปแทน

6.1.9 การอบรมกรณีเหตุจำเป็น เหตุเร่งด่วน หรือเหตุฉุกเฉิน

- ในเวลาทำการปกติให้ประสานงาน SSHE Instructor หรือ Plant SSHE ประจำโรงงาน หรือผู้ที่ Plant SSHE มอบหมายเป็นผู้อบรม โดยผู้เกี่ยวข้องต้องดำเนินการจัดส่งเอกสารตามข้อ 6.1.1 ซึ่งหลังผ่านการฝึกอบรม SSHE ผู้รับเหมาทั่วไปจะสามารถเข้าปฏิบัติงานใน GPSC ได้ไม่เกิน 72 ชั่วโมงต่อเนื่อง
- นอกเวลาทำการปกติให้ขึ้นอยู่กับการพิจารณาของ Plant SSHE ที่ทำหน้าที่ On Call ซึ่งหลังผ่านการฝึกอบรม SSHE ผู้รับเหมาทั่วไปจะสามารถเข้าปฏิบัติงานใน GPSC ได้ไม่เกิน 72 ชั่วโมงต่อเนื่อง

6.2 ผู้ควบคุมงาน GPSC Group กำกับดูแล ประสานงาน ควบคุมให้บริษัทผู้รับเหมาดำเนินการดังต่อไปนี้

6.2.1 ให้ชี้แจง นำส่ง หรือสื่อสารระเบียบปฏิบัติงานฉบับนี้ต่อผู้จัดการโครงการบริษัทผู้รับเหมาเพื่อทำความเข้าใจและรับรู้ในสิ่งที่ต้องปฏิบัติ

6.2.2 ต้องจัดให้มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน เพื่อรับผิดชอบประสานงาน กำกับดูแลและควบคุมงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมเข้าปฏิบัติงานเต็มเวลา

โดยเฉพาะ ยกเว้นประเภทงานขนส่งอุปกรณ์ สินค้า น้ำมันและสารเคมีภายใต้การกำกับของหน่วยปฏิบัติการผลิต ดังนี้

คนงาน	จป.หัวหน้างาน	จป.เทคนิค	จป.เทคนิคขั้นสูงขึ้นไป	จป.วิชาชีพ
1-20 คน	1 คน	-	-	-
21-39 คน	1 คน	1 คน	-	-
40-49 คน	2 คน	1 คน	-	-
50-59 คน	2 คน	-	1 คน	-
60-79 คน	3 คน	-	1 คน	-
80-99 คน	4 คน	-	1 คน	-
100-119 คน	5 คน	-	-	1 คน
120 คน	6 คน	-	-	1 คน
121-139 คน	6 คน	1 คน	-	1 คน

6.2.3 ต้องแจ้งรายชื่อเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน ตามข้อ 6.3.2 เป็นลายลักษณ์อักษรต่อ Plant SSHE ประจำโรงงาน

6.2.4 ประสานงานและส่งผู้รับเหมาเข้ารับการอบรมด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมตามระเบียบการปฏิบัติงานกำหนดก่อนที่จะเข้ามาปฏิบัติงานภายในพื้นที่รับผิดชอบของ GPSC Group

6.2.5 ก่อนเริ่มงาน ผู้ควบคุมงาน GPSC และผู้ควบคุมงานของผู้รับเหมา ต้องนำเอกสาร JSEA มาพูดคุยกับผู้ปฏิบัติงานทุกคน ในขณะเดียวกันทั้งผู้ควบคุมงานและผู้ปฏิบัติงานต้องร่วมกันทำ "On-Site JSEA and Toolbox Talk" หรือการประเมินอันตรายหน้างาน ตามระเบียบที่เกี่ยวข้องกำหนด เพื่อให้แน่ใจว่าผู้ปฏิบัติงาน ผู้เกี่ยวข้องทราบความเสี่ยง และมาตรการควบคุมอันตรายตามที่กำหนด

6.2.6 การทำ "On-Site JSEA and Toolbox Talk" ต้องทำทุกวันก่อนเริ่มงาน หรือเมื่อมีการเปลี่ยนแปลงขั้นตอนการทำงาน เปลี่ยนแปลงขอบเขตงาน หรือเมื่อสภาพแวดล้อมในการทำงานเปลี่ยน หลังจากทำ "On-Site JSEA and Toolbox Talk" ตามกำหนด ผู้ควบคุมงาน GPSC และผู้ปฏิบัติงานต้องลงชื่อในแบบฟอร์มและเก็บเอกสารไว้เป็นหลักฐาน

6.3 ผู้ควบคุมงาน GPSC ผู้จัดการโครงการบริษัทผู้รับเหมา ผู้ควบคุมงานผู้รับเหมา ต้องเป็นผู้รับผิดชอบร่วมกับเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานของบริษัทผู้รับเหมา ดังนี้

6.3.1 ให้มีการปฏิบัติตามนโยบาย ระเบียบการปฏิบัติงาน วิธีการปฏิบัติงาน คู่มือ หรือกฎระเบียบต่างๆด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อมที่ GPSC Group กำหนด

6.3.2 ศึกษาระบบ กฎเกณฑ์การควบคุมความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมตามข้อกำหนดหรือกฎหมาย และของ GPSC Group อย่างละเอียดรอบคอบ เพื่อป้องกันการบาดเจ็บ และความเสียหายที่อาจจะเกิดขึ้นต่อ GPSC Group และสาธารณชน หากระบบกฎเกณฑ์ดังกล่าวของ GPSC Group เข้มงวดกว่าให้ยึดถือแนวทางการปฏิบัติตามระบบกฎเกณฑ์ของ GPSC Group เป็นหลัก

6.4 ผู้จัดการโครงการบริษัทผู้รับเหมาหรือผู้ควบคุมงานผู้รับเหมา มีหน้าที่รับผิดชอบหลักดังต่อไปนี้

6.4.1 ควบคุมดูแลให้ผู้รับเหมาปฏิบัติตามนโยบาย ระเบียบการปฏิบัติงาน วิธีการปฏิบัติงาน คู่มือ หรือกฎระเบียบต่างๆด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อมที่ GPSC Group กำหนด

6.4.2 ควบคุมดูแลป้องกันไม่ให้เกิดอัคคีภัยจากงานที่ปฏิบัติ ด้วยการวางแผนและจัดเตรียมอุปกรณ์เครื่องมือที่จำเป็นสำหรับการป้องกัน และควบคุมอัคคีภัยไว้ให้เพียงพอและพร้อมใช้

6.4.3 กรณีเกิดอุบัติเหตุให้แจ้งผู้ควบคุมงาน GPSC Group เพื่อดำเนินการรายงาน สอบสวนและวิเคราะห์อุบัติการณ์ ตามระเบียบการปฏิบัติงานของ GPSC Group

6.4.4 ประสานงาน ผู้ควบคุมงาน GPSC Group ในการจัดให้มีการตรวจสภาพเครื่องมือ อุปกรณ์ เครื่องจักรตามระเบียบการปฏิบัติงานเกี่ยวกับการตรวจสอบสภาพความปลอดภัยอุปกรณ์ไฟฟ้า อุปกรณ์ยก เครื่องมือกล เครื่องจักรยนต์ ก่อนเข้าปฏิบัติงาน และต้องรักษาและดูเครื่องมือ อุปกรณ์ เครื่องจักรให้อยู่ในสภาพที่ปลอดภัยต่อการใช้งานตลอดเวลา

6.4.5 การใช้ การเก็บรักษา และการขนส่งของเสีย และ/หรือกากของเสียทั่วไป หรืออันตรายต้องดำเนินการด้วยวิธีที่ปลอดภัยตามที่กฎหมายกำหนด และตามระเบียบการปฏิบัติงานเกี่ยวกับการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วของ GPSC Group

6.4.6 กรณีมีเหตุจำเป็นในการปฏิบัติงานในพื้นที่ของ GPSC Group หากต้องมีการตั้งวางสิ่งของอุปกรณ์ เครื่องจักรบนถนน หรือกีดขวางถนนภายในพื้นที่ ให้ประสานงานกับผู้ควบคุมงาน GPSC Group เพื่อขออนุญาตเป็นลายลักษณ์อักษรจากผู้จัดการส่วนปฏิบัติการผลิต

6.4.7 กรณีมีเหตุจำเป็นในการปฏิบัติงานในพื้นที่ของ GPSC Group ต้องมีการตั้งวางสิ่งปลูกสร้างชั่วคราว หรือกองวัสดุภายในพื้นที่เขตผลิต ต้องประสานงานผู้ควบคุมงาน GPSC Group เพื่อขออนุญาตเป็นลายลักษณ์อักษรจากผู้จัดการส่วนปฏิบัติการผลิต

6.4.8 จัดให้มีการฝึกอบรม การสอนงานตลอดจนควบคุมดูแลผู้รับเหมาให้ปฏิบัติงานด้วยความปลอดภัย และถูกหลักความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม

6.4.9 ตรวจตรา และบำรุงรักษาพื้นที่ปฏิบัติงานให้อยู่ในสภาพที่สะอาดเป็นระเบียบเรียบร้อยปราศจากภาวะที่อาจก่อให้เกิดอันตราย

6.4.10 ควบคุม และดูแลป้องกันให้การปฏิบัติงานไม่ส่งผลกระทบต่อความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อมของผู้รับเหมา ผู้ปฏิบัติงาน และบุคคลอื่นที่อยู่ใกล้เคียง

6.4.11 ผู้จัดการโครงการบริษัทผู้รับเหมาหรือผู้ควบคุมงานผู้รับเหมาต้องดำเนินการในขั้นตอนเสนอราคางาน ดำเนินการกรอกรายละเอียดลงในแบบประเมินคู่คำก่อนการจัดซื้อ/จ้าง (Contractor Pre-qualification) พร้อมทั้งหลักฐาน/เอกสารประกอบ และส่งคืน GPSC Group พร้อมกับใบเสนอราคา

6.4.12 บริษัทผู้รับเหมาต้องจัดให้มีบุคลากรที่มีคุณสมบัติตามลักษณะงานที่ระบุไว้ดังต่อไปนี้

ลำดับ	ลักษณะงาน	หน้าที่	คุณสมบัติที่ต้องมี (แสดงหลักฐาน)
1	งานเกี่ยวกับปั้นจั่น	• ผู้บังคับปั้นจั่น	• ผ่านการฝึกอบรมผู้บังคับปั้นจั่น (ชนิดเคลื่อนที่หรือชนิดอยู่กับที่)
			• ใบอนุญาตขับขี่ตามที่กฎหมายกำหนด (กรณีเป็นจั่นชนิดเคลื่อนที่)
		• ผู้ยึดเกาะวัสดุ	• ผ่านการฝึกอบรมผู้ยึดเกาะวัสดุ
		• ผู้ให้สัญญาณ	• ผ่านการฝึกอบรมผู้ให้สัญญาณ
		• ผู้ควบคุมการใช้ปั้นจั่น	• ผ่านการฝึกอบรมผู้ควบคุมการใช้ปั้นจั่น
		• ผู้ทดสอบปั้นจั่น	• วิศวกรเครื่องกล (มีใบ กว. ตามที่กฎหมายกำหนด)
2	ขับฟอร์คลิฟต์	• ผู้ขับขี่	• ผ่านการฝึกอบรมการขับรถโฟร์คลิฟท์
3	งานที่ก่อให้เกิดประกายไฟ	• ผู้เฝ้าระวัง (Fire Watchman)	• ผ่านการฝึกอบรมหลักสูตร การดับเพลิงเบื้องต้น หรือหลักสูตรผู้เฝ้าระวังไฟ

4	งานในที่อับอากาศ	• ผู้ปฏิบัติงานในที่อับอากาศ • ผู้ช่วยเหลือ	• เอกสารผ่านการฝึกอบรมความปลอดภัยในการทำงานในสถานที่อับอากาศ จากหน่วยฝึกหรือนิติบุคคล ม.11 มีอายุนับจากวันอบรมไม่เกิน 5 ปี • กรณีเกิน 5 ปี ต้องแนบเอกสารผ่านการฝึกอบรม ทบทวนความปลอดภัยในการทำงานสถานที่อับอากาศ จากหน่วยฝึกหรือนิติบุคคล ม.11 • ใบรับรองแพทย์สำหรับการทำงานที่อับอากาศ ต้องผ่านการรับรองการตรวจจากแพทย์อาชีวเวชศาตร์ ว่าสามารถทำงานที่อับอากาศได้อย่างปลอดภัย โดยอายุใบรับรองแพทย์สำหรับงานที่อับอากาศให้เป็นไปตามที่แพทย์ระบุไว้ และถ้ากรณีแพทย์ไม่ระบุวันหมดอายุของใบรับรองแพทย์สำหรับงานที่อับกาศไว้ ให้นับจากวันตรวจไป 1 เดือนกำหนดเป็นวันหมดอายุของใบรับรองแพทย์นั้น (อ้างอิงหนังสือกองความปลอดภัยแรงงานที่ รง ๐๕๐๔/๒๕๙๔ ลงวันที่ ๓ สิงหาคม ๒๕๖๓)
5	ทำงานที่สูงและเสี่ยงตกทั่วไป	• ผู้ปฏิบัติงาน	• สภาพร่างกายปกติ ไม่มีโรคประจำตัวหรือโรคกลัวความสูง
6	งานออกแบบติดตั้งนั่งร้าน,งานติดตั้งและรื้อถอนนั่งร้านและงานตรวจสอบนั่งร้าน	• วิศวกรออกแบบ • ผู้ปฏิบัติงานติดตั้งและรื้อถอนนั่งร้าน • ผู้ตรวจสอบนั่งร้าน	• วิศวกรโยธา (มีใบกว ตามที่กฎหมายกำหนด) • ผ่านการฝึกอบรมเรื่องการติดตั้งและรื้อถอนนั่งร้าน และผ่านการทดสอบจาก GPSC • ผ่านการฝึกอบรมเรื่องการตรวจสอบนั่งร้านและผ่านการทดสอบจาก GPSC
7	งานประดาน้ำ	• นักประดาน้ำ	• ผ่านการฝึกอบรมนักประดาน้ำและมีใบตรวจสุขภาพไม่เกิน 1 ปี กรณีอายุตั้งแต่ 45 ปีขึ้นไปมีใบรับรองสุขภาพไม่เกิน 6 เดือน (โดยแพทย์เวชศาสตร์ใต้น้ำหรือแพทย์ที่ผ่านการอบรมหลักสูตรแพทย์เวชศาสตร์ใต้น้ำ)
8	งานฉายรังสี	• เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยทางรังสี	• ผ่านการฝึกอบรมและขึ้นทะเบียนเป็นเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยทางรังสีโดยมีใบรับรองถูกต้องตามที่กฎหมายกำหนด

		• ผู้ปฏิบัติงานด้านรังสี	• ผ่านการฝึกอบรมการป้องกันอันตรายจากรังสีตามที่กฎหมายกำหนด
9	งานขุดเจาะ	• ผู้ควบคุมงาน	• ผ่านการฝึกอบรมการช่วยเหลือและการปฐมพยาบาลเบื้องต้น
10	งานพ่นทราย	• ผู้ควบคุมเครื่องพ่นทราย	• บุคคลที่ผ่านการฝึกอบรมและมีประกาศนียบัตรหรือมีประสบการณ์ทำงานเฉพาะด้านมากกว่า 3 ปี
11	งานฉีดด้วยน้ำแรงดันสูง	• ผู้ควบคุมเครื่องและพนักงานฉีดน้ำ	• มีประสบการณ์ในงานไม่น้อยกว่า 3 ปี
12	ทำงานในระบบขนถ่ายถ่านหิน	• ผู้ปฏิบัติงาน	• ผ่านการอบรมเรื่องฝุ่นระเบิด (Combustible Dust) จาก Plant SSHE
13	งานระบบไฟฟ้า	• ผู้ปฏิบัติงานหรือผู้ชำนาญการ	• ผ่านการฝึกอบรมความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับไฟฟ้า • สำหรับผู้ปฏิบัติงานเกี่ยวกับไฟฟ้าและมีประสบการณ์ทำงานเฉพาะด้านมากกว่า 3 ปี • ผ่านการฝึกอบรม CPR และปฐมพยาบาล • ทราบถึงอันตรายและวิธีปฏิบัติเมื่อต้องทำงานกับระบบไฟฟ้า
		• ผู้ควบคุมงาน	• วิศวกรไฟฟ้า (มีใบกว ตามที่กฎหมายกำหนด) • ผ่านการฝึกอบรมความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับไฟฟ้าสำหรับผู้ปฏิบัติงานเกี่ยวกับไฟฟ้า • ผ่านการฝึกอบรม CPR และปฐมพยาบาล • ทราบถึงอันตรายและวิธีปฏิบัติเมื่อต้องทำงานกับระบบไฟฟ้า
		• ช่างไฟฟ้าภายในอาคาร	• หนังสือรับรองความรู้ความสามารถจากกรมพัฒนาฝีมือแรงงาน
14	ทำงานบนเสาสายส่งไฟฟ้าแรงสูง	• ผู้ปฏิบัติงาน	• ใบรับรองแพทย์ ไม่นานเกิน 30 วันว่ามีสุขภาพแข็งแรงและไม่มีโรคประจำตัว • มีประสบการณ์และความชำนาญในการทำงานบนสายส่ง • ทราบถึงอันตรายและวิธีปฏิบัติเมื่อต้องทำงานกับระบบไฟฟ้า • ผ่านการฝึกอบรมการปฐมพยาบาล CPR
15	ขนถ่ายสารเคมีหรือวัตถุอันตราย	• ผู้ขับขี่	• ใบอนุญาตขับขี่ (ประเภทที่ 4) • หนังสือรับรองผ่านการฝึกอบรมการขับรถวัตถุอันตราย
16	งานโยธา	• วิศวกรควบคุม	• วิศวกรโยธา (มีใบกว.ตามที่กฎหมายกำหนด)

17	งานทดสอบหรือซ่อมแซมหม้อน้ำ	• ผู้ทดสอบหรือผู้ควบคุมการซ่อม	• วิศวกรเครื่องกล (มีใบกว.ตามที่กฎหมายกำหนด)
18	ใช้เครื่องจักรกลหนัก	• คนงานผู้ควบคุม	• หนังสือรับรองคุณสมบัติของผู้ปฏิบัติงาน

6.5 ผู้ควบคุมงาน GPSC Group ต้องสำรวจและตรวจสอบการปฏิบัติงานอย่างต่อเนื่องตามตามนโยบาย ระเบียบการปฏิบัติงาน วิธีการปฏิบัติงาน คู่มือ หรือกฎระเบียบต่างๆด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อมที่ GPSC Group กำหนด หากพบว่าผู้รับเหมาไม่ปฏิบัติตามให้แจ้งผู้จัดการโครงการบริษัทผู้รับเหมาเพื่อแก้ไข พร้อมออกบันทึกตักเตือนการทำผิดกฎระเบียบด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม เป็นลายลักษณ์อักษรต่อผู้จัดการโครงการบริษัทผู้รับเหมา เพื่อดำเนินการแก้ไขทันที และถ้าหากยังพบหรือเกิดเหตุการณ์ซ้ำอีก ทางผู้ควบคุมงาน GPSC Group ต้องพิจารณาสั่งหยุดงานผู้รับเหมาจนกว่าจะมีการแก้ไข และในการสั่งหยุดงานจะไม่เป็นเหตุให้ผู้รับเหมาขอขยายระยะเวลาแล้วเสร็จของงานตามสัญญาการว่าจ้าง หรือเพิ่มราคาของงานจากสัญญาจ้างเดิม หากพบว่ายังพบว่ามีการละเมิดอีก ทางผู้ควบคุมงาน GPSC Group มีสิทธิ์ที่จะสั่งยกเลิกสัญญาการว่าจ้างบริษัทผู้รับเหมา

6.6 อำนาจในการสั่งหยุดงาน (Stop Work Authority) ทุกคนที่เกี่ยวข้องมีสิทธิ์ในการสั่งหยุดงานโดยทันที หากพบว่าสภาพการทำงานไม่ปลอดภัย และ/หรือไม่สอดคล้องตามระเบียบการปฏิบัติต่างๆอันอาจก่อให้เกิดอุบัติเหตุหรืออุบัติการณ์ด้านความปลอดภัยหรือสิ่งแวดล้อม การสั่งหยุดงานไม่เพียงแต่เป็นสิทธิ์เท่านั้น แต่ยังถือเป็นหน้าที่หากเห็นว่าสภาพการณ์นั้นๆ อาจเป็นอันตรายทั้งนี้เพื่อปกป้องเพื่อนร่วมงานจากการบาดเจ็บหรือได้รับอันตรายจากอุบัติเหตุหรืออุบัติการณ์ที่อาจเกิดขึ้นในงาน อำนาจในการสั่งหยุดงานมีขั้นตอนได้แก่ (1) สั่งหยุดงาน (2) แจ้งผู้เกี่ยวข้อง (3) แก้ไข (4) กลับเข้าทำงานต่อ กรณีผู้รับเหมาเมื่อต้องหยุดงาน ต้องรีบแจ้งผู้ควบคุมงานโดยทันที

6.7 ผู้ควบคุมงาน GPSC Group ผู้จัดการโครงการบริษัทผู้รับเหมา ผู้ควบคุมงานผู้รับเหมา เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานของบริษัทผู้รับเหมา ต้องดูแล ควบคุมให้ผู้รับเหมาปฏิบัติตามข้อกำหนดเพื่อความปลอดภัย ดังนี้

6.7.1 ข้อบังคับทั่วไป

6.7.1.1 ผู้รับเหมาต้องปฏิบัติตามกฎระเบียบด้านความปลอดภัย ป้ายเตือน และป้ายบังคับต่างๆ ของ GPSC Group อย่างเคร่งครัด

6.7.1.2 ผู้รับเหมาต้องผ่านการอบรมด้านความปลอดภัยตามระเบียบปฏิบัติกำหนด

6.7.1.3 ผู้รับเหมาต้องติดบัตรประจำตัวผู้รับเหมา ทุกครั้งที่เข้าทำงานในกลุ่มบริษัทฯ

6.7.1.4 ผู้รับเหมาต้องสวมใส่อุปกรณ์ PPE ให้ถูกต้องตามลักษณะงาน และเมื่อเข้าพื้นที่ควบคุม จะต้องสวมใส่อุปกรณ์ PPE พื้นฐานตลอดเวลาที่ปฏิบัติงาน ตามหัวข้อ 6.8.2

6.7.1.5 กรณีเข้าพื้นที่การผลิตต้องสวมใส่เสื้อแขนยาวและกางเกงขายาว เสื้อ Jacket ต้องกลัดกระดุมให้เรียบร้อยเพื่อความปลอดภัย หากต้องทำงานใกล้อุปกรณ์เครื่องมือ หรือเครื่องจักร

6.7.1.6 ห้ามพกพาอาวุธเข้ามาในพื้นที่บริษัทฯ โดยเด็ดขาด

6.7.1.7 ห้ามดื่มแอลกอฮอลล์หรือพกสารเสพติดผิดกฎหมายเข้าในพื้นที่บริษัทฯ โดยเด็ดขาด

6.7.1.8 ห้ามสูบบุหรี่ในพื้นที่บริษัทฯ ยกเว้นบริเวณที่จัดไว้ให้เป็นพื้นที่สูบบุหรี่

6.7.1.9 ห้ามรับประทานอาหารในบริเวณพื้นที่บริษัทฯ ยกเว้นบริเวณที่จัดไว้ให้

6.7.1.10 ห้ามถ่ายรูปหรือบันทึกวิดีโอภายในพื้นที่บริษัทฯ โดยพลการ ยกเว้นได้รับอนุญาตจากเจ้าหน้าที่ของบริษัทฯ

6.7.1.11 ห้ามเข้าไปยังพื้นที่การผลิตหรือพื้นที่อื่นในโรงไฟฟ้าโดยพลการ ยกเว้นได้รับอนุญาตเจ้าผู้ควบคุมงานของ GPSC Group เท่านั้น

6.7.1.12 ห้ามทำงานโดยไม่มีใบอนุญาตทำงานจากผู้ควบคุมงานของ GPSC Group โดยเด็ดขาด

6.7.1.13 ห้ามจับต้องอุปกรณ์หรือเครื่องจักรในกระบวนการผลิตโดยพลการ ยกเว้นได้รับอนุญาตจากเจ้าหน้าที่ของ GPSC Group

6.7.1.14 การใช้สาธารณูปโภคภายในโรงงานอาทิ ปลั๊กไฟ วาล์วลม หรือวาล์วน้ำ ผู้รับเหมาต้องได้รับอนุญาตจากเจ้าหน้าที่ของ GPSC Group ก่อนทุกครั้ง ตามหัวข้อ 6.8.4

6.7.1.15 ผู้รับเหมาต้องจัดเตรียมมาตรการป้องกันด้านความปลอดภัย ให้ครบถ้วนตามที่ระบุไว้ในใบอนุญาตทำงาน ร่วมถึงผู้รับเหมาต้องให้ความร่วมมือในการทำกิจกรรมด้านความปลอดภัย อาทิ การซ้อมแผนฉุกเฉิน, 5ส, การพูดคุยด้านความปลอดภัย (Safety Talk), การค้นหาอันตรายจากการทำงาน(KYT), การสังเกตพฤติกรรมด้านความปลอดภัย (Fresh Eyes Observation) และการรายงาน Near Miss เป็นต้น

6.7.1.16 เครื่องมืออุปกรณ์ของผู้รับเหมาต้องมีการตรวจสภาพความปลอดภัยก่อนนำไปใช้งาน

6.7.1.17 เจ้าหน้าที่ของ GPSC Group และผู้รับเหมาสามารถสั่งหยุดงานได้ทันที หากพบการกระทำที่ไม่ปลอดภัยอันอาจนำไปสู่อุบัติเหตุ โดยต้องหยุดงานเพื่อแก้ไขให้เรียบร้อยก่อนจึงจะอนุญาตให้ทำงานต่อได้ กรณีผู้รับเหมาสั่งหยุดงานเองต้องแจ้งผู้ควบคุมงานของ GPSC Group โดยทันที ตามหัวข้อ 6.6

6.7.1.18 ผู้รับเหมาต้องจัดเก็บเครื่องมือและอุปกรณ์ พร้อมทำความสะอาดพื้นที่ทำงานให้เรียบร้อยทุกครั้งหลังเสร็จงานในแต่ละวัน ตามหัวข้อ 6.8.7 และ 6.8.8

6.7.1.19 กรณีเกิดอุบัติเหตุหรือพบเห็นอุบัติเหตุหรืออุบัติการณ์ ต้องรายงานให้ผู้ควบคุมงานของ GPSC Group โดยทันที

6.7.1.20 กรณีเกิดเหตุภาวะฉุกเฉิน ให้ปฏิบัติตามคำประกาศจากห้องควบคุมและปฏิบัติตามรายละเอียดในหัวข้อ 6.8.5

6.7.1.21 กรณีเกิดเหตุน้ำมันหรือสารเคมีหกรั่วไหลอันเป็นผลจากการทำงานของผู้รับเหมาเอง ต้องรีบแจ้งให้เจ้าหน้าที่ของ GPSC Group ทราบโดยทันทีและร่วมดำเนินการเก็บกู้ และทำความสะอาดอย่างถูกวิธี

6.7.1.22 ห้ามวางสิ่งของกีดขวางทางเดิน ทางเข้า-ออก บันได ที่จัดเก็บอุปกรณ์ฉุกเฉิน อุปกรณ์ดับเพลิงหรือบริเวณตู้ควบคุมต่างๆ สายแก๊ส และ/หรือสายไฟฟ้าต้องจัดหาที่แขวนหรือค้ำยันชั่วคราวให้เรียบร้อยเพื่อไม่ให้กีดขวางทางเดิน

6.7.1.23 การขับขี่ยานพาหนะ ต้องปฏิบัติตามข้อบังคับ เครื่องหมาย หรือสัญญาณจราจรอย่างเคร่งครัด ใช้ความเร็วไม่เกิน 20 กิโลเมตรต่อชั่วโมง หรือตามป้ายที่ระบุไว้ในบริเวณนั้นๆ ต้องจอดในบริเวณที่กำหนดให้เท่านั้น ห้ามจอดกีดวางทางจราจร หรือบริเวณที่ติดตั้งอุปกรณ์ดับเพลิง บริเวณลานหินกรวด บนฝาท่อ หรือรางระบายน้ำ ห้ามใช้เครื่องมือสื่อสารใดๆขณะขับขี่ยานพาหนะ กรณีเกิดเหตุฉุกเฉินให้นำยานพาหนะจอดชิดขอบทางโดยไม่กีดขวางทางจราจร

6.7.1.24 ห้ามทะเลาะวิวาท หรือมีพฤติกรรมข่มขู่ ก้าวร้าว หรือทำร้ายร่างกายบุคคลอื่นใดภายในบริเวณเพื่นที่ซึ่งเป็นทรัพย์สินของบริษัทฯ พื้นที่ข้างเคียง พื้นที่ลูกค้าของ GPSC Group หรือแม้เป็นพื้นที่สาธารณะ หากแต่พฤติกรรมนั้นส่งผลเสีย

ต่อภาพลักษณ์ของบริษัทฯ อาจถูกพิจารณาห้ามไม่ให้เข้าทำงานในพื้นที่ของบริษัทฯ อีกต่อไป ทั้งนี้เพื่อสวัสดิภาพความปลอดภัยของทุกคน

6.7.2 การเตรียมความพร้อมด้านอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE)

6.7.2.1 GPSC Group ถือว่าบริษัทผู้รับเหมามีภาระหน้าที่รับผิดชอบในการจัดเตรียม และจัดหา PPE อุปกรณ์ความปลอดภัย และอุปกรณ์ด้านสิ่งแวดล้อมต่างๆตามที่ GPSC Group กำหนด

6.7.2.2 ผู้ควบคุมงาน GPSC และผู้ควบคุมงานผู้รับเหมามีหน้าที่ดูแลรักษา และตรวจสอบสภาพ PPE ก่อนการใช้งานทุกครั้ง

6.7.2.3 ผู้ควบคุมงาน GPSC และผู้ควบคุมงานผู้รับเหมาต้องดูแลควบคุมให้ผู้รับเหมาและผู้ที่เกี่ยวข้องที่เข้าไปในพื้นที่ปฏิบัติงานต้องสวมใส่ PPE ดังกล่าวอย่างถูกต้องตามที่กำหนด

6.7.2.4 PPE และอุปกรณ์ความปลอดภัยที่จะนำมาใช้ต้องเป็นอุปกรณ์ที่ได้รับการยอมรับจากหน่วยงานราชการ หรือสถาบันด้านความปลอดภัยและอาชีวอนามัย ซึ่งเป็นที่น่าเชื่อถือ

6.7.2.5 PPE ที่ผู้ปฏิบัติงานทุกคนจะต้องมี และใช้สวมใส่เป็นพื้นฐาน คือ หมวกนิรภัย (Hard Hat) ตามมาตรฐาน ANSI Z89.1 หรือเทียบเท่าพร้อมสายรัดคาง (Chin Strap) รองเท้านิรภัย แว่นตานิรภัย เป็นต้น

6.7.2.6 หากบริษัทผู้รับเหมาไม่สามารถจัดหา PPE และอุปกรณ์ความปลอดภัยตามที่ GPSC Group กำหนด GPSC Group สงวนสิทธิ์ที่จะสั่งหยุดงาน หรือห้ามมิให้มีการปฏิบัติงาน โดยผู้รับเหมาจะเรียกร้องค่าเสียหายที่อาจเกิดขึ้นมิได้ เนื่องจากถือว่าเป็นความบกพร่องต่อสัญญาการว่าจ้างงาน และ GPSC Group มีสิทธิ์เรียกร้องค่าเสียหายที่อาจเกิดขึ้นจากผู้รับเหมาได้

6.7.2.7 หมวกนิรภัย (Hard Hat) ตามมาตรฐาน ANSI Z89.1 หรือเทียบเท่าพร้อมสายรัดคาง (Chin Strap) แว่นตานิรภัย(Safety Glasses) ตามมาตรฐาน ANSI Z87.1 และห้ามใช้แว่นตานิรภัยสีชาหรือดำใน เวลากลางคืนหรือกรณีที่ต้องทำงานในที่มืด รองเท้านิรภัย (Safety Shoes) ตามมาตรฐาน ANSI Z41หรือเทียบเท่า อุปกรณ์ PPE เฉพาะงาน อาทิ Full Body Safety Harness ,ชุดป้องกันสารเคมี , ชุดป้องกันไฟฟ้า, หน้ากากป้องกันสารเคมี,ถุงมือป้องกันตามชนิดของงาน , งานที่มีเสียงดังหรือมีเสียงดังจากบริเวณข้างเคียงที่มีความดังตั้งแต่ 85 dB(A) ขึ้นไปต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงดัง

6.7.3 มาตรฐานระบบไฟฟ้า เครื่องมือไฟฟ้า และอุปกรณ์

6.7.3.1 เครื่องมือไฟฟ้า อุปกรณ์ไฟฟ้า และ/หรืออุปกรณ์ต้องผ่านการตรวจสอบสภาพความปลอดภัยโดยหน่วยงานที่ GPSC Group มอบหมายตามแบบฟอร์มรายการอุปกรณ์ไฟฟ้าและการตรวจสอบ(HES-F-0026) พร้อมทั้งติดสติกเกอร์ผ่านการตรวจสอบ โดยสติกเกอร์ผ่านการตรวจสภาพ

6.7.3.2 Receptacle Plug ที่ใช้ ต้องเป็นชนิด Explosion Proof ในพื้นที่ Hazardous Zone หรือเป็นชนิด Water Proof นอกพื้นที่ Hazardous Zone

6.7.3.3 Cable ต้องเป็นชนิด NYY เท่านั้น ถ้าวางข้ามถนนต้องมีวัสดุปิดคลุมที่แข็งแรง ขนาดของ Cable มีพื้นที่หน้าตัดไม่น้อยกว่า 2.5 mm2

6.7.3.4 ห้ามมีจุดต่อที่ไม่ใช่ Explosion Proof ยกเว้นแบบ Weather Proof ที่มีเทปพันตลอดจุดต่อ

6.7.3.5 ห้ามใช้ Cut Out ให้ใช้ Circuit Breaker แทนทั้งหมด หรือ Fuse Switch

6.7.3.6 ใช้อุปกรณ์ไฟฟ้า 1 ตัวต่อ 1 Breaker เท่านั้น ยกเว้นได้รับอนุญาตจากวิศวกรไฟฟ้า GPSC Group ก่อน

6.7.3.7 แผงสวิทช์ไฟจะต้องเป็นชนิดที่ได้รับความเห็นชอบจากวิศวกรไฟฟ้า GPSC Group หรือผู้ที่วิศวกรไฟฟ้ามอบหมายให้ตรวจสอบและต้องมีอุปกรณ์ Earth Leak Breaker ติดตั้งพร้อมใช้งาน

6.7.3.8 แผงสวิทช์ไฟฟ้าต้องเป็นชนิดใช้ภายนอกอาคาร (Outdoor type) ต้องมีตัวป่าที่มีการต่อลงดิน (grounded conductor) ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่ต่ำกว่า 10 mm. จะต้องมีแผ่นพลาสติกใสปิดคลุมด้านในแผงวงรไฟฟ้าเพื่อป้องกันการสัมผัส ติดป้ายเตือน " ระวังอันตรายจากไฟฟ้าช็อต" พร้อมทั้งต้องจัดให้มีช่างไฟฟ้าอย่างน้อย 1 คน ดูแลแก้ไข ซ่อมแซม ทั้งนี้ห้ามผู้ไม่มีส่วนเกี่ยวข้องดำเนินการโดยพลการ

6.7.3.9 ตรวจสอบสภาพ Cable ให้อยู่ในสภาพใช้งานได้ดี ฉนวนดี ห้ามมีจุดต่อ

6.7.3.10 ตรวจสอบไฟฟ้ารั่วของเครื่องมือไฟฟ้า โดยใช้ไขควงวัดไฟ หรือมิเตอร์ไฟฟ้า ถ้ามีสัญญาณไฟเกิดขึ้นไม่อนุญาตให้นำเข้า GPSC Group

6.7.3.11 อุปกรณ์ไฟฟ้าที่ได้รับอนุญาต จะออกใบอนุญาตให้เข้าใช้งานภายใน GPSC Group ได้ ภายในระยะเวลาที่กำหนดเท่านั้น

6.7.3.12 เครื่องยนต์ทั้งหมดจะต้องติดตั้งเครื่องกันประกายไฟ (Spark Arrestor) และต้องติดตั้งเครื่องเก็บเสียงที่มีประสิทธิภาพ เพื่อกันเสียงดังในระหว่างปฏิบัติงาน

6.7.3.13 เครื่องมือลมสำหรับการสกัด เจาะถนน หรือเครื่องจักรที่มีลักษณะคล้ายคลึงกันจะต้องติดตั้งอุปกรณ์เก็บเสียงให้มีเสียงดังไม่เกินกว่าที่ยินยอมให้มีได้ตามมาตรฐาน OSHA

6.7.3.14 อุปกรณ์ไฟฟ้าที่จะนำมาใช้ในภาชนะ เตา หรือถังที่เป็นโลหะ ต้องเป็นชนิดที่มีแรงดันไฟฟ้าไม่เกิน 50 โวลท์(DC) ในกรณีที่มีความจำเป็นต้องใช้ชนิดที่มีแรงดันเกิน 50 โวลท์ ต้องต่อใช้งานกับแผงหรือตู้ไฟฟ้าที่มีการติดตั้งอุปกรณ์สำหรับตัดวงจรไฟฟ้า เมื่อมีการรั่วไหลของกระแสไฟฟ้าตามมาตรฐาน IEC

6.7.3.15 อุปกรณ์ไฟฟ้าที่นำมาใช้ในบริเวณภายนอกอาคาร หรือกลางแจ้งนั้น ต้องเป็นชนิดที่ใช้สำหรับงานอุตสาหกรรม (Industrial Type) และสามารถกันน้ำ (Water Proof) ได้สำหรับปลั๊กเสียบ และเบ้าสำหรับเสียบปลั๊กจะต้องเป็นชนิดที่ใช้สำหรับงานอุตสาหกรรมเช่นกัน

6.7.4 การบริการสาธารณูปโภคและเครื่องมือ

กรณีผู้ควบคุมงาน GPSC Group ต้องจัดหาสาธารณูปโภคและเครื่องมือให้บริษัทผู้รับเหมานั้นต้องมีการตกลงเป็นลายลักษณ์อักษรล่วงหน้ากับบริษัทผู้รับเหมา โดยระบุจุดที่สามารถใช้ได้ และผู้ควบคุมงานผู้รับเหมาจะต้องใช้งานจากจุดที่กำหนดเท่านั้น

6.7.5 แนวทางการปฏิบัติเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน

ผู้จัดการโครงการบริษัทผู้รับเหมาต้องกำหนดให้เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานของบริษัทผู้รับเหมา และ/หรือผู้ควบคุมงานผู้รับเหมาทำหน้าที่เป็นผู้ตรวจพื้นที่ (Floor Warden) ให้สอดคล้องกับระเบียบการปฏิบัติกรณีฉุกเฉินของ GPSC Group เมื่อได้ยินสัญญาณไซเรน ผู้รับเหมาทั้งหมดในทุกพื้นที่ของ GPSC Group ต้องปฏิบัติตามระเบียบการปฏิบัติงานเกี่ยวกับการป้องกันและระงับเหตุฉุกเฉิน

6.7.5.1 ก่อนเกิดภาวะฉุกเฉิน ผู้ควบคุมงานของผู้รับเหมา มีหน้าที่นับจำนวนผู้ปฏิบัติงานในสังกัดก่อนเข้าทำงานทุกวัน และต้องแน่ใจว่าผู้ปฏิบัติงานทุกคนทราบเส้นทางหนีไฟและทางไปจุดรวมพล (Assembly Point)

6.7.5.2 ระหว่างเกิดเหตุฉุกเฉิน เมื่อได้ยินเสียงสัญญาณไซเรน ผู้ปฏิบัติงานทุกคนต้องหยุดปฏิบัติงานทันที ปฏิบัติตามประกาศจากห้องควบคุมกลางอย่างเคร่งครัด

หากได้รับแจ้งให้อพยพ ให้อพยพไปจุดรวมพลตามประกาศ ห้ามถ่ายรูปหรือบันทึกวิดีโอในขณะเกิดเหตุฉุกเฉิน และอยู่ในความสงบ รอฟังประกาศจากห้องควบคุมกลาง

6.7.5.3 หลังภาวะฉุกเฉิน เมื่อได้ยินสัญญาณยกเลิกภาวะฉุกเฉิน ให้ติดต่อผู้ควบคุมงานและต้องได้รับใบอนุญาตทำงานใหม่ก่อน เพื่อยืนยันก่อนจะกลับเข้าทำงาน

6.7.5.4 กรณีพบเหตุฉุกเฉิน เหตุระเบิด เพลิงไหม้ สารเคมีรั่วไหล น้ำมันรั่วไหลหรือได้กลิ่นสารเคมีให้แจ้งเจ้าหน้าที่ GPSC Group ทันที

6.7.5.5 กรณีสารเคมีรั่วไหลหรือได้กลิ่นสารเคมีให้อพยพไปยังทิศทางเหนือลมหรือหลบในอาคารที่ปลอดภัยตามคำประกาศจากห้องควบคุมกลาง

6.7.5.6 กรณีเกิดเหตุเพลิงไหม้เนื่องจากผู้รับเหมาเอง หากไม่สามารถใช้ถังดับเพลิงดับในเบื้องต้นได้ ต้องรีบแจ้งเจ้าหน้าที่ GPSC Group โดยทันที

6.7.6 การรักษาพยาบาล

6.7.6.1 กรณีที่พนักงานผู้รับเหมาได้รับบาดเจ็บ เกิดอุบัติเหตุ หรือพบเห็นเหตุการณ์อุบัติเหตุ หรือเหตุการณ์ Near Miss ไม่ว่ากรณีใดๆ เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานของบริษัทผู้รับเหมา และ/หรือ ผู้ควบคุมงานผู้รับเหมา ต้องแจ้งผู้ควบคุมงาน GPSC Group ทราบทันที เพื่อประสานงานนำส่งผู้ได้รับบาดเจ็บไปที่สถานพยาบาลโดยทันทีเพื่อรับการปฐมพยาบาล

6.7.6.2 ผู้รับเหมาต้องหยุดงานทันทีและต้องดำเนินการแก้ไขสาเหตุที่ก่อให้เกิดอุบัติเหตุให้เรียบร้อยจากนั้นต้องได้รับอนุญาตจากผู้ควบคุมงานของ GPSC Group ก่อนจึงจะสามารถเริ่มทำงานใหม่ได้ ผู้รับเหมา

6.7.6.3 ผู้รับเหมาต้องทำการสอบสวนอุบัติเหตุร่วมกับพนักงานบริหารความปลอดภัย ความมั่นคง และอาชีวอนามัยของ GPSC โดยให้ข้อมูลตามความเป็นจริงและส่งรายงานการสอบสวนอุบัติเหตุเบื้องต้นแก่พนักงานบริหารความปลอดภัย ความมั่นคง และอาชีวอนามัยของ GPSC Group ภายใน 24 ชั่วโมง

6.7.7 การรักษาความสะอาด

ผู้จัดการโครงการบริษัทผู้รับเหมา และ/หรือผู้ควบคุมงานผู้รับเหมาจะต้องรับผิดชอบในการรักษาความสะอาดในบริเวณพื้นที่ปฏิบัติงาน วัสดุเหลือใช้ และเศษวัสดุต่างๆ จะต้องนำไปกำจัดตามระเบียบการปฏิบัติงานเกี่ยวกับการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

6.7.8 การรื้อถอน และนำสิ่งของเข้าออก

6.7.8.1 เมื่องานแล้วเสร็จผู้รับเหมาต้องรื้อถอนโครงสร้างชั่วคราว อุปกรณ์ เครื่องมือ และวัสดุเหลือใช้อื่นๆ ออกจากบริเวณพื้นที่ปฏิบัติงาน ทำให้บริเวณนั้นสะอาด และเป็นระเบียบจนเป็นที่น่าพอใจของผู้ควบคุมงาน GPSC และ SM

6.7.8.2 ผู้ควบคุมงานผู้รับเหมาต้องคืนวัสดุเหลือใช้ที่เป็นของ GPSC Group แก่ผู้ควบคุมงาน GPSC ในสถานที่ที่กำหนด และ GPSC Group ไม่อนุญาตให้ผู้รับเหมานำของใดๆ ออกจากโรงงาน จนกว่าจะได้รับอนุญาตตามระเบียบการปฏิบัติงานเกี่ยวกับการรักษาความปลอดภัยและความมั่นคง

6.7.9 การปฏิบัติงานในบริเวณที่มีการสะสมของก๊าซ หรือที่อับอากาศ ให้ปฏิบัติตามระเบียบการปฏิบัติงาน ดังต่อไปนี้เป็นหลัก

6.7.9.1 ที่อับอากาศหมายถึงที่ซึ่งมีลักษณะดังต่อไปนี้ ไม่ได้ออกแบบไว้สำหรับให้เข้าไปปฏิบัติงานได้แบบต่อเนื่อง มีขนาดกว้างพอที่จะลอดเข้าไปปฏิบัติงานได้ แต่มีทางเข้าออกจำกัด (ตัวอย่างเช่น ถังขนาดใหญ่ ไซโล ถังบรรจุ หลุม ท่อระบายน้ำ ท่อส่งน้ำมันหรือก๊าซ เรือบรรทุกน้ำมัน หม้อน้ำ ปล่องควัน ห้องนิรภัย ห้องใต้ดินเป็นต้น มีป้ายแสดงข้อความทั้งภาษาไทยและภาษาอังกฤษว่า "ที่อับอากาศอันตราย ห้ามเข้า"

6.7.9.2 ที่อับอากาศที่ต้องมีใบอนุญาตทำงานหมายถึงที่ที่มีลักษณะอย่างใดอย่างหนึ่งหรือมากกว่าดังต่อไปนี้ มีแนวโน้มว่าจะมีบรรยากาศอันตราย (Hazardous Atmosphere) มีวัสดุที่มีแนวโน้มว่าจะหล่นทับ พังถล่มใส่ตัวผู้ปฏิบัติงาน มีโครงสร้างที่อาจทำให้ผู้ปฏิบัติงานติดอยู่ภายใน หรือทำให้หายใจไม่ออกอันเนื่องมาจากกำแพงที่มาบรรจบกันภายในหรือพื้นห้องที่ลาดเอียงลงข้างล่าง

6.7.9.3 ผู้รับเหมาต้องผ่านการอบรมหลักสูตรความปลอดภัยในการทำงานที่อับอากาศตามที่กฎหมายกำหนด และมีใบรับรองแพทย์ที่แสดงว่าสามารถเข้าทำงานในที่อับอากาศได้ ตามหัวข้อ 6.5.12 คุณสมบัติตามลักษณะงาน

6.7.9.4 ผู้ปฏิบัติงานในที่อับอากาศ ต้องทราบถึงอันตรายที่อาจจะเกิดขึ้นในระหว่างปฏิบัติงานในที่อับอากาศ ต้องใช้อุปกรณ์ด้านความปลอดภัยที่ระบุไว้อย่างถูกต้อง สามารถสื่อสารกับผู้ช่วยเหลือได้ตลอดเวลา และออกจากที่อับอากาศโดยเร็วที่สุดเมื่อตรวจพบสภาวะที่เป็นอันตราย หรือเมื่อมีอาการผิดปกติ หรือได้รับคำสั่งอพยพ และต้องลงชื่อเข้า-ออก ทุกครั้งที่มีการเข้า-ออกที่อับอากาศ

6.7.9.5 ผู้ช่วยเหลือในที่อับอากาศ มีหน้าที่ช่วยเหลือพร้อมด้วยอุปกรณ์ช่วยเหลือและกู้ภัยที่เหมาะสมกับลักษณะงานโดยต้องอยู่ประจำตลอดเวลาบริเวณหน้าทางเข้า-ออกที่อับอากาศ ต้องไม่ทำหน้าที่อื่นที่เป็นการรบกวนหน้าที่หลักของผู้ช่วยเหลือออกจากที่อับอากาศ เฝ้าระวังอันตรายที่อาจจะเกิดขึ้นในระหว่างปฏิบัติงาน นับจำนวนผู้ปฏิบัติงานในที่อับอากาศอย่างต่อเนื่อง ประสานงานกับหน่วยฉุกเฉินและผู้ช่วยเหลือในที่อับอากาศต้องสวมใส่เสื้อสะท้อนแสงสีเขียว

6.7.9.6 ห้ามสูบบุหรี่หรือก่อเปลวไฟในขณะทำการทดสอบบรรยากาศที่ติดไฟหรือระเบิดได้

6.7.9.7 การนำไฟส่องสว่างหรือระบบไฟฟ้าเกินกว่า 12 โวลต์ มาใช้ในที่อับอากาศ ต้องติดตั้งเครื่องตัดวงจรไฟฟ้าเมื่อกระแสรั่ว (GFCI)

6.7.9.8 ต้องมีการระบายอากาศอย่างน้อย 56.63 ล.บ. เมตร/นาที/ผู้ปฏิบัติงาน 1 คน เมื่อต้องทำงานเชื่อมตัดในถังบรรจุ และห้ามเข้าไปในที่อับอากาศที่ยังไม่ได้รับใบอนุญาตการทำงาน เว้นแต่เพื่อการกู้ภัยฉุกเฉิน หากต้องเข้าไปต้องสวมใส่ SCBA

6.7.9.9 เฉพาะผู้มีรายชื่อในใบอนุญาตทำงานในที่อับอากาศเท่านั้นที่จะได้รับอนุญาตให้เข้าไปในที่อับอากาศได้ และผู้ปฏิบัติงานในที่อับอากาศต้องลงชื่อเข้า-ออกที่อับอากาศ ทุกครั้ง อย่างเคร่งครัด ผู้ปฏิบัติงานที่อับอากาศต้องสวมใส่เข็มขัดนิรภัยแบบเต็มตัว เพื่อง่ายต่อการช่วยเหลือกรณีเหตุฉุกเฉิน

6.7.9.10 ก่อนเริ่มงาน ผู้ปฏิบัติงานต้องแน่ใจว่า ระบบระบายอากาศทำงานปกติ วงจรไฟสว่างแรงต่ำมีการติดตั้งวงจรไฟฟ้าเมื่อกระแสรั่ว นั่งร้านทั้งหมดต้องผ่านการตรวจสอบ และมีการทบทวน SDS ร่วมกับผู้ควบคุมงาน

6.7.9.11 เมื่อปฏิบัติงานเสร็จ ก่อนปิดทางเข้าที่อับอากาศ ต้องตรวจสอบจนแน่ใจว่าผู้ปฏิบัติงานทุกได้ออกจากที่อับอากาศ พร้อมวัสดุ อุปกรณ์ เครื่องมือทุกชิ้นได้ถูกเคลื่อนย้ายออกจากที่อับอากาศเรียบร้อย

6.7.9.12 งานที่ก่อให้เกิดประกายไฟในที่อับอากาศ ต้องตรวจวัดไอระเหยและก๊าซติดไฟก่อนเริ่มงานและต้องตรวจวัดอย่างต่อเนื่องตลอดเวลาที่ทำงานที่ก่อให้เกิดประกายไฟนั้น

6.7.9.13 ต้องปิดกั้นช่องเปิดให้มั่นคงแข็งแรงด้วยราวกั้นฝาครอบหรือสิ่งปิดกั้นอื่นๆ เพื่อป้องกัน ผู้ปฏิบัติงาน หรือวัสดุสิ่งของตกหล่นลงไปในช่องเปิด หรือเพื่อป้องกันวัสดุสิ่งของหล่นใส่ผู้ปฏิบัติงานในที่อับอากาศ

6.7.9.14 ต้องมีผู้ปฏิบัติงานอย่างน้อยหนึ่งคนที่มีอุปกรณ์ตรวจวัดบรรยากาศแบบพกพาติดตัวตลอดเวลาที่ทำงานโดยอุปกรณ์ดังกล่าวต้องสามารถวัด O2, %LEL, CO, H2S หรือสารเคมีที่เกี่ยวข้องได้

6.7.10 การปฏิบัติงานโดยการฉายรังสีให้ปฏิบัติตามระเบียบการปฏิบัติงาน เรื่อง การขออนุญาตทำงาน และข้อปฏิบัติด้านความปลอดภัยในงานฉายรังสี (Radiography) ดังนี้

6.7.10.1 ต้องมีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยทางรังสี ที่มีใบรับรองถูกต้องตามที่กฎหมายกำหนด

6.7.10.2 ผู้ปฏิบัติงานด้านรังสี ต้องผ่านการอบรมการป้องกันอันตรายจากรังสี จากหน่วยงานหรือสถาบันตามที่กฎหมายกำหนด

6.7.10.3 ต้องมีใบอนุญาตมีไว้ในครอบครองหรือใช้เครื่องกำเนิดสี อายุไม่เกิน 5 ปี

6.7.10.4 ต้องส่งเอกสารให้กับผู้ควบคุมงานของ GPSC ตรวจสอบล่วงหน้าอย่างน้อย 1 วันทำการ โดยเอกสารมีรายละเอียดดังนี้ ข้อมูลเกี่ยวกับงานที่จะทำการฉายรังสี ระบุพื้นที่ ชนิดของต้นกำเนิดรังสี ความแรงของต้นกำเนิดรังสีที่นำมาใช้งานไม่เกิน 10 คูรี ชนิดและความหนาวัสดุ กำบังรังสี และการคำนวณระยะห่างที่ปลอดภัยจากต้นกำเนิดรังสีสำหรับผู้ปฏิบัติงานและสาธารณะ โดยปริมาณรังสีสมมุล(Equivalent dose) สำหรับผู้ปฏิบัติงานต้องไม่เกิน 25 ไมโครซีเวอร์ตต่อชั่วโมงและสำหรับบุคคลทั่วไปต้องไม่เกิน 2.5 ไมโครซีเวอร์ตต่อชั่วโมง ทั้งนี้เอกสารต้องเซ็นต์รับรองโดยเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยทางรังสี

6.7.10.5 ต้องติดตั้งไฟวับวาบ(ไซเรน) ป้ายเตือน "ระวังอันตรายจากรังสี ห้ามเข้า" และปิดกั้นรอบพื้นที่ที่จะทำการฉายรังสีตามระยะห่างที่ปลอดภัยจากเครื่องกำเนิดรังสี

6.7.10.6 ต้องมีเครื่องวัดรังสี (survey meter) ที่มีการสอบเทียบล่าสุดไม่เกิน 1 ปี ในระหว่างการปฏิบัติงาน

6.7.10.7 ผู้ปฏิบัติงานทุกคนต้องติดอุปกรณ์บันทึกรังสีประจำตัว (OSLD or Pocket dosimeter) ในระหว่างปฏิบัติงาน และจัดให้มีผู้เฝ้าระวังคอยเตือนและห้ามผู้ที่ไม่เกี่ยวข้องเข้าไปในพื้นที่ฉายรังสี โดยผู้เฝ้าระวังจะต้องสวมเสื้อสะท้อนแสงเพื่อให้สามารถเห็นได้ชัดเจน

6.7.10.8 อนุญาตให้ฉายรังสีในช่วงเวลา 20:00 – 07:00 นาฬิกา เท่านั้น กรณีจำเป็นต้องฉายรังสีในช่วงเวลาอื่นต้องได้รับอนุญาตจากเจ้าหน้าที่ของ GPSC Group

6.7.11 ถังบรรจุก๊าซที่มีความดัน ผู้รับเหมาต้องปฏิบัติตามแนวทางดังต่อไปนี้เพื่อความปลอดภัย

6.7.11.1 ถังและอุปกรณ์ที่ใช้สำหรับบรรจุก๊าซภายใต้ความดัน จะต้องมีการตรวจสอบและใช้งานตามมาตรฐานอุตสาหกรรม

6.7.11.2 ห้ามใช้ก๊าซออกซิเจนแทน Compressed Air เป็นอันขาด และห้ามปล่อยก๊าซออกซิเจนออกมาในพื้นที่บริเวณที่จำกัด

6.7.11.3 ห้ามเก็บถังก๊าซไว้ใกล้อุปกรณ์ที่ร้อน หรือไปสัมผัสกับวงจรไฟฟ้า ต้องวางไว้ในพื้นที่ ซึ่งมีฐานรองรับที่มั่นคง โดยจะต้องใส่ฝาครอบ Safety Cap ครอบไว้ เมื่อไม่ได้ต่อสายใช้

6.7.11.4 การเคลื่อนย้ายถังก๊าซ จะต้องใช้รถเข็นที่ออกแบบเฉพาะ มีที่ผูกรัดยึดถังไว้ได้มั่นคงในลักษณะตั้งตรง

6.7.11.5 ถังก๊าซออกซิเจนต้องเก็บแยกห่างจากถังก๊าซอะเซทิลีน หรือก๊าซไวไฟอื่นอย่างน้อย 6 เมตร หรือมีฝาสูงไม่น้อยกว่า 1.5 เมตร ทำด้วยวัสดุไม่ติดไฟขวางกั้นอยู่

6.7.11.6 ในกรณีที่มีการเก็บรักษาถังก๊าซหลาย ๆ ชนิดภายในบริเวณเดียวกัน ผู้รับเหมาต้องจัดแยกถังก๊าซออกเป็นหมวดหมู่ ไม่ให้ปะปนกัน และต้องจัดให้มีป้ายแสดงให้ทราบว่า บริเวณใดเป็นที่เก็บรักษาถังก๊าซชนิดใด

6.7.11.7 ห้ามยกถังก๊าซโดยใช้ลวดสลิง เชือก หรือโซ่ ถ้ามีความจำเป็นต้องยก หรือส่งก๊าซให้ใช้รถยก โดยวางบนพื้นรองมีขอบกันตก และมีผู้ควบคุมดูแลอย่างใกล้ชิด กรณีต้องเคลื่อนย้ายถังก๊าซขึ้นที่สูงในแนวดิ่ง ห้ามใช้คนงานแบกหามและห้ามใช้ลิฟต์โดยสาร แต่ให้ใช้ลิฟต์จนของที่บริษัทฯจัดไว้ให้ แต่หากไม่มีลิฟต์ขนของ อนุญาตให้ตั้งท่อก๊าซไว้ที่ชั้นช่าง โดยต้องจัดให้มีผู้เฝ้าระวังบริเวณวางท่อก๊าซและจัดระเบียบแนวสายก๊าศให้เรียบร้อยไม่กีดขวางทางสัญจรหรือการทำงานของผู้อื่น

6.7.11.8 ห้ามกระแทกถังก๊าซ หรือก่อให้เกิดการกระทบกันเอง ซึ่งอาจทำให้วาล์วหักได้

6.7.11.9 เมื่อต้องวางสายออกซิเจน หรือสายก๊าซ ข้ามทางผ่านต้องแขวนห้อยไว้สูงเหนือศีรษะ หรือต้องใช้ไม้วางกั้นทั้งสองข้างเพื่อกันรถทับ

6.7.11.10 ห้ามนำถังก๊าซไปไว้ใน Vessel ยกเว้นกรณีที่นำไปใช้งานในถังขนาดใหญ่ที่มีการระบายอากาศที่ดี

6.7.11.11 สายที่ต่อจากถังก๊าซต้องมีสภาพดี ไม่มีรูรั่ว หรือแตกหัก การต่อเข้ากับถังก๊าซต้องให้สนิทแน่น โดยใช้แหวน หรือ Clamp รัด

6.7.11.12 ไม่อนุญาตให้ใช้ก๊าซ LPG ยกเว้นกรณีมีเหตุจำเป็นให้พิจารณาร่วมกับผู้เกี่ยวข้องเป็นกรณี

6.7.11.13 ผู้รับเหมาที่รับท่อก๊าซไปทดสอบและบรรจุก๊าซใหม่ ต้องเป็นบริษัทที่มีคุณสมบัติถูกต้องตามที่กฎหมายกำหนดโดยมีคนงานที่ผ่านการฝึกอบรมและขึ้นทะเบียนเป็นคนงานควบคุมก๊าซ คนงานส่งก๊าซหรือคนงานบรรจุก๊าซ

6.7.12 ความปลอดภัยด้านไฟฟ้า

6.7.12.1 กฎระเบียบโดยทั่วไป

6.7.12.1.1. การเดินเครื่อง หรือควบคุมอุปกรณ์เครื่องจักรที่ใช้พลังงานไฟฟ้าต้องดำเนินการโดยบุคคลที่มีหน้าที่รับผิดชอบ ซึ่งมีคุณสมบัติในการปฏิบัติงานนั้น

6.7.12.1.2. ก่อนทำการซ่อมหรือบำรุงรักษาอุปกรณ์ไฟฟ้าที่ใช้พลังงานไฟฟ้าผู้ควบคุมงานผู้รับเหมาและผู้ควบคุมงาน GPSC Group ต้องตรวจสอบให้แน่ใจว่าได้ปิดแหล่งจ่ายไฟแล้ว และได้มีการดำเนินการตามระเบียบการปฏิบัติงานเกี่ยวกับการขออนุญาตทำงาน การตัดแยกระบบ ล็อคกุญแจและแขวนป้าย เพื่อความปลอดภัย

6.7.12.1.3. ห้ามผู้รับเหมาทำการปิด หรือเปิดอุปกรณ์ไฟฟ้าทุกชนิดของ GPSC Group

6.7.12.1.4. การถอดอุปกรณ์ครอบหลอดไฟชนิดป้องกันการระเบิดได้ (Explosion Proof Fixtures) ต้องดำเนินการด้วยบุคคลที่มีความรู้ในเรื่องไฟฟ้า และการดำเนินการในขณะที่ดวงไฟปิด ในกรณีที่มีความจำเป็นต้องดำเนินการในขณะที่ดวงไฟเปิดอยู่ ต้องได้รับอนุญาตตามระเบียบการปฏิบัติงาน เกี่ยวกับ การขออนุญาตทำงาน อุปกรณ์เครื่องจักรที่ใช้พลังงานไฟฟ้าต้องได้รับการต่อสายดิน และต้องผ่านการตรวจสภาพจากวิศวกรที่ได้รับมอบหมายของ GPSC Group ก่อนนำเข้าใช้งาน

6.7.12.1.5. การใช้ไฟฉาย หรือเครื่องกลที่ไม่มีใบรับรอง หรือสัญลักษณ์ผ่านการตรวจสภาพ ห้ามนำเข้าใช้งานในเขตควบคุม

6.7.12.1.6. ห้ามใช้หรือเก็บอุปกรณ์เครื่องมือทางด้านไฟฟ้าที่สามารถก่อให้เกิดประกายไฟในบริเวณพื้นที่อับอากาศที่มีการระเหยของวัตถุไวไฟ

6.7.12.1.7. หมวกนิรภัยที่จะสวมใส่เพื่อปฏิบัติงานเกี่ยวกับไฟฟ้า ต้องเป็นชนิดที่ทำด้วยพลาสติกแข็งเท่านั้น ห้ามใช้หมวกนิรภัยที่ทำด้วยโลหะ หรืออลูมิเนียม

6.7.12.2 การทำงานกับระบบไฟฟ้า

6.7.12.2.1. ผู้รับเหมาต้องเตรียมอุปกรณ์ PPE ที่เหมาะสมให้แก่ผู้ปฏิบัติงานเกี่ยวกับระบบไฟฟ้าสวมใส่ตลอดเวลาที่ปฏิบัติงานรวมทั้ง อุปกรณ์ป้องกันอันตรายจากไฟฟ้าอื่นๆ ที่เหมาะสม อาทิ แผ่นฉนวนไฟฟ้า ฉนวนหุ้มสาย ฉนวนครอบลูกถ้วย เครื่องมือที่เป็นฉนวน กรณีต้องทำงานกับระบบไฟฟ้าที่มีความเสี่ยงต่ออาร์คแฟลช ผู้ปฏิบัติงานต้องสวมใส่ชุดป้องกัน Arc Flash ที่เหมาะสมโดยเป็นไปตามมาตรฐาน NFPA70E เป็นต้น

6.7.12.2.2. ผู้รับเหมาต้องจัดให้มีผู้เฝ้าระวังซึ่งผ่านการอบรม การเคลื่อนย้ายการช่วยชีวิต (CPR) และการปฐมพยาบาลเบื้องต้นประจำ ณ ที่ปฏิบัติงาน

6.7.12.2.3. ในกรณีที่ต้องใช้เครื่องเป่าลมที่มีกำลังดันสูงทำความสะอาดบริภัณฑ์ไฟฟ้าที่มีกระแสไฟฟ้าผู้รับเหมาใช้ท่อและหัวฉีดที่เป็นฉนวนไฟฟ้าที่เหมาะสมกับแรงดันไฟฟ้านั้น และในกรณีแรงดันบริภัณฑ์ไฟฟ้าเกินกว่า 50 โวลต์ ต้องปิดกั้นหรือจัดหาฉนวนไฟฟ้าเพื่อป้องกันอันตรายจากการสัมผัส

6.7.12.2.4. ปฏิบัติงานต้องทราบขอบเขตพื้นที่เข้มงวดการเข้าใกล้ (Restricted Approach Boundary) ส่วนของวงจรไฟฟ้าที่มีไฟเพื่อป้องกันไฟฟ้าดูดดังนี้

รายการ	แรงดันไฟฟ้าแรงสูง (กิโลโวลต์)	ขอบเขตพื้นที่เข้มงวดการเข้าใกล้ (เมตร)	อ้างอิง
1	0.751 - 15 KV	0.6604 เมตร	มาตรฐาน วสท ความปลอดภัยทางไฟฟ้าในสถานที่ทำงาน ปี 2557
2	22 KV	0.7874 เมตร	
3	115 KV	1.02 เมตร	
4	230 KV	1.71 เมตร	

6.7.12.3 การทำงานใกล้สายส่งไฟฟ้าแรงสูง

6.7.12.3.1. ก่อนเริ่มงานผู้รับเหมาต้องสำรวจพื้นที่ปฏิบัติงานจริง และผู้รับเหมาต้องได้รับใบอนุญาตทำงานก่อนจึงจะเริ่มงานได้

6.7.12.3.2. ผู้ปฏิบัติงานต้องทราบขอบเขตพื้นที่จำกัด (Limited approach boundary) ส่วนของวงจรไฟฟ้าที่มีไฟเพื่อป้องกันไฟฟ้าดูดดังนี้

รายการ	ระดับแรงดันไฟฟ้า (กิโลโวลต์)	ขอบเขตพื้นที่จำกัดตัวนำไฟฟ้าเปิดโล่งที่เคลื่อนที่ได้ (เมตร)	อ้างอิง
1	11-15 KV	3.05 เมตร	มาตรฐาน วสท ความปลอดภัยทางไฟฟ้าในสถานที่ทำงาน ปี 2557
2	22 KV	3.05 เมตร	
3	115 KV	3.25 เมตร	
4	230 KV	3.97 เมตร	

6.7.12.3.3. ผู้ควบคุมงานผู้รับเหมาต้องแจ้งให้ผู้ปฏิบัติงานทุกคนทราบถึงอันตรายของการทำงานใกล้สายส่งไฟฟ้าแรงสูง และห้ามปฏิบัติงานในขณะที่มีฝนตก ฟ้าคะนองในบริเวณทำงานหรือใกล้เคียง

6.7.12.3.4. ต้องทำแนวเส้นแสดงขอบเขตพื้นที่จำกัดตัวนำไฟฟ้าพร้อมป้ายเตือนให้ชัดเจน หากพบว่าระยะในการทำงานน้อยกว่าขอบเขตพื้นที่จำกัดตัวนำไฟฟ้า ห้ามผู้รับเหมาปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด ยกเว้นจะมีการดับไฟฟ้าสายส่งนั้น

6.7.12.4 การทำงานในบ่อสายไฟฟ้าแรงดันสูงใต้ดิน

6.7.12.4.1. บ่อสายไฟฟ้าแรงสูงใต้ดิน เป็นสถานที่อับอากาศที่ต้องมีใบอนุญาตทำงานในที่อับอากาศ (Permit Required Confined Space) อันตรายที่อาจเกิดขึ้น นอกจากสภาพบรรยากาศที่อาจเป็นอันตราย (hazardous atmosphere) แล้วมีอันตรายอื่นอีกอาทิ ไฟฟ้าดูด ,ตกลงในบ่อ ผู้ต้องลงในบ่อต้องผ่านการอบรมการทำงานในที่อับอากาศและมีใบรับรองแพทย์ว่าสามารถทำงานในที่อับอากาศได้

6.7.12.4.2. ผู้รับเหมาต้องจัดเตรียมเครื่องมือที่จำเป็นได้แก่ ปั๊มน้ำ พร้อมเชือกผูก,บันได,พัดลมระบายอากาศ ,แสงสว่าง , กว๊านรอกดึงคนในบ่อในกรณี ฉุกเฉิน , เครื่องวัดก๊าซออกซิเจน , LEL และก๊าซพิษ เป็นต้น

6.7.12.4.3. ผู้รับเหมาต้องจัดเตรียมอุปกรณ์ PPE ได้แก่ หมวกนิรภัยพร้อมสายรัดคา รองเท้าบู๊ตหัวเหล็ก ถุงมือที่เป็นฉนวนไฟฟ้า เข็มขัดนิรภัยแบบเต็มตัวให้กับผู้ปฏิบัติงาน

6.7.12.4.4. การเปิดฝาบ่อ ต้องใช้คนงานอย่างน้อง 2 คนพร้อมเครื่องมืองัดและดึงฝาปิดที่เหมาะสม

6.7.12.4.5. เชือกสำหรับผูกปั๊ม ต้องอยู่ในสภาพดีและผูกไว้อย่างแน่นหนา ต้องสูบน้ำในบ่อให้หมดและหยุดปั๊มก่อนจึงจะลงบ่อได้ บ่อต้องมีการปิดกั้นพื้นที่ด้วยราวกันตก ติดตั้งไฟกระพริบและป้ายเตือน

6.7.12.4.6. ต้องตรวจวัดสภาพอากาศในบ่อว่าอยู่ในเกณฑ์ปลอดภัยทั้งก่อนและระหว่างการทำงาน จัดให้มีผู้ช่วยเหลือในที่อับอากาศ (Confined Space Attendant) ขณะมีคนอยู่ในบ่อ

6.7.12.4.7. จัดให้มีทางขึ้น-ลงที่เหมาะสม บันไดต้องมีสภาพพร้อมใช้งาน ไม่ลื่นไถลหรือมีคนช่วยจับ

6.7.12.4.8. ห้ามเหยียบกระแทกหรือดึงจุดต่อสายเคเบิ้ล

6.7.12.5 การทำงานบนสายส่งไฟฟ้าแรงสูง

6.7.12.5.1. ผู้ปฏิบัติงานต้องมีสุขภาพแข็งแรง ไม่มีโรคประจำตัวและต้องมีใบรับรองแพทย์แสดง

6.7.12.5.2. ก่อนเริ่มงาน หัวหน้างานต้องประชุมพูดคุยรายละเอียดขั้นตอนการทำงานให้กับผู้ปฏิบัติงาน ต้องสอบถามความพร้อมด้านสุขภาพ การฝักฝ่อนของผู้ปฏิบัติงานโดยลงบันทึกไว้เป็นหลักฐาน และต้องทดสอบอุปกรณ์สื่อสาร ณ.บริเวณตำแหน่งที่จะทำงาน

6.7.12.5.3. ต้องสวมใส่ PPE ได้แก่ หมวกนิรภัยพร้อมสายรัดคาง, เข็มขัดนิรภัยแบบเต็มตัวที่เหมาะสมพร้อมเชือกคล้อง, รองเท้านิรภัยชนิดที่เหมาะสมกับการทำงานบนเสาสายส่ง และ PPE ทั้งหมดต้องอยู่ในสภาพที่ดี พร้อมใช้งาน

6.7.12.5.4. เครื่องมือ เครื่องใช้ประจำตัวต้องจัดใส่เป็และ หรือผูกโยงกับผู้ปฏิบัติงานเพื่อป้องกันการร่วงหล่น ส่วนวัสดุหรืออุปกรณ์ต้องจัดหาอุปกรณ์ช่วยลำเลียงขึ้นบนสายส่ง อาทิ เชือก รอก ฯลฯ

6.7.12.5.5. ก่อนเริ่มงานผู้ปฏิบัติงานต้องได้รับการยืนยันจากศูนย์ควบคุมระบบไฟฟ้าว่าสายส่งได้ถูกตัดวงจรและสับกราวน์สวิทช์แล้ว

6.7.12.5.6. ผู้ปฏิบัติงานต้องตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีแรงดันไฟฟ้าในสายด้วยด้วย Voltage detector & hot stick ก่อนเริ่มปฏิบัติงานกับระบบไฟฟ้า

6.7.12.5.7. ต้องจัดให้มีผู้เฝ้าระวังด้านความปลอดภัยหน้างานตลอดเวลา และห้ามปฏิบัติงานในขณะที่มีฝนตกฟ้าคะนอง หรือมีลมแรง

6.7.12.5.8. เมื่อเสร็จงาน ต้องแจ้งศูนย์ควบคุมระบบไฟฟ้า

6.7.12.5.9. กรณีทำงาน "Hot Line" หรือทำงานกับระบบไฟฟ้าใกล้ส่วนที่ยังมีการจ่ายไฟฟ้าอยู่ ผู้รับเหมาต้องเตรียมชุดป้องกัน Arc Flash และ PPE อื่นที่เหมาะสมให้ผู้ปฏิบัติงานสวมใส่ตลอดเวลาที่ปฏิบัติงาน อุปกรณ์ที่ต้องสัมผัสกับสายส่งต้องผ่านการทดสอบความเป็นฉนวน (Insulation Test) ด้วย Hot Stick Tester และผู้ปฏิบัติงานต้องทราบขอบเขตพื้นที่เข้มงวดการเข้าใกล้ (Restricted Approach Boundary) ส่วนของวงจรไฟฟ้าที่มีไฟ

รายการ	ระดับแรงดันไฟฟ้า (กิโลโวลต์)	ขอบเขตพื้นที่เข้มงวดการเข้าใกล้ (เมตร)	อ้างอิง
1	22 KV	0.7874 เมตร	มาตรฐาน วสท ความปลอดภัยทางไฟฟ้าในสถานที่ทำงาน ปี 2557
2	115 KV	1.02 เมตร	
3	230 KV	1.71 เมตร	

6.7.12.6 อุปกรณ์สำหรับงานเชื่อม

6.7.12.6.1. เครื่องเชื่อมทุกเครื่องต้องได้รับการต่อสายดินแยกของแต่ละเครื่องไม่ต่อร่วมหลักดินเดียวกัน และต้องผ่านการตรวจสภาพความปลอดภัยจากวิศวกรไฟฟ้า GPSC หรือผู้ที่ได้รับมอบหมาย

6.7.12.6.2. สายเชื่อมต้องมีสภาพดี มีการต่อที่แน่น โดยใช้สลักเกลียว ขณะทำการเชื่อมห้ามวางสายเชื่อมไว้บนท่อก๊าซหรือตัวปั๊ม

6.7.12.6.3. สายเชื่อมที่วางผ่านถนนต้องมีอุปกรณ์ป้องกันไม่ให้มีการเสียหายที่ตัวสายจากพาหนะทับ

6.7.12.6.4. เมื่อไม่ใช้งานเครื่องเชื่อม ผู้รับเหมาต้องทำการปิดเครื่อง

6.7.12.6.5. หัวคีบของสายดิน (Ground Clamp) ต้องมีสภาพดี และสามารถคีบได้กระชับแน่น

6.7.12.6.6. ในการต่อสายดินต้องให้หัวคีบของสายดินอยู่ใกล้กับชิ้นงานเชื่อมเท่าที่จะเป็นไปได้ และห้ามต่อสายดินเข้ากับท่อใด ๆ ที่กำลังใช้งานอยู่

6.7.12.6.7. การจัดวางสายดิน และสายเชื่อม ต้องให้อยู่ในสภาพที่เป็นระเบียบเรียบร้อย ไม่ขวางทางเดิน

6.7.12.6.8. ผู้ปฏิบัติงานและผู้ช่วยชิ้นงานจะต้องสวมใส่ PPE เพิ่มเติมจาก PPE พื้นฐาน ได้แก่ (1) ถุงมือหนัง (2) หน้ากากเชื่อมต้องเป็นแบบที่ใส่กับหมวกนิรภัยได้เท่านั้น อย่างไรก็ตามหากมีข้อจำกัดของพื้นที่ทำงาน ต้องแจ้ง Plant SSHE เพื่อพิจารณาเป็นกรณีไป (3) เอี๊ยม

หนังป้องกันสะเก็ดไฟ (4) หน้ากากป้องกันฟูมและควันจากการเชื่อมโลหะ

6.7.12.6.9. อุปกรณ์และตู้เชื่อมต้องตรวจสอบทุกวันก่อนเริ่มงาน โดยผู้ปฏิบัติงานของผู้รับเหมา โดยใช้แบบตรวจสอบเครื่องเชื่อมและอุปกรณ์ประจำวัน (HES-F-0029)

6.7.12.6.10. ห้ามใช้สายเชื่อมที่มีการต่อสาย (splicing) ภายในระยะ 3 เมตรจากคีมจับลวดเชื่อม

6.7.12.6.11. กรณีใช้ชุดตู้เชื่อมไฟฟ้ารวมที่มีหลายตู้ย่อย (อาทิ ชนิด 8-Bank) ต้องแน่ใจว่าขั้วไฟฟ้ากระแสตรงต่ออย่างถูกต้อง

6.7.12.6.12. ห้ามใช้โซ่ ลวดสลิง ปั่นจั่น รอก ในการขนย้ายอุปกรณ์งานเชื่อม

6.7.12.6.13. ห้ามเชื่อมตัดในภาชนะปิดหรือภาชนะที่เคยบรรจุสารติดไฟหรือไวไฟโดยไม่ได้ทำการไล่อากาศด้วยก๊าซเฉื่อย ทำความสะอาดและวัด % LEL

6.7.12.6.14. การเชื่อมตัดกับระบบท่อ ต้องพิจารณาสารอันตรายที่อยู่ในระบบท่อนั้นด้วยทุกครั้ง

6.7.13 ความปลอดภัยในงานที่มีประกายไฟ (Hot Work)

6.7.13.1 พื้นที่ซึ่งอาจติดไฟได้(ยกเว้นพื้นไม้บนคอนกรีต) ต้องทำให้เปียกด้วยการเททรายชื้นบนพื้นนั้น หรือป้องกันด้วยวัสดุที่ไม่ติดไฟ เมื่อทำให้พื้นเปียกแล้ว ผู้ปฏิบัติงานเชื่อม/ตัดต้องไม่ฟ้า ต้องมีมาตรการป้องกันอันตรายจากไฟดูด

6.7.13.2 วัสดุติดไฟทั้งหมดต้องเคลื่อนย้ายให้ห่างจากพื้นที่ทำงานในแนวนอนอย่างน้อย 11 เมตร หากไม่สามารถเคลื่อนย้ายได้ต้องปิดคลุมด้วยวัสดุทนไฟ หรือม่านกันไฟ

6.7.13.3 หากต้องทำงานใกล้กับหัวสปริงเกลอร์ ให้ปิดคลุมหัวสปริงเกลอร์นั้นด้วยวัสดุที่เปียกชื้น ในระวังการทำงานต้องระวังเป็นพิเศษมิให้อุปกรณ์ตรวจจับอัตโนมัติของระบบป้องกันและระงับอัคคีภัยใดๆทำงาน

6.7.13.4 ต้องติดตั้งวัสดุป้องกันสะเก็ดไฟกระเด็นจากจุดที่ทำงานไปยังพื้นที่โดยรอบด้านล่าง ด้านข้าง เช่น การทำงานบนนั่งร้านต้องใช้ผ้ากันไฟล้อมรอบ เป็นต้น

6.7.13.5 การทำงานบนอุปกรณ์หรือภาชนะบรรจุที่มีฝาปิด เช่น ถังขนาดใหญ่ ตู้คอนเทนเนอร์ ท่อ อุปกรณ์ดักจับฝุ่น เป็นต้น อุปกรณ์หรือภาชนะดังกล่าวต้องปราศจากไอระเหยของสารไวไฟ หากมีต้องมีระบบระบายอากาศ หรือใช้ไนโตรเจนไล่อากาศภายในออก และทำการตรวจวัดจนปราศจากไอระเหยของสารไวไฟ

6.7.13.6 ต้องมีอุปกรณ์ดับเพลิงอย่างเพียงพอและเหมาะสมกับประเภทของเพลิงไหม้ กรณีถังดับเพลิงชนิดผงเคมีแห้งต้องมีขนาดตั้งแต่ 10 ปอนด์และมี fire rating ตั้งแต่ 6A 20B ขึ้นไป ถังดับเพลิงที่นำมาใช้ต้องผ่านการทดสอบตามที่กฎหมายกำหนด และอยู่ในสภาพที่ดีพร้อมใช้งาน

6.7.13.7 ต้องจัดให้มีผู้เฝ้าระวังไฟ (Fire watchman) สวมเสื้อสะท้อนแสงเมื่อมีการทำงานที่ก่อให้เกิดประกายไฟ หรือมีวัตถุติดไฟอยู่ใกล้กว่า 11 เมตรจากจุดที่มีงานตัด/งานเชื่อม หรือมีวัตถุติดไฟอยู่ใกลกว่า 11 เมตร แต่สามารถติดไฟได้ง่าย หรือมีของเปิดของผนังหรือพื้นภายในรัศมี 11 เมตร รวมถึงช่องเปิดของผนังหรือพื้นที่ที่ถูกปิดกั้นไว้ หรือมีวัตถุติดไฟอยู่อีกด้านของแผ่นกั้นโลหะ ผนัง เพดาน หรือหลังคา โดยมีโอกาศติดไฟด้วยการนำความร้อนหรือการแผ่รังสี

6.7.13.8 ผู้เฝ้าระวังไฟ ต้องผ่านการอบรมดับเพลิงเบื้องต้นสามารถใช้อุปกรณ์ดับเพลิงเบื้องต้นได้ เตรียมอุปกรณ์ดับเพลิงสำหรับพร้อมใช้งาน ทำความคุ้นเคยกับสถานที่และสามารถแจ้งเหตุกรณีเกิดเพลิงไหม้ได้ เฝ้าระวังไฟในพื้นที่ที่ไม่มีการปิดกั้นทุกแห่ง และเฝ้าระวังพื้นที่ที่รับผิดชอบต่อไปอีกอย่างน้อย 30 นาที หลังจากงานตัด/งานเชื่อมเสร็จแล้ว ในพื้นที่ปฏิบัติงานมีวัสดุติดไฟหลายจุด ต้องมีผู้เฝ้าระวังไฟมากกว่า 1 คนหรือให้เพียงพอ

6.7.13.9 งานตัด/เจียร ด้วยหินเจียร ผู้ปฏิบัติงานต้องสวมใส่ PPE พื้นฐาน และถุงมือหนัง กระบังแบบใสสำหรับงานตัด/เจียร (Face shield) เป็นชนิดที่ใส่กับหมวกนิรภัยได้ ผู้ปฏิบัติงานต้องเป็นผู้มีความชำนาญในการใช้งานอุปกรณ์เป็นอย่างดี

6.7.13.10 หินเจียรต้องมีสวิตช์แบบกดติดปล่อยดับ ติดตั้งการ์ดป้องกันใบตัด/เจียรตลอดการทำงานตัด/เจียร ใบตัด/ใบเจียร ต้องเลือกใช้ให้ถูกต้องกับประเภทวัสดุที่จะตัด/เจียร และใบตัด/ใบเจียรต้องมีความสามารถทนแรงหมุนของเครื่องหินเจียร(รอบ/นาที) ได้มากกว่าที่ตัวหินเจียรระบุไว้

6.7.13.11 งานเชื่อมตัดด้วยแก๊ส ผู้ปฏิบัติงานต้องสวมใส่ PPE พื้นฐาน และถุงมือหนังหรือถุงมือกันไฟ กระบังหน้าแบบใส (Face shield) เป็นชนิดที่ใส่กับหมวกนิรภัยได้ เอี๊ยมหนังป้องกันสะเก็ดไฟ หรือสวมใส่เสื้อผ้าอื่นเพื่อป้องกันได้ ไม่ถลกแขนเสื้อหรือใส่เสื้อที่มีกระเป๋าหรือสวมใส่เครื่องประดับบริเวณข้อมือ ชุดที่สวมใส่ต้องปราศจากคราบน้ำมันหรือจาระบี

6.7.13.12 ก่อนเริ่มงานในแต่ละวันผู้ปฏิบัติงานต้องตรวจสอบชุดเชื่อมตัดแก๊สโดยใช้<u>แบบตรวจสอบอุปกรณ์ชุดตัดแก๊สประจำวัน</u> และผู้ปฏิบัติงานต้องเป็นผู้มีความชำนาญในงานเชื่อมตัดด้วยแก๊สเป็นอย่างดี

6.7.13.13 ถังและอุปกรณ์ที่ใช้สำหรับบรรจุแก๊สต้องผ่านการทดสอบตามมาตรฐานอุตสาหกรรมโดยมีใบรับรองผลการทดสอบจากหน่วยงานที่เชื่อถือได้

6.7.13.14 ต้องตรวจสอบข้อต่อต่างๆ เช่น สายแก๊ส และอุปกรณ์ปรับแรงดัน ว่าไม่มีแก๊สรั่วไหล เช่นการใช้น้ำสบู่ตรวจสอบการรั่วไหล เมื่อเลิกใช้งานต้องปิดวาล์วหัวถังและระบายแรงดันออกจากสายแก๊สทุกครั้ง

6.7.13.15 ถังบรรจุอะเซทีลีนต้องมีประแจสำหรับเปิดหรือปิดที่เหมาะสมแขวนเก็บไว้ใกล้ตัวถัง ต้องใช้อุปกรณ์จุดหัวเชื่อมแก๊ส (torch lighter) ที่ได้มาตรฐานเท่านั้น ห้ามใช้อุปกรณ์จุดไฟแบบอื่นๆ และห้ามพกอุปกรณ์จุดไฟชนิดบิวเทนในกระเป๋าเนื่องจากอาจทำให้บิวเทนภายในจุดไฟระเบิดได้

6.7.13.16 ต้องจัดหาวิธีป้องกันผู้อื่นจากการได้รับอันตรายจากรังสี ประกายไฟ หรือเศษวัสดุ และจัดให้มีการระบายอากาศอย่างเหมาะสมเพื่อระบายฟูมโลหะให้พ้นจากผู้ปฏิบัติงาน

6.7.13.17 หัวเชื่อมแก๊ส สายแก๊ส อุปกรณ์ปรับแรงดัน และอุปกรณ์เชื่อมต่อ ต้องไม่มีคราบน้ำหรือจาระบีโดยเด็ดขาด

6.7.13.18 ชุดเชื่อตัดแก๊สต้องติดตั้ง อุปกรณ์ปรับแรงดัน(Regulator) และติดตั้งอุปกรณ์ป้องกันไฟย้อนกลับ (Flashback Arrester) อุปกรณ์ป้องกันไฟย้อนกลับ ต้องได้รับการรับรองจาก UL หรือ BAM ผ่านการทดสอบประจำปีโดยหน่วยงานที่มีคุณภาพ อายุการใช้งานของอุปกรณ์ป้องกันไฟย้อนกลับต้องไม่เกิน 5 ปี

6.7.13.19 เมื่อมีการเชื่อมตัดแก๊สในที่อับอากาศ ต้องทดสอบสภาพบรรยากาศตาม<u>ขั้นตอนปฏิบัติงานในที่อับอากาศ</u> ก่อนจะเริ่มเชื่อมตัดแก๊ส ถังบรรจุแก๊สจะต้องไว้ด้านนอกที่อับอากาศ

6.7.13.20 เมื่อต้องหยุดเชื่อมตัดแก๊สในที่อับอากาศ ต้องปิดวาล์วหัวถังบรรจุแก๊ส ปล่อยแรงดันทั้งหมดในสายแก๊ส ปิดวาล์วหัวเชื่อมแก๊ส และนำหัวเชื่อมตัดแก๊ส สายแก๊สออกจากที่อับอากาศทุกครั้ง

6.7.13.21 งานตัดเชื่อมใกล้กับระบบไฟฟ้าแรงสูง ต้องปิดกั้นพื้นที่หรือหาวิธีป้องกันการอาร์คที่มีประจุไฟฟ้า หรือไอระเหยของโลหะที่เกิดจากการเชื่อมตัด ซึ่งอาจทำให้เกิดอาร์คแฟลชของวงจรไฟฟ้าได้

6.7.14 การติดตั้งนั่งร้านและการตรวจสอบก่อนการใช้ให้ดำเนินการตามข้อปฏิบัติด้านความปลอดภัยในงานนั่งร้าน บันไดและค้ำยัน

6.7.14.1 กำหนดเขตอันตรายในบริเวณพื้นที่ที่มีการ ติดตั้ง การใช้ การเคลื่อนย้ายและการรื้อถอนนั่งร้านหรือค้ำยัน โดยจัดทำรั้วหรือกั้นเขต และมีป้าย "เขตอันตราย" รวมถึงสัญลักษณ์เตือนอันตราย แสดงให้เห็นได้ชัดเจน และเวลากลางคืนต้องจัดให้มีสัญญาณไฟสีส้มตลอดเวลา และห้ามให้บุคคลซึ่งไม่เกี่ยวข้องเข้าไปในเขตอันตราย

6.7.14.2 วัสดุนั่งร้านต้องมีสภาพดีและเป็นไปตามมาตรฐาน EN74, BS 1139, ANSI ,DIN หรือมาตรฐานสากล

6.7.14.3 เมื่อมีการติดตั้งนั่งร้าน ต้องคำนึงเรื่องการรับน้ำหนัก สถานที่ ความปลอดภัยของคน และเครื่องมือข้างล่าง และใกล้เคียง หลีกเลี่ยงการให้คนทำงานซ้อนกันในแนวตั้ง และจัดให้มีมาตรการป้องกันวัสดุร่วงหล่น สำหรับการทำงานบนนั่งร้านหลายชั้นพร้อมกัน

6.7.14.4 นั่งร้านทุกอัน ต้องมีรากฐานมั่นคง เพราะไม่มั่นคงเพียงพอ พื้นรองรับขาตั้งเสานั่งร้าน และข้อต่อต่างๆ ต้องอยู่ในสภาพมั่นคงแข็งแรง ไม่โยกขณะปฏิบัติงาน ระยะระหว่างขาตั้งเสานั่งร้านต้องห่างไม่เกิน 3 เมตร

6.7.14.5 ชิ้นส่วนของนั่งร้านและค้ำยันต้องมีสภาพดี ไม่ชำรุดเสียหาย ชิ้นส่วนของนั่งร้านจะยื่นโผล่จากโครงสร้างไม่เกิน 20 ซม. และไม่น้อยกว่า 15 ซม. ปลายชิ้นส่วนนั่งร้านที่โผล่ต้องพันด้วยเทปพลาสติก หรือหุ้มยางปิดส่วนที่คม

6.7.14.6 ห้ามใช้นั่งร้านที่ใช้วัสดุสนับสนุนโครงสร้างเป็น ไม้ อลูมิเนียมหรือไม้ไผ่

6.7.14.7 ถ้านั่งร้านสูงกว่า 2 เมตร ต้องมีราวจับอยู่สูงกว่าพื้นนั่งร้านไม่ต่ำกว่า 90 ซม. ไม่เกิน 110 ซม. และต้องมีราวกันตก (Guardrail) อยู่ระหว่างพื้นนั่งร้านกับราวจับ (Handrail) หรืออยู่สูงจากพื้นนั่งร้านประมาณ 45 ซม. และมีแผ่นกั้นหรือกันของตกสูง 15 ซม. รอบพื้นนั่งร้าน เว้นแต่เมื่อสภาพการณ์ไม่อำนวย

6.7.14.8 นั่งร้านจะต้องมีบันไดไต่ขึ้น-ลง ห้ามปีนขึ้น-ลง หรือกระโดดสูง ระยะของลูกขั้นบันไดห่างกันไม่เกิน 50 ซม. ต่อขั้น

6.7.14.9 ทางขึ้น และทางลงของนั่งร้านจะต้องอยู่บนพื้น เว้นแต่จะได้รับอนุญาตจากผู้ควบคุมงานเป็นอย่างอื่น ต้องระมัดระวังและตรวจว่า การสัญจรบนพื้นไม่เป็นอันตรายต่อรากฐานโครงสร้างนั่งร้าน หรือทำให้ผู้ทำงานบนนั่งร้านไม่ปลอดภัย

6.7.14.10 เมื่อเลิกใช้งานให้รื้อนั่งร้านลงมาบนพื้นดิน หรือยึดติดไว้กับที่ให้แน่นหนา นั่งร้านที่รื้อลงมาต้องจัดวางกองไว้ให้เป็นระเบียบเรียบร้อย ไม่เกะกะ หรือกีดขวางกรณีฉุกเฉิน และรีบนำออกไปจากบริเวณงาน

6.7.14.11 จะต้องมีการยึดโยง/เหนี่ยวรั้ง สำหรับนั่งร้านที่สูงกว่า 6 เมตร เพื่อให้มั่นคงแข็งแรงไม่โยก หรือล้ม ในกรณีที่ต้องมีการทำงานซ้อนกัน ต้องจัดให้มีสิ่งป้องกัน มิให้เป็นอันตรายต่อผู้ที่ทำงานอยู่ชั้นล่าง

6.7.14.12 นั่งร้านสูงกว่า 21 เมตรจากแผ่นฐาน แต่ไม่เกิน 25 เมตร ต้องให้ภาคีวิศวกรโยธา ออกแบบและรับรอง นั่งร้านสูงเกิน 25 เมตรจากแผ่นฐาน ต้องให้สามัญวิศวกรโยธา ออกแบบและรับรอง

6.7.14.13 นั่งร้านต่ำกว่า 21 เมตรจากแผ่นฐานไม่จำเป็นต้องมีวิศวกรโยธาออกแบบ หากนั่งร้านดังกล่าวได้รับการออกแบบสอดคล้องกับมาตรฐาน OSHA, EN74, BS 1139, ANSI ,DIN หรือมาตรฐานการออกแบบโครงสร้างพิเศษจากกรมโยธาธิการและผังเมือง

6.7.14.14 นั่งร้านแบบ outrigger และส่วนประกอบ ต้องออกแบบและรับรองโดยวิศวกรโยธาและต้องสร้างและรับน้ำหนักได้ตามแบบที่กำหนด

6.7.14.15 การติดตั้งและตรวจสอบนั่งร้าน ต้องดำเนินการโดยผู้ที่มีความรู้และผ่านการอบรมเรื่องการติดตั้งและตรวจสอบนั่งร้านเท่านั้น และผ่านการทดสอบจาก GPSC

6.7.14.16 ในระหว่างตั้งนั่งร้าน, รื้อนั่งร้าน ซ่อมแซมนั่งร้านหรือแก้ไขดัดแปลงนั่งร้าน, ผู้รับเหมาต้องสวมใส่เข็มขัดนิรภัยแบบเต็มตัวพร้อมสายคล้องคู่และสายช่วยชีวิต (ถ้าจำเป็น) ตลอดเวลา

6.7.14.17 การทำงานบนนั่งร้านแบบแขวน (Suspension Scaffolds) นอกจากต้องมีราวกันตกแล้ว ผู้ปฏิบัติงานต้องสวมใส่เข็มขัดนิรภัยแบบเต็มตัวพร้อมเชือกคล้อง

6.7.14.18 การทำงานบนรถกระเช้า (Aerial lift) ต้องสวมใส่เข็มขัดนิรภัยแบบเต็มตัวและคล้องเกี่ยวกับตัวกระเช้า

6.7.14.19 ผู้รับเหมาต้องแสดงป้ายน้ำหนักบรรทุกใช้งานสูงสุด และจำนวนผู้ปฏิบัติงานสูงสุดแต่ละชั้นของนั่งร้าน พร้อมทั้งแสดงป้ายหมายเลขแต่ละชั้นของนั่งร้านให้เห็นชัดเจน

6.7.14.20 ขาตั้งของบันไดและนั่งร้านต้องสามารถรับน้ำหนักได้อย่างน้อย 4 เท่าของน้ำหนักใช้งานที่ออกแบบไว้

6.7.14.21 การสร้าง ประกอบ ติดตั้ง ทดสอบ ตรวจสอบ ใช้ เคลื่อนย้าย และรื้อถอนนั่งร้านและค้ำยันต้องเป็นไปตามคำแนะนำของผู้ผลิตโดยจัดทำเป็นคู่มือตามมาตรฐานที่ใช้งาน

6.7.14.22 แผ่นฐานรองเสานั่งร้าน ต้องอยู่ในแนวระดับ มีความแข็งแรง และสามารถรับน้ำหนักสูงสุดโดยต้องไม่เกิดการ ทรุดตัวหรือเคลื่อนตัว และห้ามใช้วัสดุที่ไม่มั่นคง อาทิ ถัง กล่อง อิฐ หรือบล็อกคอนกรีต เป็นฐานรองเสานั่งร้าน

6.7.14.23 ระดับความสูงในการทำงานต้องไม่เกิน 4 เท่าของความกว้างที่น้อยที่สุดของส่วนฐานนั่งร้าน หากไม่เป็นไปตามข้อกำหนดนี้ต้องยึดฐานนั่งร้านด้วยโครงไม่หรือยึดโยงด้วยท่อค้ำยัน เพื่อป้องกันนั่งร้านถล่ม

6.7.14.24 ทางเดินบนนั่งร้านต้องกว้างไม่น้อยกว่า 20 นิ้ว สำหรับนั่งร้านแบบเคลื่อนที่ (mobile static tower) และบันไดแต่ละชั้นต้องเว้นระยะห่างกันอย่างน้อย 16 นิ้ว

6.7.14.25 ห้ามทำงานบนนั่งร้านขณะมีพายุหรือลมแรง

6.7.14.26 ห้ามวางเครื่องมือ หรือเศษวัสดุก่อสร้างบนนั่งร้านในลักษณะอาจก่อให้เกิดอันตราย เมื่อเลิกใช้เครื่องมือต้องผูกมัดเครื่องมือกับนั่งร้านให้แน่นหนาเพื่อป้องกันเครื่องมือร่วงหล่นสู่ผู้ปฏิบัติงานด้านล่าง

6.7.14.27 ในการขนย้ายวัสดุขึ้นบนนั่งร้านโดยใช้กว้าน ต้องมี tag line ผูกติดไว้เพื่อควบคุมการขนย้าย

6.7.14.28 ผู้รับเหมาต้องดูแลให้นั่งร้านอยู่ในสภาพปลอดภัย ห้ามเคลื่อนย้ายนั่งร้านในขณะที่มีคนทำงานอยู่ข้างบน

6.7.14.29 ห้ามนำบันไดขึ้นไปใช้บนนั่งร้านโดยเด็ดขาด และการใช้งานบันไดใกล้บริเวณที่มีความเสี่ยงอันตรายจากไฟฟ้า ต้องใช้บันไดชนิดที่ไม่นำไฟฟ้าเท่านั้น ใน

การทำงานบนบันไดต้องมีผู้ช่วยจับบันไดตลอดเวลา และจะต้องผ่านการตรวจสภาพก่อนนำไปใช้งาน

6.7.14.30 ค้ำยันต้องมีการตรวจสอบทุกครั้งก่อนการใช้งานและระหว่างใช้งาน

6.7.14.31 นั่งร้านต้องมีการตรวจสอบก่อนใช้งานทุกครั้ง โดยผู้ตรวจสอบนั่งร้านก่อนใช้งาน และ เมื่อ (1) ติดตั้งแล้วเสร็จ (2) ตรวจสอบทุก 7 วัน (3) หลังจากมีพายุลมแรง หรือแผ่นดินไหว (4) ถูกยานพาหนะเฉี่ยวชน (5) มีการแก้ไขดัดแปลง โดยผู้ตรวจสอบนั่งร้านซึ่งผ่านการอบรมหลักสูตรการตรวจสอบนั่งร้าน

6.7.14.32 ก่อนขึ้นปฏิบัติงานบนนั่งร้านต้องทำการตรวจสอบนั่งร้านตาม<u>แบบฟอร์มตรวจสอบนั่งร้านประจำวัน</u>

6.7.14.33 การแขวน Tag นั่งร้าน (Scaffolding Identification Tag) ให้ปฏิบัติดังนี้

- <u>Tag สีเหลือง</u> หมายถึง นั่งร้านมีสภาพไม่พร้อมใช้งาน อาทิเช่น อยู่ระหว่างการติดตั้ง, รื้อถอน, ซ่อมแซม หรือพบสภาพไม่ปลอดภัย เป็นต้น การแขวน Tag สีเหลือง สามารถทำได้ทันทีถ้าพบว่านั่งร้านมีสภาพไม่พร้อมใช้งาน ในระหว่างการดัดแปลง หรือซ่อมแซม ผู้รับเหมาผู้ตรวจสอบนั่งร้านมีหน้าที่แขวน Tag สีเหลือง
- <u>Tag สีเขียว</u> หมายถึง นั่งร้านมีความปลอดภัยโดยที่ได้มีการออกแบบ ติดตั้ง ตรวจสอบและได้รับการรับรองโดยวิศวกรหรือบุคลากรของผู้รับเหมาที่มีความรู้ความชำนาญตามที่กฎหมายกำหนด
- <u>ไม่มี Tag</u> หมายถึงนั่งร้านที่ไม่สามารถระบุสถานภาพความปลอดภัยได้ ดังนั้นนั่งร้านนี้จึงยังไม่สามารถใช้งานได้

6.7.15 ความปลอดภัยในการใช้ปั้นจั่นเคลื่อนที่และอุปกรณ์ช่วยยก

6.7.15.1 ปั้นจั่นเคลื่อนที่ที่จะใช้งานต้องผ่านการทดสอบส่วนประกอบและอุปกรณ์ และรับรองโดยวิศวกรเครื่องกลที่มีใบ กว. พร้อมภาพถ่ายขณะวิศวกรทำการทดสอบตามข้อกำหนดในกฎหมาย และต้องผ่านการตรวจสภาพทั่วไปอีกครั้งโดย Plant SSHE ของโรงไฟฟ้าหรือผู้ที่มีคุณสมบัติสามารถตรวจสอบได้ โดยใช้แบบฟอร์มตรวจสอบปั้นจั่นเคลื่อนที่ก่อนนำเข้าพื้นที่ปฏิบัติงาน(HES-F-0008)

6.7.15.2 ต้องจัดทำแผนการยก (Lifting plan) โดยใช้แบบฟอร์มแผนการยก (lifting plan)(HES-F-0007 หรือ HES-F-0009) หรือใช้แบบฟอร์มอื่นที่ได้รับความเห็นชอบจาก Plant SSHE ของโรงไฟฟ้า กรณีต้องยกวัสดุหลายครั้งที่ตำแหน่งฐานเดิมของปั้นจั่น ให้ใช้ค่า Lifting Capacity rate ที่คำนวณได้สูงสุดแต่ไม่เกิน 75% มาใช้ในแผนการยก

6.7.15.3 เอกสารที่ผู้รับเหมาต้องนำส่งให้ผู้ควบคุมงาน GPSC ล่วงหน้าอย่างน้อย 1วัน ก่อนวันนัดตรวจสภาพปั้นจั่น มีดังนี้

- สำเนาเอกสาร ปจ.2 ลงนามโดยวิศวกรผู้ตรวจสอบพร้อมสำเนาใบ กว.
- สำเนาใบขับขี่ผู้บังคับปั้นจั่นเคลื่อนที่
- สำเนาใบประกันความเสียหาย
- แผนงานยก (Lifting plan) (HES-F-0007 หรือ HES-F-0009)
- สำเนาใบผ่านการอบรมตามกฎหมายเกี่ยวกับปั้นจั่น ทั้งนี้ต้องตรงกับชนิดของปั้นจั่นที่จะใช้งาน

6.7.15.4 ต้องจัดให้มีผู้ให้สัญญาณทุกครั้งและต้องสวมเสื้อสะท้อนแสง

6.7.15.5 ผู้ควบคุมงานของ GPSC และ ผู้รับเหมาต้องร่วมกันตรวจสอบพื้นที่ก่อนทำการยก โดยใช้แบบฟอร์มตรวจสอบงานยกภาคสนาม (ปั้นจั่นเคลื่อนที่) (HES-F-0011)

6.7.15.6 ต้องใช้เชือกควบคุมวัสดุ (tag line) ทุกครั้งที่มีการยกด้วยปั้นจั่น และต้องไม่เป็นตัวนำไฟฟ้า

6.7.15.7 ผู้รับเหมาต้องปิดกั้นพื้นที่ให้ครอบคลุมกับการยก พร้อมทั้งแสดงป้ายเตือน และห้ามผู้ที่ไม่เกี่ยวข้องเข้ามาในพื้นที่งานยก ทุกคนจะต้องไม่ยืนหรือเดินใต้วัสดุหรือสิ่งของที่กำลังยก

6.7.15.8 อุปกรณ์ช่วยยกทุกชิ้นต้องผ่านการตรวจสภาพกับ Plant SSHE หรือผู้ที่มีคุณสมบัติสามารถตรวจสอบได้ ของโรงไฟฟ้าตามแบบฟอร์มรายการตรวจสภาพเครื่องมือและอุปกรณ์ช่วยยก ก่อนนำมาใช้งานในพื้นที่โรงไฟฟ้า

6.7.15.9 สลิง เชือก โซ่ รอก ห่วง ตะขอยก สะเก็น ที่ใช้ต้องมีสภาพดีและมี ป้ายติดแสดงค่าที่กัดในการยกไว้อย่างชัดเจน โดยต้องมีค่าความปลอดภัย (Safety factor) เป็นไปตามที่กฎหมายกำหนด สำหรับรอก กว้านยก ต้องมีใบรับรองผล (load test) ตามมาตรฐานสากลหรือที่กฎหมายกำหนด และสำหรับสลิงต้องมีใบรับรองผล Proof Test ตามมาตรฐานสากล กรณีอุปกรณ์ชำรุดห้ามนำเข้าในบริเวณพื้นที่ทำงานและติดป้าย "ห้ามใช้"

6.7.15.10 ระวังอย่าให้ลวดสลิง เชือก สายเคเบิล โซ่ โดนของมีคมและต้องมีการทดสอบความแข็งแรงแล้วประทับตราหรือผูกป้ายแสดงวันที่ทดสอบและน้ำหนักที่ใช้ทดสอบ

6.7.15.11 ห้ามใช้เชือกมนิลาแทนโซ่กับรอกโซ่ และห้ามโดยสารไปกับรอกโซ่ของอุปกรณ์ช่วยยกโดยเด็ดขาด

6.7.15.12 อุปกรณ์ช่วยยกต้องสามารถรับน้ำหนักไม่น้อยกว่า 1.5 เท่าของน้ำหนักจริง โดยเชือกหรือลวดสลิงที่นำมาใช้ต้องมีค่าความปลอดภัย (Safety factor) ไม่น้อยกว่า 6

6.8.16 ความปลอดภัยในการใช้เครื่องจักรกลหนัก

6.8.16.1 เครื่องจักรกลหนักทุกชนิดที่จะนำเข้ามาใช้ในบริษัทฯ เพื่องานดูดของเสีย งานยก งานเคลื่อนย้าย งานติดตั้ง งานดิน งานถนน งานขุด งานเจาะ งานคอนกรีต งานรากฐาน และงานรื้อถอนสิ่งปลูกสร้าง ต้องอยู่ในสภาพที่ดี ผ่านการตรวจสอบ/ทดสอบตามวาระที่ผู้ผลิตกำหนดและรับรองความปลอดภัย โดยผู้รับเหมาต้องแสดงหลักฐานแก่ผู้ควบคุมงาน GPSC หรือ Plant SSHE หากถูกร้องขอ

6.8.16.2 เครื่องจักรกลหนักทุกชนิดต้องมีการตรวจสภาพความปลอดภัยประจำวันก่อนการใช้งาน และผู้รับเหมาต้องจัดให้มีผู้ปฏิบัติงานที่มีความชำนาญในการใช้งานเครื่องจักรนั้น พร้อมทั้งแสดงหนังสือรับรองคุณสมบัติจากต้นสังกัด

6.8.16.3 กรณีพบเครื่องจักรชำรุดอันอาจก่อให้เกิดอันตราย ต้องหยุดใช้งานทันที และถ้าอาจเกิดอันตรายการการทำงานของเครื่องจักร ผู้รับเหมาต้องติดตั้งอุปกรณ์เตือนอันตราย เช่น สัญญาณเสียงและแสง พร้อมทั้งติดป้ายเตือนอันตรายให้เห็นชัดเจน

6.8.16.4 เมื่อมีการซ่อมแซมเครื่องจักรกลหนัก ผู้รับเหมาต้องมีการประเมินความเสี่ยง จัดหามาตรการป้องกันอันตรายที่เหมาะสม เช่นปิดกั้นพื้นที่ป้องกันผู้ที่ไม่เกี่ยวข้อง สวมใส่ PPE และต้องแจ้งผู้ควบคุมงาน GPSC ให้รับทราบ หากพบว่าการซ่อมแซมหรือแก้ไขนั้นอาจก่อให้เกิดอันตรายต่อผู้ปฏิบัติงาน ผู้ควบคุมงาน GPSC มีสิทธิ์ระงับการซ่อมแซมหรือแก้ไขทันที

6.8.16.5 หากไม่สามารถดำเนินการซ่อมแซมหรือแก้ไขได้เนื่องด้วยสภาพความไม่ปลอดภัย ผู้รับเหมาต้องนำเครื่องจักรใหม่มาเปลี่ยนโดยไม่มีค่าใช้จ่าย

6.8.17 ความปลอดภัยในงานประตาน้ำ

6.8.17.1 ต้องมีใบอนุญาตทำงานในพื้นที่ประตาน้ำของบริษัทโกลว์ และต้องทำหนังสือแบบแจ้งสถานที่ปฏิบัติงานของลูกจ้างทำงานประตาน้ำต่อสำนักงานสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัด ล่วงหน้าไม่น้อยกว่า 7 วันทำการและส่งสำเนาต่อผู้ควบคุมงาน GPSC

6.8.17.2 ต้องส่งสำเนาใบผ่านการอบรมนักประตาน้ำ และใบตรวจสุขภาพตามข้อ 6.5.12 คุณสมบัติผู้ปฏิบัติงานประตาน้ำ โดยใบตรวจสุขภาพต้องระบุว่าสามารถทำงานประตาน้ำได้ และไม่เป็นโรคที่ห้ามทำงานประตาน้ำ ตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานเรื่อง โรคที่ห้ามทำงานประตาน้ำ พ.ศ. 2553

6.8.17.3 ต้องมีการตรวจสอบอุปกรณ์สำหรับงานประตาน้ำก่อนเริ่มงานประตาน้ำทุกครั้ง โดยมีบันทึกผลการตรวจ และส่งผลบันทึกการตรวจให้ทาง Plant SSHE ประจำโรงไฟฟ้าตรวจสอบก่อนเริ่มประตาน้ำอย่างน้อย 1 วันทำการ

6.8.17.4 ก่อนเริ่มงาน นักประตาน้ำต้องตรวจวัดความดันที่ห้องพยาบาลของบริษัทโกลว์ เพื่อยืนยันสภาพร่างกาย และต้องลงบันทึกเวลาประตาน้ำตามแบบบันทึกการดำน้ำ

6.8.18 ความปลอดภัยในงานขุดเจาะ

6.8.18.1 ต้องทราบแนวท่อหรือแนวสายไฟใต้ดินอย่างชัดเจนก่อนเริ่มทำการขุด และต้องปิดกั้นพื้นที่ด้วย Hard barricade แสดงป้ายเตือนอันตราย พร้อมทั้งผู้เฝ้าระวังสวมใส่เสื้อสะท้อนแสงคอยให้สัญญาณเครื่องจักรที่ทำการขุด งานขุดเจาะคืองานที่มีการใช้แรงงานคน หรือเครื่องจักรขุดคุ้ย หรือดักผิวหน้าของดินออกไปจนทำให้เกิดหลุมลึกต่ำกว่าผิวหน้าของดินตั้งแต่ 15 เซนติเมตรขึ้นไป หรืองานตอกหรือปักวัสดุลงในพื้นดินลึกกว่าผิวหน้าของดิน 15 เซนติเมตรขึ้นไป ในเขตพื้นที่ความรับผิดชอบ ของ GPSC หรือในแนวระบบท่อ สายส่ง สายส่งสัญญาณ หรืออุปกรณ์ของ GPSC จะต้องได้รับใบอนุญาตการทำงาน งานขุดเจาะก่อนเริ่มปฏิบัติงาน

6.8.18.2 ในกรณีที่ต้องปิดการจราจรต้องได้รับอนุญาตจากผู้ควบคุมงานโกลว์ก่อน และจัดให้มีผู้ให้สัญญาณจราจรส่วมเสื้อสะท้อนแสงตลอดเวลา ในกรณีกลางคืนต้องจัดแสงสว่างให้เพียงพอในพื้นที่ มีสัญญาณไฟสีส้ม พร้อมป้ายเตือนอันตรายแบบสะท้อนแสง

6.8.18.3 จัดให้มีรั้วหรือราวกันตกรอบพื้นที่งานขุด กรณีมีงานเจาะหรือขุด รู หลุม บ่อ หรือคู ลึกตั้งแต่ 1.2 เมตรลงไป ต้องมีการคำนวณ ออกแบบ และกำหนดขั้นตอนการทำงานโดยวิศวกร รวมทั้งต้องป้องกันดินพังทลายไว้ด้วย

6.8.18.4 งานเจาะหรือขุด รู หลุม บ่อ หรือคู ที่ลึกตั้งแต่ 1.2 เมตรลงไป ต้องจัดให้มี

- ปลอกเหล็ก แผ่นเหล็ก ค้ำยั้น หรืออุปกรณ์ที่สามารถป้องกันดินพังทลาย
- บันไดทางขึ้นลงที่สะดวกและปลอดภัย โดยบันไดต้องอยู่สูงจากปากหลุมไม่น้อยกว่า 1 เมตร
- เครื่องสูบน้ำแบบจุ่ม ระบบระบายอากาศ และแสงสว่างที่เพียงพอ
- ผู้ควบคุมงานที่มีประสบการณ์และผ่านการอบรมการช่วยเหลือและการปฐมพยาบาลเบื้องต้นประจำหน้างานตลอดเวลา
- ต้องมีอุปกรณ์สื่อสารระหว่างคนงานที่ลงไปในรูเจาะ รูขุด หลุม บ่อ คู กับผู้ช่วยเหลือในกรณีฉุกเฉิน พร้อมทั้งจัดให้มีสายช่วยชีวิต เข็มขัดนิรภัยพร้อมอุปกรณ์ที่สามารถเกาะเกี่ยวได้

6.8.18.5 กรณีที่ใช้ปั้นจั่นหรือเครื่องจักรหนัก หรือมีกองวัสดุหรืออุปกรณ์หนักอยู่ในบริเวณใกล้ปากรูเจาะ รูขุด หลุม บ่อ คู ต้องมีการป้องกันดินพังทลายโดยติดตั้งเสาเข็มพิด (sheet pile) หรือโดยวิธีอื่น

6.8.18.6 หลุมที่ขุดลึกกว่า 1.5 เมตร ต้องตรวจสอบก๊าซออกซิเจนและพิจารณาขอใบอนุญาตทำงานในที่อับอากาศ

6.8.19 ความปลอดภัยในงานพ่นทราย (Sand Blasting)

6.8.19.1 ผู้รับเหมาพ่นทรายต้องผ่านการฝึกอบรมและมีประกาศนียบัตรหรือมีประสบการณ์ทำงานเฉพาะด้านมากกว่า 3 ปี

6.8.19.2 เครื่องมือในงานพ่นทรายต้องอยู่ในสภาพดีและมีการตรวจสอบก่อนการใช้งาน

6.8.19.3 ต้องมีผู้ปฏิบัติงานอย่างน้อย 2 คน คนพ่นทราย 1 คน ใส่ทรายและควบคุมหม้อลมอีก 1 คน ผู้รับเหมาต้องจัดให้มีจำนวนคนงานพียงพอสำหรับสับเปลี่ยนเพื่อป้องกันการเมื่อยล้า

6.8.19.4 หัวพ่นทรายต้องติดตั้งวาล์วหยุดอัตโนมัติ (Dead Man Valve)

6.8.20 ความปลอดภัยในงานฉีดน้ำแรงดันสูง(HP Water Jet)

6.8.20.1 ผู้ปฏิบัติงานต้องมีประสบการณ์ในการใช้งานเครื่องฉีดน้ำแรงดันสูงมาแล้วอย่างน้อย 3 ปี และต้องสวมใส่อุปกรณ์ PPE ดังต่อไปนี้ (1) กระบังหน้าแบบใส (2) แว่นครอบตานิรภัย (3) ปลั๊กอุดหูหรือครอบหู (4) ชุดหมีปฏิบัติงานหรือเสื้อเชื้อแขนยาวและกางเกงขายาว (5) ถุงมือกันลื่น ผู้ควบคุมงานต้องอยู่ตลอดเวลาในขณะใช้งานอุปกรณ์ฉีดน้ำแรงดันสูง

6.8.20.2 อุปกรณ์ฉีดน้ำแรงดันสูงและสายฉีดต้องอยู่ในสภาพดี ไม่รั่วซึม และมีการตรวสอบสภาพอุปกรณ์ก่อนการใช้งาน ข้อต่อสายต้องใช้วัสดุอุปกรณ์ที่เหมาะสมและมีสลิงกันสะบัด (whip check sling)

6.8.20.3 ปิดกั้นพื้นที่ทำงาน พร้อมทั้งแสดงป้ายเตือนอันตราย และต้องมีผู้ให้สัญญาณกรณีเพิ่มหรือลดแรงดันน้ำทุกครั้ง หากมีการปฏิบัติงานตั้งแต่ 2 คนขึ้นไป

6.8.20.4 ห้ามขันข้อต่อหรือถอดอุปกรณ์ในขณะที่ยังมีแรงดันน้ำค้างอยู่ภายใน และต้องลดแรงดันในเส้นท่อหรือเครื่องจักรเมื่อหยุดหรือเสร็จสิ้นการปฏิบัติงานแล้ว

6.8.20.5 การประกอบชุดอุปกรณ์ หัวฉีด และสายฉีดต้องขันให้แน่น ไม่มีน้ำรั่วไหลในขณะใช้งาน หากพบน้ำรั่วไหลหรืออุปกรณ์ชำรุด ต้องหยุดเครื่องทันและทำการลดแรงดัน ก่อนเริ่มการแก้ไข

6.8.20.6 ห้ามลากสายผ่านบริเวณที่มีความคม ห้ามมิให้อุปกรณ์ใดๆทับสายน้ำ สายน้ำห้ามสัมผัสกับสารเคมีกัดกร่อนหรือสัมผัสอุณหภูมสูงเกิน 70 องศาเซลเซียส และห้ามล็อคไกปืนหรือระบบควบคุมแรงดันน้ำในขณะใช้งาน

6.8.21 ความปลอดภัยในการทำงานกับระบบไอน้ำ

6.8.21.1 ต้องมีใบอนุญาตทำงานอันตรายประเภทแรงดันและอุณหภูมิ และได้รับอนุญาตจากผู้ควบคุมงานของ GPSC ก่อนจึงจะเริ่มงานได้

6.8.21.2 ผู้ปฏิบัติงานต้องสวมใส่ PPE นอกเหนือจาก PPE พื้นฐานได้แก่ (1) ถุงมือกันความร้อน (2) กระบังหน้า (3) ชุดหมี

6.8.21.3 กรณีงาน On line stop leak ต้องระวังทิศทางที่ไอน้ำรั่วออกมา และต้องสวมใส่ชุดป้องกันความร้อน ส่วนกรณีงาน Steam Blow ท่อระบายไอน้ำที่ต่อไปยัง Silencer ต้องหุ้มด้วยฉนวนกันความร้อนและต้องไม่มีวัสดุที่ลุกติดไฟได้อยู่ในบริเวณใกล้เคียง

6.8.21.4 กรณีงานปรับตั้งและทดสอบ Safety valve

- ต้องสรุปขั้นตอนการปฏิบัติให้ทีมงานก่อนเริ่มการทดสอบ
- ปิดกั้นพื้นที่พร้อมแสดงป้ายเตือน
- ประกาศห้ามผู้ไม่เกี่ยวข้องเข้ามาในบริเวณพื้นที่ทดสอบ
- ต้องมี Safety valve อย่างน้อย 1 ตัวอยู่ในระบบในขณะหม้อน้ำทำงาน
- ต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงดังได้แก่ ปลั๊กอุดหูหรือครอบหู

- ต้องทราบเส้นทางหนี (escape route) กรณีฉุกเฉิน
- กรณี Travis test ควรติดตั้งอุปกรณ์ให้ห่างจาก Safety valve ให้มากที่สุดเท่าที่จะเป็นไปได้

6.8.22 ความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวข้องกับสารเคมี

6.8.22.1 ผู้รับเหมาต้องแจ้งข้อมูลสารเคมีที่จะนำเข้า ต่อผู้ควบคุมงานของ GPSC อย่างน้อย 1 วัน โดยกรอก แบบฟอร์มการแจ้งรายการสารเคมีและวัตถุอันตราย(HES-F-0027) และแนบเอกสารข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี (Safety Data Sheets)

6.8.22.2 จัดเตรียม PPE ตามคำแนะนำที่ระบุไว้ในเอกสารข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี

6.8.22.3 ผู้ปฏิบัติงานต้องทบทวนขั้นตอนการทำงานใน JSEA ก่อนเริ่มงาน

6.8.22.4 กรณีผู้รับเหมาทำงานเกี่ยวข้องกับสารเคมีในการระบวนการผลิตของโรงไฟฟ้า ผู้รับเหมาต้องทราบถึงความเป็นอันตราย การป้องกัน การปฏิบัติงานอย่างปลอดภัยของสารเคมีนั้น

6.8.22.5 ผู้ปฏิบัติงานต้องทราบตำแหน่งของ Safety shower & Eye Emergency shower และห้ามใช้ Safety shower ในกรณีอื่นที่ไม่ใช่กรณีฉุกเฉิน

6.8.22.6 กรณีเกิดเหตุน้ำมันหรือสารเคมีรั่วไหลต้องแต้งให้เจ้าหน้าที่โรงไฟฟ้าทราบทันที

6.8.22.7 ห้ามเทสารเคมีหรือน้ำล้างภาชนะใส่สารเคมี สี ทินเนอร ลงในรางระบายน้ำโดยเด็ดขาด

6.8.22.8 ภาชนะบรรจุสารเคมีทุกชนิด ต้องติดฉลากแสดงรายละเอียดสารเคมีตามที่กฎหมายกำหนด

6.8.23 ความปลอดภัยในการติดตั้ง/รื้อถอนฉนวนความร้อน

6.8.23.1 ห้ามใช้ฉนวนประเภท ASBESTOS และการนำฉนวนประเภท RCF (Refractor Ceramic Fiber) ต้องแจ้ง Plant SSHE ของโรงไฟฟ้าพร้อมข้อมูลของฉนวนกั่น

6.8.23.2 ในการรื้อถอนฉนวนจะเกิดการฟุ้งกระจายของฉนวน ผู้รับเหมาต้องควบคุมให้ ผู้ปฏิบัติงานสวมใส่หน้ากากป้องกันที่มีมาตรฐานรับรอง และปิดกั้นพื้นที่การทำงาน พร้อมป้ายเตือนอันตราย

6.8.23.3 ต้องจัดเก็บเศษฉนวนที่รื้อถอน โดยคัดแยกออกจากวัสดุหุ้มห่อ เศษฉนวนต้องจัดเก็บใส่ถุงพลาสติกมัดปากถุงให้แน่ และติดฉลากเพื่อรอส่งกำจัดต่อไป

6.8.24 ความปลอดภัยงานจัดการกองถ่านหิน

6.8.24.1 ห้ามสูบบุหรี่หรือก่อไฟในบริเวณลานกองถ่านหิน

6.8.24.2 ผู้ขับขี่ แทรกเตอร์ /แบคโฮ ต้องมีใบอนุญาตขับขี่ และแทรกเตอร์ / แบคโฮต้องปฏิบัติตามข้อกำหนดความปลอดภัยในการใช้เครื่องกลหนัก

6.8.24.3 ผู้ขับขี่ต้องทราบตำแหน่ง Feeder hopper การปฏิบัติงานรอบ Feeder hopper มีความเสี่ยงในการถูกดูดจมลง เนื่องจากกองถ่านยุบตัว ขณะขับขี่ต้องควบคุมรถให้ห่างจาก Feeder hopper

6.8.24.4 ผู้ขับขี่ต้องคาดเข็มขัดนิรภัยทุกครั้งขณะขับขี่ และต้องส่วมใส่ PPE ได้แก่ หน้ากากป้องกันฝุ่นที่มีมาตรฐาน ถุงมือ รองเท้านิรภัย หมวกนิรภัย แว่นตานิรภัย

6.8.24.5 ผู้รับเหมาต้องควบคุมความสูงของกองถ่านหินไม่ให้เกินกว่าที่กำหนด ความลาดชันไม่เกิน 45 องศา และต้องฉีดสเปรย์น้ำที่ลานกองถ่านหินทุกชั่วโมงเป็นอย่างน้อยเพื่อป้องกันการฟุ้งกระจายของฝุ่นถ่านหิน และต้องฉีดสเปรย์น้ำตลอดเวลาในขณะที่มีการเดินระบบลายพานลำเลียงถ่านหิน

6.8.24.6 กรณีกองถ่านหินเกิดไฟคุขึ้นมาเอง (Spontaneous Combustion) ต้องรีบดับด้วยการบดอัดบริเวณนั้นให้แน่นและรายงานเจ้าหน้าที่ GPSC

6.8.24.7 หากพบแสงสว่างไม่เพียงพอหรือมีปัญหา ต่องรีบแจ้งเจ้าหน้าที่โรงไฟฟ้าทันที ผู้รับเหมาต้องจัดหาวิทยุสื่อสาร สำหรับคนขับแทรกเตอร์และแบคโฮทุกคน กระจกหน้าของแทรกเตอร์และแบคโฮต้องเป็นชนิดกระจกนิรภัยไม่แตกง่ายหรือติดฟิลม์นิรภัย

6.8.25 ความปลอดภัยสำหรับลิฟต์ขนส่งชั่วคราว

6.8.25.1 ผู้รับเหมาต้องแสดงแบบรายละเอียดของหอลิฟต์ ตัวลิฟต์ ข้อกำหนดทางเทคนิค และคู่มือการใช้ให้ผู้ควบคุมงานของโกลว์

6.8.25.2 การประกอบ การติดตั้ง การทดสอบ การใช้ การซ่อมบำรุงและการตรวจสอบลิฟต์ ต้องปฏิบัติตามคู่มือการใช้งานที่ผู้ผลิตลิฟต์กำหนดไว้ หากไม่มีรายละเอียดหรือคู่มือการใช้งานดังกล่าว ต้องปฏิบัติตามรายละเอียดคุณลักษณะหรือคู่มือการใช้งานที่วิศวกรกำหนดและต้องมีวิศวกรรับรอง

6.8.25.3 ต้องติดป้ายบอกน้ำหนักบรรทุกสูงสุด สำหรับลิฟต์ขนส่งชั่วคราวและป้ายบอกน้ำหนักบรรทุก และจำนวนผู้โดยสารสูงสุด ไว้ภายในและภายนอกลิฟต์ให้ชัดเจน

6.8.25.4 ห้ามผู้ไม่มีหน้าที่เกี่ยวข้องใช้ลิฟต์ขนส่งวัสดุชั่วคราว เว้นแต่เจ้าหน้าที่ซ่อมบำรุงติดตั้ง ตรวจสอบบำรุงรักษาและรื้อถอนเท่านั้น

6.8.25.5 ห้ามโดยสารบนหลังคาลิฟต์โดยสารชั่วคราว เว้นแต่เป็นการติดตั้ง ตรวจสอบและรื้อถอนเท่านั้น

6.8.25.6 ผู้รับเหมาต้องจัดทำข้อกำหนดในการใช้ลิฟต์ไว้บริเวณที่มีการใช้ลิฟต์ให้เห็นได้ชัดเจน ต้องจัดให้มีผู้ควบคุมประจำลิฟต์ และต้องตรวจสภาพความพร้อมก่อนการใช้งานทุกวัน

6.8.25.7 สำหรับผู้รับเหมาอื่นๆห้ามใช้ลิฟต์เองโดยลำพังขณะไม่มีผู้ควบคุมประจำลิฟต์

6.8.26 ความปลอดภัยในการทำงานบนที่สูงและเสี่ยงตก (การทำงานบนที่สูงเกินกว่า 2 เมตรขึ้นไปหรือการทำงานในสถานที่อาจได้รับอันตรายจากการพลัดตก ที่มีความสูงตั้งแต่ 4 เมตรขึ้นไป หรือที่ลาดชัน ที่ต่างระดับ ที่อาจมีการกระเด็น ตกหล่น หรือพังทลายของวัสดุสิ่งของ และที่อาจทำให้ลูกจ้างพลัดตกลงไปในภาชนะเก็บหรือรองรับวัสดุ)

6.8.26.1 จัดเตรียมมาตรการความปลอดภัยตามแบบฟอร์มตรวจสอบความปลอดภัย-การทำงานบนที่สูง

6.8.26.2 การทำงานบนที่สูงจากพื้นตั้งแต่ 2 เมตรขึ้นไป ต้องมีนั่งร้าน บันได ขาหยั่ง หรือม้ายืนที่ปลอดภัยตามสภาพของการทำงานนั้น

6.8.26.3 การทำงานในที่สูงตั้งแต่ 4 เมตรขึ้นไป จัดให้มีการใช้เข็มขัดนิรภัยและเชือกนิรภัยหรือสายช่วยชีวิตตลอดระยะเวลาการทำงาน

6.8.26.4 ทำงานบนที่ลาดชัน ท่ามุมเกิน 15องศา แต่ไม่เกิน 30 องศาจากแนวราบ และมีความสูงของพื้นระดับที่เอียงตั้งแต่ 2 เมตรขึ้นไป ผู้รับเหมาต้องจัดให้มีนั่งร้านที่เหมาะสมกับสภาพของงาน และสวมใส่เข็มขัดนิรภัยแบบเต็มตัว (Full Body Harness) พร้อมเชือกคล้อง(Lanyard) เกาะยึดกับโครงสร้างที่แข็งแรงมั่นค

6.8.26.5 สถานที่ปฏิบัติงานที่ผู้ปฏิบัติงานอาจได้รับอันตรายจากการพลัดตกหรือที่อาจมีการกระเด็น ตกหล่น หรือพังทลายของวัสดุสิ่งของ เช่น การทำงานบนหรือในเสาตอม่อ เสาไฟฟ้า ปล่อง หรือตามที่มีความสูงตั้งแต่ 4 เมตร ขึ้นไป หรือทำงานบนหรือในถัง บ่อ กรวยสำหรับเทวัสดุ หรือสิ่งอื่นใดที่มีลักษณะเดียวกันต้องทำราวกั้นหรือรั้วกันตก ตาข่ายกันตก สิ่งปิดกั้น หรืออุปกรณ์ป้องกันอื่นใดที่

มีลักษณะคล้ายกัน เพื่อป้องกันการพลัดตกของผู้ปฏิบัติงานหรือสิ่งของ นอกจากนี้ยังต้องจัดเตรียมเชือกช่วยชีวิตและต้องให้ผู้ปฏิบัติงานสวมใส่เข็มขัดนิรภัยแบบเต็มตัวพร้อมเชือกคล้อง

6.8.26.6 กำหนดเขตอันตรายในบริเวณพื้นที่ที่อาจมีอันตรายจากการพลัดตกหรือที่อาจมีการกระเด็น ตกหล่น หรือพังทลายของวัสดุสิ่งของ และติดป้ายเตือนอันตรายบริเวณพื้นที่ดังกล่าว พร้อมทั้งจัดให้มีมาตรการควบคุมดูแลเพื่อให้เกิดความปลอดภัย

6.8.26.7 ปล่องหรือช่องเปิด ต้องจัดทำฝาปิดที่แข็งแรง หรือทำราวกั้นหรือรั้วกันตกที่มีความสูงไม่น้อยกว่า 90 เซนติเมตร พร้อมติดป้ายเตือนอันตราย

6.8.26.8 การทำงานในท่อ ช่อง โพรง บ่อ ที่อาจเกิดการพังทลายได้ ให้จัดทำผนังกั้น ค้ำยัน

6.8.26.9 การทำงานในหลุม บ่อ ในเตาเผา หรือในถัง ที่มีทางเข้าออกจำกัด ต้องสวมใส่เข็มขัดนิรภัยแบบเต็มตัวเพื่อการช่วยเหลือกรณีฉุกเฉิน

6.8.26.10 เข็มขัดนิรภัยแบบเต็มตัวและเชือกคล้องของผู้ปฏิบัติงานต้องอยู่ในสภาพดีและพร้อมใช้

6.8.26.11 ผู้ปฏิบัติงานต้องมีสภาพร่างกายแข็งแรงพักผ่อนเพียงพอไม่มีโรคประจำตัว หรือเป็นโรคกลัวความสูง และผู้ปฏิบัติงานต้องมีระบบสื่อสารประจำตัว สามารถติดต่อได้หากเกิดกรณีฉุกเฉินหรือขอความช่วยเหลือ

6.8.26.12 ห้ามทำงานบนที่สูง ขณะมีพายุลมแรง ฝนตกหรือฟ้าคะนอง ผู้รับเหมาต้องป้องกันมิให้อุปกรณ์ เครื่องมือ เศษวัสดุร่วงหล่น โดยจัดทำตาข่ายกันตก กั้นบริเวณ และติดป้ายเตือน สำหรับเครื่องมือต้องผูกมัดไว้ทุกครั้ง

6.8.26.13 สรุปลักษณะการทำงานบนที่สูงที่ต้องสวมใส่เข็มขัดนิรภัยแบบเต็มตัวพร้อมเชือกคล้อง

- ทำงานบนที่สูงโดดเดี่ยวที่ไม่มี platform และราวกันตก
- ทำงานที่สูง บน cable tray ซึ่งไม่มีการตั้งนั่งร้าน
- ทำงานบนหลังคาที่ไม่มีราวกันตก
- งานติดตั้งหรือรื้อถอนนั่งร้าน
- งานถอด/ประกอบ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์เหนือบ่อน้ำ
- ทำงานบนนั่งร้านแบบแขวน (Suspended Scaffold)
- ทำงานบนกระเช้ารถยก (Aerial Lift)
- ทำงานบนนั่งร้านค้ำยัน (Supported Scaffold) ในพื้นที่ที่จำเป็นต้องสวมใส่เพื่อช่วยเหลือ กรณีฉุกเฉิน
- ทำงานอื่นๆที่มีความเสี่ยงต่อการพลัดตกจากที่สูง

6.8.27 ความปลอดภัยในการทำงานบริเวณสถานที่ใช้ก๊าซธรรมชาติ

6.8.27.1 ห้ามจอดยานพาหนะใกล้กับสถานที่ใช้ก๊าซธรรมชาติ

6.8.27.2 ห้ามเข้าไปภายในบริเวณสถานที่ใช้ก๊าซธรรมชาติโดยไม่ได้รับอนุญาตจากเจ้าหน้าที่ GPSC

6.8.27.3 ห้ามถ่ายรูป หรือใช้อุปกรณ์สื่อสารภายในบริเวณสถานที่ใช้ก๊าซธรรมชาติโดยยกเว้นจะได้รับอนุญาตจากเจ้าหน้าที่ของโกลว์แล้วเท่านั้น

6.8.27.4 การปฏิบัติงานใดๆ ที่ก่อให้เกิดเปลวไฟหรือประกายไฟต้องมีใบอนุญาตทำงานที่มีประกายไฟ

6.8.27.5 เครื่องมือที่ใช้ในงานถอดประกอบต้องทำด้วยวัสดุที่ไม่ก่อให้เกิดประกายไฟ

6.8.27.6 ห้ามเริ่มงานที่มีประกายไฟกับระบบท่อหรือถังบรรจุก๊าซโดยเด็ดขาดจนกว่าได้มีการระบายก๊าซภายในท่อหรือถังบรรจุก๊าซออกจนหมด พร้อมไล่ด้วยไนโตรเจนและทำการวัดค่า % LEL จนเป็นศูนย์เป็นที่เรียบร้อย

6.8.27.7 งานที่มีประกายไฟทุกชนิดต้องจัดหาเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับวิชาชีพทำการเฝ้าระวังตลอดเวลา หากได้รับกลิ่นหรือได้ยินเสียงก๊าซรั่ว ต้องหยุดงานและรีบแจ้งเจ้าหน้าที่ของโกลว์โดยทันที

6.8.28 ความปลอดภัยในการทำงาน ณ อาคารระบบลำเลียงถ่านหิน

6.8.28.1 ผู้รับเหมาต้องได้รับการอบรมเรื่องอันตรายจากฝุ่นระเบิด (Combustible Dust) จาก Plant SSHE

6.8.28.2 พื้นที่ภายในบริเวณระบบ Coal Conveyor, Coal Silo และ Coal Crusher Plant จัดเป็นพื้นที่อันตราย (Hazardous Location)

6.8.28.3 การเข้าไปใน Coal Crusher Plant หรือระบบ Coal Conveyor ต้องสวมใส่หน้ากากกันฝุ่นที่มีมาตรฐานรับรอง และเสื้อแขนยาวต้องติดกระดุมให้เรียบร้อยเพื่อป้องกันอุบัติเหตุที่อาจเกิดขึ้นขณะเครื่องจักรทำงาน

6.8.28.4 กรณีมีการใช้ Vacuum Cleaner ต้องเป็นชนิดกันระเบิด และมีการต่อสายกราวด์ขณะใช้งาน ห้ามทำความสะอาดฝุ่นถ่านโดยใช้แรงลมเป่า

6.8.28.5 การทำงานใดๆที่อาจก่อให้เกิดประกายไฟ ต้องมีใบอนุญาตทำงานที่มีประกายไฟและได้รับการอนุมัติแล้วเท่านั้น

6.8.28.6 หลังเสร็จงานที่มีประกายไฟแล้ว จะต้องมีการเฝ้าระวังอย่างต่อเนื่องจนครบ 30 นาที ผู้รับเหมาต้องเฝ้าระวังเป็นระยะต่อไปอีกจนครบ 8 ชั่วโมง

6.8.28.7 ห้ามเข้าไปในอาคารระบบลำเลียงถ่านหิน ขณะที่ระบบมีการทำงาน โดยต้องปฏิบัติตามประกาศจากห้องควบคุมอย่างเคร่งครัด

6.8.28.8 การใช้น้ำฉีดล้างระบบ อาคารสถานที่ เพื่อทำความสะอาดต้องแน่ใจว่าอุปกรณ์ไฟฟ้ามีการปิดคลุมและป้องกันน้ำเข้าเรียบร้อย

6.8.29 ความปลอดภัยในการทำงานบนแนวท่อส่งผลิตภัณฑ์ภายนอกโรงงาน

6.8.29.1 ผู้รับเหมาต้องผ่านการอบรมด้านความปลอดภัยจากบริษัท GPSC และปฏิบัติตามกฎระเบียบด้านความปลอดภัยอย่างเคร่งครัด

6.8.29.2 ผู้รับเหมาต้องผ่านการอบรมด้านความปลอดภัยจากบริษัทอีสเทอร์นฟลูอิททรานสปอต (EFT) หรือผู้ดูแลแนวท่อส่งผลิตภัณฑ์ และปฏิบัติตามกฎระเบียบด้านความปลอดภัยอย่างเคร่งครัด

6.8.30 ความปลอดภัยในการทำงาน ณ สถานีลูกค้าของ GPSC Group

6.8.30.1 ผู้รับเหมาต้องผ่านการอบรมด้านความปลอดภัยจากบริษัท GPSC และปฏิบัติตามกฎระเบียบด้านความปลอดภัยอย่างเคร่งครัด

6.8.30.2 ผู้รับเหมาต้องผ่านการอบรมด้านความปลอดภัยจากบริษัทลูกค้าของโกลว์ และปฏิบัติตามกฎระเบียบด้านความปลอดภัยอย่างเคร่งครัด

6.8.30.3 ผู้รับเหมาต้องจัดหาอุปกรณ์ PPE เพิ่มเติมให้แก่ผู้ปฏิบัติงานทุกคนสวมใส่ตามข้อกำหนดของบริษัทลูกค้าของโกลว์

6.8.31 ความปลอดภัยในการทำงานบนท่าเรือโกลว์

6.8.31.1 ผู้รับเหมาต้องสวมใส่ PPE เมื่อเข้าพื้นที่ท่าเรือได้แก่ (1) หมวกนิรภัยพร้อมสายรัดคาง (2) แว่นตานิรภัย (3) รองเท้านิรภัย (4) เสื้อชูชีพ (5) หน้ากากกันฝุ่น (6) ถุงมือผ้าหรือถุงมือหนังขึ้นอยู่กับลักษณะงาน

6.8.31.2 เสื้อแขนยาวต้องติดกระดุมให้เรียบร้อยเพื่อป้องกันการถูกหนีบจากเครื่องจักรในขณะทำงาน

6.8.31.3 ห้ามถ่ายรูปหรือบันทึกวีดีโอ ห้ามทิ้งขยะ สิ่งปฏิกูล น้ำมัน หรือทำให้ฝุ่นฝังถ่านหินตกลงทะเลโดยเด็ดขาด ห้ามสูบบุหรี่ ห้ามดื่มแอลกอฮอล์หรือใช้สารเสพติดโดยเด็ดขาด ห้ามรับประทานอาหารในเขตพื้นที่ท่าเรือ และห้ามนำเข้า หรือขนออก เครื่องมือ อุปกรณ์ชิ้นส่วน หรือวัสดุใดๆ จนกว่าจะได้รับอนุญาต

6.8.31.4 ห้ามเข้าใกล้เครื่องจักรหรือระบบในขณะกำลังทำงาน ยกเว้นงานซ่อมหรืองานทดสอบที่มีใบอนุญาตการทำงานเรียบร้อย

6.8.31.5 กรณีได้ยินเสียงสัญญาณเฉุกเฉิน ผู้ปฏิบัติงานต้องปฏิบัติตามคำประกาศหรือคำสั่งจากเจ้าหน้าที่โกลว์อย่างเคร่งครัด

6.8.31.6 หลังจากเสร็จงานในแต่ละวัน ผู้รับเหมาต้องจัดเก็บเครื่องมือ อุปกรณ์ ทำความสะอาดพื้นที่ และเก็บขยะให้เรียบร้อย

6.8.32 ความปลอดภัยในการขนถ่ายสารเคมี น้ำมันหรือวัตถุอันตราย

6.8.32.1 ผู้รับเหมาต้องผ่านการอบรมด้านความปลอดภัยจากบริษัท GPSC และปฏิบัติตามกฎระเบียบด้านความปลอดภัยอย่างเคร่งครัด

6.8.32.2 ผู้รับเหมาต้องปฏิบัติตามข้อกำหนดที่เกี่ยวข้องในการขนส่งวัตถุอันตรายตาม พ.ร.บ.วัตถุอันตราย, คู่มือการขนส่งวัตถุอันตราย และกฎกระทรวงคมนาคม เรื่องความปลอดภัยในการขนส่งวัตถุอันตรายทางถนน

6.8.32.3 รถขนส่งสารเคมี น้ำมันหรือวัตถุอันตรายต้องได้รับอนุญาต ตาม พ.ร.บ. ขนส่งทางบกและเหมาะสมกับประเภทและชนิดของวัตถุอันตรายนั้น และต้องติดฉลากระบุรายละเอียดที่ถังบรรจุสารเคมีตามข้อกำหนด GHS

6.8.32.4 ผู้รับเหมาต้องจัดเตรียม PPE ที่เหมาะสมกับสารเคมีนั้นไว้ประจำรถและต้องมีเอกสารข้อมูลความปลอดภัยที่ใช้กับระบบ GHS และต้องมีเอกสารขั้นตอนการปฏิบัติเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน

6.8.32.5 พนักงานขับรถต้องมีใบอนุญาตขับขี่ประเภทที่ 4 ที่ไม่หมดอายุหรือไม่ถูกพักการใช้ และต้องมีหนังสือรับรองผ่านการอบรมการขับรถวัตถุอันตรายตามประกาศกรมขนส่งทางบก

6.8.32.6 รถบรรทุกและถังบรรจุสารเคมีต้องมีการตรวจสอบและซ่อมบำรุงตามวาระที่ผู้ผลิตกำหนดและมีการตรวจสภาพประจำวันโดยพนักงานขับรถต้องแสดงหลักฐานหากถูกร้อง

6.8.32.7 ขณะถ่ายเทสารเคมี น้ำมันหรือวัตถุอันตรายออกจากตัวรถ หรือเข้าสู่ตัวรถ ต้องต่อสายกราวด์ของตัวรถกับสายกราวด์ของโรงงานทุกครั้ง

6.8.32.8 ต้องจอดรถในพื้นที่ที่กำหนด ทำการห้ามล้อและวางอุปกรณ์หนุนล้อ พนักงานขับรถต้องไม่มีปริมาณแอลกอฮอล์หรือใช้สารเสพติด เด็ดขาด

6.8.32.9 ดับเครื่องยนต์ในระหว่างทำการถ่ายเทสารเคมี น้ำมันหรือวัตถุอันตราย ยกเว้นกรณีที่ต้องใช้เครื่องยนต์เพื่อขับเคลื่อนเครื่องสูบหรืออุปกรณ์อื่นสำหรับการถ่ายเทสารเคมีหรือวัตถุอันตราย ห้ามกระทำการใดๆ ที่ก่อให้เกิดเปลวไฟหรือประกายไฟโดยเด็ดขาด

6.8.33 ความปลอดภัยสำหรับงานขนถ่ายขี้เถ้า

6.8.33.1 ผู้รับเหมาต้องผ่านการอบรมด้านความปลอดภัยจากบริษัท GPSC และปฏิบัติตามกฎระเบียบด้านความปลอดภัยอย่างเคร่งครัด

6.8.33.2 ผู้รับเหมาต้องได้อนุญาตจากกรมโรงงานให้เป็นผู้รับกำจัดและผู้ขนส่งของเสียอันตราย ถูกต้องตามกฎหมาย

6.8.33.3 รับเหมาต้องติดตั้งระบบ GPS ไว้ประจำตัวรถทุกคันเพื่อติดตามเส้นทางการขนส่ง

6.8.33.4 รถบรรทุกและอุปกรณ์ประกอบต้องผ่านการตรวจเช็คและซ่อมบำรุงตามวาระที่ผู้ผลิตกำหนด พนักงานขับรถต้องแสดงหลักฐานต่อเจ้าหน้าที่ของโกลว์หากถูกร้องขอ

6.8.33.5 รถบรรทุกและอุปกรณ์ประกอบต้องมีการตรวจสภาพก่อนการใช้งาน

6.8.33.6 พนักงานขับรถต้องมีใบอนุญาตขับขี่ตามประเภทรถ ที่ไม่หมดอายุ หรือถูกพักการใช้ และต้องมีอุปกรณ์สื่อสารสามารถติดต่อได้ในกรณีฉุกเฉิน

6.8.33.7 พนักงานขับรถต้องสวมใส่ PPE พื้นฐานและหน้ากากป้องกันที่ได้มาตรฐานขณะทำการโหลดขี้เถ้า

6.8.33.8 พนักงานขับรถต้องไม่มีปริมาณแอลกอฮอล์หรือใช้สารเสพติดในขณะปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

6.8.33.9 พนักงานขับรถต้องขับขี่ด้วยความเร็วไม่เกิน 15 กิโลเมตรต่อชั่วโมงภายในบริเวณโรงงาน และต้องทำความสะอาดล้อรถ หลังเสร็จสิ้นการโหลดขี้เถ้า ณ บริเวณที่กำหนดไว้ ก่อนออกจากพื้นที่โรงงาน

6.8.33.10 ให้ยื่นสำเนาใบกำกับการขนส่ง (Waste Manifest)

6.8.34 ความปลอดภัยสำหรับงานขนถ่ายหินปูน

6.8.34.1 รถบรรทุกและอุปกรณ์ประกอบต้องอยู่ในสภาพดีและปลอดภัย หินปูนต้องมีการปิดคลุมอย่างมิดชิด โดยต้องไม่มีหินปูนร่วงหล่นตามพื้นถนน

6.8.34.2 รถบรรทุกและอุปกรณ์ประกอบต้องผ่านการตรวจเช็ค ซ่อมบำรุงตามวาระที่ผู้ผลิตกำหนด และมีการตรวจสภาพประจำวันก่อนการใช้งาน พนักงานขับรถต้องแสดงหลักฐานต่อเจ้าหน้าที่ของโกลว์หากถูกร้องขอ

6.8.34.3 พนักงานขับรถต้องมีใบอนุญาตขับขี่ตามประเภทรถ ที่ไม่หมดอายุ หรือถูกพักการใช้ และต้องมีอุปกรณ์สื่อสารสามารถติดต่อได้ในกรณีฉุกเฉิน

6.8.34.4 พนักงานขับรถต้องสวมใส่ PPE พื้นฐานและหน้ากากป้องกันที่ได้มาตรฐานขณะทำการโหลดขี้เถ้า

6.8.34.5 พนักงานขับรถต้องไม่มีปริมาณแอลกอฮอล์หรือใช้สารเสพติดในขณะปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

6.8.34.6 พนักงานขับรถต้องขับขี่ด้วยความเร็วไม่เกิน 15 กิโลเมตรต่อชั่วโมงภายในบริเวณโรงงาน

6.8.34.7 กรณีขนถ่ายหินปูนชนิดผง (Powder Limestone) ข้อต่อสาย Hose ต้องติดตั้งสลิงกันสะบัด (Whip Check Sling)

6.8.35 ขออนุญาตถ่ายภาพในเขตควบคุมสำหรับผู้รับเหมาให้ดำเนินการตามระเบียบการปฏิบัติงาน การขออนุญาตทำงาน หรือขออนุญาตเป็นลายลักษณ์อักษรจากผู้จัดการส่วนปฏิบัติการผลิต โดยต้องระบุชื่อผู้ถ่าย ผู้ควบคุมงาน GPSC พื้นที่หรืออุปกรณ์ที่จะถ่าย ยี่ห้อ รุ่นกล้อง และกล้องต้องผ่านการตรวจสภาพความปลอดภัย

6.8.36 การนำ Laptop หรือคอมพิวเตอร์แบบเคลื่อนย้ายได้เข้าปฏิบัติงานในเขตควบคุมให้ดำเนินการตามระเบียบการปฏิบัติงาน การขออนุญาตทำงาน หรือขออนุญาตเป็นลายลักษณ์อักษรจากผู้จัดการส่วนปฏิบัติการผลิต โดยต้องระบุชื่อผู้ครอบครอง ผู้ควบคุมงาน GPSC พื้นที่หรืออุปกรณ์ที่จะนำเข้าใช้งาน ยี่ห้อ รุ่น

6.8.37 การตรวจหาแอลกอฮอล์ทางลมหายใจทาง GPSC หรือผู้ที่ได้รับมอบหมายจะขอสุ่มตรวจแอลกอฮอล์ทางลมหายใจ โดยจะต้องมีปริมาณแอลกอฮอล์ ต่ำเท่ากับ 0 mg % จึงจะสามารถเข้าพื้นที่ GPSC Group ได้ กรณีไม่ยินยอมให้ตรวจ หรือผลการตรวจพบว่ามีแอลกอฮอล์ในลมหายใจมากกว่า 0 mg % จะไม่สามารถเข้าปฏิบัติงานใน GPSC และอาจถูกห้ามเข้าพื้นที่บริษัทฯ เป็นระยะเวลาหนึ่ง หากพบการกระทำซ้ำ

6.8.38 การตรวจหาสารเสพติดในปัสสาวะ ทาง GPSC จะขอสุ่มตรวจพร้อมมีบันทึกให้ลงนามยินยอมรับการตรวจ กรณีไม่ยินยอมให้ตรวจ หรือผลการตรวจพบว่าผิดปกติหรือเครื่องอ่านค่าได้จะไม่สามารถเข้าปฏิบัติงานใน GPSC Group ได้

4.9 กรณีพบผู้รับเหมาไม่ปฏิบัติตามนโยบาย ระเบียบการปฏิบัติงาน วิธีการปฏิบัติงาน คู่มือ หรือกฎระเบียบต่างๆด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อมที่ GPSC Group กำหนด ผู้ควบคุมงาน GPSC, Plant SSHE หรือบุคคลที่เกี่ยวข้องสามารถออกบันทึกตักเตือนการทำผิดกฎระเบียบด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมเป็นลายลักษณ์อักษรได้ และทาง Plant SSHE

สามารถที่จะจัดทำประกาศการทำผิดกฎระเบียบด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมเป็นลายลักษณ์อักษร พร้อมติดประกาศเพื่อประชาสัมพันธ์ภายใน GPSC Group เป็นระยะเวลาอย่างน้อย 30 วัน

4.10 การตรวจประเมินด้านความปลอดภัย

4.10.1 Plant SSHE พิจารณาประเมินผลการปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยของผู้รับเหมารายหนึ่งรายใดตามที่เห็นสมควร ตามแนวทางการปฏิบัติ Contractor Safety Performance Evaluation Guideline (HES-WI-0005) ทั้งนี้เพื่อเป็นข้อมูลให้ผู้บริหารของผู้บริหารของผู้รับเหมาได้ใช้ปรับปรุงการทำงานเพื่อให้เกิดความปลอดภัยแก่ลูกจ้างของผู้รับเหมาเอง โดยผู้รับเหมารายนั้นจะได้รับการแจ้งให้ทราบล่วงหน้าก่อนเริ่มงานตามแบบฟอร์มประเมินด้านความปลอดภัย สำหรับผู้รับเหมา/ผู้รับเหมาช่วง/ผู้ให้บริการ(HES-F-0030)

4.10.2 ผู้รับเหมาสามารถติดต่อขอทราบผลการประเมินกับ Plant SSHE ได้หลังจากเสร็จงานแล้ว 15 วันเป็นต้นไป

4.10.3 บริษัทฯ ขอสงวนสิทธิ์ในการกำหนดเกณฑ์และขั้นตอนในการประเมินตามความเหมาะสม ทั้งนี้ผู้รับเหมาจะได้รับการชี้แจงในรายละเอียดล่วงหน้าก่อนวันเริ่มงาน

4.10.4 กรณีผู้รับเหมามีผลการประเมินด้านความปลอดภัยอยู่ในระดับไม่น่าพอใจ(Unsatisfied) หรือในระดับต้องปรับปรุง (Need Improvement) หลายครั้ง โดยพบว่าผู้รับเหมาไม่สามารถปรับปรุงการทำงานให้เกิดความปลอดภัยได้ บริษัทฯ อาจนำผลประเมินดังกล่าวไปใช้ประกอบในการพิจารณาคัดเลือกผู้รับเหมาเข้าประมูลงานกับกลุ่มบริษัทฯ ในครั้งถัดไป

4.10 กฎหมายและข้อบังคับ

ผู้รับเหมาต้องปฏิบัติตามกฎหมาย และข้อบังคับที่เกี่ยวข้องกับความมั่นคง ความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อมในการทำงานอื่นๆนอกเหนือจากที่กำหนดในระเบียบปฏิบัตินี้(หากมี)

ภาคผนวก

-

ภาคผนวก ข-32

ตัวอย่างเอกสารการอบรมพนักงานก่อนเริ่มงาน

Name: Sakunrat Lokpradit (23650050)
Department: Plant Maintenance SPP11
Position: Engineer
Date: 29 Jun 2022

Official Transcript

No.	Content Name	Period	Content Provider	Content Type	Completed Date
Year 2022					
1	Cybersecurity Policy ID: SGM0042022	No expiry (10 mins)	บริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี่ จำกัด (มหาชน)	E-Learning	Completed 28 Jun 2022
2	IT Policy ID: SGM0032022	No expiry (10 mins)	บริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี่ จำกัด (มหาชน)	E-Learning	Completed 21 Jun 2022
3	Basic Fire Fighting (Basic Fire Fighting) ID: SF001I2203	15 Jun 2022 - 15 Jun 2022 (7 hrs)	NPC Safety and Environmental Service Co., Ltd.	In-house	Completed 15 Jun 2022
4	Phishing Mail ID: SGM0022022	No expiry (10 mins)	บริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี่ จำกัด (มหาชน)	E-Learning	Completed 10 Jun 2022
5	GPSC Onboarding (GPSC Group QSHE Orientation - June 2022) ID: OB002I2206	7 Jun 2022 - 7 Jun 2022 (7 hrs)	บริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี่ จำกัด (มหาชน)	In-house	Completed 9 Jun 2022
6	GPSC Corporate Governance ID: CGM0012022	No expiry (1 hrs)	บริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี่ จำกัด (มหาชน)	E-Learning	Completed 5 Jun 2022
7	GPSC Compliance Procedure & PDPA ID: CGM0022022	No expiry (2 hrs)	บริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี่ จำกัด (มหาชน)	E-Learning	Completed 4 Jun 2022
8	IT Policy & System Usage ID: SGM0010003	No expiry (1 hrs)	บริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี่ จำกัด (มหาชน)	E-Learning	Completed 4 Jun 2022
9	Cybersecurity & Awareness ID: SGM0010004	No expiry (1 hrs)	บริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี่ จำกัด (มหาชน)	E-Learning	Completed 4 Jun 2022
10	GPSC Onboarding (GPSC Group Corporate Orientation - June 2022) ID: OB001I2206	2 Jun 2022 - 2 Jun 2022 (7 hrs)	บริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี่ จำกัด (มหาชน)	In-house	Completed 2 Jun 2022

ภาคผนวก ข-33

เอกสารการตรวจสุขภาพพนักงาน

LOCATION: **Glow SPP 11 Plant**

Report of Annual Physical Examination Result 2022 (Examination Date on 14 July - 15 September 2022)

Program	Hospital	No. of Employee		Result		Details of Abnormal Results (Thai)	Details of Abnormal Results (Eng)	คำแนะนำโดยแพทย์ (ภาษาไทย)	คำแนะนำโดยแพทย์ (ภาษาอังกฤษ)
		All (person)	Attended (person)	Normal (person)	Abnormal (person)				
1. General Physical Examination	Bangkok Hospital Rayong	37	37	36	1	1. ผลการตรวจร่างกายพบต้อเนื้อที่ตาทั้งสองข้าง	1. Pterygium Eye 1 Prs.	แนะนำพบแพทย์เฉพาะทาง	Should consult a Ophthalmology to find cause
2. Hearing Test (Audiogram)		37	37	32	5	1. ข้างขวา การได้ยินลดลงจากการได้ยินพื้นฐานที่ความถี่ 6000Hz ข้างซ้าย การได้ยินลดลงจากการได้ยินพื้นฐานที่ความถี่ 4000Hz 2. ข้างขวา การได้ยินลดลงจากการได้ยินพื้นฐานที่ความถี่ 3000Hz, 4000Hz ข้างซ้าย การได้ยินลดลงจากการได้ยินพื้นฐานที่ความถี่ 2000Hz, 3000Hz, 4000Hz, 6000Hz	1. Right ear hearing impairment in low tone 6000Hz, Left ear hearing impairment in low tone 4000Hz 2. Right ear hearing impairment in low tone 3000Hz, 4000Hz , Left ear hearing impairment in low tone 2000Hz, 3000Hz, 4000Hz, 6000Hz	ควรหลีกเลี่ยงเสียงดัง สวมอุปกรณ์ป้องกันการได้ยินทุกครั้งที่สัมผัสเสียงดัง และเฝ้าระวังตรวจติดตามการได้ยินต่อเนื่องทุกปี	Should avoid noise, wear personal protective equipment (PPE) and follow up to audiogram every year.
3. Lung Function Test (Spirometry)		-	-	-	-	-	-	-	-
4. Vision Test		37	37	32	5	สายตาสั้น/ยาว สายตาเอียง	Near/Far-Sighted, Astigmatism	แนะนำพบแพทย์เฉพาะทาง / สามารถปฏิบัติงานที่มีความเสี่ยงได้	Should consult a Ophthalmology to find cause / Be able to work in risk areas
5. Chest X-Ray		37	37	30	7	1. ผลการเอ็กซเรย์ทรวงอกพบพังผืดเล็กน้อยบริเวณปอดซ้ายส่วนล่าง 2. ผลการเอ็กซเรย์ทรวงอกพบเยื่อหุ้มปอดบริเวณยอดปอดขวาหนาตัวเล็กน้อย 3. ผลการเอ็กซเรย์ทรวงอกพบเยื่อหุ้มปอดหนาตัวบริเวณปอดล่างด้านขวา 4. ผลการเอ็กซเรย์ทรวงอกพบรอยทึบบริเวณปอดซ้ายส่วนบน 5. ผลการเอ็กซเรย์ทรวงอกพบรอยทึบบริเวณยอดปอดทั้งสองข้าง 6. ผลการเอ็กซเรย์ทรวงอกพบรอยทึบบริเวณยอดปอดทั้งสองข้าง 7. ผลการเอ็กซเรย์ทรวงอกพบหลอดเลือดแดงใหญ่บริเวณหัวใจขยายตัวเล็กน้อย แนะนำสังเกตอาการ	1. Suspected minimal lung fibrosis/plate atelectasis at left lower lung zone. 2. Mild right apical pleural thickening 3. Mild scarring adhesion thickening pleura RLL 4. Abnormal haziness at LUL, DDx lung mass and lung consolidation. Additional CT chest is suggested. 5. Normal pulmonary vasculature is seen. Two nodule liked shadows superimpose with bilateral lower lung zones. 6. Unchanged of a 0.9-cm nodular opacity at LLL zone. 7. No pleural effusion or pneumothorax. No active infiltration.	แนะนำสังเกตอาการหากมีอาการผิดปกติ ควรพบแพทย์เพื่อตรวจวินิจฉัยเพิ่มเติม	observe symptoms if there are any abnormal consult a radiologist to find cause

Note: No "Occupationally related Health Conditions to report"

"เนื่องจากสถานการณ์ Covid-19 จึงทำให้ไม่มีการ Lung Function Test"☐

ภาคผนวก ข-34

เอกสารข้อมูลความปลอดภัย (Safety Data Sheet; SDS)

ScienceLab.com
Chemicals & Laboratory Equipment

Health	3
Fire	0
Reactivity	1
Personal Protection	

Material Safety Data Sheet
Hydrochloric acid MSDS

Section 1: Chemical Product and Company Identification

Product Name: Hydrochloric acid

Catalog Codes: SLH1462, SLH3154

CAS#: Mixture.

RTECS: MW4025000

TSCA: TSCA 8(b) inventory: Hydrochloric acid

CI#: Not applicable.

Synonym: Hydrochloric Acid; Muriatic Acid

Chemical Name: Not applicable.

Chemical Formula: Not applicable.

Contact Information:

Sciencelab.com, Inc.
14025 Smith Rd.
Houston, Texas 77396

US Sales: **1-800-901-7247**
International Sales: **1-281-441-4400**

Order Online: ScienceLab.com

CHEMTREC (24HR Emergency Telephone), call: 1-800-424-9300

International CHEMTREC, call: 1-703-527-3887

For non-emergency assistance, call: 1-281-441-4400

Section 2: Composition and Information on Ingredients

Composition:

Name	CAS #	% by Weight
Hydrogen chloride	7647-01-0	20-38
Water	7732-18-5	62-80

Toxicological Data on Ingredients: Hydrogen chloride: GAS (LC50): Acute: 4701 ppm 0.5 hours [Rat].

Section 3: Hazards Identification

Potential Acute Health Effects:
Very hazardous in case of skin contact (corrosive, irritant, permeator), of eye contact (irritant, corrosive), of ingestion, . Slightly hazardous in case of inhalation (lung sensitizer). Non-corrosive for lungs. Liquid or spray mist may produce tissue damage particularly on mucous membranes of eyes, mouth and respiratory tract. Skin contact may produce burns. Inhalation of the spray mist may produce severe irritation of respiratory tract, characterized by coughing, choking, or shortness of breath. Severe over-exposure can result in death. Inflammation of the eye is characterized by redness, watering, and itching. Skin inflammation is characterized by itching, scaling, reddening, or, occasionally, blistering.

Potential Chronic Health Effects:
Slightly hazardous in case of skin contact (sensitizer). CARCINOGENIC EFFECTS: Classified 3 (Not classifiable for human.) by IARC [Hydrochloric acid]. MUTAGENIC EFFECTS: Not available. TERATOGENIC EFFECTS: Not available. DEVELOPMENTAL TOXICITY: Not available. The substance may be toxic to kidneys, liver, mucous membranes, upper respiratory tract, skin, eyes, Circulatory System, teeth. Repeated or prolonged exposure to the substance can produce target

organs damage. Repeated or prolonged contact with spray mist may produce chronic eye irritation and severe skin irritation. Repeated or prolonged exposure to spray mist may produce respiratory tract irritation leading to frequent attacks of bronchial infection. Repeated exposure to a highly toxic material may produce general deterioration of health by an accumulation in one or many human organs.

Section 4: First Aid Measures

Eye Contact:
Check for and remove any contact lenses. In case of contact, immediately flush eyes with plenty of water for at least 15 minutes. Cold water may be used. Get medical attention immediately.

Skin Contact:
In case of contact, immediately flush skin with plenty of water for at least 15 minutes while removing contaminated clothing and shoes. Cover the irritated skin with an emollient. Cold water may be used.Wash clothing before reuse. Thoroughly clean shoes before reuse. Get medical attention immediately.

Serious Skin Contact:
Wash with a disinfectant soap and cover the contaminated skin with an anti-bacterial cream. Seek immediate medical attention.

Inhalation:
If inhaled, remove to fresh air. If not breathing, give artificial respiration. If breathing is difficult, give oxygen. Get medical attention immediately.

Serious Inhalation:
Evacuate the victim to a safe area as soon as possible. Loosen tight clothing such as a collar, tie, belt or waistband. If breathing is difficult, administer oxygen. If the victim is not breathing, perform mouth-to-mouth resuscitation. WARNING: It may be hazardous to the person providing aid to give mouth-to-mouth resuscitation when the inhaled material is toxic, infectious or corrosive. Seek immediate medical attention.

Ingestion:
If swallowed, do not induce vomiting unless directed to do so by medical personnel. Never give anything by mouth to an unconscious person. Loosen tight clothing such as a collar, tie, belt or waistband. Get medical attention immediately.

Serious Ingestion: Not available.

Section 5: Fire and Explosion Data

Flammability of the Product: Non-flammable.

Auto-Ignition Temperature: Not applicable.

Flash Points: Not applicable.

Flammable Limits: Not applicable.

Products of Combustion: Not available.

Fire Hazards in Presence of Various Substances: of metals

Explosion Hazards in Presence of Various Substances: Non-explosive in presence of open flames and sparks, of shocks.

Fire Fighting Media and Instructions: Not applicable.

Special Remarks on Fire Hazards:
Non combustible. Calcium carbide reacts with hydrogen chloride gas with incandescence. Uranium phosphide reacts with hydrochloric acid to release spontaneously flammable phosphine. Rubidium acetylene carbides burns with slightly warm hydrochloric acid. Lithium silicide in contact with hydrogen chloride becomes incandescent. When dilute hydrochloric acid is used, gas spontaneously flammable in air is evolved. Magnesium boride treated with concentrated hydrochloric acid produces spontaneously flammble gas. Cesium acetylene carbide burns hydrogen chloride gas. Cesium carbide ignites in contact with hydrochloric acid unless acid is dilute. Reacts with most metals to produce flammable Hydrodgen gas.

Special Remarks on Explosion Hazards:

Hydrogen chloride in contact with the following can cause an explosion, ignition on contact, or other violent/vigorous reaction: Acetic anhydride AgClO + CCl4 Alcohols + hydrogen cyanide, Aluminum Aluminum-titanium alloys (with HCl vapor), 2-Amino ethanol, Ammonium hydroxide, Calcium carbide Ca3P2 Chlorine + dinitroanilines (evolves gas), Chlorosulfonic acid Cesium carbide Cesium acetylene carbide, 1,1-Difluoroethylene Ethylene diamine Ethylene imine, Fluorine, HClO4 Hexalithium disilicide H2SO4 Metal acetylides or carbides, Magnesium boride, Mercuric sulfate, Oleum, Potassium permanganate, beta-Propiolactone Propylene oxide Rubidium carbide, Rubidium, acetylene carbide Sodium (with aqueous HCl), Sodium hydroxide Sodium tetraselenium, Sulfonic acid, Tetraselenium tetranitride, U3P4 , Vinyl acetate. Silver perchlorate with carbon tetrachloride in the presence of hydrochloric acid produces trichloromethyl perchlorate which detonates at 40 deg. C.

Section 6: Accidental Release Measures

Small Spill:
Dilute with water and mop up, or absorb with an inert dry material and place in an appropriate waste disposal container. If necessary: Neutralize the residue with a dilute solution of sodium carbonate.

Large Spill:
Corrosive liquid. Poisonous liquid. Stop leak if without risk. Absorb with DRY earth, sand or other non-combustible material. Do not get water inside container. Do not touch spilled material. Use water spray curtain to divert vapor drift. Use water spray to reduce vapors. Prevent entry into sewers, basements or confined areas; dike if needed. Call for assistance on disposal. Neutralize the residue with a dilute solution of sodium carbonate. Be careful that the product is not present at a concentration level above TLV. Check TLV on the MSDS and with local authorities.

Section 7: Handling and Storage

Precautions:
Keep locked up.. Keep container dry. Do not ingest. Do not breathe gas/fumes/ vapor/spray. Never add water to this product. In case of insufficient ventilation, wear suitable respiratory equipment. If ingested, seek medical advice immediately and show the container or the label. Avoid contact with skin and eyes. Keep away from incompatibles such as oxidizing agents, organic materials, metals, alkalis, moisture. May corrode metallic surfaces. Store in a metallic or coated fiberboard drum using a strong polyethylene inner package.

Storage: Keep container tightly closed. Keep container in a cool, well-ventilated area.

Section 8: Exposure Controls/Personal Protection

Engineering Controls:
Provide exhaust ventilation or other engineering controls to keep the airborne concentrations of vapors below their respective threshold limit value. Ensure that eyewash stations and safety showers are proximal to the work-station location.

Personal Protection:
Face shield. Full suit. Vapor respirator. Be sure to use an approved/certified respirator or equivalent. Gloves. Boots.

Personal Protection in Case of a Large Spill:
Splash goggles. Full suit. Vapor respirator. Boots. Gloves. A self contained breathing apparatus should be used to avoid inhalation of the product. Suggested protective clothing might not be sufficient; consult a specialist BEFORE handling this product.

Exposure Limits:
CEIL: 5 (ppm) from OSHA (PEL) [United States] CEIL: 7 (mg/m3) from OSHA (PEL) [United States] CEIL: 5 from NIOSH CEIL: 7 (mg/m3) from NIOSH TWA: 1 STEL: 5 (ppm) [United Kingdom (UK)] TWA: 2 STEL: 8 (mg/m3) [United Kingdom (UK)]Consult local authorities for acceptable exposure limits.

Section 9: Physical and Chemical Properties

Physical state and appearance: Liquid.

Odor: Pungent. Irritating (Strong.)

Taste: Not available.

Molecular Weight: Not applicable.

Color: Colorless to light yellow.

pH (1% soln/water): Acidic.

Boiling Point:
108.58 C @ 760 mm Hg (for 20.22% HCl in water) 83 C @ 760 mm Hg (for 31% HCl in water) 50.5 C (for 37% HCl in water)

Melting Point:
-62.25°C (-80°F) (20.69% HCl in water) -46.2 C (31.24% HCl in water) -25.4 C (39.17% HCl in water)

Critical Temperature: Not available.

Specific Gravity:
1.1- 1.19 (Water = 1) 1.10 (20%and 22% HCl solutions) 1.12 (24% HCl solution) 1.15 (29.57% HCl solution) 1.16 (32% HCl solution) 1.19 (37% and 38%HCl solutions)

Vapor Pressure: 16 kPa (@ 20°C) average

Vapor Density: 1.267 (Air = 1)

Volatility: Not available.

Odor Threshold: 0.25 to 10 ppm

Water/Oil Dist. Coeff.: Not available.

Ionicity (in Water): Not available.

Dispersion Properties: See solubility in water, diethyl ether.

Solubility: Soluble in cold water, hot water, diethyl ether.

Section 10: Stability and Reactivity Data

Stability: The product is stable.

Instability Temperature: Not available.

Conditions of Instability: Incompatible materials, water

Incompatibility with various substances:
Highly reactive with metals. Reactive with oxidizing agents, organic materials, alkalis, water.

Corrosivity:
Extremely corrosive in presence of aluminum, of copper, of stainless steel(304), of stainless steel(316). Non-corrosive in presence of glass.

Special Remarks on Reactivity:
Reacts with water especially when water is added to the product. Absorption of gaseous hydrogen chloride on mercuric sulfate becomes violent @ 125 deg. C. Sodium reacts very violently with gaseous hydrogen chloride. Calcium phosphide and hydrochloric acid undergo very energetic reaction. It reacts with oxidizers releasing chlorine gas. Incompatible with, alkali metals, carbides, borides, metal oxides, vinyl acetate, acetylides, sulphides, phosphides, cyanides, carbonates. Reacts with most metals to produce flammable Hydrogen gas. Reacts violently (moderate reaction with heat of evolution) with water especially when water is added to the product. Isolate hydrogen chloride from heat, direct sunlight, alkalies (reacts vigorously), organic materials, and oxidizers (especially nitric acid and chlorates), amines, metals, copper and alloys (e.g. brass), hydroxides, zinc (galvanized materials), lithium silicide (incandescence), sulfuric acid(increase in temperature and pressure) Hydrogen chloride gas is emitted when this product is in contact with sulfuric acid. Adsorption of Hydrochloric Acid onto silicon dioxide results in exothmeric reaction. Hydrogen chloride causes aldehydes and epoxides to violently polymerize. Hydrogen chloride or Hydrochloric Acid in contact with the folloiwng can cause explosion or ignition on contact or

Special Remarks on Corrosivity:

Highly corrosive. Incompatible with copper and copper alloys. It attacks nearly all metals (mercury, gold, platinium, tantalum, silver, and certain alloys are exceptions). It is one of the most corrosive of the nonoxidizing acids in contact with copper alloys. No corrosivity data on zinc, steel. Severe Corrosive effect on brass and bronze

Polymerization: Will not occur.

Section 11: Toxicological Information

Routes of Entry: Absorbed through skin. Dermal contact. Eye contact. Inhalation.

Toxicity to Animals:
Acute oral toxicity (LD50): 900 mg/kg [Rabbit]. Acute toxicity of the vapor (LC50): 1108 ppm, 1 hours [Mouse]. Acute toxicity of the vapor (LC50): 3124 ppm, 1 hours [Rat].

Chronic Effects on Humans:
CARCINOGENIC EFFECTS: Classified 3 (Not classifiable for human.) by IARC [Hydrochloric acid]. May cause damage to the following organs: kidneys, liver, mucous membranes, upper respiratory tract, skin, eyes, Circulatory System, teeth.

Other Toxic Effects on Humans:
Very hazardous in case of skin contact (corrosive, irritant, permeator), of ingestion, . Hazardous in case of eye contact (corrosive), of inhalation (lung corrosive).

Special Remarks on Toxicity to Animals:
Lowest Published Lethal Doses (LDL/LCL) LDL [Man] -Route: Oral; 2857 ug/kg LCL [Human] - Route: Inhalation; Dose: 1300 ppm/30M LCL [Rabbit] - Route: Inhalation; Dose: 4413 ppm/30M

Special Remarks on Chronic Effects on Humans:
May cause adverse reproductive effects (fetoxicity). May affect genetic material.

Special Remarks on other Toxic Effects on Humans:
Acute Potential Health Effects: Skin: Corrosive. Causes severe skin irritation and burns. Eyes: Corrosive. Causes severe eye irritation/conjuntivitis, burns, corneal necrosis. Inhalation: May be fatal if inhaled. Material is extremely destructive to tissue of the mucous membranes and upper respiratory tract. Inhalation of hydrochloric acid fumes produces nose, throat, and larryngeal burning, and irritation, pain and inflammation, coughing, sneezing, choking sensation, hoarseness, laryngeal spasms, upper respiratory tract edema, chest pains, as well has headache, and palpitations. Inhalation of high concentrations can result in corrosive burns, necrosis of bronchial epithelium, constriction of the larynx and bronchi, nasospetal perforation, glottal closure, occur, particularly if exposure is prolonged. May affect the liver. Ingestion: May be fatal if swallowed. Causes irritation and burning, ulceration, or perforation of the gastrointestinal tract and resultant peritonitis, gastric hemorrhage and infection. Can also cause nausea, vomitting (with "coffee ground" emesis), diarrhea, thirst, difficulty swallowing, salivation, chills, fever, uneasiness, shock, strictures and stenosis (esophogeal, gastric, pyloric). May affect behavior (excitement), the cardiovascular system (weak rapid pulse, tachycardia), respiration (shallow respiration), and urinary system (kidneys- renal failure, nephritis). Acute exposure via inhalation or ingestion can also cause erosion of tooth enamel. Chronic Potential Health Effects: dyspnea, bronchitis. Chemical pneumonitis and pulmonary edema can also

Section 12: Ecological Information

Ecotoxicity: Not available.

BOD5 and COD: Not available.

Products of Biodegradation:
Possibly hazardous short term degradation products are not likely. However, long term degradation products may arise.

Toxicity of the Products of Biodegradation: The products of degradation are less toxic than the product itself.

Special Remarks on the Products of Biodegradation: Not available.

Section 13: Disposal Considerations

Waste Disposal:

Waste must be disposed of in accordance with federal, state and local environmental control regulations.

Section 14: Transport Information

DOT Classification: Class 8: Corrosive material

Identification: : Hydrochloric acid, solution UNNA: 1789 PG: II

Special Provisions for Transport: Not available.

Section 15: Other Regulatory Information

Federal and State Regulations:
Connecticut hazardous material survey.: Hydrochloric acid Illinois toxic substances disclosure to employee act: Hydrochloric acid Illinois chemical safety act: Hydrochloric acid New York release reporting list: Hydrochloric acid Rhode Island RTK hazardous substances: Hydrochloric acid Pennsylvania RTK: Hydrochloric acid Minnesota: Hydrochloric acid Massachusetts RTK: Hydrochloric acid Massachusetts spill list: Hydrochloric acid New Jersey: Hydrochloric acid New Jersey spill list: Hydrochloric acid Louisiana RTK reporting list: Hydrochloric acid Louisiana spill reporting: Hydrochloric acid California Director's List of Hazardous Substances: Hydrochloric acid TSCA 8(b) inventory: Hydrochloric acid TSCA 4(a) proposed test rules: Hydrochloric acid SARA 302/304/311/312 extremely hazardous substances: Hydrochloric acid SARA 313 toxic chemical notification and release reporting: Hydrochloric acid CERCLA: Hazardous substances.: Hydrochloric acid: 5000 lbs. (2268 kg)

Other Regulations:
OSHA: Hazardous by definition of Hazard Communication Standard (29 CFR 1910.1200). EINECS: This product is on the European Inventory of Existing Commercial Chemical Substances.

Other Classifications:

WHMIS (Canada):
CLASS D-2A: Material causing other toxic effects (VERY TOXIC). CLASS E: Corrosive liquid.

DSCL (EEC):
R34- Causes burns. R37- Irritating to respiratory system. S26- In case of contact with eyes, rinse immediately with plenty of water and seek medical advice. S45- In case of accident or if you feel unwell, seek medical advice immediately (show the label where possible).

HMIS (U.S.A.):

Health Hazard: 3

Fire Hazard: 0

Reactivity: 1

Personal Protection:

National Fire Protection Association (U.S.A.):

Health: 3

Flammability: 0

Reactivity: 1

Specific hazard:

Protective Equipment:
Gloves. Full suit. Vapor respirator. Be sure to use an approved/certified respirator or equivalent. Wear appropriate respirator when ventilation is inadequate. Face shield.

Section 16: Other Information

References:
-Hawley, G.G.. The Condensed Chemical Dictionary, 11e ed., New York N.Y., Van Nostrand Reinold, 1987. -SAX, N.I. Dangerous Properties of Indutrial Materials. Toronto, Van Nostrand Reinold, 6e ed. 1984. -The Sigma-Aldrich Library of Chemical Safety Data, Edition II. -Guide de la loi et du règlement sur le transport des marchandises dangeureuses au canada. Centre de conformité internatinal Ltée. 1986.

Other Special Considerations: Not available.

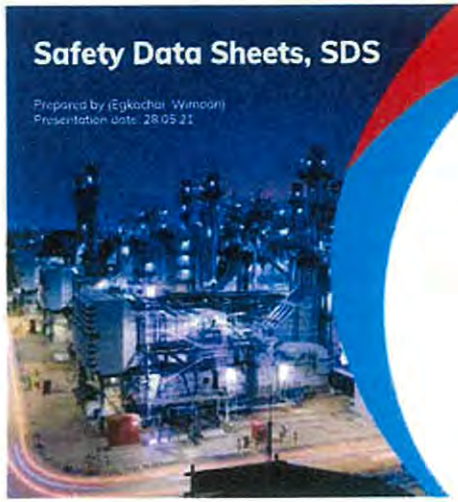
Created: 10/09/2005 05:45 PM

Last Updated: 05/21/2013 12:00 PM

The information above is believed to be accurate and represents the best information currently available to us. However, we make no warranty of merchantability or any other warranty, express or implied, with respect to such information, and we assume no liability resulting from its use. Users should make their own investigations to determine the suitability of the information for their particular purposes. In no event shall ScienceLab.com be liable for any claims, losses, or damages of any third party or for lost profits or any special, indirect, incidental, consequential or exemplary damages, howsoever arising, even if ScienceLab.com has been advised of the possibility of such damages.

ภาคผนวก ข-35

การอบรมเกี่ยวกับอันตรายของสารเคมีแก่พนักงานทั่วไป



TODAY'S AGENDA

1. ทบทวนกฎหมายที่เกี่ยวกับสารเคมีอันตราย
2. เอกสารข้อมูลความปลอดภัย (Safety Data Sheet, SDS)
3. ตัวอย่างเอกสารข้อมูลความปลอดภัย SDS

ทบทวนกฎหมายที่เกี่ยวกับสารเคมีอันตราย

1. กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย พ.ศ. ๒๕๕๖
2. ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง ระบบการจำแนกและการสื่อสารความเป็นอันตรายของวัตถุอันตราย พ.ศ. ๒๕๕๕

3 https://www.siamsafety.com/index.php?page=law_m/law_chemical

1. กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย พ.ศ. ๒๕๕๖

"สารเคมีอันตราย" หมายความว่า **ธาตุ สารประกอบ หรือสารผสม** ตามบัญชีรายชื่อที่อธิบดีประกาศกำหนด ซึ่งมีสถานะเป็นของแข็ง ของเหลว หรือก๊าซ ไม่ว่าจะอยู่ในรูปของเส้นใย ฝุ่นละออง ไอ หรือฟูม ที่มีคุณสมบัติอย่างหนึ่งอย่างใดหรือหลายอย่างรวมกัน ดังต่อไปนี้

(๑) มีพิษ กัดกร่อน ระคายเคือง ซึ่งอาจทำให้เกิดอาการแพ้ การกอมะเร็ง การเปลี่ยนแปลงทางพันธุกรรม เป็นอันตรายต่อทารกในครรภ์หรือสุขภาพอนามัย หรือทำให้ถึงแก่ความตาย

(๒) เป็นตัวทำปฏิกิริยาที่รุนแรง เป็นตัวเพิ่มออกซิเจนหรือไวไฟ ซึ่งอาจทำให้เกิดการระเบิดหรือไฟไหม้

"**จัดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย**" หมายความว่า ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายที่กำหนดให้มีอยู่ได้ในบรรยากาศแวดล้อมในการทำงานที่ลูกจ้างซึ่งมีสุขภาพปกติสามารถสัมผัสหรือ**ได้รับเข้าสู่ร่างกายได้ทุกวันตลอดเวลาที่ทำงานโดยไม่เป็นอันตรายต่อสุขภาพ**

"การทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย" หมายความว่า การกระทำใด ๆ ซึ่งอาจทำให้ลูกจ้างได้รับสารเคมีอันตราย เช่น การผลิต การสิดผลาก การห่อหุ้ม การเคลื่อนย้าย การเก็บรักษาการถ่ายเท การขนถ่าย การขนส่ง การกำจัด การทำลาย การเก็บสารเคมีอันตรายที่ไม่ใช้แล้ว รวมทั้งการบำรุงรักษา การซ่อมแซม และการทำความสะอาดเครื่องมือ เครื่องใช้ ตลอดจนภาชนะบรรจุสารเคมีอันตราย

"ครอบครอง" หมายความว่า การมีไว้เพื่อตนเองหรือผู้อื่นไม่ว่าจะมีไว้เพื่อขาย ขนส่ง ใช้หรือเพื่อประการอื่นใด และรวมถึงการทิ้งไว้ หรือปรากฏอยู่ในบริเวณที่ครอบครองด้วย

4 https://www.siamsafety.com/index.php?page=law_m/law_chemical

1. กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย พ.ศ. ๒๕๕๖

"ก๊าซ" หมายความว่า ของไหลมีปริมาตรหรือรูปทรงไม่แน่นอนที่สามารถฟุ้งกระจายและเปลี่ยนสภาพเป็นของเหลวหรือของแข็งได้ โดยการเพิ่มความดันหรือลดอุณหภูมิ

"เส้นใย" หมายความว่า สารที่มีลักษณะเรียวยาวคล้ายเส้นด้าย มีต้นกำเนิดจากแร่ พืชสัตว์ หรือใยสังเคราะห์

"ฝุ่น" หมายความว่า อนุภาคของของแข็งที่สามารถฟุ้ง กระจาย ปลิวหรือลอยอยู่ในอากาศได้

"ละออง" หมายความว่า อนุภาคของของเหลวที่สามารถลอยอยู่ในอากาศได้

"ไอ" หมายความว่า ก๊าซที่เกิดขึ้นจากของเหลวหรือของแข็งในสภาวะปกติ

"ฟูม" หมายความว่า อนุภาคของของแข็งที่เกิดจากการรวมตัวของไอสามารถลอยตัวอยู่ในอากาศได้

รายการวัตถุอันตรายที่จัดเก็บของ GSPP11 ตามบัญชีรายชื่อวัตถุอันตราย ต้องรายงานความปลอดภัยการจัดเก็บรักษาวัตถุอันตรายปีละ 1 ครั้ง ภายใน 1 มีนาคม ของแต่ละปี

[illegible]		[illegible]	[illegible]	[illegible]
[illegible]		[illegible]	[illegible]	[illegible]
[illegible]		[illegible]	[illegible]	[illegible]
[illegible]		[illegible]	[illegible]	[illegible]
[illegible]		[illegible]	[illegible]	[illegible]
[illegible]		[illegible]	[illegible]	[illegible]
[illegible]		[illegible]	[illegible]	[illegible]
[illegible]		[illegible]	[illegible]	[illegible]
[illegible]		[illegible]	[illegible]	[illegible]
[illegible]		[illegible]	[illegible]	[illegible]
[illegible]		[illegible]	[illegible]	[illegible]
[illegible]		[illegible]	[illegible]	[illegible]
[illegible]		[illegible]	[illegible]	[illegible]

5 https://www.siamsafety.com/index.php?page=law_m/law_chemical

1. กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย พ.ศ. ๒๕๕๖

หมวด ๑ ข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมีอันตราย

ข้อ ๒ ให้นายจ้างที่มีสารเคมีอันตรายอยู่ในครอบครองจัดทำบัญชีรายชื่อสารเคมีอันตรายและรายละเอียดข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมีอันตรายตามแบบที่อธิบดีประกาศกำหนด พร้อมทั้งแจ้งต่ออธิบดีหรือผู้ซึ่งอธิบดีมอบหมายภายในเจ็ดวันนับแต่วันที่มีสารเคมีอันตรายอยู่ในครอบครอง

ภายในเดือนมกราคมของทุกปี ให้นายจ้างแจ้งบัญชีรายชื่อสารเคมีอันตราย และรายละเอียดข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมีอันตรายที่คนมีอยู่ในครอบครองต่ออธิบดี หรือผู้ซึ่งอธิบดีมอบหมายด้วย

ข้อ ๓ ให้นายจ้าง**แจ้งให้ลูกจ้างทราบและอธิบายให้ลูกจ้างเข้าใจ**ข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมีอันตรายที่อยู่ในครอบครองของนายจ้าง ข้อความและเครื่องหมายต่าง ๆ ที่ปรากฏในเอกสารคู่มือ ฉลาก ป้าย หรือข่าวสารที่เกี่ยวข้อง รวมทั้งข้อมูลต่าง ๆ ตามที่ได้กำหนดไว้ในกฎกระทรวงนี้

ข้อ ๔ ให้นายจ้างจัดให้ลูกจ้างที่ทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตรายทราบและเข้าใจวิธีการในการทำงานที่ถูกต้องและปลอดภัย รวมทั้งต้องจัดให้มีมาตรการควบคุมลูกจ้างให้ปฏิบัติตามวิธีการดังกล่าวในการนี้ให้นายจ้างจัดทำคู่มือเกี่ยวกับแนวปฏิบัติและขั้นตอนในการทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตรายคำแนะนำลูกจ้างเกี่ยวกับการป้องกันอันตราย ความหมายของข้อมูลที่มีบนฉลากและเอกสารข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมีอันตราย

ข้อ ๕ ลูกจ้างต้องปฏิบัติตามวิธีการทำงานที่ถูกต้องและปลอดภัยตามคู่มือการปฏิบัติงาน ที่นายจ้างจัดทำขึ้นตามข้อ ๔ และเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉินเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย ลูกจ้างต้องบรรเทาเหตุและแจ้งให้หัวหน้างานทราบทันที

6 https://www.siamsafety.com/index.php?page=law_m/law_chemical

หมวด ๒ ฉลากและป้าย

ข้อ ๖ ให้นายจ้างจัดให้มีการปิดฉลากที่เป็นภาษาไทยเป็นขนาดใหญ่พอสมควร อ่านง่ายคงทน ไว้ที่หีบห่อบรรจุภัณฑ์ ภาชนะบรรจุ หรือวัสดุห่อหุ้มสารเคมีอันตราย และฉลากนั้นอย่างน้อยต้องมีรายละเอียดเกี่ยวกับรายการ ดังต่อไปนี้

(๑) ชื่อผลิตภัณฑ์ (product name)

(๒) ชื่อสารเคมีอันตราย (hazardous substances)

(๓) รูปสัญลักษณ์ (pictograms)

(๔) คำสัญญาณ (signal words)

(๕) ข้อความแสดงอันตราย (hazard statements)

(๖) ข้อควรระวังหรือข้อปฏิบัติเพื่อป้องกันอันตราย (precautionary statements)

ข้อ ๗ ให้นายจ้าง**จัดให้มีป้ายห้าม ป้ายให้ปฏิบัติ หรือป้ายเตือน** ในการทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตรายไว้ในที่เปิดเผยเห็นได้ชัดเจน ณ สถานที่ทำงานของลูกจ้าง

ข้อ ๘ ให้นายจ้างปิดประกาศหรือจัดทำป้ายแจ้งข้อความ **"ห้ามสูบบุหรี่ รับประทานอาหารหรือเครื่องดื่ม ประกอบอาหารหรือเก็บอาหาร"** ด้วยตัวอักษรขนาดที่เห็นได้ชัดเจนไว้ ณ บริเวณสถานที่ทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย สถานที่เก็บรักษาสารเคมีอันตราย หรือในยานพาหนะขนส่งสารเคมีอันตราย และจะต้องควบคุมดูแลมิให้มีการฝ่าฝืนข้อห้ามดังกล่าว

หมวด ๓ การคุ้มครองความปลอดภัย

ข้อ ๑๑ ในบริเวณที่ลูกจ้างทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย ให้นายจ้างจัดให้มีสถานที่และอุปกรณ์เพื่อคุ้มครองความปลอดภัยตามรายการ ดังต่อไปนี้

(๑) ที่ชำระล้างสารเคมีอันตรายที่ลูกจ้างสามารถใช้ได้ทันทีในกรณีฉุกเฉิน อย่างน้อยต้องมีที่ล้างตาและฝักบัวชำระล้างร่างกายจากสารเคมีอันตราย

(๒) ที่ล้างมือและล้างหน้า ไม่น้อยกว่าหนึ่งที่ต่อลูกจ้างสิบห้าคนและให้เพิ่มจำนวนขึ้นตามสัดส่วนของลูกจ้าง ส่วนที่เกินเจ็ดคนให้ถือเป็นสิบห้าคน

(๓) ห้องอาบน้ำเพื่อใช้ชำระล้างร่างกายไม่น้อยกว่าหนึ่งห้องต่อลูกจ้างสิบห้าคนและให้เพิ่มจำนวนขึ้นตามสัดส่วนของลูกจ้าง ส่วนที่เกินเจ็ดคนให้ถือเป็นสิบห้าคน ทั้งนี้ จะต้องจัดของใช้ที่จำเป็นสำหรับการชำระล้างสารเคมีอันตรายออกจากร่างกายให้เพียงพอและใช้ได้ตลอดเวลา

(๔) อุปกรณ์และเวชภัณฑ์ที่จำเป็นสำหรับการปฐมพยาบาลลูกจ้างที่ได้รับอันตรายจากสารเคมีอันตราย

(๕) อุปกรณ์ดับเพลิงที่เหมาะสมกับสารเคมีอันตรายแต่ละชนิด และเพียงพอสำหรับการผจญเพลิงเบื้องต้น

(๖) ชุดทำงานเฉพาะสำหรับลูกจ้างซึ่งทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย และที่เก็บชุดทำงานที่ใช้แล้วดังกล่าวให้เหมาะสมกับสารเคมีอันตรายประเภทนั้น

ข้อ ๑๒ ให้นายจ้างจัดอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลตามลักษณะอันตรายและความรุนแรงของสารเคมีอันตรายหรือลักษณะของงาน ให้ลูกจ้างใช้หรือสวมใส่เพื่อป้องกันอันตรายที่อาจจะเกิดแก่ชีวิต ร่างกาย หรือสุขภาพอนามัยของลูกจ้าง

ข้อ ๑๓ ให้ลูกจ้างซึ่งทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตรายใช้หรือสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลตามข้อ ๑๒ ในกรณีที่ลูกจ้างไม่ใช้หรือไม่สวมใส่อุปกรณ์นั้น ให้นายจ้างสั่งลูกจ้างหยุดการทำงานทันที จนกว่าลูกจ้างจะได้ใช้หรือสวมใส่อุปกรณ์ดังกล่าว

ข้อ ๑๔ นายจ้างต้องดูแลสถานที่ทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตรายและตรวจสอบอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยที่จัดไว้ ให้สามารถใช้งานได้อย่างมีประสิทธิภาพและปลอดภัยตลอดเวลา

หมวด ๔ การเก็บรักษา การบรรจุ และการถ่ายเทสารเคมีอันตราย

ข้อ ๑๗ ให้นายจ้างจัดสถานที่เก็บรักษาสารเคมีอันตรายให้มีสภาพและคุณลักษณะ ดังต่อไปนี้

(๑) ต้องสามารถทนไฟได้ไม่น้อยกว่าหกสิบนาที เว้นแต่ในกรณีที่เป็นสถานที่เก็บรักษาสารเคมีอันตรายที่มีคุณสมบัติเป็นตัวทำปฏิกิริยาที่รุนแรง เป็นตัวเพิ่มออกซิเจน หรือไวไฟซึ่งอาจทำให้เกิดการระเบิดหรือไฟไหม้ต้องสามารถทนไฟได้ไม่น้อยกว่าหนึ่งร้อยแปดสิบนาที หรือไม่น้อยกว่าเก้าสิบนาทีหากสถานที่ดังกล่าวมีระบบน้ำดับเพลิงอัตโนมัติ

(๒) มีพื้นเรียบ ไม่ขรุขระ ไม่เปียก ไม่ลื่น สามารถรับน้ำหนักได้ และไม่ดูดซับสารเคมีอันตรายรวมทั้งต้องดูแลปรับปรุงสถานที่มิให้ชำรุด ผุ กร่อน และรักษาความสะอาดพื้นมิให้มีเศษขยะ เศษวัสดุหรือสิ่งที่เป็นเชื้อเพลิง

(๓) มีระยะห่างจากอาคารที่ลูกจ้างทำงานในระยะที่ปลอดภัยตามที่อธิบดีประกาศกำหนด

(๔) มีทางเดินภายในและภายนอกกว้างเพียงพอที่จะนำเครื่องมือและอุปกรณ์ดับเพลิงมาใช้ได้อย่างสะดวก ไม่มีสิ่งกีดขวาง และให้มีมาตรการเพื่อให้เกิดความปลอดภัยตลอดทาง

(๕) มีทางเข้าออกสถานที่เก็บรักษาสารเคมีอันตรายไม่น้อยกว่าสองทาง ใช้ประตูทนไฟและเป็นชนิดเปิดออกสู่ภายนอก และปิดกุญแจห้องทุกครั้งเมื่อไม่มีการปฏิบัติงาน

(๖) มีระบบระบายอากาศที่เหมาะสม และเกิดความปลอดภัยแก่ลูกจ้างที่ปฏิบัติงานและจัดการป้องกันมิให้อากาศที่ระบายออกเป็นอันตรายแก่ผู้อื่น

(๗) มีการป้องกันสาเหตุที่อาจทำให้เกิดอัคคีภัยในบริเวณสถานที่เก็บรักษาสารเคมีอันตรายเช่น ประกายไฟ เปลวไฟ อุปกรณ์ไฟฟ้า การเสียดสี ท่อร้อน การลุกไหม้ได้เอง เป็นต้น

(๘) จัดทำเขื่อน กำแพง ทำนบ ผนัง หรือสิ่งอื่นใดที่มีลักษณะคล้ายกัน เพื่อกักมิให้สารเคมีอันตรายที่เป็นของเหลว ไหลออกภายนอกบริเวณสถานที่เก็บรักษาสารเคมีอันตราย และมีรางระบายสารเคมีอันตรายที่รั่วไหลไปยังที่ที่สามารถรวบรวมเพื่อนำไปกำจัดอย่างปลอดภัย **เพื่อไม่ให้มีการสะสมตกค้างโดยรางระบายต้องแยกจากระบบระบายน้ำ**

(๙) จัดทำรั้วล้อมรอบสถานที่เก็บรักษาสารเคมีอันตรายที่อยู่นอกอาคาร

(๑๐) มีป้ายข้อความว่า **"สถานที่เก็บรักษาสารเคมีอันตราย ห้ามเข้าโดยไม่ได้รับอนุญาต"** ปิดประกาศไว้ที่ทางเข้าสถานที่นั้นให้เห็นได้ชัดเจนตลอดเวลา

(๑๑) มีเครื่องหมายหรือสัญลักษณ์ที่แสดงถึงอันตรายของสารเคมีอันตรายให้เห็นได้ชัดเจนตลอดเวลา

(๑๒) มีแผนผังแสดงที่ตั้งของอุปกรณ์ดับเพลิง อุปกรณ์ผจญเพลิง อุปกรณ์ที่ใช้ในกรณีฉุกเฉินติดไว้บริเวณทางเข้าออกให้เห็นได้ชัดเจนตลอดเวลา

ข้อ ๑๙ การจัดเก็บสารเคมีอันตรายให้นายจ้างปฏิบัติ ดังต่อไปนี้

(๑) เก็บรักษาสารเคมีอันตรายตามมาตรฐานการเก็บรักษาที่อธิบดีประกาศกำหนด

(๒) จัดทำบัญชีรายชื่อ ปริมาณสารเคมีอันตรายทุกชนิดที่จัดเก็บในสถานที่เก็บรักษาสารเคมีอันตรายแต่ละแห่งอย่างน้อยปีละหนึ่งครั้งตามปีปฏิทิน

(๓) ระมัดระวังมิให้หีบห่อ ภาชนะบรรจุ หรือวัสดุห่อหุ้มสารเคมีอันตรายชำรุดหรือพังทลาย

(๔) มีมาตรการป้องกันความเสียหายหรืออันตรายที่เกิดจากการขูดเจาะ หรือมีเครื่องหมายแสดงตำแหน่งจัดเก็บให้เห็นชัดเจนในกรณีที่เก็บสารเคมีอันตรายไว้ใต้ดิน

ข้อ ๒๒ การถ่ายเทสารเคมีอันตรายไปยังภาชนะหรือเครื่องมืออื่น นายจ้างต้องติดชื่อสารเคมีอันตรายและสัญลักษณ์เกี่ยวกับความปลอดภัยบนภาชนะหรือเครื่องมือที่ทรงจุไหม้ด้วย

หมวด ๖ การจัดการและการกำจัด

ข้อ ๒๖ ให้นายจ้างทำความสะอาดหรือกำจัดสารเคมีอันตรายที่หก รั่วไหล หรือไม่ใช้แล้วโดยวิธีที่กำหนดในข้อมูลความปลอดภัยตามชนิดของสารเคมีอันตรายนั้นการกำจัดกากสารเคมีอันตรายหรือสารเคมีอันตรายที่เสื่อมสภาพ อาจกำจัดโดยการเผา ฝังหรือใช้สารเคมี ด้วยวิธีการที่ปลอดภัยตามหลักวิชาการ และเป็นไปตามกฎหมายที่เกี่ยวข้อง

ข้อ ๒๗ ให้นายจ้างปฏิบัติต่อหีบห่อ ภาชนะบรรจุ หรือวัสดุห่อหุ้มสารเคมีอันตรายที่ปนเปื้อนและไม่ต้องการใช้แล้ว ดังต่อไปนี้

(๑) ไม่ใช้บรรจุสิ่งของอื่น และควบคุมดูแลลูกจ้างมิให้นำไปใช้บรรจุสิ่งของอื่นด้วย

(๒) เก็บรวบรวมไว้ในภาชนะหรือในที่ที่ปลอดภัยนอกบริเวณที่ลูกจ้างทำงาน

(๓) กำจัดโดยวิธีการที่ปลอดภัยและเหมาะสมกับชนิดของสารเคมีอันตรายและเป็นไปตามกฎหมายที่เกี่ยวข้อง

1. กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย พ.ศ. ๒๕๕๖

หมวด ๗ การควบคุมระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย

ข้อ ๒๘ ให้นายจ้างจัดให้มีระบบป้องกันและควบคุม เพื่อให้มีระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศของสถานที่ทำงานและสถานที่เก็บรักษาสารเคมีอันตรายเกินขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายตามที่อธิบดีประกาศกำหนด

ข้อ ๒๙ ให้นายจ้างจัดให้มีการตรวจวัดและวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศของสถานที่ทำงานและสถานที่เก็บรักษาสารเคมีอันตราย และส่งรายงานผลการตรวจวัดให้แก่อธิบดีหรือผู้ซึ่งอธิบดีมอบหมายภายในสิบห้าวันนับแต่วันที่ทราบผลการตรวจวัด

หลักเกณฑ์ วิธีการตรวจวัด และการวิเคราะห์ผลการตรวจวัดระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายตามวรรคหนึ่ง ให้เป็นไปตามที่อธิบดีประกาศกำหนด

ในกรณีที่นายจ้างไม่สามารถดำเนินการตามวรรคสองได้เอง จะต้องให้ผู้ขึ้นทะเบียนหรือได้รับใบอนุญาตจากกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน แล้วแต่กรณี เป็นผู้ดำเนินการให้

ข้อ ๓๐ ในกรณีที่ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศของสถานที่ทำงานหรือสถานที่เก็บรักษาสารเคมีอันตรายมีระดับเกินขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายตามที่อธิบดีประกาศกำหนดตามข้อ ๒๘ ให้นายจ้างใช้มาตรการกำจัดหรือควบคุมสารเคมีอันตรายทางวิศวกรรมและการบริหารจัดการสภาพแวดล้อม เพื่อลดระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายมิให้เกินขีดจำกัดดังกล่าว และต้องมีมาตรการป้องกันอันตรายส่วนบุคคลด้วยวิธีการที่เหมาะสม

1. กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย พ.ศ. ๒๕๕๖

หมวด ๙ การควบคุมและปฏิบัติการกรณีมีเหตุฉุกเฉิน

ข้อ ๓๒ ให้นายจ้างที่มีสารเคมีอันตรายไว้ในครอบครองตามรายชื่อและปริมาณที่อธิบดีประกาศกำหนด จัดให้มีการประเมินความเสี่ยงในการก่อให้เกิดอันตรายและจัดทำรายงานการประเมินความเสี่ยงนั้นอย่างน้อยห้าปีต่อหนึ่งครั้ง

ในกรณีที่มีการเปลี่ยนแปลงอย่างสำคัญเกี่ยวกับสถานที่ครอบครอง รายชื่อ ปริมาณ หรือกระบวนการผลิตสารเคมีอันตราย ให้นายจ้างจัดให้มีการประเมินความเสี่ยงในการก่อให้เกิดอันตรายและจัดทำรายงานการประเมินความเสี่ยงเพิ่มเติมด้วย

การประเมินความเสี่ยงและการจัดทำรายงานการประเมินความเสี่ยงตามวรรคหนึ่งและวรรคสองให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์ วิธีการ และเงื่อนไขที่อธิบดีประกาศกำหนด ทั้งนี้ ให้ส่งรายงานดังกล่าวต่ออธิบดีหรือผู้ซึ่งอธิบดีมอบหมายภายในสิบห้าวันนับแต่วันที่ทราบผลการประเมิน

นายจ้างที่ต้องประเมินความเสี่ยงและจัดทำรายงานการประเมินความเสี่ยงในการก่อให้เกิดอันตรายตามกฎหมายว่าด้วยโรงงาน ให้ถือว่าได้ประเมินความเสี่ยงตามข้อนี้แล้ว ทั้งนี้ ให้แจ้งต่ออธิบดีหรือผู้ซึ่งอธิบดีมอบหมายเพื่อทราบ

ข้อ ๓๓ ให้นายจ้างตามข้อ ๓๒ จัดทำแผนปฏิบัติการกรณีมีเหตุฉุกเฉินของสถานประกอบกิจการตามหลักเกณฑ์และวิธีการที่อธิบดีประกาศกำหนด และเก็บแผนดังกล่าวไว้ ณ สถานประกอบกิจการพร้อมที่จะให้พนักงานตรวจความปลอดภัยตรวจสอบได้ ตลอดจนปรับปรุงแผนให้ทันสมัยและฝึกซ้อมตามแผนอย่างน้อยปีละหนึ่งครั้ง

1. กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย พ.ศ. ๒๕๕๖

ข้อ ๓๔ ให้นายจ้างจัดให้มีการฝึกอบรมลูกจ้างที่มีหน้าที่ควบคุมและระงับเหตุอันตรายตามหลักสูตรที่อธิบดีประกาศกำหนด และทำการฝึกอบรมทบทวนอย่างน้อยปีละหนึ่งครั้ง และเก็บหลักฐานการฝึกอบรมพร้อมที่จะให้พนักงานตรวจความปลอดภัยตรวจสอบได้

ข้อ ๓๕ ในกรณีที่สารเคมีอันตรายรั่วไหล ฟุ้งกระจาย เกิดอัคคีภัย หรือเกิดการระเบิด นายจ้างต้องสั่งให้ลูกจ้างทุกคนที่ทำงานในบริเวณนั้น หรือบริเวณใกล้เคียงหยุดทำงานทันที และออกไปให้พ้นวัตถุที่อาจได้รับอันตราย พร้อมทั้งให้นายจ้างดำเนินการให้ผู้ที่เกี่ยวข้องตรวจสอบและระงับเหตุทันที

ในกรณีที่การเกิดเหตุตามวรรคหนึ่งอาจส่งผลกระทบถึงประชาชนที่อยู่ในบริเวณใกล้เคียงให้นายจ้างดำเนินการให้มีการเตือนอันตรายให้ประชาชนที่อาจได้รับผลกระทบทราบทันที

2. เอกสารข้อมูลความปลอดภัย (Safety Data Sheet, SDS)

เอกสารข้อมูลความปลอดภัย (Safety Data Sheet: SDS) เป็นแหล่งข้อมูลที่สำคัญของสารเคมี ที่ใช้ในการสื่อสารข้อมูลเกี่ยวกับความปลอดภัย ทั้งนี้ข้อมูลที่แสดงใน SDS ในบางหัวข้อจะประกอบด้วยค่าตัวแปรต่างๆ และข้อมูลเชิงเทคนิค เช่น ตัวแปรแสดงความเป็นพิษ (เช่น LD50, LC5, NOEL ฯลฯ) ค่ามาตรฐานด้านอาชีวอนามัย (เช่น TWA, TLV, STEL ฯลฯ) เป็นต้น ดังนั้น ผู้อ่านต้องทำความเข้าใจเพื่อที่จะสามารถใช้ประโยชน์จากข้อมูลใน SDS ได้อย่างมีประสิทธิภาพ

2. เอกสารข้อมูลความปลอดภัย (Safety Data Sheet, SDS)

เอกสารข้อมูลความปลอดภัย (Safety Data Sheet, SDS) (ต่อ)

ป้ายแสดงถึงอันตรายของสารเคมี จะบ่งบอกให้ทราบถึงความรุนแรงของสารเคมี ตามมาตรฐาน NFPA (National Fire Protection Association) ซึ่งป้ายจะมีลักษณะเป็นสี่เหลี่ยม รูปข้าวหลามตัด (diamond sign) แบ่งเป็น 4 ส่วน มองดูเห็นเป็นรูปสี่เหลี่ยมข้าวหลามตัด 4 รูปติดกัน ดังรูป โดยในแต่ละรูปสี่เหลี่ยมเล็ก จะแบ่ง ออกเป็น 4 สี โดย สีแดงอยู่ด้านบนสุด สีน้ำเงินอยู่ด้านซ้าย สีเหลืองอยู่ด้านขวา และสีขาวอยู่ด้านล่างของรูปสี่เหลี่ยม ซึ่งแต่ละสีมีความหมาย

เอกสารข้อมูลความปลอดภัย (Safety Data Sheet, SDS) (ต่อ)

ข้อสนเทศที่ต้องแสดงบนฉลากตามระบบ GHS

1. Signal Word เป็นคำเตือนเพื่อชี้ระดับความรุนแรงของอันตรายและให้ผู้อ่านตื่นตัว ถึงศักยภาพอันตรายที่ปรากฏบนฉลาก ได้แก่ Danger และ Warning (โดย Danger แสดงถึงระดับอันตรายที่มากกว่า Warning)
2. ข้อความอันตราย (Hazard Statement) เป็นวลีที่บอกให้ทราบถึงลักษณะอันตราย และระดับความรุนแรงของผลิตภัณฑ์สารแต่ละประเภท และแต่ละกลุ่ม
3. ข้อควรระวังแสดงเป็นวลีหรือ Pictogram ที่บอกข้อควรระวังถึงสิ่งที่ต้องทำในการลดผลกระทบให้เกิดขึ้นน้อยที่สุดจากการสัมผัส หรือจากการจัดการที่ไม่ถูกต้อง
4. Product Identified ได้แก่ ชื่อสาร และถ้าเป็นส่วนผสมของอัลลอยด์จะต้องระบุสาระสำคัญทั้งหมดที่เป็นพิษเฉียบพลัน อันตรายกัดกร่อนต่อผิวหนังหรืออันตรายร้ายแรงต่อตา เป็นสารก่อกลายพันธุ์ สารก่อมะเร็ง หรือเป็นพิษต่อระบบสืบพันธุ์ สารที่ก่อให้เกิดอาการแพ้ที่ผิวหนังหรือทางเดินหายใจ เป็นต้น

เอกสารข้อมูลความปลอดภัย (Safety Data Sheet, SDS) (ต่อ)

ข้อสนเทศที่ต้องแสดงบนฉลากตามระบบ GHS

5. ชื่อผู้ผลิตหรือผู้จำหน่าย ที่อยู่ โทรศัพท์ของผู้ผลิตหรือผู้จำหน่าย
6. Pictogram เป็นแผ่นรูปทรงสี่เหลี่ยมจัตุรัสทำมุม 45 องศากับแนวระนาบ ที่มีสัญลักษณ์ แนวขอบ และสีพื้นซึ่งแสดงข้อมูลเฉพาะตัวของสาร ดังนี้ :-

6.1) สัญลักษณ์แสดงอันตรายทางด้านกายภาพและอันตรายด้านสุขภาพและสิ่งแวดล้อมเป็นสีดำ
6.2) แนวขอบแผ่นเครื่องหมาย เป็นสีแดง
6.3) พื้นของแผ่นเครื่องหมาย เป็นสีขาว

เอกสารข้อมูลความปลอดภัย (Safety Data Sheet, SDS) (ต่อ)

Pictograms

หมายถึง ส่วนประกอบทางกราฟฟิก ซึ่งรวมถึงรูปสัญลักษณ์และส่วนที่เป็นกราฟฟิกอื่นๆ เช่น เส้นขอบ รูปแบบ หรือสีพื้นที่ตั้งใจทำขึ้นเพื่อนำส่งข้อสนเทศจำเพาะ (ให้กลุ่มเป้าหมายได้เข้าใจ)

ลักษณะ

- รูปร่าง – สี่เหลี่ยมจัตุรัสมุมตั้ง
- สี สัญลักษณ์ – สีดำ
  สีพื้น – สีขาว
  เส้นขอบ – สีแดง

(ตัวอย่าง พิกโตแกรมสำหรับสารระคายเคืองผิวหนัง)

GHS pictograms

เอกสารข้อมูลความปลอดภัย (Safety Data Sheet, SDS) (ต่อ)

ข้อความแสดงความเป็นอันตราย

<u>นิยาม</u>

วลีที่กำหนดไว้สำหรับความเป็นอันตรายในแต่ละประเภทและประเภทย่อยซึ่งอธิบายถึงลักษณะความเป็นอันตรายของผลิตภัณฑ์อันตรายใดๆ รวมทั้งอธิบายถึงระดับความรุนแรงของความเป็นอันตรายตามที่เหมาะสม

<u>ตัวอย่างข้อความแสดงความเป็นอันตราย</u>

- ของเหลวและไอระเหยไวไฟสูง (highly flammable liquid and vapor)
- เป็นพิษเมื่อสัมผัสผิวหนัง (toxic in contact with skin)
- เป็นอันตรายต่อสิ่งมีชีวิตในน้ำ (harmful to aquatic life) ฯลฯ

Standardized Label Elements (สาระสำคัญบนฉลากที่ต้องเป็นไปตามมาตรฐาน)

<u>ตัวอย่าง 1</u>

ความเป็นพิษเฉียบพลัน ทางปาก

ประเภทย่อย 1

อันตราย

เป็นอันตรายถึงตายได้เมื่อกลืนกิน

Standardized Label Elements
(สาระสำคัญบนฉลากที่ต้องเป็นไปตามมาตรฐาน)

ตัวอย่าง 2 : ความเป็นพิษเฉียบพลันต่อสิ่งแวดล้อมในน้ำ

ระวัง
เป็นพิษร้ายแรงต่อสิ่งมีชีวิตในน้ำ

Standardized Label Elements
(สาระสำคัญบนฉลากที่ต้องเป็นไปตามมาตรฐาน)

ตัวอย่าง 3 : สารก่อมะเร็ง ประเภทย่อย 1A

อันตราย
อาจก่อให้เกิดมะเร็ง

Standardized Label Elements
(สาระสำคัญบนฉลากที่ต้องเป็นไปตามมาตรฐาน)

ตัวอย่าง 4 : วัตถุระเบิด ประเภทย่อย 1.1

อันตราย
วัตถุระเบิด อันตรายจากการระเบิดทั้งมวล

Standardized Label Elements
(สาระสำคัญบนฉลากที่ต้องเป็นไปตามมาตรฐาน)

ตัวอย่าง 5 : ของเหลวไวไฟ ประเภทย่อย 1

อันตราย
ของเหลวและไอระเหยไวไฟสูงมาก

Standardized Label Elements
(สาระสำคัญบนฉลากที่ต้องเป็นไปตามมาตรฐาน)

ตัวอย่าง 6 : ของเหลวออกซิไดส์/ของแข็งออกซิไดส์ ประเภทย่อย 1

อันตราย
สารออกซิไดส์ชนิดรุนแรง อาจทำให้เกิดไฟไหม้หรือระเบิด

เอกสารข้อมูลความปลอดภัย (Safety Data Sheet, SDS) (ต่อ)

ข้อสนเทศที่ต้องแสดงบนฉลากตามระบบ GHS

7 ฉลากของสารที่มีอันตราย

7.1) การติดสัญลักษณ์

7.1.1) อันตรายด้านกายภาพให้จัดลำดับตามข้อกำหนดในข้อเสนอแนะการขนส่งสินค้าอันตรายของสหประชาชาติ

7.1.2) อันตรายด้านสุขภาพให้จัดลำดับดังนี้

* ถ้าติดสัญลักษณ์กะโหลกและกระดูกไขว้ ไม่จำเป็นต้องติดสัญลักษณ์เครื่องหมายตกใจ
* ถ้าติดสัญลักษณ์แสดงกัดกร่อน ไม่จำเป็นต้องติดสัญลักษณ์เครื่องหมายตกใจ
* ถ้าติดสัญลักษณ์รูปคน ไม่จำเป็นต้องติดสัญลักษณ์เครื่องหมายตกใจ (เฉพาะสารที่ทำให้เกิดอาการแพ้ที่ผิวหนังหรือระคายเคืองต่อผิวหนังและตา)

7.2) การติดคำเตือน ถ้าติด Danger แล้ว ไม่ต้องติด Warning

7.3) การติดข้อความแสดงอันตราย ติดข้อความอันตรายเพื่อแสดงอันตรายทั้งหมดของสารบนฉลาก

เอกสารข้อมูลความปลอดภัย (Safety Data Sheet, SDS) (ต่อ)

ตามระบบสากล เช่น GHS ขององค์การสหประชาชาติ ข้อมูลใน SDS จะประกอบด้วย 16 หัวข้อ [1] ดังนี้

1. ข้อมูลเกี่ยวกับสารเคมี บริษัทผู้ผลิตและหรือจำหน่าย (identification) แสดงชื่อผลิตภัณฑ์ที่เหมือนกับที่แสดงบนฉลากของผลิตภัณฑ์ ชื่อสารเคมี วัตถุประสงค์การ ใช้งานของผลิตภัณฑ์ ชื่อที่อยู่และหมายเลขโทรศัพท์ของผู้ผลิต ผู้นำเข้าหรือผู้จัดจำหน่าย และหมายเลขโทรศัพท์ฉุกเฉิน

2. ข้อมูลความเป็นอันตราย (hazards identification) โดยระบุว่า

2.1 เป็นสารเคมีหรือเคมีภัณฑ์อันตรายหรือไม่ และเป็นสารประเภทใดตามเกณฑ์การจัดประเภทความเป็นอันตราย และระบุความเป็นอันตรายต่อมนุษย์และสิ่งแวดล้อมด้วย

2.2 ลักษณะความเป็นอันตรายที่สำคัญที่สุดของสารเคมีหรือเคมีภัณฑ์ ผลกระทบต่อสุขภาพมนุษย์และสิ่งแวดล้อม และอาการที่อาจเกิดขึ้นจากการใช้และการใช้ที่ผิดวิธี

2.3 ความเป็นอันตรายอื่น ๆ ถึงแม้ว่าสิ่งเหล่านั้นจะไม่ได้จัดอยู่ในประเภทของความเป็นอันตรายตามข้อกำหนด

3. ส่วนประกอบและข้อมูลเกี่ยวกับส่วนผสม (composition/information on ingredients) ระบุสารเคมีที่เป็นส่วนประกอบในเคมีภัณฑ์ ปริมาณความเข้มข้นหรือช่วงของความเข้มข้นของสารเคมีที่เป็นส่วนผสมของเคมีภัณฑ์ แสดงลัญลักษณ์ประเภทความเป็นอันตราย และ CAS no. ของสารเคมี

4. มาตรการปฐมพยาบาล (first aid measures) ระบุวิธีการปฐมพยาบาลที่พิจารณาถึงคุณสมบัติและความเป็นอันตรายของสาร และความเหมาะสมกับลักษณะของการได้รับ หรือสัมผัสกับสารนั้น รวมทั้งการใช้อุปกรณ์ในการช่วยเหลือเป็นพิเศษสำหรับเคมีภัณฑ์บางอย่าง

เอกสารข้อมูลความปลอดภัย (Safety Data Sheet, SDS) (ต่อ)

5. มาตรการผจญเพลิง (fire fighting measures) แสดงข้อมูลเกี่ยวกับการดับเพลิงเมื่อเกิดเหตุเพลิงไหม้อันเนื่องมาจากสารเคมีหรือเคมีภัณฑ์ ประกอบด้วย วัสดุที่เหมาะสม สำหรับการดับเพลิง วัสดุที่ไม่เหมาะสมสำหรับการดับเพลิง ความเป็นอันตรายที่จะเกิดขึ้นเมื่อเกิดเหตุเพลิงไหม้ ความเป็นอันตรายที่เกิดจากการมาไหม้ของผลิตภัณฑ์ อุปกรณ์ ที่ใช้ในการป้องกันภัยสำหรับผู้ผจญเพลิงหรือพนักงานดับเพลิง และคำแนะนำอื่น ๆ ในการดับเพลิง

6. มาตรการจัดการเมื่อมีการหกรั่วไหล (accidental release measures) ครอบคลุมถึง การป้องกันล่วงบุคคลเพื่อไม่ให้ได้รับอันตรายในการจัดการสารเคมีหรือเคมีภัณฑ์ ที่หกรั่วไหล การดำเนินการเพื่อไม่ให้เกิดความเสียหายต่อสิ่งแวดล้อม และวิธีทำความสะอาด เช่น การใช้วัสดุในการดูดซับ เป็นต้น

7. การใช้และการจัดเก็บ (handling and storage) ครอบคลุมถึง ข้อปฏิบัติในการใช้ทั้งเรื่องการจัดเก็บ สถานที่และการระบายอากาศ มาตรการป้องกันการเกิดละอองของเหลว มาตรการเพื่อการรักษาสิ่งแวดล้อม การเก็บรักษาอย่างปลอดภัย และข้อบ่งใช้พิเศษ สภาวะการเก็บรักษาอย่างปลอดภัย รวมทั้งข้อห้ามในการเก็บรักษาสารที่เข้ากันไม่ได้ (incompatibility)

8. การควบคุมการได้รับสัมผัสและการป้องกันส่วนบุคคล (exposure controls/personal protection) ครอบคลุมถึงปริมาณที่จำกัดการได้รับสัมผัส สำหรับผู้ปฏิบัติงานกับสารเคมีนั้น (exposure limit values) การควบคุมการได้รับสัมผัสสาร (exposure controls) เช่น อุปกรณ์ป้องกันระบบทางเดินหายใจ ถุงมือที่ใช้ป้องกันขณะปฏิบัติงาน และความรับผิดชอบของผู้ใช้สารเคมีตามกฎหมายเกี่ยวกับการป้องกันสิ่งแวดล้อม หากทำรั่วไหลปนเปื้อนสิ่งแวดล้อม

เอกสารข้อมูลความปลอดภัย (Safety Data Sheet, SDS) (ต่อ)

9. สมบัติทางกายภาพและเคมี (physical and chemical properties) ประกอบด้วย ข้อมูลทั่วไป เช่น ลักษณะที่ปรากฏ กลิ่น เป็นต้น ข้อมูลที่สำคัญต่อสุขภาพความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม เช่น ความเป็นกรด-ด่าง (pH) จุดเดือด/ช่วงการเดือด จุดวาบไฟ ความไวไฟ สมบัติการระเบิด ความดันไอ อัตราการระเหย เป็นต้น และข้อมูลอื่น ๆ ที่เป็นตัวแปรเกี่ยวกับความปลอดภัย

10. ความเสถียรและการเกิดปฏิกิริยา (stability and reactivity) แสดงข้อมูลที่ครอบคลุมถึง สภาวะที่ควรหลีกเลี่ยง เช่น ระยะการของสภาวะต่าง ๆ ที่เป็นสาเหตุให้สารเคมีหรือเคมีภัณฑ์เกิดปฏิกิริยาที่อันตราย วัสดุที่ควรหลีกเลี่ยง และสารอันตรายที่เกิดจากการสลายตัวของสารเคมีหรือเคมีภัณฑ์

11. ข้อมูลด้านพิษวิทยา (toxicological information) คำอธิบายที่สั้นและชัดเจนถึงความเป็นอันตรายที่มีต่อสุขภาพจากการสัมผัสกับสารเคมีหรือเคมีภัณฑ์ที่ได้จากการ ค้นคว้าและบทสรุปของการทดลองทางวิทยาศาสตร์ จำแนกข้อมูลตามลักษณะและช่องทางการรับสัมผัสสารเข้าสู่ร่างกาย เช่น ทางการหายใจ ทางปาก ทางผิวหนัง และทางดวงตา เป็นต้น และข้อมูลผลจากพิษต่าง ๆ เช่น ก่อให้เกิดอาการแพ้ ก่อมะเร็ง เป็นต้น ผลกระทบเฉียบพลันและที่เกิดขึ้นภายหลัง (delayed and immediate effects) รวมทั้งผลเรื้อรัง (chronic effects) จากการรับสัมผัสทั้งในระยะสั้นและระยะยาว (short- and long-term exposure)

12. ข้อมูลด้านระบบนิเวศ (ecological information) ระบุถึงการเปลี่ยนแปลงและการสลายตัวของสารเคมีในสิ่งแวดล้อมและความเป็นไปได้ของผลกระทบ และผลลัพธ์ต่อสิ่งแวดล้อม ซึ่งเป็นผลที่ได้จากการทดสอบ เช่น ข้อมูลความเป็นพิษที่มีต่อสิ่งมีชีวิตขนาดเล็กในน้ำ (ecotoxicity), ระดับปริมาณที่ถูกปลดปล่อยสู่สิ่งแวดล้อม (mobility) ระดับ/ความสามารถในการคงอยู่และสลายตัวของสารเคมีหรือส่วนประกอบเมื่ออยู่ในสิ่งแวดล้อม (persistance and degradability) และ ระดับหรือปริมาณการสะสมในสิ่งมีชีวิตและสิ่งแวดล้อม (bioaccumulative potential)

เอกสารข้อมูลความปลอดภัย (Safety Data Sheet, SDS) (ต่อ)

13. ข้อพิจารณาในการกำจัด (disposal considerations) ระบุวิธีการกำจัดสารเคมีหรือเคมีภัณฑ์ และบรรจุภัณฑ์ที่เหมาะสม และถ้าการกำจัดสารเคมีหรือเคมีภัณฑ์มีความเป็นอันตรายต้องให้ข้อมูลเกี่ยวกับส่วนที่เหลือจากการกำจัด และข้อมูลในการจัดการกากอย่างปลอดภัย

14. ข้อมูลสำหรับการขนส่ง (transport information) แสดงข้อมูลเกี่ยวกับการขนส่งที่ผู้ใช้จำเป็นต้องรู้ หรือใช้ติดต่อสื่อสารกับบริษัทขนส่ง

15. ข้อมูลเกี่ยวกับกฎข้อบังคับ (regulatory information) แสดงข้อมูลกฎหมายหรือข้อกำหนดต่างๆ ที่เกี่ยวข้องกับความปลอดภัย สุขภาพ และสิ่งแวดล้อมของสารเคมี

16. ข้อมูลอื่นๆ (other information) แสดงข้อมูลต่างๆ ที่เกี่ยวข้องกับการจัดเตรียม SDS ที่ผู้จัดจำหน่ายประเมินแล้วเห็นว่าเป็นข้อมูลที่มีความสำคัญ และไม่ได้แสดงอยู่ในหัวข้อ 1-15 เช่น ข้อมูลอ้างอิง แหล่งข้อมูลที่รวบรวม ข้อมูลการปรับปรุงแก้ไข คำย่อ เป็นต้น

[1] ดูรายละเอียดเพิ่มเติมได้ที่ Annex 4 : Guidance on the Preparation of Safety Data Sheets, Globally Harmonized System of Classification and Labelling of Chemicals (GHS), 4thed., United Nations, 2011. [http://www.unece.org/trans/danger/publi/ghs/ghs_rev04/04files_e.html]

ข้อมูลอ้างอิง

1 http://esprel.labsafety.nrct.go.th/content.asp?ID=345

2 กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย พ.ศ. ๒๕๕๖

3 ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง ระบบการจำแนกและการสื่อสารความเป็นอันตรายของวัตถุอันตราย พ.ศ. ๒๕๕๕

4 ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง จัดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย

5 ความปลอดภัยในการใช้สารเคมี มหาวิทยาลัยวุฒิเจริยธรรมาธิราช

THANK YOU

ภาคผนวก ข-36

เอกสารตัวอย่างการตรวจสอบอุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัยต่างๆ

EHS Monthly Inspection GSPP11 (Plant 1)

AUG 2022

EHS Monthly Inspection Report for Aug 2022 GSPP11 (Plant 1)

Item.	Description	Result		Finding	Corrective Action	Remark	Respond by
		Complete	Incomplete				
21	AED inspection	✓			-		EHS
22	Forklift	✓			-	-	MTN
23.	แบบตรวจสอบการเคลื่อนย้าย	✓					OPS
24.	Fire water pump system test	✓		Week 4 : Manual Stop (Off) running electric fire pump continue		-	OPS
25.	Operation Absorbent	✓				-	OPS

Review by

(K. Pongchai Wimoon)
Safety, Security, Occupational Health & Environment Management Manager

(K. Suthipan Rodpan)
SPP 11 Plant Operations Manager

(K. Akaraphon Winyutrakul)
SPP 11 Plant Maintenance Manager

Fire Hydrant

EHS Monthly Inspection Report for Aug 2022 GSPP11 (Plant 1)

Item.	Description	Result		Finding	Corrective Action	Remark	Respond by
		Complete	Incomplete				
1.	Fire Hydrant	✓		-			OPS
2.	Fire hose system	✓		-			OPS
3.	Sprinkler (Deluge) system	✓			-		MTN
4.	Fire alarm system	✓		-	-		OPS
5.	Fire Department connection	✓			-		OPS
6.	Dry Chemical Portable Fire extinguisher	✓		ถังสรง Forklift NO.16-19-FFW-DRY-61 Pressure Gauge ของถังดับเพลิง อยู่ในสถานะแรงดันไม่พร้อมใช้	กฤช่วงดำเนินการสั่งซื้อ ของเปลี่ยนถังใหม่		OPS
7.	CO2 Portable Fire extinguisher	✓			-		OPS
8.	NOVEC System	✓			-	-	EHS
9.	Emergency Lighting & Exit Lighting	✓		-	-	-	OPS
10.	Foam System	✓		-	-		EHS
11.	Eye wash & shower	✓				-	OPS
12.	Emergency Spill Kit (Absorbent) Lifebuoy Ring (ห่วงชูชีพ)	✓		-		-	EHS
13.	Windsock	✓				-	EHS
14.	ชุด Arc flash ชุดLevel A และ SCBA	✓			-	-	EHS
15.	แบบตรวจชุดป้องกันสารเคมี Level A and SCBA	✓			-	-	EHS
16.	Chemical suit cabinet PM Flooding gate valve (ประตูกั้นน้ำ)	✓					OPS
17.	ชุดดับเพลิงและอุปกรณ์ดับเพลิง	✓		-	-		EHS
18.	Universal Precaution Kit	✓		-			EHS
19.	Medical and First Aid box	✓			-	-	EHS
20.	Flammable cabinet	✓			-	-	MTN

Fire fighting equipment inspection

GPSC	Job Title	Fire Hydrant (FH)	Rev. no.4
	Period of Inspection	Monthly	Revision date : 19 Dec 2020
	Inspection date	16-8-2022	
	Inspector	SOMCHAI.C	(OPS)

Item	Equipment	Inspection criteria	Result	Remark
1.	FH-1 (TK 1001 tank)	Overall no any leaked	S	
		Branch valve were closed (hand wheel)	S	
		Outlet cap must plug	S	
		Any seal in good condition	S	
		Main inlet valve must open (after wheel)	S	
2	FH-7 (at cooling tower)	Overall no any leaked	S	
		Branch valve were closed (hand wheel)	S	
		Outlet cap must plug	S	
		Any seal in good condition	S	
		Main inlet valve must open (after wheel)	S	
3	FH-2 (behind HRSG 500)	Overall no any leaked	S	
		Branch valve were closed (hand wheel)	S	
		Outlet cap must plug	S	
		Any seal in good condition	S	
		Main inlet valve must open (after wheel)	S	
4	FH-3 (GT 200)	Overall no any leaked	S	
		Branch valve were closed (hand wheel)	S	
		Outlet cap must plug	S	
		Any seal in good condition	S	
		Main inlet valve must open (after wheel)	S	
5	FH-5 (new warehouse, beside TR 115kv.)	Overall no any leaked	S	
		Branch valve were closed (hand wheel)	S	
		Outlet cap must plug	S	
		Any seal in good condition	S	
		Main inlet valve must open (after wheel)	S	

Fire fighting equipment inspection

GPSC	Job Title	Fire Hydrant (FH)	Rev. no.4
	Period of Inspection	Monthly	Revision date : 19 Dec 2020
	Inspection date	16-8-2022	
	Inspector	SOMCHAI.C	(OPS)

Item.	Equipment	Inspection criteria	Result	Remark
6	FH-6 (Near Sala)	Overall no any leaked	S	
		Branch valve were closed (hand wheel)	S	
		Outlet cap must plug	S	
		Any seal in good condition	S	
		Main inlet valve must open (after wheel)	S	
7	FH-4 (in front of sub. 22kv.)	Overall no any leaked	S	
		Branch valve were closed (hand wheel)	S	
		Outlet cap must plug	S	
		Any seal in good condition	S	
		Main inlet valve must open (after wheel)	S	
8	FH-8 (beside GEG chemical storage)	Overall no any leaked	S	
		Branch valve were closed (hand wheel)	S	
		Outlet cap must plug	S	
		Any seal in good condition	S	
		Main inlet valve must open (after wheel)	S	
9	FH-9 (beside GEG)	Overall no any leaked	S	
		Branch valve were closed (hand wheel)	S	
		Outlet cap must plug	S	
		Any seal in good condition	S	
		Main inlet valve must open (after wheel)	S	

* Result : S = Satisfy, U = Unsatisfied please give more detail in remark

Remark

Fire Hose System

GSPP11 Plant 1 Fire fighting equipment inspection

GPSC	Job Title	Fire hose system	Rev no.8
	Period of Inspection	Monthly	Rev. date : 19 Dec 2020
	Inspection date	16-8-2022	Page 1/6
	Inspector	SOMCHAI.C	(OPS)

Item.	Equipment	Inspection criteria	Result	Remark
1	FH-1 (Tk 1001 tank)	Overall cabinet in good condition, no corrosion, no rusty	S	
		1 Nozzle in good condition	S	
		Fire hose 2.5" 1 hoses in good condition	S	
		Fire hose 1.5" 2 hose in good condition	S	
		"F" wrench in good condition	S	
		No any obstruct	S	
		Exercise test in January and July	—	
2	FH-2 (behind HRSG 500)	Overall cabinet in good condition, no corrosion, no rusty	S	
		1 Nozzle in good condition	S	
		Fire hose 2.5" 1 hose in good condition	S	
		Fire hose 1.5" 2 hoses in good condition	S	
		"F" wrench in good condition	S	
		No any obstruct	S	
		Exercise test in January and July	—	
3	FH-3 (GT 200)	Overall cabinet in good condition, no corrosion, no rusty	S	
		1 Nozzle in good condition	S	
		Fire hose 1.5" 3 hoses in good condition	S	
		"F" wrench in good condition	S	
		No any obstruct	S	
		Exercise test in January and July	—	
4	FH-4 (in front of sub. 22kv.)	Overall cabinet in good condition, no corrosion, no rusty	S	
		1 Nozzle in good condition	S	
		Fire hose 2.5" 2 hoses in good condition	S	
		Fire hose 1.5" 1 hose in good condition	S	
		"F" wrench in good condition	S	
		No any obstruct	S	
		Exercise test in January and July	—	

GSPP11 Plant 1 Fire fighting equipment inspection

GPSC	Job Title	Fire hose system	Rev no.8
	Period of Inspection	Monthly	Rev. date : 19 Dec 2020
	Inspection date	16-8-2022	Page : 2/6
	Inspector	SOMCHAI.C	(OPS)

Item.	Equipment	Inspection criteria	Result	Remark
5	FH-5	Overall cabinet in good condition, no corrosion, no rusty	S	
	(new warehouse, beside TR	1 Nozzle in good condition	S	
	115kV.)	Fire hose 2.5" 1 hose in good condition	S	
		Fire hose 1.5" 2 hoses in good condition	S	
		F. wrench in good condition	S	
		No any obstruct	S	
		Exercise test in January and July	—	
6	FH-6	Overall cabinet in good condition, no corrosion, no rusty	S	
	(Near Sala)	1 Nozzle in good condition	S	
		Fire hose 2.5" 1hose in good condition	S	
		Fire hose 1.5" 2 hoses in good condition	S	
		F. wrench in good condition	S	
		1 axe in good condition	S	
		No any obstruct	S	
		Exercise test in January and July	—	
7	FH-7 (at cooling tower)	Overall cabinet in good condition, no corrosion, no rusty	S	
		1 Nozzle in good condition	S	
		Fire hose 2.5" 1 hose in good condition	S	
		Fire hose 1.5" 2 hoses in good condition	S	
		F. wrench in good condition	S	
		No any obstruct	S	
		Exercise test in January and July	—	
8	FH-8	Overall cabinet in good condition, no corrosion, no rusty	S	
	(beside GEG chemical	1 Nozzle in good condition	S	
	storage)	Fire hose 2.5" 2 hoses in good condition	S	
		Fire hose 1.5" 1 hose in good condition	S	
		F. wrench in good condition	S	
		1 dry chemical fire extinguisher	S	

GSPP11 Plant 1 Fire fighting equipment inspection

GPSC	Job Title	Fire hose system	Rev no.8
	Period of Inspection	Monthly	Rev. date : 19 Dec 2020
	Inspection date	16-8-2022	Page : 3/6
	Inspector	SOMCHAI.C	(OPS)

Item.	Equipment	Inspection criteria	Result	Remark
		No any obstruct	S	
		Exercise test in January and July	—	
9	FH-9	Overall cabinet in good condition, no corrosion, no rusty	S	
	(behind GEG5-6 Air	1 Nozzle in good condition	S	
	compressor room)	Fire hose 2.5" 2 hoses in good condition	S	
		Fire hose 1.5" 1 hose in good condition	S	
		F. wrench in good condition	S	
		1 dry chemical fire extinguisher	S	
		No any obstruct	S	
		Exercise test in January and July	—	
10	FHC-1	Overall cabinet in good condition, no corrosion, no rusty	S	
	(auto rack at fire pump area)	Automatic fire hose in good condition	S	
		No any obstruct	S	
		Exercise test in January and July	—	
11	FHC-2	Overall cabinet in good condition, no corrosion, no rusty	S	
	(auto rack at water treatment	Automatic fire hose in good condition	S	
	plant)	No any obstruct	S	
		Exercise test in January and July	—	
12	FHC-3	Overall cabinet in good condition, no corrosion, no rusty	S	
	(auto rack at air compressor	Automatic fire hose in good condition	S	
	house)	No any obstruct	S	
		Exercise test in January and July	—	
13	FHC-4	Overall cabinet in good condition, no corrosion, no rusty	S	
	(auto rack in front of GT 100)	Automatic fire hose in good condition	S	
		No any obstruct	S	
		Exercise test in January and July	—	

GSPP11 Plant 1 Fire fighting equipment inspection

GPSC	Job Title	Fire hose system	Rev no.8
	Period of Inspection	Monthly	Rev. date : 19 Dec 2020
	Inspection date	16-8-2022	Page : 4/6
	Inspector	SOMCHAI.C	(OPS)

Item	Equipment	Inspection criteria	Result	Remark
14	FHC-5	Overall cabinet in good condition, no corrosion, no rusty	S	
	(auto rack near chemical	Automatic fire hose in good condition	S	
	storage, front of work shop)	No any obstruct	S	
		Exercise test in January and July	—	
15	FHC-6	Overall cabinet in good condition, no corrosion, no rusty	S	
	(auto rack behind admin	Automatic fire hose in good condition	S	
	Building)	No any obstruct	S	
		Exercise test in January and July	—	
16	FHC-7	Overall cabinet in good condition, no corrosion, no rusty	S	
	(auto rack inside work shop)	Automatic fire hose in good condition	S	
		No any obstruct	S	
		Exercise test in January and July	—	
17	FHC-8	Overall cabinet in good condition, no corrosion, no rusty	S	
	(auto rack in GEG hall)	Automatic fire hose in good condition	S	
		No any obstruct	S	
		Exercise test in January and July	—	
18	FHC-9	Overall cabinet in good condition, no corrosion, no rusty	S	
	(auto rack at NG MTR station)	Automatic fire hose in good condition	S	
		No any obstruct	S	
		Exercise test in January and July	—	
19	Fix monitor	*Nozzles in good condition and ready to use*	S	
20	FH-10	Overall cabinet in good condition, no corrosion, no rusty	S	
	(GEG5-6 Lube oil tank)	1 Nozzle in good condition	S	
		Fire hose 2.5" 2 hoses in good condition	S	
		1 dry chemical fire extinguisher	S	
		No any obstruct	S	
		Exercise test in January and July	—	

GSPP11 Plant 1 Fire fighting equipment inspection

GPSC	Job Title	Fire hose system	Rev no.8
	Period of Inspection	Monthly	Rev. date : 19 Dec 2020
	Inspection date	16-8-2022	Page : 5/6
	Inspector	SOMCHAI.C	(OPS)

Item.	Equipment	Inspection criteria	Result	Remark
21	FH-11	Overall cabinet in good condition, no corrosion, no rusty	S	
	(NH3 tank)	1 Nozzle in good condition	S	
		Fire hose 2.5" 2 hoses in good condition	S	
		1 dry chemical fire extinguisher	S	
		No any obstruct	S	
		Exercise test in January and July	—	
22	FH-12	Overall cabinet in good condition, no corrosion, no rusty	S	
	(บริเวณ tank NH3)	1 Nozzle in good condition	S	
		Fire hose 2.5" 2 hoses in good condition	S	
		1 dry chemical fire extinguisher	S	
		No any obstruct	S	
		Exercise test in January and July	—	
23	FH-13	Overall cabinet in good condition, no corrosion, no rusty	S	
	(in GEG 5-6 hall)	1 Nozzle in good condition	S	
		Fire hose 2.5" 2 hoses in good condition	S	
		1 dry chemical fire extinguisher	S	
		No any obstruct	S	
		Exercise test in January and July	—	
24	FH-14	Overall cabinet in good condition, no corrosion, no rusty	S	
	(in GEG 5-6 hall)	1 Nozzle in good condition	S	
		Fire hose 2.5" 2 hoses in good condition	S	
		1 dry chemical fire extinguisher	S	
		No any obstruct	S	
		Exercise test in January and July	—	
25	FH-15	Overall cabinet in good condition, no corrosion, no rusty	S	
	(behind GEG 5-6)	1 Nozzle in good condition	S	
		Fire hose 2.5" 2 hoses in good condition	S	
		1 dry chemical fire extinguisher	S	
		No any obstruct	S	

GSPP11 Plant 1 Fire fighting equipment inspection

GPSC	Job Title	Fire hose system	Rev no 8
	Period of Inspection	Monthly	Rev. date 19 Dec 2020
	Inspection date	10-8-2022	Page 6/6
	Inspector	SOMCHAI. C	(OPS)

Item.	Equipment	Inspection criteria	Result	Remark
		Exercise test in January and July	—	
26	FH-16	Overall cabinet in good condition, no corrosion, no rusty	S	
	(behind GEG5-6 Air lock	1 Nozzle in good condition	S	
	room)	Fire hose 2.5" 2 hoses in good condition	S	
		1 dry chemical fire extinguisher	S	
		No any obstruct	S	
		Exercise test in January and July	—	
27	FH-17	Overall cabinet in good condition, no corrosion, no rusty	S	
	(behind GEG5-6 MCC)	1 Nozzle in good condition	S	
		Fire hose 2.5" 2 hoses in good condition	S	
		1 dry chemical fire extinguisher	S	
		No any obstruct	S	
		Exercise test in January and July	—	

Result S = Satisfy, U = Unsatisfied please give more detail in remark

Sprinkler (Deluge) System

GSPP11 Plant 1 Fire fighting equipment inspection

GPSC	Job Title	Automatic Sprinkler (Deluge) system ระบบหัวกระจายน้ำดับเพลิงอัตโนมัติ		
	Period of Inspection	Weekly / Monthly		Page 2/5
	Inspection date	30/8/22	Rev no 4	Rev. date 19 Dec 2020
	Inspector	Within S.		(ME)

Item	Equipment	Inspection criteria for monthly inspection	Result	Remark
1	Admin Building (indoor)	Seal valve control in good condition	S	
		Outlet valve must opened	S	
		Pressure about 6-12 bars	S	
		Drain valve of pressure switch was closed	S	
		Outlet drain valve was closed	S	
		Overall no any leaked	S	
		Main inlet valve must opened	S	
2	TR 101	Seal valve control in good condition	S	
		Outlet valve must opened	S	
		Pressure about 6-12 bars	S	
		Drain valve of pressure switch was closed	S	
		Outlet drain valve was closed	S	
		Overall no any leaked	S	
		Main inlet valve must opened	S	
3	TR 201	Seal valve control in good condition	S	
		Outlet valve must opened	S	
		Pressure about 6-12 bars	S	
		Drain valve of pressure switch was closed	S	
		Outlet drain valve was closed	S	
		Overall no any leaked	S	
		Main inlet valve must opened	S	
4	TR 301	Seal valve control in good condition	S	
		Outlet valve must opened	S	
		Pressure about 6-12 bars	S	
		Drain valve of pressure switch was closed	S	
		Outlet drain valve was closed	S	
		Overall no any leaked	S	
		Main inlet valve must opened	S	
5	TR 401	Seal valve control in good condition	S	
		Outlet valve must opened	S	
		Pressure about 6-12 bars	S	

GSPP11 Plant 1 Fire fighting equipment inspection

GPSC	Job Title	Automatic Sprinkler (Deluge) system ระบบหัวกระจายน้ำดับเพลิงอัตโนมัติ		
	Period of Inspection	Weekly / Monthly		Page 1/5
	Inspection date	30/8/22	Rev no 4	Rev. date 19 Dec 2020
	Inspector	Within S.		(ME)

Item	Equipment	Inspection criteria	Week 1	Week 2	Week 3	Week 4	Remark
1	Admin Building (indoor)	ซีลวาล์วควบคุมระบบหัวกระจายน้ำดับเพลิง	S	S	S	S	
2	TR 101	ซีลวาล์วควบคุมระบบหัวกระจายน้ำดับเพลิง	S	S	S	S	
3	TR 201	ซีลวาล์วควบคุมระบบหัวกระจายน้ำดับเพลิง	S	S	S	S	
4	TR 301	ซีลวาล์วควบคุมระบบหัวกระจายน้ำดับเพลิง	S	S	S	S	
5	TR 401	ซีลวาล์วควบคุมระบบหัวกระจายน้ำดับเพลิง	S	S	S	S	
6	TR 501	ซีลวาล์วควบคุมระบบหัวกระจายน้ำดับเพลิง	S	S	S	S	
7	TR 601	ซีลวาล์วควบคุมระบบหัวกระจายน้ำดับเพลิง	S	S	S	S	
8	TR GEG	ซีลวาล์วควบคุมระบบหัวกระจายน้ำดับเพลิง	S	S	S	S	
9	TR 4001	ซีลวาล์วควบคุมระบบหัวกระจายน้ำดับเพลิง	S	S	S	S	
10	TR 4002	ซีลวาล์วควบคุมระบบหัวกระจายน้ำดับเพลิง	S	S	S	S	
11	TR 1501	ซีลวาล์วควบคุมระบบหัวกระจายน้ำดับเพลิง	S	S	S	S	
12	TR 1502	ซีลวาล์วควบคุมระบบหัวกระจายน้ำดับเพลิง	S	S	S	S	
13	Steam turbine hall	ซีลวาล์วควบคุมระบบหัวกระจายน้ำดับเพลิง	S	S	S	S	
14	Steam turbine lube oil skid	ซีลวาล์วควบคุมระบบหัวกระจายน้ำดับเพลิง	S	S	S	S	
15	GE TR1	ซีลวาล์วควบคุมระบบหัวกระจายน้ำดับเพลิง	S	S	S	S	
16	GE TR2	ซีลวาล์วควบคุมระบบหัวกระจายน้ำดับเพลิง	S	S	S	S	

* Result S = Satisfy, U = Unsatisfied please give more detail in remark

Remark

GSPP11 Plant 1 Fire fighting equipment inspection

GPSC	Job Title	Automatic Sprinkler (Deluge) system ระบบหัวกระจายน้ำดับเพลิงอัตโนมัติ		
	Period of Inspection	Weekly / Monthly		Page 3/5
	Inspection date	30/9/22	Rev no.4	Rev. date : 19 Dec 2020
	Inspector	Wathin S.		(ME)

Item	Equipment	Inspection criteria for monthly inspection	Result	Remark
		Drain valve of pressure switch was closed	S	
		Outlet drain valve was closed	S	
		Overall no any leaked	S	
		Main inlet valve must opened	S	
6	TR 501	Seal valve control in good condition	S	
		Outlet valve must opened	S	
		Pressure about 6-12 bars	S	
		Drain valve of pressure switch was closed	S	
		Outlet drain valve was closed	S	
		Overall no any leaked	S	
		Main inlet valve must opened	S	
7	TR 601	Seal valve control in good condition	S	
		Outlet valve must opened	S	
		Pressure about 6-12 bars	S	
		Drain valve of pressure switch was closed	S	
		Outlet drain valve was closed	S	
		Overall no any leaked	S	
		Main inlet valve must opened	S	
8	TR GEG	Seal valve control in good condition	S	
		Outlet valve must opened	S	
		Pressure about 6-12 bars	S	
		Drain valve of pressure switch was closed	S	
		Outlet drain valve was closed	S	
		Overall no any leaked	S	
		Main inlet valve must opened	S	
9	TR 4001	Seal valve control in good condition	S	
		Outlet valve must opened	S	
		Pressure about 6-12 bars	S	
		Drain valve of pressure switch was closed	S	
		Outlet drain valve was closed	S	

GSPP11 Plant 1 Fire fighting equipment inspection

GPSC	Job Title	Automatic Sprinkler (Deluge) system ระบบหัวกระจายน้ำดับเพลิงอัตโนมัติ		
	Period of Inspection	Weekly / Monthly		Page 4/5
	Inspection date	30/9/22	Rev no.4	Rev. date : 19 Dec 2020
	Inspector	Wathin S.		(ME)

Item	Equipment	Inspection criteria for monthly inspection	Result	Remark
		Overall no any leaked	S	
		Main inlet valve must opened	S	
10	TR 4002	Seal valve control in good condition	S	
		Outlet valve must opened	S	
		Pressure about 6-12 bars	S	
		Drain valve of pressure switch was closed	S	
		Outlet drain valve was closed	S	
		Overall no any leaked	S	
		Main inlet valve must opened	S	
11	TR 1501	Seal valve control in good condition	S	
		Outlet valve must opened	S	
		Pressure about 6-12 bars	S	
		Drain valve of pressure switch was closed	S	
		Outlet drain valve was closed	S	
		Overall no any leaked	S	
		Main inlet valve must opened	S	
12	TR 1502	Seal valve control in good condition	S	
		Outlet valve must opened	S	
		Pressure about 6-12 bars	S	
		Drain valve of pressure switch was closed	S	
		Outlet drain valve was closed	S	
		Overall no any leaked	S	
		Main inlet valve must opened	S	
13	Steam turbine hall	Seal valve control in good condition	S	
		Outlet valve must opened	S	
		Pressure about 6-12 bars	S	
		Drain valve of pressure switch was closed	S	
		Outlet drain valve was closed	S	
		Overall no any leaked	S	
		Main inlet valve must opened	S	
14	Steam turbine lube oil	Seal valve control in good condition	S	

GSPP11 Plant 1 Fire fighting equipment inspection

GPSC	Job Title	Automatic Sprinkler (Deluge) system ระบบหัวกระจายน้ำดับเพลิงอัตโนมัติ		
	Period of Inspection	Weekly / Monthly		Page 5/5
	Inspection date	30/9/22	Rev no.4	Rev. date : 19 Dec 2020
	Inspector	Wathin S.		(ME)

Item	Equipment	Inspection criteria for monthly inspection	Result	Remark
	skid	Outlet valve must opened	S	
		Pressure about 6-12 bars	S	
		Drain valve of pressure switch was closed	S	
		Outlet drain valve was closed	S	
		Overall no any leaked	S	
		Main inlet valve must opened	S	
15	GE TR1	Seal valve control in good condition	S	
		Outlet valve must opened	S	
		Pressure about 6-12 bars	S	
		Drain valve of pressure switch was closed	S	
		Outlet drain valve was closed	S	
		Overall no any leaked	S	
		Main inlet valve must opened	S	
16	GE TR2	Seal valve control in good condition	S	
		Outlet valve must opened	S	
		Pressure about 6-12 bars	S	
		Drain valve of pressure switch was closed	S	
		Outlet drain valve was closed	S	
		Overall no any leaked	S	
		Main inlet valve must opened	S	

Emergency Lighting And Exit Lighting

GSPP11 Plant 1 Fire fighting equipment inspection

GPSC	Job Title	Emergency Lighting (ไฟแสงสว่างฉุกเฉิน) Exit Lighting (ไฟทางออกฉุกเฉิน)	Revision no.8	Page 1/6
			Rev. date 19 Dec 2020	
	Inspection date	17-8-2022	Period of	Monthly
	Inspection	SOMCHAI.C		(OPS)

Tag Number	Location	Status ตรวจสอบโดยกดปุ่มเทส Ready	Failure	Remark
1st Floor Admin. Building (อาคารสำนักงาน ชั้น1)				
Emergency Lighting (ไฟแสงสว่างฉุกเฉิน)				
16-19-LTG-1ER01	Reception Area	✓		
16-19-LTG-1ER02	Work shop	✓		
16-19-LTG-1ER03	Work shop	✓		
Exit Lighting (ไฟทางออกฉุกเฉิน)				
16-19-LTG-1EX01	Door 1 Main Gate	✓		
16-19-LTG-1EX02	Door 2 STL Room	✓		
16-19-LTG-1EX03	Door 3 Control Room	✓		
16-19-LTG-1EX04	Door 4 DCS RIC Room	✓		
16-19-LTG-1EX05	Door 5 Walk Way	✓		
16-19-LTG-1EX06	Door 6 Control Room	✓		
16-19-LTG-1EX07	Door 7 Walk Way	✓		
16-19-LTG-1EX08	Door 8 MCC Room	✓		
16-19-LTG-1EX09	Door 9 Walk Way Room	✓		
16-19-LTG-1EX010	Door 10 MCC Room	✓		
16-19-LTG-1EX011	Door 11 Walk Way	✓		
16-19-LTG-1EX012	Door 12 Store Room	✓		
16-19-LTG-1EX013	Door 13 Mainterance office	✓		
2nd Floor Admin. Building (อาคารสำนักงาน ชั้น2)				
Exit Lighting (ไฟทางออกฉุกเฉิน)				
16-19-LTG-2EX01	Front of Admin. office	✓		
16-19-LTG-2EX02	Conference Room	✓		
16-19-LTG-2EX04	Front of library	✓		
16-19-LTG-2EX05	Canteen	✓		

GSPP11 Plant 1 Fire fighting equipment inspection

GPSC	Job Title	Emergency Lighting (ไฟแสงสว่างฉุกเฉิน) Exit Lighting (ไฟทางออกฉุกเฉิน)	Revision no.8	Page 2/6
			Rev. date 19 Dec 2020	
	Inspection date	17-8-2022	Period of	Monthly
	Inspection	SOMCHAI.C		(OPS)

Tag Number	Location	Status ตรวจสอบโดยกดปุ่มเทส Ready	Failure	Remark
2nd Floor Admin. AHU room (อาคาร AHU ชั้น 2)				
Emergency Lighting (ไฟแสงสว่างฉุกเฉิน)				
16-19-LTG-2ER06	AHU inside 1	✓		
16-19-LTG-2ER07	AHU inside 2	✓		
22kV. SUBSTATION BUILDING / ห้องควบคุมสถานีไฟฟ้า 22kV				
Emergency Lighting (ไฟแสงสว่างฉุกเฉิน)				
16-19-LTG-3ER01	22kV Substation Room	✓		
16-19-LTG-3ER02	22kV Substation Room	✓		
16-19-LTG-3ER03	22kV Substation Room	✓		
16-19-LTG-3ER04	New 22kV Substation Room	✓		
Exit Lighting (ไฟทางออกฉุกเฉิน)				
16-19-LTG-3EX01	Exit Door	✓		
16-19-LTG-3EX02	Exit Door new 22kV Sub	✓		
16-19-LTG-3EX03	Exit Door new 22kV Sub	✓		
GT-100 MARK-V COMPARTMENT / ห้องควบคุม GT-100				
Emergency Lighting (ไฟแสงสว่างฉุกเฉิน)				
16-19-LTG-9ER01	Mark-V Compartment Room	✓		
16-19-LTG-9ER02	Mark-V Compartment Room	✓		
GT-200 MARK-V COMPARTMENT / ห้องควบคุม GT-200				
Emergency Lighting (ไฟแสงสว่างฉุกเฉิน)				
16-19-LTG-10ER01	Mark-V Compartment Room	✓		
16-19-LTG-10ER02	Mark-V Compartment Room	✓		
STEAM TURBINE HALL				
Exit Lighting (ไฟทางออกฉุกเฉิน)				
16-19-LTG-7EX01	Exit Door 1	✓		
16-19-LTG-7EX02	Exit Door 2	✓		

GSPP11 Plant 1 Fire fighting equipment inspection

GPSC	Job Title	Emergency Lighting (ไฟแสงสว่างฉุกเฉิน) Exit Lighting (ไฟทางออกฉุกเฉิน)	Revision no.8	Page 3/6
			Rev. date 19 Dec 2020	
	Inspection date	17-8-2022	Period of	Monthly
	Inspection	SOMCHAI.C		(OPS)

Tag Number	Location	Status ตรวจสอบโดยกดปุ่มเทส Ready	Failure	Remark
Water Treatment Plant / ระบบปรับปรุงคุณภาพน้ำใช้				
Emergency Lighting (ไฟแสงสว่างฉุกเฉิน)				
16-19-LTG-14ER01	ประตูห้องควบคุม WTP MCC	✓		
Exit Lighting (ไฟทางออกฉุกเฉิน)				
16-19-LTG-14EX01	ประตูห้องควบคุม WTP MCC	✓		
GEG BUILDING BASEMENT FLOOR / ชั้นใต้ดิน				
Emergency Lighting (ไฟแสงสว่างฉุกเฉิน)				
4ER08	Front of upward stair	✓		
Exit Lighting (ไฟทางออกฉุกเฉิน)				
4EX01	Front of upward stair	✓		
GEG BUILDING GROUND FLOOR / ชั้นที่ 1				
Emergency Lighting (ไฟแสงสว่างฉุกเฉิน)				
5ER01	Main gate control room	✓		
5ER02	Inside control room	✓		
5ER03	Engine room (Front of GEG1)	✓		
5ER04	Engine room (Front of GEG4)	✓		
5ER05	Engine room (Behind GEG4)	✓		
5ER06	Engine room (Behind GEG1)	✓		
Exit Lighting (ไฟทางออกฉุกเฉิน)				
5EX02	Main gate control room	✓		
5EX03	Control room to engine room door	✓		
5EX04	Engine room	✓		
5EX05	Engine room	✓		

GSPP11 Plant 1 Fire fighting equipment inspection

GPSC	Job Title	Emergency Lighting (ไฟแสงสว่างฉุกเฉิน) Exit Lighting (ไฟทางออกฉุกเฉิน)	Revision no.8	Page 4/6
			Rev. date 19 Dec 2020	
	Inspection date	17-8-2022	Period of	Monthly
	Inspection	SOMCHAI.C		(OPS)

Tag Number	Location	Status ตรวจสอบโดยกดปุ่มเทส Ready	Failure	Remark
GEG BUILDING SECOND FLOOR / ชั้นที่ 2				
Emergency Lighting (ไฟแสงสว่างฉุกเฉิน)				
6ER07	Blower fan room	✓		
Exit Lighting (ไฟทางออกฉุกเฉิน)				
6EX06	Blower fan firewall room	✓		
6EX07	Second floor room	✓		
CHILLER PLANT GROUND FLOOR / อาคารผลิตน้ำเย็น ชั้น 1				
Emergency Lighting (ไฟแสงสว่างฉุกเฉิน)				
16-19-LTG-8ER01	Chemical area	✓		
16-19-LTG-8ER02	PTC main cooling pump	✓		
16-19-LTG-8ER03	Secondary cooling pump	✓		
CHILLER PLANT CONTROL ROOM / ห้องควบคุมระบบน้ำเย็น ชั้น 1				
Emergency Lighting (ไฟแสงสว่างฉุกเฉิน)				
16-19-LTG-8ER04	Main gate control room	✓		
16-19-LTG-8ER05	Control room	✓		
Exit Lighting (ไฟทางออกฉุกเฉิน)				
16-19-LTG-8EX01	Main gate control room	✓		
16-19-LTG-8EX02	Control room	✓		
New warehouse / คลังสินค้า				
Emergency Lighting (ไฟแสงสว่างฉุกเฉิน)				
16-19-LTG-11ER01	Office room	✓		
16-19-LTG-11ER02	Spare part room	✓		
16-19-LTG-11ER03	Store office	✓		
16-19-LTG-11ER04	Warehouse Main door	✓		
16-19-LTG-11ER05	Warehouse door 1	✓		
16-19-LTG-11ER06	Warehouse door 2	✓		
11ER08	Warehouse Spare part	✓		

GSPP11 Plant 1 Fire fighting equipment inspection

GPSC	Job Title	Emergency Lighting (ไฟแสงสว่างฉุกเฉิน) Exit Lighting (ไฟทางออกฉุกเฉิน)	Revision no.8	Page 5/6
			Rev. date : 19 Dec 2020	
	Inspection date	17-8-2022	Period of	Monthly
	Inspection	SOMCHAI.C		(OPS)

Tag Number	Location	Status ตรวจสอบโดยกดปุ่มเทส Ready	Failure	Remark
Exit Lighting (ไฟทางออกฉุกเฉิน)				
16-19-LTG-11EX01	Office room	✓		
16-19-LTG-11EX03	Store office	✓		
16-19-LTG-11EX04	Warehouse Main door	✓		
16-19-LTG-11EX05	Warehouse door 1	✓		
16-19-LTG-11EX06	Warehouse door 2	✓		
16-19-LTG-11EX07	Spare part room	✓		
2nd New warehouse / ห้องอบรม ชั้น 2				
Emergency Lighting (ไฟแสงสว่างฉุกเฉิน)				
16-19-LTG-11ER07	Meeting room second floor	✓		
Exit Lighting (ไฟทางออกฉุกเฉิน)				
16-19-LTG-11EX08	Exit Door 1	✓		
16-19-LTG-11EX09	Exit Door 2	✓		
PTT Gas Metering / ห้องควบคุม				
Emergency Lighting (ไฟแสงสว่างฉุกเฉิน)				
16-19-LTG-12ER01	Exit Door 1	✓		
Gas Engine 5-6				
Emergency Lighting (ไฟแสงสว่างฉุกเฉิน)				
13ER01	Air Compressor	✓		
13ER02	Exhaust Wall 1	✓		
13ER03	Exhaust Wall 2	✓		
13ER04	Exhaust Wall 3	✓		
13ER05	Exhaust Wall 4	✓		
13ER06	Gas leak door	✓		
13ER07	Main gate	✓		
13ER08	Air lock room	✓		
13ER09	Generator wall side	✓		
13ER10	Behind GEG 5 wall 1	✓		

GSPP11 Plant 1 Fire fighting equipment inspection

GPSC	Job Title	Emergency Lighting (ไฟแสงสว่างฉุกเฉิน) Exit Lighting (ไฟทางออกฉุกเฉิน)	Revision no.8	Page 6/6
			Rev. date : 19 Dec 2020	
	Inspection date	17-8-2022	Period of	Monthly
	Inspection	SOMCHAI.C		(OPS)

Tag Number	Location	Status ตรวจสอบโดยกดปุ่มเทส Ready	Failure	Remark
13ER11	Behind GEG 5 wall 2	✓		
13ER12	Behind GEG 5 wall 3	✓		
13ER13	Electrical room 1	✓		
13ER14	Electrical room 2	✓		
13ER15	CCR room 1	✓		
13ER16	CCR room 2	✓		
13ER17	Cable room 1	✓		
13ER18	Cable room 2	✓		
13ER19	Cable room 3	✓		
13ER20	NGR GEG 5	✓		
13ER21	Beside GEG 5	✓		
Exit Lighting (ไฟทางออกฉุกเฉิน)				
13EX01	CEM cabinet	✓		
13EX02	Exhaust Wall	✓		
13EX03	Gas leak door	✓		
13EX04	Main gate	✓		
13EX05	Air Lock Room	✓		
13EX06	Generator NGR	✓		
13EX07	Beside GEG 5	✓		
13EX08	Electrical room1	✓		
13EX09	Electrical room2	✓		
13EX10	Electrical room3	✓		
13EX11	MCC room	✓		

Drill By SOMCHAI.C (Operator) Review By Numota (SL) Approved By (Operation Manager)

Fire alarm system

GSPP11 Plant 1 Fire fighting equipment inspection

GPSC	Job Title	Fire alarm	Rev no.7
	Period of Inspection	Monthly	Rev date : 19 Dec 2020
	Inspection date	Aug 2022	Page : 1/1
	Inspector	Shift OPT	(OPS)

Week	Test date	Test by	Remark
1	03/Aug/2022	Jirad B	Bellowid Horn not Active
2	10/Aug/2022	Jirad B	normal.
3	17/Aug/2022	Saichol S.	normal.
4	24/Aug/2022	Saichol S.	normal.
5			

Fire department connection

GSPP11 Plant 1 Fire fighting equipment inspection

GPSC	Job Title	Fire Department connection (หัวรับน้ำดับเพลิง)	Rev no 5
	Period of Inspection	Monthly	Rev date : 19 Dec 2020
	Inspection date	17-8-2022	
	Inspector	Somchai. C	(OPS)

Item.	Equipment	Inspection criteria	Result	Remark
1	Station 1 : Admin Building	Overall condition in good condition no rusty	S	
		Cap must plug all time	S	
		Check valve no any leak	S	
		No any obstruction	S	
2	Station 2 : GT 200	Overall condition in good condition no rusty	S	
		Cap must plug all time	S	
		Check valve no any leak	S	
		No any obstruction	S	
3	Main gate of GEG 5-6 hall	Overall condition in good condition no rusty	S	
		Cap must plug all time	S	
		Check valve no any leak	S	
		No any obstruction	S	

* Result : S = Satisfy U = Unsatisfied please give more detail in remark

Remark

AED Inspection

GSPP11 Plant 1 AED Inspection

GPSC	Job Title	AED Inspection	Rev no 5
	Period of Inspection	Monthly	Rev date 19 Dec 2020
	Inspection date	28/08/2022	Inspector by Werachai T. EHS

(1)

(2)

(3)

(4)

Location		Inspection	Result	
First Aid	1	AED cabinet is in a good condition	☑ Good	☐ Damage
	2	Check faiang status indicator must show	☑ Green	☐ Red
	3	AED instruction sheet is in a good condition	☑ Good	☐ Have to change
	4	Record on inspection sheet	☑ Completed	

Remark

Chemical suit cabinet
And
ประตูกั้นน้ำ

GSPP11 Plant 1 Chemical suit cabinet and Water gate inspection

GPSC	Job Title	Chemical suit cabinet	Rev no 7
	Period of Inspection	Monthly	Rev date : 19 Dec 2020
	Inspection date	15-8-2022	Page : 1/2
	Inspector	Soonchuan.C	(OPS)

Location	Inspection	Result		Remark
		Satisfied	Result	
Water treatment plant	ชุดป้องกันสารเคมี	2 ชุด	S	
	หมวกนิรภัยพร้อมติดตั้งกระบังหน้านิรภัย	2 ใบ	S	
	รองเท้าป้องกันสารเคมี	2 คู่	S	
	ถุงมือป้องกันสารเคมี	2 คู่	S	
	บูมดักน้ำมัน - เคมี	2 อัน	S	
	Absorbent ซับเคมี	10 แผ่น	S	
	Absorbent ซับน้ำมัน	5 แผ่น	S	
	เสื้อชูชีพ	2 ตัว	S	
	Goggle	2 อัน	S	

แบบตรวจประตูกั้นน้ำ

Location	Inspection	Result	Remark
ประตูกั้นน้ำที่ 1	ทำงานเปิด ปิด ได้ดี สะดวก	S	
	ปิดแล้วสามารถกั้นน้ำได้ดี ไม่รั่ว	S	
ประตูกั้นน้ำ ที่ 2	ทำงานเปิด ปิด ได้ดี สะดวก	S	
	ปิดแล้วสามารถกั้นน้ำ ได้ดี ไม่รั่ว	S	

- Note: (If) please record the quantity of [illegible]
- When the Gas remaining power to minimum level, please refill
- Result: S = Satisfy, U = Unsatisfied please give more detail in remark

Remark

.....

[illegible] Groups Grp_Sec E-W 08 Safety 22 EHS Monthly Report Form Plant 1 P1_Chemical Cabinet_water gate_R7_14Dec2020.docx

Novec System

GSPP11 Plant 1 Firefighting equipment inspection

GPSC	Job Title	NOVEC system	Rev no 5	
	Period of Inspection	Monthly	Rev Date	19 Dec 2020
	Inspection date	26/08/2022	Inspector	Worachat T. (EHS)

Item	Equipment	Inspection criteria	Result	Remark
1	GEG electric control room	Overall NOVEC cylinder in good condition	S	
		NOVEC cylinder pressure in green area	S	
		Pipeline no rusty, no corrosion	S	
		Control panel no any alarm	S	
		Nozzle no any obstruct	S	
2	Cable room (Admin Building)	Overall NOVEC cylinder in good condition	S	
		NOVEC cylinder pressure in green area	S	
		Pipeline no rusty, no corrosion	S	
		Control panel no any alarm	S	
		Nozzle no any obstruct	S	
3	MCC room	Overall NOVEC cylinder in good condition	S	
		NOVEC cylinder pressure in green area	S	
		Pipeline no rusty, no corrosion	S	
		Control panel no any alarm	S	
		Nozzle no any obstruct	S	
4	Control room	Overall NOVEC cylinder in good condition	S	
		NOVEC cylinder pressure in green area	S	
		Pipeline no rusty, no corrosion	S	
		Control panel no any alarm	S	
		Nozzle no any obstruct	S	
5	I/O room	Overall NOVEC cylinder in good condition	S	
		NOVEC cylinder pressure in green area	S	
		Pipeline no rusty, no corrosion	S	
		Control panel no any alarm	S	
		Nozzle no any obstruct	S	
6	Electrical room of Water plant	Overall NOVEC cylinder in good condition	S	
		NOVEC cylinder pressure in green area	S	
		Pipeline no rusty, no corrosion	S	
		Control panel no any alarm	S	
		Nozzle no any obstruct	S	

Result: S = Satisfy, U = Unsatisfied please give more detail in remark

Remark

[illegible] Groups Grp_Sec E-W 08 Safety 22 EHS Monthly Report Form Plant 1 P1_NOVEC cylinder_R7_19Dec2020.docx

Foam system

GSPP11 Plant 1 Firefighting equipment inspection

GPSC	Job Title	Foam system	Rev no.5
	Period of Inspection	Monthly	Revision date: 19 Dec 2020
	Inspection date	28/08/2022	Inspector: Worachai T. EHS

Item.	Equipment	Inspection criteria	Result	Remark
1.	GEG lube oil tank	Foam tank no any leak	S	
		Foam tank level not lower than 500 liters	S	
		Nozzle in good condition	S	
		Drain valve of pressure gauge was closed	S	
		Main inlet valve No. 1 at foam housing must opened	S	
		Main inlet valve No. 2 at hydrant must opened	S	
		Foam FCP of GEG 1&2 control panel no any alarm	S	
		Foam FCP of GEG 3&4 control panel no any alarm	S	

Result: S = Satisfy, U = Unsatisfied please give more detail in remark

Remark

\\hbws002\Groups\Grp_Pool\EKW\08 Safety\22 EHS Monthly Report\Form\Plant 1\P1_Foam system_R5_19Dec2020.docx

Absorbent And Lifebuoy Ring (ห่วงชูชีพ)

GSPP11 Plant 1 Absorbent Inspection

GPSC	Job Title	Absorbent	Rev no.8
	Period of Inspection	Monthly	Rev date: 19 Dec 2020
	Inspection date	28/08/2022	Inspector by: Worachai T. EHS

Location	Inspection	Quantity	Result	
			Satisfied	Refill*
Water treatment control room	Poly Boom 2.4 m. x 100 mm	2 ea	S	
	Poly Boom 1.2 m. x 100 mm	4 ea	S	
	Absorbent pads 45 cm. x 45 cm	50 ea	S	
	Floorsorb	2 bags	S	
	Caution Spill Area Tape Yellow & Black 50 m. x 75 mm	1 ea	S	
GEG chemical storage	Poly Boom 2.4 m. x 100 mm	2 ea	S	
	Poly Boom 1.2 m. x 100 mm	4 ea	S	
	Absorbent pads 45 cm. x 45 cm	50 ea	S	
	Floors orb	2 bags	S	
	Caution Spill Area Tape Yellow & Black 50 m. x 75 mm	1 ea	S	
Near Oil Storage room	Poly Boom 2.4 m. x 100 mm	2 ea	S	
	Poly Boom 1.2 m. x 100 mm	4 ea	S	
	Absorbent pads 45 cm. x 45 cm	50 ea	S	
	Floors orb	2 bags	S	
	Caution Spill Area Tape Yellow & Black 50 m. x 75 mm	1 ea	S	

* Incase refill please record the quantity of refill

แบบตรวจสอบห่วงชูชีพ

พื้นที่	ครบตามจำนวน	Visual Inspection สภาพพร้อมใช้งาน ไม่แตก	หมายเหตุ
Clarifier tank 1 each	S	S	
Cooling Tower 2 each	S	S	

* Result: S = Satisfy, U = Unsatisfied please give more detail in remark

\\hbws002\Groups\Grp_Pool\EKW\08 Safety\22 EHS Monthly Report\Form\Plant 1\P1_Absorbent inspection_R8_19Dec2020.docx

ชุด Arc flash, ชุด Level A และSCBA, แบบตรวจสอบชุดป้องกันเคมี Level A และ SCBA

GSPP11 Plant 1 Arc Flash Suit and Chemical Suit Inspection

GPSC	Job Title	ชุดArc flash ชุดLevel A และSCBA	Rev no.5
	Period of Inspection	Monthly	Rev date: 19 Dec 2020
	Inspection date	28/08/2022	Inspector by: Worachai T. EHS

Location	Inspection	Quantity	Result	
			Result	Remark
ADMIN BUILDING	Arc Flash Suit 1000Ca	1 Set	S	
	Arc Flash Hood	1 Ea	S	
	Arc Flash Glove	1 Pair	S	
	Glove KITS Includes Rubber Insulation Gloves Leather Protectors and Glove Bag	3 Set	S	
	High Voltage Safety Boot (20,000 Volts)	3 Pair	S	
	8 Ft Body Rescue Hook	1 Ea	S	
	corrugated switchboard electrical	1 Ea	S	
	Arc Flash Hood Level 4	1 Ea	S	
	Arc Flash Suit Cat 4	1 Set	S	
	Arc Flash Gloves Level 4	1 Pair	S	
	AR Face shield and Helmet Cat 2	2 Ea	S	
	Flame Resistant balaclava level 4	2 Ea	S	
	Arc Flash Suit Cat 2	2 Set	S	
	Arc Flash Gloves Level 3	3 Pair	S	

Result: S = Satisfy, U = Unsatisfied please give more detail in remark

\\Now\02\Gross-Q\g_Pool\EKW\08 Safety\22 EHS Monthly Report\Form\Plant 1\P1 Arc Flash and Level A\P1 19Dec2020.docx

GSPP11 Plant 1 แบบตรวจชุดป้องกันเคมี Level A และ SCBA

GPSC	Job Title	ชุดป้องกันเคมี Level A และ SCBA	Rev no.4
	Period of Inspection	Monthly	Rev date: 2 Apr 2019
	Inspection date	28/08/2022	Inspector by: Worachai T. EHS

แบบตรวจชุดป้องกันเคมี Level A และ SCBA

Location	Inspection	Quantity	Result	
			Result	Remark
ADMIN BUILDING	Chemical Level A Suit	1 Ea	S	
	Boot	1 Pair	S	
	Full face respirator Model 3800	2 Ea	S	
	SCBA	2 Set	S	

Result: S = Satisfy, U = Unsatisfied please give more detail in remark

\\Now\02\Gross-Q\g_Pool\EKW\08 Safety\22 EHS Monthly Report\Form\Plant 1\P1 Arc Flash and Level A\P1 19Dec2020.docx

Wind sock

GSPP11 Plant 1 Emergency equipment Inspection

GPSC	Job Title	Windsock	Rev no.5
	Period of Inspection	Monthly	Revision date: 19 Dec 2020
	Inspection date	08/08/2022.	
	Inspector	Worachai T.	(EHS)

Item	Equipment	Inspection criteria	Result	Remark
1	W-01 (On TK-731)	Overall windsock body in good condition	S	
		Overall structure in good condition	S	
2	W-02 (On HRSG500)	Overall windsock body in good condition	S	
		Overall structure in good condition	S	

* Result: S – Satisfy, U – Unsatisfied please give more detail in remark

Remark

ชุดดับเพลิงและอุปกรณ์ดับเพลิง

GSPP11 Plant 1 Fire Suit & Fire Equipment Inspection

GPSC	Job Title	ชุดดับเพลิงและอุปกรณ์ดับเพลิง	Rev no.4
	Period of Inspection	Monthly	Rev date: 19 Dec 2020
	Inspection date	08/08/2022	Inspector: Worachai T. EHS

Location	Inspection	Quantity	Result	
			Result	Remark
ADMIN BUILDING	Fire Suit	6 Set	S	
	Fire Helmet	6 Ea	S	
	Fire Boot	6 Pair	S	
	Mobile Ground monitors fire nozzle	1 Ea	S	
	Gun Nozzle	4 Ea	S	
	water curtain nozzles	2 Ea	S	
	3 Way Wye Valves	2 Ea	S	

* Result: S – Satisfy, U – Unsatisfied please give more detail in remark

Universal Precaution Kit

GSPP11 Plant 1 Universal Precaution Kit Inspection

GPSC	Job Title	Universal Precaution Kit	Rev no.4
	Period of Inspection	Monthly	Rev date 19 Dec 2020
	Inspection date	25/08/2022	Inspector by Worachai T. EHS

Location	Inspection	Quantity	Result	
			Result	Remark
First Aid Room	Gloves	1 pair	S	
	Clean suit	1 ea	S	
	Cleanning Equipment	1 set	S	
	Face and Eye mask	1ea	S	
	Germicidal disinfectant wipe	1 bottle	S	
	Disposal bag	2 ea	S	

Result: S = Satisfy, U = Unsatisfied please give more detail in remark

Flammable Cabinet

Item NO	Chemical name/Trade name	Storage quantity	Location	Remarks
	UNI seal Di-electric sealant	1	16F	
141359	Molykote	1	16F	
	WinCHEM W-202K	1	16F	
	Battery Terminal Spray	1	16F	
	Salk 512	1	16F	
	Weld-on P70	2	16F	
141548	Adhesive, Rubber Glue "DUNLOP"	2	16F	
	Spotcheck SKC-S	1	16F	
	"Green" vanish-R protective coating oil (spray)	1	16F	
	Shin-Etsu G-420 (Silicone Grease)	3	16F	
	Aeroflex insulation seal	1	16F	
141547	Alcohol 100%	1	16F	
	Shampoo	1	16F	
	Silicone Gun	2	16F	
	Cleaner cream	1	16F	
141362	Vaseline	1	16F	
	NF Contact cleaner	1	16F	
	"Boztek" High Temp stainless anti sieze	1	16F	
	Weld-on 717 PVC	2	16F	
	กาวทาท่อ "พลาเทก"	1	16F	
	น้ำมันหล่อลื่น "Singer"	1	16F	
	Chemetall LD-7	1	16F	
	Cleaner remover S-76	2	16F	
	"ELY" PT Checkmor 222	1	16F	
	Chesterton 273 electrical motor cleaner	3	16F	
	Chesterton 601	1	16F	
	Chesterton 630	1	16F	
	Chesterton 652 Pneumatic oil	5	16F	
	Chesterton Spray Solvo 723	8	16F	
	Chesterton 725	3	16F	
141359	Chesterton 730 SPRAGRIP	1	16F	
141360	Chesterton 740	2	16F	
141361	Chesterton 752 cold galvanize	1	16F	
141362	Chesterton 775	1	16F	
	Chesterton 785	1	16F	
141363	Chesterton 900 golden paste	1	16F	

SDS NO	Chemical name/Trade name	Storage quantity	Location	Remarks
	"Loctite" SF790 paint stripper (น้ำยาลอกสี)	1	16F	
141493	"Loctite" 51606	1	16F	
	"Loctite" Anti sieze metal free	1	16F	
141498	"Loctite" 243	1	16F	
141499	"Loctite" 54531	1	16F	
141500	"Loctite" 567	1	16F	
141501	"Loctite" 8431 Sealant grade C Blue colour	1	16F	
	"Loctite" SI 596	1	16F	
	"Loctite" 245	1	16F	
	"Loctite" 5188	1	16F	
141338	สีสเปรย์กระป๋อง "TOA" สีแดง	1	16F	
141346	สีสเปรย์กระป๋อง "TOA" สีเขียว	1	16F	
141347	สีสเปรย์กระป๋อง "TOA" สีดำ	1	16F	
141348	สีสเปรย์กระป๋อง "TOA" สีฟ้า	1	16F	
141349	สีสเปรย์กระป๋อง "TOA" สีขาว	1	16F	
141532	สีสเปรย์กระป๋อง "TOA" สีน้ำเงิน (River Blue)	1	16F	
141533	สีสเปรย์กระป๋อง "TOA" สีส้ม	1	16F	
141534	สีสเปรย์กระป๋อง "TOA" สีเหลือง	1	16F	
141531	สีสเปรย์กระป๋อง "TOA" สีดำ	1	16F	
141480	Silicone sealant "SONY" White colour	1	16F	
141539	Silicone sealant "SONY" Clear colour	1	16F	

Inspection Date : 25-8-2022 **Inspection By :** [signature]

Verified By : [signature]

Dry Chemical
Portable Fire extinguisher

GPSC	Title	Dry Chemical/Softex Portable Fire extinguisher	Rev. no. 10
	Period of Inspection	Monthly	Rev. Date 19 Dec 2020
	Inspection date	15-8-2022	Page 1 / 5
	Inspector	SOMCHAI. C	(OPS)

Code	Location	Inspection criteria				Remark
		Hose Nozzle is unobstructed	Seal wire is intact	physical	Pressure reading	
16-19-FFW-DRY-01	PTT Gas metering station	S	S	S	S	
16-19-FFW-DRY-02	PTT Gas metering station	S	S	S	S	
16-19-FFW-DRY-03	PTT Gas metering station	S	S	S	S	
16-19-FFW-DRY-04	PTT Gas metering station	S	S	S	S	
16-19-FFW-DRY-05	PTT Gas metering station	S	S	S	S	
16-19-FFW-DRY-06	PTT Gas metering station	S	S	S	S	
16-19-FFW-DRY-07	PTT Gas metering station	S	S	S	S	
16-19-FFW-DRY-08	PTT Gas metering station	S	S	S	S	
16-19-FFW-DRY-09	Security Guard house	S	S	S	S	
16-19-FFW-DRY-10	Front Site office	S	S	S	S	
16-19-FFW-DRY-11	In FHC-4 (GT-100)	S	S	S	S	
16-19-FFW-DRY-12	Ground floor Steam Turbine	S	S	S	S	
16-19-FFW-DRY-13	Steam turbine Hall	S	S	S	S	
16-19-FFW-DRY-14	Steam turbine Hall	S	S	S	S	
16-19-FFW-DRY-15	Filter press (WTP)	S	S	S	S	
16-19-FFW-DRY-16	In FHC-2 (Water treatment plant)	S	S	S	S	
16-19-FFW-DRY-17	In FHC-1 (Diesel pump)	S	S	S	S	
16-19-FFW-DRY-18	In FHC-3 (Air comp.)	S	S	S	S	
16-19-FFW-DRY-19	In FHC-5 (Front of work shop)	S	S	S	S	
16-19-FFW-DRY-20	In FHC-6 (Front Admin Emergency door)	S	S	S	S	
16-19-FFW-DRY-21	Chiller Plant	S	S	S	S	

GPSC	Title	Dry Chemical/Softex Portable Fire extinguisher	Rev. no. 10
	Period of Inspection	Monthly	Rev. Date 19 Dec 2020
	Inspection date	15-8-2022	Page 2 / 5
	Inspector	SOMCHAI. C	(OPS)

Code	Location	Inspection criteria				Remark
		Hose Nozzle is unobstructed	Seal wire is intact	physical	Pressure reading	
16-19-FFW-DRY-22	Chiller Plant	S	S	S	S	
16-19-FFW-DRY-23	Chiller Plant	S	S	S	S	
16-19-FFW-DRY-24	Chiller Plant	S	S	S	S	
16-19-FFW-DRY-25	Front of Gas Engine Door	S	S	S	S	
16-19-FFW-DRY-26	Unloading area Gas Engine	S	S	S	S	
16-19-FFW-DRY-27	Unloading area Gas Engine	S	S	S	S	
16-19-FFW-DRY-28	On FH-8 (Gas Engine I)	S	S	S	S	
16-19-FFW-DRY-29	Unloading area Gas Engine	S	S	S	S	
16-19-FFW-DRY-30	On FH-9 (Gas Engine I)	S	S	S	S	
16-19-FFW-DRY-31	Gas Engine Hall	S	S	S	S	
16-19-FFW-DRY-32	Gas Engine Hall	S	S	S	S	
16-19-FFW-DRY-33	Gas Engine Hall	S	S	S	S	
16-19-FFW-DRY-34	Gas Engine Hall	S	S	S	S	
16-19-FFW-DRY-35	Gas Engine Hall	S	S	S	S	
16-19-FFW-DRY-36	Gas Engine Hall	S	S	S	S	
16-19-FFW-DRY-37	Gas Engine Hall	S	S	S	S	
16-19-FFW-DRY-38	Gas Engine Hall	S	S	S	S	
16-19-FFW-DRY-39	Gas Engine Hall	S	S	S	S	
16-19-FFW-DRY-40	On FHC-8 (Gas Engine Hall I)	S	S	S	S	
16-19-FFW-DRY-41	Gas Engine Hall	S	S	S	S	
16-19-FFW-DRY-42	Front new warehouse	S	S	S	S	
16-19-FFW-DRY-43	Front New warehouse	S	S	S	S	

GPSC	Title	Dry Chemical/Softex Portable Fire extinguisher	Rev. no. 10
	Period of Inspection	Monthly	Rev. Date 19 Dec 2020
	Inspection date	15-8-2022	Page 3 / 5
	Inspector	SOMCHAI. C	(OPS)

Code	Location	Inspection criteria				Remark
		Hose Nozzle is unobstructed	Seal wire is intact	physical	Pressure reading	
16-19-FFW-DRY-44	New warehouse	S	S	S	S	
16-19-FFW-DRY-45	Training room	S	S	S	S	
16-19-FFW-DRY-46	Smoking area	S	S	S	S	
16-19-FFW-DRY-47	Front of oil storage	S	S	S	S	
16-19-FFW-DRY-48	Air compressor room (GEG5,6)	S	S	S	S	
16-19-FFW-DRY-49	On FH-10 (GEG5-6 Lube oil tank)	S	S	S	S	
16-19-FFW-DRY-50	On FH-11 (NH3 tank)	S	S	S	S	
16-19-FFW-DRY-51	On FH-12 (ถังน้ำใต้ถังเก็บ NH3)	S	S	S	S	
16-19-FFW-DRY-52	On FH-13 (in GEG5-6 hall)	S	S	S	S	
16-19-FFW-DRY-53	On FH-14 (in GEG5-6 hall)	S	S	S	S	
16-19-FFW-DRY-54	On FH-15 (behind GEG 5)	S	S	S	S	
16-19-FFW-DRY-55	Behind Air lock room	S	S	S	S	
16-19-FFW-DRY-56	GEG 6	S	S	S	S	
16-19-FFW-DRY-57	Between GEG 5 and GEG 6	S	S	S	S	
16-19-FFW-DRY-58	GEG 5 (behind)	S	S	S	S	
16-19-FFW-DRY-59	GEG 5 (front side)	S	S	S	S	
16-19-FFW-DRY-60	On FH-17 (behind GEG5-6 MCC)	S	S	S	S	
16-19-FFW-DRY-61	On Fork lift truck	—	—	—	—	หมดอายุ เปลี่ยนใหม่
16-19-FFW-DRY-62	Welding Room	S	S	S	S	
16-19-FFW-DRY-63	Admin Reception Room	S	S	S	S	
16-19-FFW-DRY-64	Stair way(middle office)	S	S	S	S	

GSPP11 Plant 1 Fire fighting equipment inspection

GPSC	Title	Dry Chemical/Softex Portable Fire extinguisher	Rev no. 10
	Period of Inspection	Monthly	Rev Date : 19 Dec 2020
	Inspection date	15-8-2022	Page : 4 / 5
	Inspector	Somchai. C	(OPS)

Code	Location	Inspection criteria: Hose Nozzle is unobstructed	Seal wire is intact	physical	Pressure reading	Remark
16-19-FFW-DRY-65	MCC Room	S	S	S	S	
16-19-FFW-DRY-66	MCC Room	S	S	S	S	
16-19-FFW-DRY-67	On FHC-7 (work shop)	S	S	S	S	
16-19-FFW-DRY-68	Store Room	S	S	S	S	
16-19-FFW-DRY-69	Maintenance office	S	S	S	S	
16-19-FFW-DRY-70	2nd floor Opt Mgr. office	S	S	S	S	
16-19-FFW-DRY-71	2nd Stair way (middle office)	S	S	S	S	
16-19-FFW-DRY-72	Dining Room	S	S	S	S	
16-19-FFW-DRY-73	Workshop	S	S	S	S	
16-19-FFW-DRY-74	New Warehouse	S	S	S	S	
16-19-FFW-DRY-75	New Oil Storage	S	S	S	S	
16-19-FFW-DRY-76	New Oil Storage	S	S	S	S	
16-19-FFW-DRY-77	2nd Chiller Plant	S	S	S	S	
16-19-FFW-DRY-78	Electric Forklift	S	S	S	S	
16-19-FFW-DRY-79	Gas Engine Hall	S	S	S	S	
16-19-FFW-DRY-80	Gas Engine Hall	S	S	S	S	
16-19-FFW-DRY-81	Gas Engine Hall	S	S	S	S	
16-19-FFW-DRY-82	Chiller Plant	S	S	S	S	
16-19-FFW-DRY-83	Chiller Plant	S	S	S	S	
16-19-FFW-DRY-84	Chiller Plant	S	S	S	S	

* Result : S = Satisfy, U = Unsatisfied please give more detail in remark

Remark

CO2

Portable Fire extinguisher

GSPP11 Plant 1 Fire fighting equipment inspection

GPSC	Title	CO2 Portable Fire extinguisher	Rev Date : 19 Dec 2020	Rev no 9
	Period of Inspection	Monthly		Page 1 of 2
	Inspection date	15-8-2022	Inspector Somchai. C	(OPS)

Code	Location	Inspection criteria: Hose Assembly	Hom Nozzle	Seal wire is intact	physical	STD cylinder weight (kg.)	Actual cylinder weight (kg.)	Require Recharge (kg.) (-10%)	Remark
16-19-FW-CO2-01	Control room MT1 Substation station	S	S	S	S	16.33	16.66	14.70	
16-19-FW-CO2-02	Front 22kv Substation	S	S	S	S	20.00	18.34	18.00	
16-19-FW-CO2-03	Front 22kv Substation	S	S	S	S	20.00	18.67	18.00	
16-19-FW-CO2-04	22kv Substation	S	S	S	S	20.00	18.29	18.00	
16-19-FW-CO2-05	22kv Substation	S	S	S	S	20.00	18.96	18.00	
16-19-FW-CO2-06	Local Control Room	S	S	S	S	20.00	18.57	18.00	
16-19-FW-CO2-07	Front of MCC Gas Engine Door	S	S	S	S	12.05	11.26	10.85	
16-19-FW-CO2-10	GT 100 Mark V room	S	S	S	S	11.67	11.20	10.50	
16-19-FW-CO2-16	GT 200 Mark V room	S	S	S	S	11.76	11.45	10.58	
16-19-FW-CO2-18	GEG 5-6 CEM cabinet	S	S	S	S	13.44	14.25	12.14	
16-19-FW-CO2-19	GEG 5-6 MCC room	S	S	S	S	13.46	14.22	12.11	
16-19-FW-CO2-20	GEG 5-6 MCC room (behind cabinet)	S	S	S	S	13.49	14.25	12.14	
16-19-FW-CO2-21	GEG 5-6 MCC room (wheel type)	S	S	S	S	Visual inspection only			
16-19-FW-CO2-22	GEG 5-6 CCR	S	S	S	S	13.32	14.08	11.99	
16-19-FW-CO2-23	Control room	S	S	S	S	20.00	18.63	18.00	

GSPP11 Plant 1 Fire fighting equipment inspection

GPSC	Title	CO2 Portable Fire extinguisher	Rev Date : 19 Dec 2020	Rev no 9
	Period of Inspection	Monthly		Page 2 of 2
	Inspection date	15-8-2022	Inspector Somchai. C	(OPS)

Code	Location	Inspection criteria: Hose Assembly	Hom Nozzle	Seal wire is intact	physical	STD cylinder weight (kg.)	Actual cylinder weight (kg.)	Require Recharge (kg.) (-10%)	Remark
16-19-FW-CO2-24	No 2 Exit Door	S	S	S	S	20.00	18.40	18.00	
16-19-FW-CO2-26	IO Room Door	S	S	S	S	20.00	18.64	18.00	
16-19-FW-CO2-27	IO Room Door	S	S	S	S	20.00	18.50	18.00	
16-19-FW-CO2-28	Front door MCC Room work shop	S	S	S	S	20.00	18.83	18.00	
16-19-FW-CO2-29	2nd floor Server room	S	S	S	S	20.00	18.26	18.00	
16-19-FW-CO2-30	New 22 kV Sub station	S	S	S	S	20.00	18.78	18.00	

* Result : S = Satisfy, U = Unsatisfied please give more detail in remark

** การตรวจสอบสภาพถังดับเพลิงชนิดน้ำยาเคมีแห้ง EHS

Hydrotester test on Jan 2019 : 16-19-FW-CO2-01, 16-19-FW-CO2-07, 16-19-FW-CO2-16, 16-19-FW-CO2-18, 16-19-FW-CO2-19, 16-19-FW-CO2-20, 16-19-FW-CO2-21, 16-19-FW-CO2-22, 16-19-FW-CO2-23

Replace new cylinder on Jan 2019 : 16-19-FW-CO2-02, 16-19-FW-CO2-03, 16-19-FW-CO2-04, 16-19-FW-CO2-05, 16-19-FW-CO2-06, 16-19-FW-CO2-10, 16-19-FW-CO2-24, 16-19-FW-CO2-26

16-19-FW-CO2-27, 16-19-FW-CO2-28, 16-19-FW-CO2-29

Eye wash and Shower

GSPP11 Plant 1 Eye wash and Shower inspection

GPSC	Job Title	Eye wash & Shower	Rev. no 5
	Period of Inspection	Weekly	Revision date 19 Dec 2020
	Inspection date	2-8-2022	Page 1 of 2
	Inspector	SOMCHAI C	(GPS)

Week 1

Item	Location	Inspection criteria	Result	Remark
1	RO Chemical area	Overall condition in good condition	S	
		Inlet valve must open	S	
		Pressure of water outlet (enough to clean)	S	
2	Pre-treatment chemical area	Overall condition in good condition	S	
		Inlet valve must open	S	
		Pressure of water outlet (enough to clean)	S	
3	Demin. Chemical area	Overall condition in good condition	S	
		Inlet valve must open	S	
		Pressure of water outlet (enough to clean)	S	
4	Cooling Tower Chemical area	Overall condition in good condition	S	
		Inlet valve must open	S	
		Pressure of water outlet (enough to clean)	S	
5	Deaerator Chemical area	Overall condition in good condition	S	
		Inlet valve must open	S	
		Pressure of water outlet (enough to clean)	S	
6	Chiller Plant Chemical area	Overall condition in good condition	S	
		Inlet valve must open	S	
		Pressure of water outlet (enough to clean)	S	
7	Comp. wash skid	Overall condition in good condition	S	
		Inlet valve must open	S	
		Pressure of water outlet (enough to clean)	S	
8	Chemical area at GEG 1-4	Overall condition in good condition	S	
		Inlet valve must open	S	
		Pressure of water outlet (enough to clean)	S	
9	NH3 tank	Overall condition in good condition	S	
		Inlet valve must open	S	
		Pressure of water outlet (enough to clean)	S	
10	Walk way between GEG 4 and 5	Overall condition in good condition	S	
		Inlet valve must open	S	
		Pressure of water outlet (enough to clean)	S	

* Result S = Satisfy, U = Unsatisfied please give more detail in remark

Remark

GSPP11 Plant 1 Eye wash and Shower inspection

GPSC	Job Title	Eye wash & Shower	Rev. no 5
	Period of Inspection	Weekly	Revision date 19 Dec 2020
	Inspection date	9-8-2022	Page 1 of 2
	Inspector	SOMCHAI C	(GPS)

Week 2

Item	Location	Inspection criteria	Result	Remark
1	RO Chemical area	Overall condition in good condition	S	
		Inlet valve must open	S	
		Pressure of water outlet (enough to clean)	S	
2	Pre-treatment chemical area	Overall condition in good condition	S	
		Inlet valve must open	S	
		Pressure of water outlet (enough to clean)	S	
3	Demin. Chemical area	Overall condition in good condition	S	
		Inlet valve must open	S	
		Pressure of water outlet (enough to clean)	S	
4	Cooling Tower Chemical area	Overall condition in good condition	S	
		Inlet valve must open	S	
		Pressure of water outlet (enough to clean)	S	
5	Deaerator Chemical area	Overall condition in good condition	S	
		Inlet valve must open	S	
		Pressure of water outlet (enough to clean)	S	
6	Chiller Plant Chemical area	Overall condition in good condition	S	
		Inlet valve must open	S	
		Pressure of water outlet (enough to clean)	S	
7	Comp. wash skid	Overall condition in good condition	S	
		Inlet valve must open	S	
		Pressure of water outlet (enough to clean)	S	
8	Chemical area at GEG 1-4	Overall condition in good condition	S	
		Inlet valve must open	S	
		Pressure of water outlet (enough to clean)	S	
9	NH3 tank	Overall condition in good condition	S	
		Inlet valve must open	S	
		Pressure of water outlet (enough to clean)	S	
10	Walk way between GEG 4 and 5	Overall condition in good condition	S	
		Inlet valve must open	S	
		Pressure of water outlet (enough to clean)	S	

* Result S = Satisfy, U = Unsatisfied please give more detail in remark

Remark

GSPP11 Plant 1 Eye wash and Shower inspection

GPSC	Job Title	Eye wash & Shower	Rev. no 5
	Period of Inspection	Weekly	Revision date 19 Dec 2020
	Inspection date	16-8-2022	Page 1 of 2
	Inspector	SOMCHAI C	(GPS)

Week 3

Item	Location	Inspection criteria	Result	Remark
1	RO Chemical area	Overall condition in good condition	S	
		Inlet valve must open	S	
		Pressure of water outlet (enough to clean)	S	
2	Pre-treatment chemical area	Overall condition in good condition	S	
		Inlet valve must open	S	
		Pressure of water outlet (enough to clean)	S	
3	Demin. Chemical area	Overall condition in good condition	S	
		Inlet valve must open	S	
		Pressure of water outlet (enough to clean)	S	
4	Cooling Tower Chemical area	Overall condition in good condition	S	
		Inlet valve must open	S	
		Pressure of water outlet (enough to clean)	S	
5	Deaerator Chemical area	Overall condition in good condition	S	
		Inlet valve must open	S	
		Pressure of water outlet (enough to clean)	S	
6	Chiller Plant Chemical area	Overall condition in good condition	S	
		Inlet valve must open	S	
		Pressure of water outlet (enough to clean)	S	
7	Comp. wash skid	Overall condition in good condition	S	
		Inlet valve must open	S	
		Pressure of water outlet (enough to clean)	S	
8	Chemical area at GEG 1-4	Overall condition in good condition	S	
		Inlet valve must open	S	
		Pressure of water outlet (enough to clean)	S	
9	NH3 tank	Overall condition in good condition	S	
		Inlet valve must open	S	
		Pressure of water outlet (enough to clean)	S	
10	Walk way between GEG 4 and 5	Overall condition in good condition	S	
		Inlet valve must open	S	
		Pressure of water outlet (enough to clean)	S	

* Result S = Satisfy, U = Unsatisfied please give more detail in remark

Remark

GSPP11 Plant 1 Eye wash and Shower inspection

GPSC	Job Title	Eye wash & Shower	Rev. no.5
	Period of Inspection	Weekly	Revision date 19 Dec 2020
	Inspection date	30-8-2022	Page 1 of 2
	Inspector	SOMCHAI.C	(OPS)

Week 4

Item.	Location	Inspection criteria	Result	Remark
1	RO Chemical area	Overall condition in good condition	S	
		Inlet valve must open	S	
		Pressure of water outlet (enough to clean)	S	
2	Pre-treatment chemical area	Overall condition in good condition	S	
		Inlet valve must open	S	
		Pressure of water outlet (enough to clean)	S	
3	Demin. Chemical area	Overall condition in good condition	S	
		Inlet valve must open	S	
		Pressure of water outlet (enough to clean)	S	
4	Cooling Tower Chemical area	Overall condition in good condition	S	
		Inlet valve must open	S	
		Pressure of water outlet (enough to clean)	S	
5	Deaerator Chemical area	Overall condition in good condition	S	
		Inlet valve must open	S	
		Pressure of water outlet (enough to clean)	S	
6	Chiller Plant Chemical area	Overall condition in good condition	S	
		Inlet valve must open	S	
		Pressure of water outlet (enough to clean)	S	
7	Comp. wash skid	Overall condition in good condition	S	
		Inlet valve must open	S	
		Pressure of water outlet (enough to clean)	S	
8	Chemical area at GFG 1-4	Overall condition in good condition	S	
		Inlet valve must open	S	
		Pressure of water outlet (enough to clean)	S	
9	NH3 tank	Overall condition in good condition	S	
		Inlet valve must open	S	
		Pressure of water outlet (enough to clean)	S	
10	Walk way between CEG 4 and 5	Overall condition in good condition	S	
		Inlet valve must open	S	
		Pressure of water outlet (enough to clean)	S	

* Result : S= Satisfy, U= Unsatisfied please give more detail in remark

Remark

Forklift

\\pdxwsg0v\Groups\Grp_Prod\EHW\08 Safety\2_EHS Monthly Report\Form\Plant 1\P1 Eye wash and Shower inspection_R5_19Dec2020.docx

---

JENBUNJERD
บริษัท เจนบรรเจิด จำกัด
JENBUNJERD CO., LTD

359 ถ.บอนด์สตรีท ต.บางพูด อ.ปากเกร็ด จ.นนทบุรี 11120
Tel. +66 2096 9898 Fax. +66 2015 2440
E-mail: as@jenbunjerd.com www.jenbunjerd.com

ต้นฉบับ

ใบบันทึกการปฏิบัติงานช่าง SO2216500

ชื่อลูกค้า บริษัท ไทยวิเออคซิ่ง 11 จำกัด
ที่อยู่ 60/19 ม.3
ตำบล/แขวง บางวัวเหล
อำเภอ/เขต
จังหวัด 21140

☑ ซ่อมภายนอก ☐ ซ่อมภายใน
สินค้ายี่ห้อ/รุ่น YALE/GDP30TK วันที่ 02/08/2022
ARD21000002 ☑ Serial No. B871R13930N ชั่วโมงรถ 1883.0 แผนก B104
☐ รถในสัญญารับประกัน ☐ รถในระยะรับประกันการซ่อม
เครดิต (วัน)..... เบอร์รถ..... PO No. .....
☐ บริการโดยคิดเงิน ☐ ส่งอะไหล่ ☐ อื่นๆ.....

โทรศัพท์ 036-698400
ผู้ติดต่อ คุณPhanlop Saranyachoat แฟ็กซ์
ผู้แจ้ง

PM2200304 PM service transaction 02/08/2022

รายงานการทำปฏิบัติงาน : อาการ.....
สาเหตุ ทำเปลี่ยนตามการ PM ตามระยะเวลา เพื่อป้องกันไม่ให้เกิดปัญหาขึ้นระหว่างใช้งาน
การแก้ไข .....
ข้อเสนอแนะ .....

เวลา / **การปฏิบัติงาน** เริ่มวันที่ 29/8/65 เวลา 13.10 น. เสร็จวันที่ 29/8/65 เวลา 13.40 น.
เลขไมล์รถช่างปฏิบัติงาน 375067 - 375112 ทะเบียนรถช่างปฏิบัติงาน 44 369

รายละเอียดการบริการ

รหัสสินค้า	รายการ	เลขม	จำนวน	ราคาต่อหน่วย	☑	รวมเงิน

สรุปผลการเข้าปฏิบัติงาน ☑ PM ☐ SD ☐ BD
☐ งานเรียบร้อย ☐ ทำแลบอาคาร ☐ รออะไหล่/อุปกรณ์
☐ รอการแก้ไข จะเข้าอีกครั้งวันที่.....เหตุผล.....
☐ รับสินค้ากลับมาซ่อมภูมิ ☐ อื่นๆ (โปรดระบุ) .....

รวมค่าอะไหล่/บริการ .....
หักอะไหล่เคลม .....
มูลค่าอะไหล่/บริการสุทธิ .....
ภาษีมูลค่าเพิ่ม 7% .....
จำนวนเงินรวมทั้งสิ้น .....

สำหรับลูกค้า

ข้าพเจ้ายินยอมรับว่างานเสร็จเรียบร้อยเป็นที่พอใจและได้รับรายงานที่ถูกต้องชัดเจน
ลงชื่อ สุภาพงษ์ ผู้รับบริการ
(.....)
วันที่...../...../.....เวลา.....น.
*กรุณาตรวจสอบรายละเอียดของการให้บริการเพื่อความถูกต้องและประโยชน์ของท่านเอง

ช่างได้รับเงินค่าอะไหล่/บริการ ✓ .....บาท
ลงชื่อช่าง ศุภสิทธิ์ เสือพงริ
ตรวจสอบโดยหัวหน้า.....
ตรวจสอบโดย ผจก.ฝ่าย.....
ธุรการฝ่าย.....
วันที่รับเอกสาร...../...../.....

*หากมีการเปลี่ยนชิ้นส่วนใดๆ ทางบริษัทฯ ขอยืนยันว่าการรับประกันชิ้นส่วนดังกล่าวจะไม่รับผิดชอบความเสียหายใดๆ
*ในกรณีค่าอะไหล่และค่าบริการรวมกันน้อยกว่า 3,000 บาท บริษัทฯ ขอเก็บเงินทันทีที่ซ่อมเสร็จเรียบร้อยแล้ว และจะส่งใบเสร็จรับเงินมาให้ภายหลัง
*หากมีปัญหาหรือข้อสงสัยใดๆ โปรดติดต่อศูนย์บริการหลังการขาย 5 หมู่ 2 ถ.พหลโยธิน กม. 56.5 ต.ลำไทร อ.วังน้อย จ.พระนครศรีอยุธยา 13170 โทร. 02-096-9898 ต่อ 2100 แฟ็กซ์ 02-015-2440 E-mail : as@jenbunjerd.com

F-SV001-005 Rev.03/1 Dec.2016

* หากมีการเปลี่ยนชิ้นส่วนใดๆ ทางบริษัทฯ ขอยืนยันว่าการรับประกันชิ้นส่วนดังกล่าวจะไม่รับผิดชอบความเสียหายใดๆ
* หากมีปัญหา หรือข้อสงสัยใดๆ โปรดติดต่อศูนย์บริการหลังการขาย 5 หมู่ 2 ถ.พหลโยธิน กม. 56.5 ต.ลำไทร อ.วังน้อย จ.พระนครศรีอยุธยา 13170
โทร. 02-096-9898 ต่อ 2100 แฟ็กซ์ 02-015-2440 อีเมล as@jenbunjerd.com

F-SV001-007 Rev.02/1 Mar, 2010

JENBUNJERD
บริษัท เจนบรรเจิด จำกัด
JENBUNJERD CO.,LTD
359 ถ.บอนด์สตรีท (หมู่บ้านเอ 33) ต.บางพูด อ.ปากเกร็ด จ.นนทบุรี 11120
359 Bondstreet Rd. (Chaengwatana 33), Bangpood, Pakkred, Nonthaburi 11120, Thailand
Tel. +66 2096 9898 Fax. +66 2015 2440 สำนักงาน Tel. +66 2966 9989
E-mail info@jenbunjerd.com www.jenbunjerd.com
เลขประจำตัวผู้เสียภาษี 0105563008277 (สำนักงานใหญ่)

เล่มที่ 766 เลขที่ 38264

☐ รถในสัญญาบริการรายปี
☑ สัญญาบริการประจำปี

รายงานการตรวจเช็คบำรุงรักษา

ระดับการตรวจเช็คของแต่ละช่วงเวลา	ช่วงเวลาแนะนำที่ควรทำการตรวจเช็ค
รถยกเครื่องยนต์ "1"	300-500 ชม. หรือ 1 เดือน
รถยกเครื่องยนต์ "2"	1,200 ชม. หรือ 6 เดือน
รถยกเครื่องยนต์ "3"	2,400 ชม. หรือ 12 เดือน
รถยกไฟฟ้า "1"	300 ชม. หรือ 1 เดือน
รถยกไฟฟ้า "2"	1,200 ชม. หรือ 6 เดือน
รถยกไฟฟ้า "3"	2,400 ชม. หรือ 12 เดือน

ชื่อลูกค้า ห.ไทยวิเออคซิ่ง
รุ่นรถ YALE/GDP30TK
หมายเลขรถ B871R13930N M/C
เบอร์รถ 1
วันที่ 29-8-65
ชั่วโมงทำงาน 1883.0

ระดับครั้งแรกเริ่มต้น	รถยกเครื่องยนต์	รถยกไฟฟ้า	รายการตรวจเช็คบำรุงรักษา รายการที่ตรวจเช็คได้ดำเนินการแล้ว ตามคำแนะนำของผู้ผลิต Yale ตามรายละเอียดด้านหลังรีท	บกดี หรือ เช็คแล้ว	เสีย , ปรับ	งานที่ทำเพิ่มเติม
1	1	1	1. สภาพพื้น	✓		
1	1	1	2. น็อตล้อ	✓		
1	1	1	3. กลไกของระบบยก	✓		
1	1	1	4. ท่อทางน้ำมันไฮดรอลิก และข้อลด	✓		
1	1	1	5. อุปกรณ์ติดตั้งพิเศษ	✓		
1	1	1	6. ท่อทางน้ำมันเบรก และข้อต่อ	✓		
1	1	1	7. ขาเบรก ราดรัด คันโยกไฮดรอลิก และกลไก	✓		
1	1	1	8. ทำความสะอาดรถยก (ถ้าสามารถทำได้)	✓		
1	1	1	9. สายแบตเตอรี่ ขั้วแบตเตอรี่ และขั้วต่างๆ	✓		
1	1	1	10. น้ำกรดในแบตเตอรี่	✓		
1	1	1	11. น้ำมันเครื่อง	✓		
1	1	1	12. น้ำมันพวงมาลัย	✓		
1	1	1	13. น้ำมันไฮดรอลิก	✓		
1	1	1	14. น้ำมันเบรก	✓		
1	1	1	15. คันเร่ง หรือ คันควบคุม	✓		
1	1	1	16. เบรก	✓		
1	1	1	17. ที่ระบายไอน้ำมันไฮดรอลิก (ฝาปิดที่เติม)	✓		
1	1	1	18. ที่ระบายไอน้ำมันชุดรับเหลื่อน ชุดเฟืองท้าย และเกียร์	✓		
1	1	1	19. น้ำมันชุดเฟืองขับ หรือ น้ำมันเฟืองท้าย	✓		
1	1	1	20. น้ำมันชุดเฟืองแหลนแนคตรี	✓		
1	1	1	21. โซ่ลงสร้าง และสัญญาณเสียงเตือนต่างๆ	✓		
1	1	1	22. แตร และเกจ ต่างๆ	✓		
1	1	1	23. ฝากระโปรง และกลไกของเบาะ	✓		
1	1	1	24. ซีลกระบอกไฮดรอลิก	✓		
1	1	1	25. ระบบการทำงานของไฮดรอลิก	✓		
1	1	1	26. บริเวณที่มีคนรับ และอุปกรณ์ติดตั้งพิเศษ	✓		
1	1	1	27. แผ่นป้ายแจ้งข้อมูลของรถยก	✓		
1	1	1	28. สติกเกอร์เตือนเพื่อความปลอดภัย	✓		
1	1	1	29. สภาพรวมโดยทั่วไป	✓		
1	1		30. น้ำมันเครื่อง และไส้กรอง (อุดด้านหลัง)	✓		
1	1		31. ไส้กรองอากาศ ท่ออากาศ และอุปกรณ์ดักฝุ่น	✓		
1	1		32. รอบเดินเบา และรอบสูงสุดของเครื่องยนต์	✓		
1	1		33. สภาพเครื่องยนต์โดยทั่วไป	✓		

ระดับครั้งแรกเริ่มต้น	รถยกเครื่องยนต์	รถยกไฟฟ้า	รายการตรวจเช็คบำรุงรักษา รายการที่ตรวจเช็คได้ดำเนินการแล้ว ตามคำแนะนำของผู้ผลิต Yale ตามรายละเอียดด้านหลังรีท	บกดี หรือ เช็คแล้ว	เสีย , ปรับ	งานที่ทำเพิ่มเติม
1	1		34. หม้อน้ำ และน้ำระบายความร้อน	✓		
1	1		35. ท่อระบายความร้อนทั้งหมด	✓		
1	1		36. ปั๊มน้ำ	✓		
1	1		37. สายพานไดชาร์จ หรือ สายพานปั๊มน้ำ	✓		
1	1		38. ระดับน้ำมันควบคุมรอบเครื่องยนต์ปั๊มฉีด	✓		
1	1		39. น้ำมันเกียร์ (เกียร์อัตโนมัติ)	✓		
1	1		40. ระบบระบายไอเสีย	✓		
1	1		41. ตัวจักกระทบ / น้ำ ในน้ำมันเชื้อเพลิง	✓		
1	1		42. สวิชช์กุญแจ	✓		
1	1		43. คอร์ส หรือ อินริง	✓		
1			44. คาร์บูเรเตอร์			
1			45. กรองแก๊ส หม้อต้มแก๊ส			
1			46. ตรวจเช็คท่อแก๊ส และจุดอัดต่างๆ			
	1		47. ตัวแยกน้ำ หรือ ไส้กรองดักเบรก	✓		
		1	48. ชุดแปรงถ่านในมอเตอร์ขับ			
		1	49. ชุดแปรงถ่านในมอเตอร์ปั๊ม			
		1	50. ชุดแปรงถ่านในมอเตอร์พวงมาลัย			
		1	51. แผงควบคุม และหน้าคอนแทคต่างๆ			
		1	52. เบรกมือ หรือ กลไกเบรกขั้วเบาะ (รถไฟฟ้า)			
		2	53. ค่าความเป็นฉนวนของมอเตอร์			
2	2	2	54. โซ่ ง่า แผงง่า และรางเสา	✓		
2	2		55. กรองน้ำมันเชื้อเพลิงตัวสุดท้าย	✓		
2			56. ระบบจุดระเบิด			
2			57. หัวเทียน			
3	3	3	58. น้ำมันไฮดรอลิก และไส้กรอง	✓		
3	3	3	59. ลูกปืนล้อ	✓		
3	3	3	60. ศูนย์ล้อ	✓		
3	3	3	61. ผ้าเบรก จานเบรก และกระบอกเบรกที่ล้อ	✓		
3	3	3	62. คันชัก / คันส่ง	✓		
3	3	3	63. ลูกหมาก	✓		
3	3		64. น้ำมันเกียร์ และไส้กรอง (เกียร์อัตโนมัติ)	✓		
3	3		65. ระบบระบายความร้อน	✓		
3	3		66. ที่ระบายไอน้ำมันเชื้อเพลิงของเครื่อง	✓		
3	3		67. วัดกำลังอัด / ปรับตั้งวาล์ว	✓		

การสั่งเกต และการแนะนำ
☐ รถยกคันนี้มีการตรวจเช็คประจำวันอย่างถูกต้อง ☐ รถยกคันนี้ไม่มีการตรวจเช็คประจำวัน ☐ รถยกคันนี้มีการตรวจเช็คประจำวันแต่ยังไม่ถูกวิธี
คำแนะนำ .....

ผู้ตรวจเช็ค (ช่างเทคนิค) ศุภสิทธิ์ เสือพงริ เลขที่ใบงาน 2216500
ผู้ตรวจรับงาน (ลูกค้า) สุภาพงษ์ ตำแหน่ง .....

* กรุณาตรวจสอบรายละเอียดของการให้บริการ เพื่อความถูกต้อง และประโยชน์ของท่านเอง
* หากมีการเปลี่ยนชิ้นส่วนใดๆ ทางบริษัทฯ ขอยืนยันว่าการรับประกันชิ้นส่วนดังกล่าวจะไม่รับผิดชอบความเสียหายใดๆ
* หากมีปัญหา หรือข้อสงสัยใดๆ โปรดติดต่อศูนย์บริการหลังการขาย 5 หมู่ 2 ถ.พหลโยธิน กม. 56.5 ต.ลำไทร อ.วังน้อย จ.พระนครศรีอยุธยา 13170
โทร. 02-096-9898 ต่อ 2100 แฟ็กซ์ 02-015-2440 อีเมล as@jenbunjerd.com

F-SV001-007 Rev.02/1 Mar, 2010

P.1

Document Number: D03-00-4071-P-027
Document Title: Powered Industrial Trucks

ATTACHMENT 6.1 POWERED INDUSTRIAL TRUCK INSPECTION SHEET

Inspection Date:.....Inspection By: 10/6/2555 [illegible]

Approved by:.....Section / Department:.....

Component	Description	Conditions: Normal	Repair	Replace	Clean	Remark
Engine เครื่องยนต์	Air Cleaner กรองอากาศ				/	
	Engine Oil/ Filer น้ำมันเครื่อง/กรอง	/				
	Fuel Filter กรองเชื้อเพลิง	/				
	Radiator/ Fan/ Belt/ Hose ระบบระบายความร้อน				/	
	Ignition การจุดระเบิด	/				
	Engine Operate การทำงานของเครื่องยนต์	/				
	Starter/ Power charge system มอเตอร์สตาร์ทระบบชาร์จไฟ	/				
	Battery/ Fluid แบตเตอรี่	/				
Transmission ระบบขับเคลื่อน	Clutch/ Torque คลัทช์/ทอร์ค	/				
	Shift Lever คันบังคับต่างๆ	/				
	Transmission/ Oil น้ำมันเกียร์/เฟืองท้าย	/				
Break เบรค	Break/ Fluid ระบบเบรค	/				
	Parking Break สายเบรคมือ	/				
Power Steeling System ระบบบังคับเลี้ยว	Steering System ระบบบังคับเลี้ยว	/				
	Power Cylinder กระบอกเพาเวอร์	/				
	Steering Axle เพลาบังคับเลี้ยว	/				
	Ball Socket ลูกหมากต่างๆ	/				
	Wheel/ Nut/ Hub กระทะล้อ/สลาพเกลียวน็อต/ดุมล้อ	/				
	Tire ยางพาหนะ	/				
Hydraulic System ระบบไฮดรอลิค	Hydraulic Oil/ Tank/ Filter น้ำมันไฮดรอลิก/ถังกรอง	/				
	Hydraulic Pump ปั๊มไฮดรอลิก	/				
	Hydraulic Control Valve คอนโทรลวาวล์	/				
	Lift Cylinder กระบอกยกเสา	/				
	Tilt Cylinder กระบอกเอนเสา	/				
	Hydraulic Hose สายไฮดรอลิก	/				
Mast เสายก	Mast/ Chain/ Roller เสา/โซ่/โรลเลอร์	/				
	Fork/ Stop Pin/ Carriage สลาพงา/แผงหน้า	/				
Accessories อุปกรณ์	Monitor Meter หน้าปัดอุปกรณ์ต่างๆ	/				
	Electric Wire& Lamp ระบบไฟ ดวงไฟ	/				
	Horn แตร	/				
	Tail lights ไฟท้ายรถ	/				
	Headlights ไฟหน้ารถ	/				
	Siren หวอ	/				
	Attachment / Other อุปกรณ์ติดตั้งพิเศษอื่นๆ	/				

Revision 2 — CONTROLLED DOCUMENT – SUBJECT TO REVISION — 18 February 2010
Check http://glowintranet/ for latest revision
File Name: D03-00-4071-P-027-Powered Industrial Trucks.doc

ต้นฉบับ

JENBUNJERD
บริษัท เจนบรรเจิด จำกัด
JENBUNJERD CO., LTD.
358 ถ.บอนด์สตรีท ต.บางพูด อ.ปากเกร็ด จ.นนทบุรี 11120
Tel. +66 2006 9898 Fax. +66 2015 2440
E-mail: as@jenbunjerd.com www.jenbunjerd.com

ใบบันทึกการปฏิบัติงานช่าง SO2216496

ชื่อลูกค้า บริษัท โกลว์ แอสพีที 11 จำกัด
ที่อยู่ 60/19 ม.3 ต.บางบ่อ อ.บางบ่อ จ.สมุทรปราการ จ.ชลบุรี 21140
โทรศัพท์ 038-699400 แฟ็กซ์
ผู้ติดต่อ คุณPhanlop Saranyachote คุณแอ๋ง

☑ ซ่อมภายนอก ☐ ซ่อมอวยใน
สินค้ายี่ห้อ/รุ่น YALE GDP30THA วันที่ 02/08/2022
A671R03287X แผนก B104
ARD21000002 ☑ Serial No. ชั่วโมงรถ 2514.8
☐ รถในสัญญารับประกัน ☐ รถในระยะรับประกันการซ่อม
เครดิต (วัน)..... เบอร์รถ..... PO No. .....
☐ บริการโดยคิดเงิน ☐ ส่งอะไหล่ ☐ อื่นๆ.....

PM2208003-PM service transaction 02/08/2022

รายงานการเข้าปฏิบัติงาน : อาการ.....
สาเหตุ ธัน ได้ทำการ PM ระบบประจำปี ให้ลูกค้าเป็นที่เรียบร้อย แล้ว
การแก้ไข .....
ข้อเสนอแนะ .....
เวลา รปปฏิบัติงาน เริ่มวันที่ 29/8/65 เวลา 14.00 น. เสร็จวันที่ 29/8/65 เวลา 14.30 น.
เลขไมล์รถช่างปฏิบัติงาน 375112 ถึง 375113 ทะเบียนรถช่างปฏิบัติงาน 2น 3669

รายละเอียดการบริการ

รหัสสินค้า	รายการ	เดิม	จำนวน	ราคาต่อหน่วย	@	รวมเงิน

สรุปผลการเข้าปฏิบัติงาน ☑ PM ☐ SD ☐ BD
☑ งานเรียบร้อย ☐ ทำเสนอราคา ☐ รออะไหล่/อุปกรณ์
☐ รอการแก้ไข จะเข้าอีกครั้งวันที่..... เหตุผล.....
☐ รับสินค้ากลับมาซ่อมศูนย์ ☐ อื่นๆ (โปรดระบุ) .....

รวมค่าอะไหล่/บริการ .....
หักอะไหล่เคลม .....
มูลค่าอะไหล่/บริการสุทธิ .....
ภาษีมูลค่าเพิ่ม 7% .....
จำนวนเงินรวมทั้งสิ้น .....

สำหรับลูกค้า

ข้าพเจ้ายินยอมรับว่างานเครื่องเรียบร้อยเป็นที่พอใจและได้รับรายงานที่ถูกต้องชัดเจน
ลงชื่อ [illegible] ผู้รับบริการ
(.....)
วันที่...../...../.....เวลา.....น.

ช่างได้รับเงินค่าอะไหล่/บริการ.....บาท
ลงชื่อช่าง [illegible]
ตรวจสอบโดยหัวหน้า.....
ตรวจสอบโดย ผจก.ฝ่าย.....
ธุรการฝ่ายฯ.....
วันที่รับเอกสาร...../...../.....

*กรุณาตรวจสอบรายละเอียดของการให้บริการเพื่อความถูกต้องและประโยชน์ของท่านเอง
*หากมีการเปลี่ยนใหม่ชิ้นส่วนสินค้า ทางบริษัทฯ จะถือว่าการรับประกันสิ้นสุดลงและไม่มีผิดชอบความเสียหายใดๆ
*ในกรณีค่าอะไหล่และค่าบริการรวมกันน้อยกว่า 1,000 บาท บริษัท จะเก็บเงินสินค้าซ่อมเสร็จเรียบร้อยแล้ว และจะเก็บเงินเรียบร้อยเท่านั้นเท่านั้นเท่านั้น
*หากมีปัญหาหรือข้อสงสัยใดๆ โปรดติดต่อศูนย์บริการหลังการขาย 5 หมู่ 2 ถ.พหลโยธิน กม. 56.5 ต.ลำไทร อ.วังน้อย จ.พระนครศรีอยุธยา 13170 โทร. 02-090 9898 ต่อ 2100 แฟกซ์ 02-015-2440 E-mail : as@jenbunjerd.com
F-SV001-005 Rev.03/1 Dec.2016

[illegible] หรือทดแทนของสินค้า ทางบริษัทฯ ขอถือการประกันสินค้าสิ้นสุดลง และไม่รับผิดชอบความเสียหายใดๆ
* หากมีปัญหา หรือข้อสงสัยใดๆ โปรดติดต่อศูนย์บริการหลังการขาย 5 หมู่ 2 ถ.พหลโยธิน กม. 56.5 ต.ลำไทร อ.วังน้อย จ.พระนครศรีอยุธยา 13170
โทร. 02-090-9898 ต่อ 2100 แฟกซ์ 02-015-2440 อีเมล as@jenbunjerd.com
F-SV001-007 Rev.02/1 Mar, 2010

Fork Lift Inspection Check Sheet
(รายการตรวจโฟร์คลิฟต์)

GLOW

Fork Truck Number 1

Component (ส่วนประกอบ)	Description (รายละเอียด)	Comments (ข้อคิดเห็น): Normal (ปกติ)	Repair (ซ่อม)	Replace (เปลี่ยน)	Clean (ทำความสะอาด)	N/A	Remark (หมายเหตุ)
Engine เครื่องยนต์	Air Filter (กรองอากาศ)	/					
	Engine Oil/ Filer (น้ำมันเครื่อง/กรองน้ำมันเครื่อง)	/					
	Fuel Filter (กรองเชื้อเพลิง)	/					
	Radiator/ Fan/ Belt/ Hose (ระบบระบายความร้อน)	/					
	Ignition (การจุดระเบิด)	/					
	Engine Operate (การทำงานของเครื่องยนต์)	/					
	Starter/ Power charge system (สตาร์ทเตอร์/ระบบชาร์ทไฟ)	/					
	Battery/ Fluid (แบตเตอรี่/น้ำกลั่น)	/					
Transmission ระบบขับเคลื่อน	Clutch/ Torque (คลัทช์/เกียร์ทอร์ค)	/					
	Shift Lever (คันบังคับ)	/					
	Transmission/ Oil (น้ำมันเกียร์/เฟืองท้าย)	/					
Break เบรค	Break/ Fluid (ระบบเบรค)	/					
	Parking Break (สายเบรคมือ)	/					
Power Steeling System ระบบบังคับเลี้ยว	Steering System (ระบบบังคับเลี้ยว)	/					
	Power Cylinder (กระบอกเพาเวอร์)	/					
	Steering Axle (เพลาบังคับเลี้ยว)	/					
	Ball Socket (ลูกหมากต่างๆ)	/					
	Wheel/Nut/Hub (กระทะล้อ/สลาพเกลียวน็อต/ดุมล้อ)	/					
	Tire (สลาพยาง)	/					
Hydraulic System ระบบไฮดรอลิค	Hydraulic Oil/ Tank/ Filter (น้ำมันไฮดรอลิก/ถัง/กรอง)	/					
	Hydraulic Pump (ปั๊มไฮดรอลิก)	/					
	Hydraulic Control Valve (วาวล์ควบคุม)	/					
	Lift Cylinder (กระบอกยกเสา)	/					
	Tilt Cylinder (กระบอกเอนเสา)	/					
	Hydraulic Hose (สายไฮดรอลิก)	/					
Mast เสายก	Mast/ Chain/ Roller (เสา/โซ่/โรลเลอร์)	/					
	Fork/ Stop Pin/ Carriage (สลาพงา/แผงหน้า)	/					
Accessories อุปกรณ์	Monitor Meter (หน้าปัดอุปกรณ์ต่างๆ)	/					
	Electric Wire& Lamp (ระบบไฟ ดวงไฟ)	/					
	Horn (แตร)	/					
	Tail lights (ไฟท้ายรถ)	/					
	Headlights (ไฟหน้ารถ)	/					
	Siren (หวอ)	/					
	Attachment / Other (อุปกรณ์ติดตั้งพิเศษอื่นๆ)	/					

Inspected By ( ) Company / Department B30 Date 28-8-65
Reviewed By ( ) Company / Department Date

DocID EHS-EHS-S024 V2.0.0 Date 1 Oct 2019 (Refer to DocID EHS-EHS-C011)

Fork Lift Inspection Check Sheet
(รายการตรวจโฟร์คลิฟต์)

GLOW

Fork Truck Number 1

Component (ส่วนประกอบ)	Description (รายละเอียด)	Comments (ข้อคิดเห็น): Normal (ปกติ)	Repair (ซ่อม)	Replace (เปลี่ยน)	Clean (ทำความสะอาด)	N/A	Remark (หมายเหตุ)
Engine เครื่องยนต์	Air Filter (กรองอากาศ)	/					
	Engine Oil/ Filer (น้ำมันเครื่อง/กรองน้ำมันเครื่อง)	/					
	Fuel Filter (กรองเชื้อเพลิง)	/					
	Radiator/ Fan/ Belt/ Hose (ระบบระบายความร้อน)	/					
	Ignition (การจุดระเบิด)	/					
	Engine Operate (การทำงานของเครื่องยนต์)	/					
	Starter/ Power charge system (สตาร์ทเตอร์/ระบบชาร์ทไฟ)	/					
	Battery/ Fluid (แบตเตอรี่/น้ำกลั่น)	/					
Transmission ระบบขับเคลื่อน	Clutch/ Torque (คลัทช์/เกียร์ทอร์ค)	/					
	Shift Lever (คันบังคับ)	/					
	Transmission/ Oil (น้ำมันเกียร์/เฟืองท้าย)	/					
Break เบรค	Break/ Fluid (ระบบเบรค)	/					
	Parking Break (สายเบรคมือ)	/					
Power Steeling System ระบบบังคับเลี้ยว	Steering System (ระบบบังคับเลี้ยว)	/					
	Power Cylinder (กระบอกเพาเวอร์)	/					
	Steering Axle (เพลาบังคับเลี้ยว)	/					
	Ball Socket (ลูกหมากต่างๆ)	/					
	Wheel/Nut/Hub (กระทะล้อ/สลาพเกลียวน็อต/ดุมล้อ)	/					
	Tire (สลาพยาง)	/					
Hydraulic System ระบบไฮดรอลิค	Hydraulic Oil/ Tank/ Filter (น้ำมันไฮดรอลิก/ถัง/กรอง)	/					
	Hydraulic Pump (ปั๊มไฮดรอลิก)	/					
	Hydraulic Control Valve (วาวล์ควบคุม)	/					
	Lift Cylinder (กระบอกยกเสา)	/					
	Tilt Cylinder (กระบอกเอนเสา)	/					
	Hydraulic Hose (สายไฮดรอลิก)	/					
Mast เสายก	Mast/ Chain/ Roller (เสา/โซ่/โรลเลอร์)	/					
	Fork/ Stop Pin/ Carriage (สลาพงา/แผงหน้า)	/					
Accessories อุปกรณ์	Monitor Meter (หน้าปัดอุปกรณ์ต่างๆ)	/					
	Electric Wire& Lamp (ระบบไฟ ดวงไฟ)	/					
	Horn (แตร)	/					
	Tail lights (ไฟท้ายรถ)	/					
	Headlights (ไฟหน้ารถ)	/					
	Siren (หวอ)	/					
	Attachment / Other (อุปกรณ์ติดตั้งพิเศษอื่นๆ)	/					

Inspected By [illegible] ( ) Company / Department B30 Date 27-8-65
Reviewed By ( ) Company / Department Date

DocID EHS-EHS-S024 V2.0.0 Date 1 Oct 2019 (Refer to DocID EHS-EHS-C011)

Fork Lift Inspection Check Sheet
(รายการตรวจโฟร์คลิฟต์)

GLOW

Fork Truck Number : 1

Component (ส่วนประกอบ)	Description (รายละเอียด)	Comments (ข้อคิดเห็น) Normal (ปกติ)	Repair (ซ่อม)	Replace (เปลี่ยน)	Clean (ทำความสะอาด)	N/A	Remark (หมายเหตุ)
Engine เครื่องยนต์	Air Filter (กรองอากาศ)	/					
	Engine Oil/ Filer (น้ำมันเครื่อง/กรองน้ำมันเครื่อง)	/					
	Fuel Filter (กรองเชื้อเพลิง)	/					
	Radiator/ Fan/ Belt/ Hose (ระบบระบายความร้อน)	/					
	Ignition (การจุดระเบิด)	/					
	Engine Operate (การทำงานของเครื่องยนต์)	/					
	Starter/ Power charge system (สตาร์ทเตอร์/ระบบชาร์ทไฟ)	/					
	Battery/ Fluid (แบตเตอรี่/น้ำกลั่น)	/					
Transmission ระบบขับเคลื่อน	Clutch/ Torque (คลัทช์/เกียร์ทอร์ค)	/					
	Shift Lever (คันบังคับ)	/					
	Transmission/ Oil (น้ำมันเกียร์/เฟืองท้าย)	/					
Break เบรค	Break/ Fluid (ระบบเบรค)	/					
	Parking Break (สายเบรคมือ)	/					
Power Steeling System ระบบบังคับเลี้ยว	Steering System (ระบบบังคับเลี้ยว)	/					
	Power Cylinder (กระบอกเพาเวอร์)	/					
	Steering Axle (เพลาบังคับเลี้ยว)	/					
	Ball Socket (ลูกหมากต่างๆ)	/					
	Wheel/Nut/Hub (กระทะล้อ/สภาพเกลียวน็อต/จมูกล้อ)	/					
	Tire (สภาพยาง)	/					
Hydraulic System ระบบไฮดรอลิค	Hydraulic Oil/ Tank/ Filter (น้ำมันไฮดรอลิก/ถัง/ไกรอง)	/					
	Hydraulic Pump (ปั๊มไฮดรอลิก)	/					
	Hydraulic Control Valve (วาวล์ควบคุม)	/					
	Lift Cylinder (กระบอกยกเสา)	/					
	Tilt Cylinder (กระบอกเอนเสา)	/					
	Hydraulic Hose (สายไฮดรอลิก)	/					
Mast เสายก	Mast/ Chain/ Roller (เสา/โซ่/โรลเลอร์)	/					
	Fork/ Stop Pin/ Carriage (สภาพง่า/แผงหน้า)	/					
Accessories อุปกรณ์	Monitor Meter (หน้าปัดอุปกรณ์ต่างๆ)	/					
	Electric Wire& Lamp (ระบบไฟ ดวงไฟ)	/					
	Horn (แตร)	/					
	Tail lights (ไฟท้ายรถ)	/					
	Headlights (ไฟหน้ารถ)	/					
	Siren (หวอ)	/					
	Attachment / Other (อุปกรณ์ติดตั้งพิเศษอื่นๆ)	/					

Inspected By	( )	Company / Department	BSA	Date	25-8-65
Reviewed By	( )	Company / Department		Date	

DocID: EHS-EHS-S024, V2.0.0, Date: 1 Oct 2019 (Refer to DocID: EHS-EHS-C011)

Fork Lift Inspection Check Sheet
(รายการตรวจโฟร์คลิฟต์)

GLOW

Fork Truck Number : 1

Component (ส่วนประกอบ)	Description (รายละเอียด)	Comments (ข้อคิดเห็น) Normal (ปกติ)	Repair (ซ่อม)	Replace (เปลี่ยน)	Clean (ทำความสะอาด)	N/A	Remark (หมายเหตุ)
Engine เครื่องยนต์	Air Filter (กรองอากาศ)	/					
	Engine Oil/ Filer (น้ำมันเครื่อง/กรองน้ำมันเครื่อง)	/					
	Fuel Filter (กรองเชื้อเพลิง)	/					
	Radiator/ Fan/ Belt/ Hose (ระบบระบายความร้อน)	/					
	Ignition (การจุดระเบิด)	/					
	Engine Operate (การทำงานของเครื่องยนต์)	/					
	Starter/ Power charge system (สตาร์ทเตอร์/ระบบชาร์ทไฟ)	/					
	Battery/ Fluid (แบตเตอรี่/น้ำกลั่น)	/					
Transmission ระบบขับเคลื่อน	Clutch/ Torque (คลัทช์/เกียร์ทอร์ค)	/					
	Shift Lever (คันบังคับ)	/					
	Transmission/ Oil (น้ำมันเกียร์/เฟืองท้าย)	/					
Break เบรค	Break/ Fluid (ระบบเบรค)	/					
	Parking Break (สายเบรคมือ)	/					
Power Steeling System ระบบบังคับเลี้ยว	Steering System (ระบบบังคับเลี้ยว)	/					
	Power Cylinder (กระบอกเพาเวอร์)	/					
	Steering Axle (เพลาบังคับเลี้ยว)	/					
	Ball Socket (ลูกหมากต่างๆ)	/					
	Wheel/Nut/Hub (กระทะล้อ/สภาพเกลียวน็อต/จมูกล้อ)	/					
	Tire (สภาพยาง)	/					
Hydraulic System ระบบไฮดรอลิค	Hydraulic Oil/ Tank/ Filter (น้ำมันไฮดรอลิก/ถัง/ไกรอง)	/					
	Hydraulic Pump (ปั๊มไฮดรอลิก)	/					
	Hydraulic Control Valve (วาวล์ควบคุม)	/					
	Lift Cylinder (กระบอกยกเสา)	/					
	Tilt Cylinder (กระบอกเอนเสา)	/					
	Hydraulic Hose (สายไฮดรอลิก)	/					
Mast เสายก	Mast/ Chain/ Roller (เสา/โซ่/โรลเลอร์)	/					
	Fork/ Stop Pin/ Carriage (สภาพง่า/แผงหน้า)	/					
Accessories อุปกรณ์	Monitor Meter (หน้าปัดอุปกรณ์ต่างๆ)	/					
	Electric Wire& Lamp (ระบบไฟ ดวงไฟ)	/					
	Horn (แตร)	/					
	Tail lights (ไฟท้ายรถ)	/					
	Headlights (ไฟหน้ารถ)	/					
	Siren (หวอ)	/					
	Attachment / Other (อุปกรณ์ติดตั้งพิเศษอื่นๆ)	/					

Inspected By	( )	Company / Department	BSA	Date	26-8-65
Reviewed By	( )	Company / Department		Date	

DocID: EHS-EHS-S024, V2.0.0, Date: 1 Oct 2019 (Refer to DocID: EHS-EHS-C011)

Fork Lift Inspection Check Sheet
(รายการตรวจโฟร์คลิฟต์)

GLOW

Fork Truck Number : 1

Component (ส่วนประกอบ)	Description (รายละเอียด)	Comments (ข้อคิดเห็น) Normal (ปกติ)	Repair (ซ่อม)	Replace (เปลี่ยน)	Clean (ทำความสะอาด)	N/A	Remark (หมายเหตุ)
Engine เครื่องยนต์	Air Filter (กรองอากาศ)	/					
	Engine Oil/ Filer (น้ำมันเครื่อง/กรองน้ำมันเครื่อง)	/					
	Fuel Filter (กรองเชื้อเพลิง)	/					
	Radiator/ Fan/ Belt/ Hose (ระบบระบายความร้อน)	/					
	Ignition (การจุดระเบิด)	/					
	Engine Operate (การทำงานของเครื่องยนต์)	/					
	Starter/ Power charge system (สตาร์ทเตอร์/ระบบชาร์ทไฟ)	/					
	Battery/ Fluid (แบตเตอรี่/น้ำกลั่น)	/					
Transmission ระบบขับเคลื่อน	Clutch/ Torque (คลัทช์/เกียร์ทอร์ค)	/					
	Shift Lever (คันบังคับ)	/					
	Transmission/ Oil (น้ำมันเกียร์/เฟืองท้าย)	/					
Break เบรค	Break/ Fluid (ระบบเบรค)	/					
	Parking Break (สายเบรคมือ)	/					
Power Steeling System ระบบบังคับเลี้ยว	Steering System (ระบบบังคับเลี้ยว)	/					
	Power Cylinder (กระบอกเพาเวอร์)	/					
	Steering Axle (เพลาบังคับเลี้ยว)	/					
	Ball Socket (ลูกหมากต่างๆ)	/					
	Wheel/Nut/Hub (กระทะล้อ/สภาพเกลียวน็อต/จมูกล้อ)	/					
	Tire (สภาพยาง)	/					
Hydraulic System ระบบไฮดรอลิค	Hydraulic Oil/ Tank/ Filter (น้ำมันไฮดรอลิก/ถัง/ไกรอง)	/					
	Hydraulic Pump (ปั๊มไฮดรอลิก)	/					
	Hydraulic Control Valve (วาวล์ควบคุม)	/					
	Lift Cylinder (กระบอกยกเสา)	/					
	Tilt Cylinder (กระบอกเอนเสา)	/					
	Hydraulic Hose (สายไฮดรอลิก)	/					
Mast เสายก	Mast/ Chain/ Roller (เสา/โซ่/โรลเลอร์)	/					
	Fork/ Stop Pin/ Carriage (สภาพง่า/แผงหน้า)	/					
Accessories อุปกรณ์	Monitor Meter (หน้าปัดอุปกรณ์ต่างๆ)	/					
	Electric Wire& Lamp (ระบบไฟ ดวงไฟ)	/					
	Horn (แตร)	/					
	Tail lights (ไฟท้ายรถ)	/					
	Headlights (ไฟหน้ารถ)	/					
	Siren (หวอ)	/					
	Attachment / Other (อุปกรณ์ติดตั้งพิเศษอื่นๆ)	/					

Inspected By	( )	Company / Department	BSA	Date	27-8-65
Reviewed By	( )	Company / Department		Date	

DocID: EHS-EHS-S024, V2.0.0, Date: 1 Oct 2019 (Refer to DocID: EHS-EHS-C011)

Fork Lift Inspection Check Sheet
(รายการตรวจโฟร์คลิฟต์)

GLOW

Fork Truck Number : 1

Component (ส่วนประกอบ)	Description (รายละเอียด)	Comments (ข้อคิดเห็น) Normal (ปกติ)	Repair (ซ่อม)	Replace (เปลี่ยน)	Clean (ทำความสะอาด)	N/A	Remark (หมายเหตุ)
Engine เครื่องยนต์	Air Filter (กรองอากาศ)	/					
	Engine Oil/ Filer (น้ำมันเครื่อง/กรองน้ำมันเครื่อง)	/					
	Fuel Filter (กรองเชื้อเพลิง)	/					
	Radiator/ Fan/ Belt/ Hose (ระบบระบายความร้อน)	/					
	Ignition (การจุดระเบิด)	/					
	Engine Operate (การทำงานของเครื่องยนต์)	/					
	Starter/ Power charge system (สตาร์ทเตอร์/ระบบชาร์ทไฟ)	/					
	Battery/ Fluid (แบตเตอรี่/น้ำกลั่น)	/					
Transmission ระบบขับเคลื่อน	Clutch/ Torque (คลัทช์/เกียร์ทอร์ค)	/					
	Shift Lever (คันบังคับ)	/					
	Transmission/ Oil (น้ำมันเกียร์/เฟืองท้าย)	/					
Break เบรค	Break/ Fluid (ระบบเบรค)	/					
	Parking Break (สายเบรคมือ)	/					
Power Steeling System ระบบบังคับเลี้ยว	Steering System (ระบบบังคับเลี้ยว)	/					
	Power Cylinder (กระบอกเพาเวอร์)	/					
	Steering Axle (เพลาบังคับเลี้ยว)	/					
	Ball Socket (ลูกหมากต่างๆ)	/					
	Wheel/Nut/Hub (กระทะล้อ/สภาพเกลียวน็อต/จมูกล้อ)	/					
	Tire (สภาพยาง)	/					
Hydraulic System ระบบไฮดรอลิค	Hydraulic Oil/ Tank/ Filter (น้ำมันไฮดรอลิก/ถัง/ไกรอง)	/					
	Hydraulic Pump (ปั๊มไฮดรอลิก)	/					
	Hydraulic Control Valve (วาวล์ควบคุม)	/					
	Lift Cylinder (กระบอกยกเสา)	/					
	Tilt Cylinder (กระบอกเอนเสา)	/					
	Hydraulic Hose (สายไฮดรอลิก)	/					
Mast เสายก	Mast/ Chain/ Roller (เสา/โซ่/โรลเลอร์)	/					
	Fork/ Stop Pin/ Carriage (สภาพง่า/แผงหน้า)	/					
Accessories อุปกรณ์	Monitor Meter (หน้าปัดอุปกรณ์ต่างๆ)	/					
	Electric Wire& Lamp (ระบบไฟ ดวงไฟ)	/					
	Horn (แตร)	/					
	Tail lights (ไฟท้ายรถ)	/					
	Headlights (ไฟหน้ารถ)	/					
	Siren (หวอ)	/					
	Attachment / Other (อุปกรณ์ติดตั้งพิเศษอื่นๆ)	/					

Inspected By	( )	Company / Department	BSA	Date	28-8-65
Reviewed By	( )	Company / Department		Date	

DocID: EHS-EHS-S024, V2.0.0, Date: 1 Oct 2019 (Refer to DocID: EHS-EHS-C011)

Fork Lift Inspection Check Sheet
(รายการตรวจโฟร์คลิฟต์)

GLOW

Fork Truck Number : P-1

Component (ส่วนประกอบ)	Description (รายละเอียด)	Comments (ข้อคิดเห็น) Normal (ปกติ)	Repair (ซ่อม)	Replace (เปลี่ยน)	Clean (ทำความสะอาด)	N/A	Remark (หมายเหตุ)
Engine เครื่องยนต์	Air Filter (กรองอากาศ)	✓					
	Engine Oil/ Filer (น้ำมันเครื่อง/กรองน้ำมันเครื่อง)	✓					
	Fuel Filter (กรองเชื้อเพลิง)	✓					
	Radiator/ Fan/ Belt/ Hose (ระบบระบายความร้อน)	✓					
	Ignition (การจุดระเบิด)	✓					
	Engine Operate (การทำงานของเครื่องยนต์)	✓					
	Starter/ Power charge system (สตาร์ทเตอร์/ระบบชาร์ทไฟ)	✓					
	Battery/ Fluid (แบตเตอรี่/น้ำกลั่น)	✓					
Transmission ระบบขับเคลื่อน	Clutch/ Torque (คลัทช์/เกียร์ทอร์ค)	✓					
	Shift Lever (คันบังคับ)	✓					
	Transmission/ Oil (น้ำมันเกียร์/เฟืองท้าย)	✓					
Break เบรค	Break/ Fluid (ระบบเบรค)	✓					
	Parking Break (สายเบรคมือ)	✓					
Power Steeling System ระบบบังคับเลี้ยว	Steering System (ระบบบังคับเลี้ยว)	✓					
	Power Cylinder (กระบอกเพาเวอร์)	✓					
	Steering Axle (เพลาบังคับเลี้ยว)	✓					
	Ball Socket (ลูกหมากต่างๆ)	✓					
	Wheel/Nut/Hub (กระทะล้อ/สกาพเกลียวน๊อต/คมล้อ)	✓					
	Tire (สภาพยาง)	✓					
Hydraulic System ระบบไฮดรอลิค	Hydraulic Oil/ Tank/ Filter (น้ำมันไฮดรอลิก/ถัง/ไกรอง)	✓					
	Hydraulic Pump (ปั๊มไฮดรอลิก)	✓					
	Hydraulic Control Valve (วาวล์ควบคุม)	✓					
	Lift Cylinder (กระบอกยกเสา)	✓					
	Tilt Cylinder (กระบอกเอนเสา)	✓					
	Hydraulic Hose (สายไฮดรอลิก)	✓					
Mast เสายก	Mast/ Chain/ Roller (เสา/โซ่/โรลเลอร์)	✓					
	Fork/ Stop Pin/ Carriage (สภาพงา/แผงหน้า)	✓					
Accessories อุปกรณ์	Monitor Meter (หน้าปัดอุปกรณ์ต่างๆ)	✓					
	Electric Wire& Lamp (ระบบไฟ ดวงไฟ)	✓					
	Horn (แตร)	✓					
	Tail lights (ไฟท้ายรถ)	✓					
	Headlights (ไฟหน้ารถ)	✓					
	Siren (หวอ)	✓					
	Attachment / Other (อุปกรณ์ติดตั้งพิเศษอื่นๆ)	✓					

Inspected By	( )	Company / Department	BSA	Date	21-8-22
Reviewed By	( )	Company / Department	GDC	Date	21-8-22

DocID EHS-EHS-S024 V2.0.0 Date 1 Oct 2019 (Refer to DocID EHS-EHS- C011)

Fork Lift Inspection Check Sheet
(รายการตรวจโฟร์คลิฟต์)

GLOW

Fork Truck Number : 1

Component (ส่วนประกอบ)	Description (รายละเอียด)	Comments (ข้อคิดเห็น) Normal (ปกติ)	Repair (ซ่อม)	Replace (เปลี่ยน)	Clean (ทำความสะอาด)	N/A	Remark (หมายเหตุ)
Engine เครื่องยนต์	Air Filter (กรองอากาศ)	✓					
	Engine Oil/ Filer (น้ำมันเครื่อง/กรองน้ำมันเครื่อง)	✓					
	Fuel Filter (กรองเชื้อเพลิง)	✓					
	Radiator/ Fan/ Belt/ Hose (ระบบระบายความร้อน)	✓					
	Ignition (การจุดระเบิด)	✓					
	Engine Operate (การทำงานของเครื่องยนต์)	✓					
	Starter/ Power charge system (สตาร์ทเตอร์/ระบบชาร์ทไฟ)	✓					
	Battery/ Fluid (แบตเตอรี่/น้ำกลั่น)	✓					
Transmission ระบบขับเคลื่อน	Clutch/ Torque (คลัทช์/เกียร์ทอร์ค)	✓					
	Shift Lever (คันบังคับ)	✓					
	Transmission/ Oil (น้ำมันเกียร์/เฟืองท้าย)	✓					
Break เบรค	Break/ Fluid (ระบบเบรค)	✓					
	Parking Break (สายเบรคมือ)	✓					
Power Steeling System ระบบบังคับเลี้ยว	Steering System (ระบบบังคับเลี้ยว)	✓					
	Power Cylinder (กระบอกเพาเวอร์)	✓					
	Steering Axle (เพลาบังคับเลี้ยว)	✓					
	Ball Socket (ลูกหมากต่างๆ)	✓					
	Wheel/Nut/Hub (กระทะล้อ/สกาพเกลียวน๊อต/คมล้อ)	✓					
	Tire (สภาพยาง)	✓					
Hydraulic System ระบบไฮดรอลิค	Hydraulic Oil/ Tank/ Filter (น้ำมันไฮดรอลิก/ถัง/ไกรอง)	✓					
	Hydraulic Pump (ปั๊มไฮดรอลิก)	✓					
	Hydraulic Control Valve (วาวล์ควบคุม)	✓					
	Lift Cylinder (กระบอกยกเสา)	✓					
	Tilt Cylinder (กระบอกเอนเสา)	✓					
	Hydraulic Hose (สายไฮดรอลิก)	✓					
Mast เสายก	Mast/ Chain/ Roller (เสา/โซ่/โรลเลอร์)	✓					
	Fork/ Stop Pin/ Carriage (สภาพงา/แผงหน้า)	✓					
Accessories อุปกรณ์	Monitor Meter (หน้าปัดอุปกรณ์ต่างๆ)	✓					
	Electric Wire& Lamp (ระบบไฟ ดวงไฟ)	✓					
	Horn (แตร)	✓					
	Tail lights (ไฟท้ายรถ)	✓					
	Headlights (ไฟหน้ารถ)	✓					
	Siren (หวอ)	✓					
	Attachment / Other (อุปกรณ์ติดตั้งพิเศษอื่นๆ)	✓					

Inspected By	( )	Company / Department	BSA	Date	18-8-65
Reviewed By	( )	Company / Department		Date	

DocID EHS-EHS-S024 V2.0.0 Date 1 Oct 2019 (Refer to DocID EHS-EHS- C011)

Fork Lift Inspection Check Sheet
(รายการตรวจโฟร์คลิฟต์)

GLOW

Fork Truck Number : 1

Component (ส่วนประกอบ)	Description (รายละเอียด)	Comments (ข้อคิดเห็น) Normal (ปกติ)	Repair (ซ่อม)	Replace (เปลี่ยน)	Clean (ทำความสะอาด)	N/A	Remark (หมายเหตุ)
Engine เครื่องยนต์	Air Filter (กรองอากาศ)	✓					
	Engine Oil/ Filer (น้ำมันเครื่อง/กรองน้ำมันเครื่อง)	✓					
	Fuel Filter (กรองเชื้อเพลิง)	✓					
	Radiator/ Fan/ Belt/ Hose (ระบบระบายความร้อน)	✓					
	Ignition (การจุดระเบิด)	✓					
	Engine Operate (การทำงานของเครื่องยนต์)	✓					
	Starter/ Power charge system (สตาร์ทเตอร์/ระบบชาร์ทไฟ)	✓					
	Battery/ Fluid (แบตเตอรี่/น้ำกลั่น)	✓					
Transmission ระบบขับเคลื่อน	Clutch/ Torque (คลัทช์/เกียร์ทอร์ค)	✓					
	Shift Lever (คันบังคับ)	✓					
	Transmission/ Oil (น้ำมันเกียร์/เฟืองท้าย)	✓					
Break เบรค	Break/ Fluid (ระบบเบรค)	✓					
	Parking Break (สายเบรคมือ)	✓					
Power Steeling System ระบบบังคับเลี้ยว	Steering System (ระบบบังคับเลี้ยว)	✓					
	Power Cylinder (กระบอกเพาเวอร์)	✓					
	Steering Axle (เพลาบังคับเลี้ยว)	✓					
	Ball Socket (ลูกหมากต่างๆ)	✓					
	Wheel/Nut/Hub (กระทะล้อ/สกาพเกลียวน๊อต/คมล้อ)	✓					
	Tire (สภาพยาง)	✓					
Hydraulic System ระบบไฮดรอลิค	Hydraulic Oil/ Tank/ Filter (น้ำมันไฮดรอลิก/ถัง/ไกรอง)	✓					
	Hydraulic Pump (ปั๊มไฮดรอลิก)	✓					
	Hydraulic Control Valve (วาวล์ควบคุม)	✓					
	Lift Cylinder (กระบอกยกเสา)	✓					
	Tilt Cylinder (กระบอกเอนเสา)	✓					
	Hydraulic Hose (สายไฮดรอลิก)	✓					
Mast เสายก	Mast/ Chain/ Roller (เสา/โซ่/โรลเลอร์)	✓					
	Fork/ Stop Pin/ Carriage (สภาพงา/แผงหน้า)	✓					
Accessories อุปกรณ์	Monitor Meter (หน้าปัดอุปกรณ์ต่างๆ)	✓					
	Electric Wire& Lamp (ระบบไฟ ดวงไฟ)	✓					
	Horn (แตร)	✓					
	Tail lights (ไฟท้ายรถ)	✓					
	Headlights (ไฟหน้ารถ)	✓					
	Siren (หวอ)	✓					
	Attachment / Other (อุปกรณ์ติดตั้งพิเศษอื่นๆ)	✓					

Inspected By	( )	Company / Department	BSA	Date	17-8-65
Reviewed By	( )	Company / Department		Date	

DocID EHS-EHS-S024 V2.0.0 Date 1 Oct 2019 (Refer to DocID EHS-EHS- C011)

Fork Lift Inspection Check Sheet
(รายการตรวจโฟร์คลิฟต์)

GLOW

Fork Truck Number : 1

Component (ส่วนประกอบ)	Description (รายละเอียด)	Comments (ข้อคิดเห็น) Normal (ปกติ)	Repair (ซ่อม)	Replace (เปลี่ยน)	Clean (ทำความสะอาด)	N/A	Remark (หมายเหตุ)
Engine เครื่องยนต์	Air Filter (กรองอากาศ)	✓					
	Engine Oil/ Filer (น้ำมันเครื่อง/กรองน้ำมันเครื่อง)	✓					
	Fuel Filter (กรองเชื้อเพลิง)	✓					
	Radiator/ Fan/ Belt/ Hose (ระบบระบายความร้อน)	✓					
	Ignition (การจุดระเบิด)	✓					
	Engine Operate (การทำงานของเครื่องยนต์)	✓					
	Starter/ Power charge system (สตาร์ทเตอร์/ระบบชาร์ทไฟ)	✓					
	Battery/ Fluid (แบตเตอรี่/น้ำกลั่น)	✓					
Transmission ระบบขับเคลื่อน	Clutch/ Torque (คลัทช์/เกียร์ทอร์ค)	✓					
	Shift Lever (คันบังคับ)	✓					
	Transmission/ Oil (น้ำมันเกียร์/เฟืองท้าย)	✓					
Break เบรค	Break/ Fluid (ระบบเบรค)	✓					
	Parking Break (สายเบรคมือ)	✓					
Power Steeling System ระบบบังคับเลี้ยว	Steering System (ระบบบังคับเลี้ยว)	✓					
	Power Cylinder (กระบอกเพาเวอร์)	✓					
	Steering Axle (เพลาบังคับเลี้ยว)	✓					
	Ball Socket (ลูกหมากต่างๆ)	✓					
	Wheel/Nut/Hub (กระทะล้อ/สกาพเกลียวน๊อต/คมล้อ)	✓					
	Tire (สภาพยาง)	✓					
Hydraulic System ระบบไฮดรอลิค	Hydraulic Oil/ Tank/ Filter (น้ำมันไฮดรอลิก/ถัง/ไกรอง)	✓					
	Hydraulic Pump (ปั๊มไฮดรอลิก)	✓					
	Hydraulic Control Valve (วาวล์ควบคุม)	✓					
	Lift Cylinder (กระบอกยกเสา)	✓					
	Tilt Cylinder (กระบอกเอนเสา)	✓					
	Hydraulic Hose (สายไฮดรอลิก)	✓					
Mast เสายก	Mast/ Chain/ Roller (เสา/โซ่/โรลเลอร์)	✓					
	Fork/ Stop Pin/ Carriage (สภาพงา/แผงหน้า)	✓					
Accessories อุปกรณ์	Monitor Meter (หน้าปัดอุปกรณ์ต่างๆ)	✓					
	Electric Wire& Lamp (ระบบไฟ ดวงไฟ)	✓					
	Horn (แตร)	✓					
	Tail lights (ไฟท้ายรถ)	✓					
	Headlights (ไฟหน้ารถ)	✓					
	Siren (หวอ)	✓					
	Attachment / Other (อุปกรณ์ติดตั้งพิเศษอื่นๆ)	✓					

Inspected By	( )	Company / Department	BSA	Date	16-8-65
Reviewed By	( )	Company / Department		Date	

DocID EHS-EHS-S024 V2.0.0 Date 1 Oct 2019 (Refer to DocID EHS-EHS- C011)

Fork Lift Inspection Check Sheet
(รายการตรวจโฟร์คลิฟต์)

GLOW

Fork Truck Number : 1

Component (ส่วนประกอบ)	Description (รายละเอียด)	Comments (ข้อคิดเห็น) Normal (ปกติ)	Repair (ซ่อม)	Replace (เปลี่ยน)	Clean (ทำความสะอาด)	N/A	Remark (หมายเหตุ)
Engine เครื่องยนต์	Air Filter (กรองอากาศ)	✓					
	Engine Oil/ Filer (น้ำมันเครื่อง/กรองน้ำมันเครื่อง)	✓					
	Fuel Filter (กรองเชื้อเพลิง)	✓					
	Radiator/ Fan/ Belt/ Hose (ระบบระบายความร้อน)	✓					
	Ignition (การจุดระเบิด)	✓					
	Engine Operate (การทำงานของเครื่องยนต์)	✓					
	Starter/ Power charge system (สตาร์ทเตอร์/ระบบชาร์ทไฟ)	✓					
	Battery/ Fluid (แบตเตอรี่/น้ำกลั่น)	✓					
Transmission ระบบขับเคลื่อน	Clutch/ Torque (คลัทช์/เกียร์ทอร์ค)	✓					
	Shift Lever (คันบังคับ)	✓					
	Transmission/ Oil (น้ำมันเกียร์/เฟืองท้าย)	✓					
Break เบรค	Break/ Fluid (ระบบเบรค)	✓					
	Parking Break (สายเบรคมือ)	✓					
Power Steeling System ระบบบังคับเลี้ยว	Steering System (ระบบบังคับเลี้ยว)	✓					
	Power Cylinder (กระบอกเพาเวอร์)	✓					
	Steering Axle (เพลาบังคับเลี้ยว)	✓					
	Ball Socket (ลูกหมากต่างๆ)	✓					
	Wheel/Nut/Hub (กระทะล้อ/สภาพเกลียวน๊อต/ดุมล้อ)	✓					
	Tire (สภาพยาง)	✓					
Hydraulic System ระบบไฮดรอลิค	Hydraulic Oil/ Tank/ Filter (น้ำมันไฮดรอลิก/ถัง/ไกรอง)	✓					
	Hydraulic Pump (ปั๊มไฮดรอลิก)	✓					
	Hydraulic Control Valve (วาวล์ควบคุม)	✓					
	Lift Cylinder (กระบอกยกเสา)	✓					
	Tilt Cylinder (กระบอกเอนเสา)	✓					
	Hydraulic Hose (สายไฮดรอลิก)	✓					
Mast เสายก	Mast/ Chain/ Roller (เสา/โซ่/โรลเลอร์)	✓					
	Fork/ Stop Pin/ Carriage (สภาพงา/แผงหน้า)	✓					
Accessories อุปกรณ์	Monitor Meter (หน้าปัดอุปกรณ์ต่างๆ)	✓					
	Electric Wire& Lamp (ระบบไฟ ดวงไฟ)	✓					
	Horn (แตร)	✓					
	Tail lights (ไฟท้ายรถ)	✓					
	Headlights (ไฟหน้ารถ)	✓					
	Siren (หวอ)	✓					
	Attachment / Other (อุปกรณ์ติดตั้งพิเศษอื่นๆ)	✓					

Inspected By	( )	Company / Department	BSA	Date	15-8-65
Reviewed By	( )	Company / Department		Date	

DocID EHS-EHS-S024 V2 0 0 Date 1 Oct 2019 (Refer to DocID EHS-EHS- C011)

Fork Lift Inspection Check Sheet
(รายการตรวจโฟร์คลิฟต์)

GLOW

Fork Truck Number : P-1

Component (ส่วนประกอบ)	Description (รายละเอียด)	Comments (ข้อคิดเห็น) Normal (ปกติ)	Repair (ซ่อม)	Replace (เปลี่ยน)	Clean (ทำความสะอาด)	N/A	Remark (หมายเหตุ)
Engine เครื่องยนต์	Air Filter (กรองอากาศ)	✓					
	Engine Oil/ Filer (น้ำมันเครื่อง/กรองน้ำมันเครื่อง)	✓					
	Fuel Filter (กรองเชื้อเพลิง)	✓					
	Radiator/ Fan/ Belt/ Hose (ระบบระบายความร้อน)	✓					
	Ignition (การจุดระเบิด)	✓					
	Engine Operate (การทำงานของเครื่องยนต์)	✓					
	Starter/ Power charge system (สตาร์ทเตอร์/ระบบชาร์ทไฟ)	✓					
	Battery/ Fluid (แบตเตอรี่/น้ำกลั่น)	✓					
Transmission ระบบขับเคลื่อน	Clutch/ Torque (คลัทช์/เกียร์ทอร์ค)	✓					
	Shift Lever (คันบังคับ)	✓					
	Transmission/ Oil (น้ำมันเกียร์/เฟืองท้าย)	✓					
Break เบรค	Break/ Fluid (ระบบเบรค)	✓					
	Parking Break (สายเบรคมือ)	✓					
Power Steeling System ระบบบังคับเลี้ยว	Steering System (ระบบบังคับเลี้ยว)	✓					
	Power Cylinder (กระบอกเพาเวอร์)	✓					
	Steering Axle (เพลาบังคับเลี้ยว)	✓					
	Ball Socket (ลูกหมากต่างๆ)	✓					
	Wheel/Nut/Hub (กระทะล้อ/สภาพเกลียวน๊อต/ดุมล้อ)	✓					
	Tire (สภาพยาง)	✓					
Hydraulic System ระบบไฮดรอลิค	Hydraulic Oil/ Tank/ Filter (น้ำมันไฮดรอลิก/ถัง/ไกรอง)	✓					
	Hydraulic Pump (ปั๊มไฮดรอลิก)	✓					
	Hydraulic Control Valve (วาวล์ควบคุม)	✓					
	Lift Cylinder (กระบอกยกเสา)	✓					
	Tilt Cylinder (กระบอกเอนเสา)	✓					
	Hydraulic Hose (สายไฮดรอลิก)	✓					
Mast เสายก	Mast/ Chain/ Roller (เสา/โซ่/โรลเลอร์)	✓					
	Fork/ Stop Pin/ Carriage (สภาพงา/แผงหน้า)	✓					
Accessories อุปกรณ์	Monitor Meter (หน้าปัดอุปกรณ์ต่างๆ)	✓					
	Electric Wire& Lamp (ระบบไฟ ดวงไฟ)	✓					
	Horn (แตร)	✓					
	Tail lights (ไฟท้ายรถ)	✓					
	Headlights (ไฟหน้ารถ)	✓					
	Siren (หวอ)	✓					
	Attachment / Other (อุปกรณ์ติดตั้งพิเศษอื่นๆ)	✓					

Inspected By	( )	Company / Department	BSA	Date	13-8-22
Reviewed By	( )	Company / Department	BPSC	Date	13-8-22

DocID EHS-EHS-S024 V2 0 0 Date 1 Oct 2019 (Refer to DocID EHS-EHS- C011)

Fork Lift Inspection Check Sheet
(รายการตรวจโฟร์คลิฟต์)

GLOW

Fork Truck Number : /

Component (ส่วนประกอบ)	Description (รายละเอียด)	Comments (ข้อคิดเห็น) Normal (ปกติ)	Repair (ซ่อม)	Replace (เปลี่ยน)	Clean (ทำความสะอาด)	N/A	Remark (หมายเหตุ)
Engine เครื่องยนต์	Air Filter (กรองอากาศ)	✓					
	Engine Oil/ Filer (น้ำมันเครื่อง/กรองน้ำมันเครื่อง)	✓					
	Fuel Filter (กรองเชื้อเพลิง)	✓					
	Radiator/ Fan/ Belt/ Hose (ระบบระบายความร้อน)	✓					
	Ignition (การจุดระเบิด)	✓					
	Engine Operate (การทำงานของเครื่องยนต์)	✓					
	Starter/ Power charge system (สตาร์ทเตอร์/ระบบชาร์ทไฟ)	✓					
	Battery/ Fluid (แบตเตอรี่/น้ำกลั่น)	✓					
Transmission ระบบขับเคลื่อน	Clutch/ Torque (คลัทช์/เกียร์ทอร์ค)	✓					
	Shift Lever (คันบังคับ)	✓					
	Transmission/ Oil (น้ำมันเกียร์/เฟืองท้าย)	✓					
Break เบรค	Break/ Fluid (ระบบเบรค)	✓					
	Parking Break (สายเบรคมือ)	✓					
Power Steeling System ระบบบังคับเลี้ยว	Steering System (ระบบบังคับเลี้ยว)	✓					
	Power Cylinder (กระบอกเพาเวอร์)	✓					
	Steering Axle (เพลาบังคับเลี้ยว)	✓					
	Ball Socket (ลูกหมากต่างๆ)	✓					
	Wheel/Nut/Hub (กระทะล้อ/สภาพเกลียวน๊อต/ดุมล้อ)	✓					
	Tire (สภาพยาง)	✓					
Hydraulic System ระบบไฮดรอลิค	Hydraulic Oil/ Tank/ Filter (น้ำมันไฮดรอลิก/ถัง/ไกรอง)	✓					
	Hydraulic Pump (ปั๊มไฮดรอลิก)	✓					
	Hydraulic Control Valve (วาวล์ควบคุม)	✓					
	Lift Cylinder (กระบอกยกเสา)	✓					
	Tilt Cylinder (กระบอกเอนเสา)	✓					
	Hydraulic Hose (สายไฮดรอลิก)	✓					
Mast เสายก	Mast/ Chain/ Roller (เสา/โซ่/โรลเลอร์)	✓					
	Fork/ Stop Pin/ Carriage (สภาพงา/แผงหน้า)	✓					
Accessories อุปกรณ์	Monitor Meter (หน้าปัดอุปกรณ์ต่างๆ)	✓					
	Electric Wire& Lamp (ระบบไฟ ดวงไฟ)	✓					
	Horn (แตร)	✓					
	Tail lights (ไฟท้ายรถ)	✓					
	Headlights (ไฟหน้ารถ)	✓					
	Siren (หวอ)	✓					
	Attachment / Other (อุปกรณ์ติดตั้งพิเศษอื่นๆ)	✓					

Inspected By	( )	Company / Department	BSA	Date	12-8-65
Reviewed By	THAMMANOON M ( )	Company / Department	BPSC	Date	12-8-22

DocID EHS-EHS-S024 V2 0 0 Date 1 Oct 2019 (Refer to DocID EHS-EHS- C011)

Fork Lift Inspection Check Sheet
(รายการตรวจโฟร์คลิฟต์)

GLOW

Fork Truck Number : 1

Component (ส่วนประกอบ)	Description (รายละเอียด)	Comments (ข้อคิดเห็น) Normal (ปกติ)	Repair (ซ่อม)	Replace (เปลี่ยน)	Clean (ทำความสะอาด)	N/A	Remark (หมายเหตุ)
Engine เครื่องยนต์	Air Filter (กรองอากาศ)	✓					
	Engine Oil/ Filer (น้ำมันเครื่อง/กรองน้ำมันเครื่อง)	✓					
	Fuel Filter (กรองเชื้อเพลิง)	✓					
	Radiator/ Fan/ Belt/ Hose (ระบบระบายความร้อน)	✓					
	Ignition (การจุดระเบิด)	✓					
	Engine Operate (การทำงานของเครื่องยนต์)	✓					
	Starter/ Power charge system (สตาร์ทเตอร์/ระบบชาร์ทไฟ)	✓					
	Battery/ Fluid (แบตเตอรี่/น้ำกลั่น)	✓					
Transmission ระบบขับเคลื่อน	Clutch/ Torque (คลัทช์/เกียร์ทอร์ค)	✓					
	Shift Lever (คันบังคับ)	✓					
	Transmission/ Oil (น้ำมันเกียร์/เฟืองท้าย)	✓					
Break เบรค	Break/ Fluid (ระบบเบรค)	✓					
	Parking Break (สายเบรคมือ)	✓					
Power Steeling System ระบบบังคับเลี้ยว	Steering System (ระบบบังคับเลี้ยว)	✓					
	Power Cylinder (กระบอกเพาเวอร์)	✓					
	Steering Axle (เพลาบังคับเลี้ยว)	✓					
	Ball Socket (ลูกหมากต่างๆ)	✓					
	Wheel/Nut/Hub (กระทะล้อ/สภาพเกลียวน๊อต/ดุมล้อ)	✓					
	Tire (สภาพยาง)	✓					
Hydraulic System ระบบไฮดรอลิค	Hydraulic Oil/ Tank/ Filter (น้ำมันไฮดรอลิก/ถัง/ไกรอง)	✓					
	Hydraulic Pump (ปั๊มไฮดรอลิก)	✓					
	Hydraulic Control Valve (วาวล์ควบคุม)	✓					
	Lift Cylinder (กระบอกยกเสา)	✓					
	Tilt Cylinder (กระบอกเอนเสา)	✓					
	Hydraulic Hose (สายไฮดรอลิก)	✓					
Mast เสายก	Mast/ Chain/ Roller (เสา/โซ่/โรลเลอร์)	✓					
	Fork/ Stop Pin/ Carriage (สภาพงา/แผงหน้า)	✓					
Accessories อุปกรณ์	Monitor Meter (หน้าปัดอุปกรณ์ต่างๆ)	✓					
	Electric Wire& Lamp (ระบบไฟ ดวงไฟ)	✓					
	Horn (แตร)	✓					
	Tail lights (ไฟท้ายรถ)	✓					
	Headlights (ไฟหน้ารถ)	✓					
	Siren (หวอ)	✓					
	Attachment / Other (อุปกรณ์ติดตั้งพิเศษอื่นๆ)	✓					

Inspected By	( )	Company / Department	BSA	Date	10-8-65
Reviewed By	THAMMANOON M ( )	Company / Department	BPSC	Date	12-8-22

DocID EHS-EHS-S024 V2 0 0 Date 1 Oct 2019 (Refer to DocID EHS-EHS- C011)

Fork Lift Inspection Check Sheet
(รายการตรวจโฟร์คลิฟต์)

GLOW

Fork Truck Number : 1

Component (ส่วนประกอบ)	Description (รายละเอียด)	Comments (ข้อคิดเห็น) Normal (ปกติ)	Repair (ซ่อม)	Replace (เปลี่ยน)	Clean (ทำความสะอาด)	N/A	Remark (หมายเหตุ)
Engine เครื่องยนต์	Air Filter (กรองอากาศ)	✓					
	Engine Oil/ Filer (น้ำมันเครื่อง/กรองน้ำมันเครื่อง)	✓					
	Fuel Filter (กรองเชื้อเพลิง)	✓					
	Radiator/ Fan/ Belt/ Hose (ระบบระบายความร้อน)	✓					
	Ignition (การจุดระเบิด)	✓					
	Engine Operate (การทำงานของเครื่องยนต์)	✓					
	Starter/ Power charge system (สตาร์ทเตอร์/ระบบชาร์ทไฟ)	✓					
	Battery/ Fluid (แบตเตอรี่/น้ำกลั่น)	✓					
Transmission ระบบขับเคลื่อน	Clutch/ Torque (คลัทช์/เกียร์ทอร์ค)	✓					
	Shift Lever (คันบังคับ)	✓					
	Transmission/ Oil (น้ำมันเกียร์/เฟืองท้าย)	✓					
Break เบรค	Break/ Fluid (ระบบเบรค)	✓					
	Parking Break (สายเบรคมือ)	✓					
Power Steeling System ระบบบังคับเลี้ยว	Steering System (ระบบบังคับเลี้ยว)	✓					
	Power Cylinder (กระบอกเพาเวอร์)	✓					
	Steering Axle (เพลาบังคับเลี้ยว)	✓					
	Ball Socket (ลูกหมากต่างๆ)	✓					
	Wheel/Nut/Hub (กระทะล้อ/สลาพเกลียวน๊อต/คุมล้อ)	✓					
	Tire (สภาพยาง)	✓					
Hydraulic System ระบบไฮดรอลิค	Hydraulic Oil/ Tank/ Filter (น้ำมันไฮดรอลิก/ถัง/ไกรอง)	✓					
	Hydraulic Pump (ปั๊มไฮดรอลิก)	✓					
	Hydraulic Control Valve (วาวล์ควบคุม)	✓					
	Lift Cylinder (กระบอกยกเสา)	✓					
	Tilt Cylinder (กระบอกเอนเสา)	✓					
	Hydraulic Hose (สายไฮดรอลิก)	✓					
Mast เสายก	Mast/ Chain/ Roller (เสา/โซ่/โรลเลอร์)	✓					
	Fork/ Stop Pin/ Carriage (สภาพงา/แผงหน้า)	✓					
Accessories อุปกรณ์	Monitor Meter (หน้าปัดอุปกรณ์ต่างๆ)	✓					
	Electric Wire& Lamp (ระบบไฟ ดวงไฟ)	✓					
	Horn (แตร)	✓					
	Tail lights (ไฟท้ายรถ)	✓					
	Headlights (ไฟหน้ารถ)	✓					
	Siren (หวอ)	✓					
	Attachment / Other (อุปกรณ์ติดตั้งพิเศษอื่นๆ)	✓					

Inspected By	( )	Company / Department	BSA	Date	9-8-65
Reviewed By	THAMMANOON M ( )	Company / Department	GPSC	Date	12-8-22

DocID EHS-EHS-S024 V2.0.0 Date 1 Oct 2019 (Refer to DocID EHS-EHS- C011)

Fork Lift Inspection Check Sheet
(รายการตรวจโฟร์คลิฟต์)

GLOW

Fork Truck Number : 1

Component (ส่วนประกอบ)	Description (รายละเอียด)	Comments (ข้อคิดเห็น) Normal (ปกติ)	Repair (ซ่อม)	Replace (เปลี่ยน)	Clean (ทำความสะอาด)	N/A	Remark (หมายเหตุ)
Engine เครื่องยนต์	Air Filter (กรองอากาศ)	✓					
	Engine Oil/ Filer (น้ำมันเครื่อง/กรองน้ำมันเครื่อง)	✓					
	Fuel Filter (กรองเชื้อเพลิง)	✓					
	Radiator/ Fan/ Belt/ Hose (ระบบระบายความร้อน)	✓					
	Ignition (การจุดระเบิด)	✓					
	Engine Operate (การทำงานของเครื่องยนต์)	✓					
	Starter/ Power charge system (สตาร์ทเตอร์/ระบบชาร์ทไฟ)	✓					
	Battery/ Fluid (แบตเตอรี่/น้ำกลั่น)	✓					
Transmission ระบบขับเคลื่อน	Clutch/ Torque (คลัทช์/เกียร์ทอร์ค)	✓					
	Shift Lever (คันบังคับ)	✓					
	Transmission/ Oil (น้ำมันเกียร์/เฟืองท้าย)	✓					
Break เบรค	Break/ Fluid (ระบบเบรค)	✓					
	Parking Break (สายเบรคมือ)	✓					
Power Steeling System ระบบบังคับเลี้ยว	Steering System (ระบบบังคับเลี้ยว)	✓					
	Power Cylinder (กระบอกเพาเวอร์)	✓					
	Steering Axle (เพลาบังคับเลี้ยว)	✓					
	Ball Socket (ลูกหมากต่างๆ)	✓					
	Wheel/Nut/Hub (กระทะล้อ/สลาพเกลียวน๊อต/คุมล้อ)	✓					
	Tire (สภาพยาง)	✓					
Hydraulic System ระบบไฮดรอลิค	Hydraulic Oil/ Tank/ Filter (น้ำมันไฮดรอลิก/ถัง/ไกรอง)	✓					
	Hydraulic Pump (ปั๊มไฮดรอลิก)	✓					
	Hydraulic Control Valve (วาวล์ควบคุม)	✓					
	Lift Cylinder (กระบอกยกเสา)	✓					
	Tilt Cylinder (กระบอกเอนเสา)	✓					
	Hydraulic Hose (สายไฮดรอลิก)	✓					
Mast เสายก	Mast/ Chain/ Roller (เสา/โซ่/โรลเลอร์)	✓					
	Fork/ Stop Pin/ Carriage (สภาพงา/แผงหน้า)	✓					
Accessories อุปกรณ์	Monitor Meter (หน้าปัดอุปกรณ์ต่างๆ)	✓					
	Electric Wire& Lamp (ระบบไฟ ดวงไฟ)	✓					
	Horn (แตร)	✓					
	Tail lights (ไฟท้ายรถ)	✓					
	Headlights (ไฟหน้ารถ)	✓					
	Siren (หวอ)	✓					
	Attachment / Other (อุปกรณ์ติดตั้งพิเศษอื่นๆ)	✓					

Inspected By	( )	Company / Department	BSA	Date	11-8-65
Reviewed By	THAMMANOON M ( )	Company / Department	GPSC	Date	12-8-22

DocID EHS-EHS-S024 V2.0.0 Date 1 Oct 2019 (Refer to DocID EHS-EHS- C011)

Fork Lift Inspection Check Sheet
(รายการตรวจโฟร์คลิฟต์)

GLOW

Fork Truck Number : 1

Component (ส่วนประกอบ)	Description (รายละเอียด)	Comments (ข้อคิดเห็น) Normal (ปกติ)	Repair (ซ่อม)	Replace (เปลี่ยน)	Clean (ทำความสะอาด)	N/A	Remark (หมายเหตุ)
Engine เครื่องยนต์	Air Filter (กรองอากาศ)	✓					
	Engine Oil/ Filer (น้ำมันเครื่อง/กรองน้ำมันเครื่อง)	✓					
	Fuel Filter (กรองเชื้อเพลิง)	✓					
	Radiator/ Fan/ Belt/ Hose (ระบบระบายความร้อน)	✓					
	Ignition (การจุดระเบิด)	✓					
	Engine Operate (การทำงานของเครื่องยนต์)	✓					
	Starter/ Power charge system (สตาร์ทเตอร์/ระบบชาร์ทไฟ)	✓					
	Battery/ Fluid (แบตเตอรี่/น้ำกลั่น)	✓					
Transmission ระบบขับเคลื่อน	Clutch/ Torque (คลัทช์/เกียร์ทอร์ค)	✓					
	Shift Lever (คันบังคับ)	✓					
	Transmission/ Oil (น้ำมันเกียร์/เฟืองท้าย)	✓					
Break เบรค	Break/ Fluid (ระบบเบรค)	✓					
	Parking Break (สายเบรคมือ)	✓					
Power Steeling System ระบบบังคับเลี้ยว	Steering System (ระบบบังคับเลี้ยว)	✓					
	Power Cylinder (กระบอกเพาเวอร์)	✓					
	Steering Axle (เพลาบังคับเลี้ยว)	✓					
	Ball Socket (ลูกหมากต่างๆ)	✓					
	Wheel/Nut/Hub (กระทะล้อ/สลาพเกลียวน๊อต/คุมล้อ)	✓					
	Tire (สภาพยาง)	✓					
Hydraulic System ระบบไฮดรอลิค	Hydraulic Oil/ Tank/ Filter (น้ำมันไฮดรอลิก/ถัง/ไกรอง)	✓					
	Hydraulic Pump (ปั๊มไฮดรอลิก)	✓					
	Hydraulic Control Valve (วาวล์ควบคุม)	✓					
	Lift Cylinder (กระบอกยกเสา)	✓					
	Tilt Cylinder (กระบอกเอนเสา)	✓					
	Hydraulic Hose (สายไฮดรอลิก)	✓					
Mast เสายก	Mast/ Chain/ Roller (เสา/โซ่/โรลเลอร์)	✓					
	Fork/ Stop Pin/ Carriage (สภาพงา/แผงหน้า)	✓					
Accessories อุปกรณ์	Monitor Meter (หน้าปัดอุปกรณ์ต่างๆ)	✓					
	Electric Wire& Lamp (ระบบไฟ ดวงไฟ)	✓					
	Horn (แตร)	✓					
	Tail lights (ไฟท้ายรถ)	✓					
	Headlights (ไฟหน้ารถ)	✓					
	Siren (หวอ)	✓					
	Attachment / Other (อุปกรณ์ติดตั้งพิเศษอื่นๆ)	✓					

Inspected By	( )	Company / Department	BSA	Date	8-8-65
Reviewed By	( )	Company / Department		Date	

DocID EHS-EHS-S024 V2.0.0 Date 1 Oct 2019 (Refer to DocID EHS-EHS- C011)

Fork Lift Inspection Check Sheet
(รายการตรวจโฟร์คลิฟต์)

GLOW

Fork Truck Number : 1

Component (ส่วนประกอบ)	Description (รายละเอียด)	Comments (ข้อคิดเห็น) Normal (ปกติ)	Repair (ซ่อม)	Replace (เปลี่ยน)	Clean (ทำความสะอาด)	N/A	Remark (หมายเหตุ)
Engine เครื่องยนต์	Air Filter (กรองอากาศ)	✓					
	Engine Oil/ Filer (น้ำมันเครื่อง/กรองน้ำมันเครื่อง)	✓					
	Fuel Filter (กรองเชื้อเพลิง)	✓					
	Radiator/ Fan/ Belt/ Hose (ระบบระบายความร้อน)	✓					
	Ignition (การจุดระเบิด)	✓					
	Engine Operate (การทำงานของเครื่องยนต์)	✓					
	Starter/ Power charge system (สตาร์ทเตอร์/ระบบชาร์ทไฟ)	✓					
	Battery/ Fluid (แบตเตอรี่/น้ำกลั่น)	✓					
Transmission ระบบขับเคลื่อน	Clutch/ Torque (คลัทช์/เกียร์ทอร์ค)	✓					
	Shift Lever (คันบังคับ)	✓					
	Transmission/ Oil (น้ำมันเกียร์/เฟืองท้าย)	✓					
Break เบรค	Break/ Fluid (ระบบเบรค)	✓					
	Parking Break (สายเบรคมือ)	✓					
Power Steeling System ระบบบังคับเลี้ยว	Steering System (ระบบบังคับเลี้ยว)	✓					
	Power Cylinder (กระบอกเพาเวอร์)	✓					
	Steering Axle (เพลาบังคับเลี้ยว)	✓					
	Ball Socket (ลูกหมากต่างๆ)	✓					
	Wheel/Nut/Hub (กระทะล้อ/สลาพเกลียวน๊อต/คุมล้อ)	✓					
	Tire (สภาพยาง)	✓					
Hydraulic System ระบบไฮดรอลิค	Hydraulic Oil/ Tank/ Filter (น้ำมันไฮดรอลิก/ถัง/ไกรอง)	✓					
	Hydraulic Pump (ปั๊มไฮดรอลิก)	✓					
	Hydraulic Control Valve (วาวล์ควบคุม)	✓					
	Lift Cylinder (กระบอกยกเสา)	✓					
	Tilt Cylinder (กระบอกเอนเสา)	✓					
	Hydraulic Hose (สายไฮดรอลิก)	✓					
Mast เสายก	Mast/ Chain/ Roller (เสา/โซ่/โรลเลอร์)	✓					
	Fork/ Stop Pin/ Carriage (สภาพงา/แผงหน้า)	✓					
Accessories อุปกรณ์	Monitor Meter (หน้าปัดอุปกรณ์ต่างๆ)	✓					
	Electric Wire& Lamp (ระบบไฟ ดวงไฟ)	✓					
	Horn (แตร)	✓					
	Tail lights (ไฟท้ายรถ)	✓					
	Headlights (ไฟหน้ารถ)	✓					
	Siren (หวอ)	✓					
	Attachment / Other (อุปกรณ์ติดตั้งพิเศษอื่นๆ)	✓					

Inspected By	( )	Company / Department	BSA	Date	7-8-65
Reviewed By	( )	Company / Department		Date	

DocID EHS-EHS-S024 V2.0.0 Date 1 Oct 2019 (Refer to DocID EHS-EHS- C011)

Fork Lift Inspection Check Sheet
(รายการตรวจโฟร์คลิฟต์)

GLOW

Fork Truck Number : 1

Component (ส่วนประกอบ)	Description (รายละเอียด)	Comments (ข้อคิดเห็น) Normal (ปกติ)	Repair (ซ่อม)	Replace (เปลี่ยน)	Clean (ทำความสะอาด)	N/A	Remark (หมายเหตุ)
Engine เครื่องยนต์	Air Filter (กรองอากาศ)	✓					
	Engine Oil/ Filer (น้ำมันเครื่อง/กรองน้ำมันเครื่อง)	✓					
	Fuel Filter (กรองเชื้อเพลิง)	✓					
	Radiator/ Fan/ Belt/ Hose (ระบบระบายความร้อน)	✓					
	Ignition (การจุดระเบิด)	✓					
	Engine Operate (การทำงานของเครื่องยนต์)	✓					
	Starter/ Power charge system (สตาร์ทเตอร์/ระบบชาร์ทไฟ)	✓					
	Battery/ Fluid (แบตเตอรี่/น้ำกลั่น)	✓					
Transmission ระบบขับเคลื่อน	Clutch/ Torque (คลัทช์/เกียร์ทอร์ค)	✓					
	Shift Lever (คันบังคับ)	✓					
	Transmission/ Oil (น้ำมันเกียร์/เฟืองท้าย)	✓					
Break เบรค	Break/ Fluid (ระบบเบรค)	✓					
	Parking Break (สายเบรคมือ)	✓					
Power Steeling System ระบบบังคับเลี้ยว	Steering System (ระบบบังคับเลี้ยว)	✓					
	Power Cylinder (กระบอกเพาเวอร์)	✓					
	Steering Axle (เพลาบังคับเลี้ยว)	✓					
	Ball Socket (ลูกหมากต่างๆ)	✓					
	Wheel/Nut/Hub (กระทะล้อ/สภาพเกลียวน๊อต/ดุมล้อ)	✓					
	Tire (สภาพยาง)	✓					
Hydraulic System ระบบไฮดรอลิค	Hydraulic Oil/ Tank/ Filter (น้ำมันไฮดรอลิก/ถัง/ไกรอง)	✓					
	Hydraulic Pump (ปั๊มไฮดรอลิก)	✓					
	Hydraulic Control Valve (วาวล์ควบคุม)	✓					
	Lift Cylinder (กระบอกยกเสา)	✓					
	Tilt Cylinder (กระบอกเอนเสา)	✓					
	Hydraulic Hose (สายไฮดรอลิก)	✓					
Mast เสายก	Mast/ Chain/ Roller (เสา/โซ่/โรลเลอร์)	✓					
	Fork/ Stop Pin/ Carriage (สภาพงา/แผงหน้า)	✓					
Accessories อุปกรณ์	Monitor Meter (หน้าปัดอุปกรณ์ต่างๆ)	✓					
	Electric Wire& Lamp (ระบบไฟ ดวงไฟ)	✓					
	Horn (แตร)	✓					
	Tail lights (ไฟท้ายรถ)	✓					
	Headlights (ไฟหน้ารถ)	✓					
	Siren (หวอ)	✓					
	Attachment / Other (อุปกรณ์ติดตั้งพิเศษอื่นๆ)	✓					

Inspected By	( )	Company / Department	BSA	Date	6-8-65
Reviewed By	( )	Company / Department		Date	

DocID EHS-EHS-S024 V2.0.0 Date 1 Oct 2019 (Refer to DocID EHS-EHS- C011)

Fork Lift Inspection Check Sheet
(รายการตรวจโฟร์คลิฟต์)

GLOW

Fork Truck Number 1

Component (ส่วนประกอบ)	Description (รายละเอียด)	Comments (ข้อคิดเห็น) Normal (ปกติ)	Repair (ซ่อม)	Replace (เปลี่ยน)	Clean (ทำความสะอาด)	N/A	Remark (หมายเหตุ)
Engine เครื่องยนต์	Air Filter (กรองอากาศ)	✓					
	Engine Oil/ Filer (น้ำมันเครื่อง/กรองน้ำมันเครื่อง)	✓					
	Fuel Filter (กรองเชื้อเพลิง)	✓					
	Radiator/ Fan/ Belt/ Hose (ระบบระบายความร้อน)	✓					
	Ignition (การจุดระเบิด)	✓					
	Engine Operate (การทำงานของเครื่องยนต์)	✓					
	Starter/ Power charge system (สตาร์ทเตอร์/ระบบชาร์ทไฟ)	✓					
	Battery/ Fluid (แบตเตอรี่/น้ำกลั่น)	✓					
Transmission ระบบขับเคลื่อน	Clutch/ Torque (คลัทช์/เกียร์ทอร์ค)	✓					
	Shift Lever (คันบังคับ)	✓					
	Transmission/ Oil (น้ำมันเกียร์/เฟืองท้าย)	✓					
Break เบรค	Break/ Fluid (ระบบเบรค)	✓					
	Parking Break (สายเบรคมือ)	✓					
Power Steeling System ระบบบังคับเลี้ยว	Steering System (ระบบบังคับเลี้ยว)	✓					
	Power Cylinder (กระบอกเพาเวอร์)	✓					
	Steering Axle (เพลาบังคับเลี้ยว)	✓					
	Ball Socket (ลูกหมากต่างๆ)	✓					
	Wheel/Nut/Hub (กระทะล้อ/สภาพเกลียวน๊อต/ดุมล้อ)	✓					
	Tire (สภาพยาง)	✓					
Hydraulic System ระบบไฮดรอลิค	Hydraulic Oil/ Tank/ Filter (น้ำมันไฮดรอลิก/ถัง/ไกรอง)	✓					
	Hydraulic Pump (ปั๊มไฮดรอลิก)	✓					
	Hydraulic Control Valve (วาวล์ควบคุม)	✓					
	Lift Cylinder (กระบอกยกเสา)	✓					
	Tilt Cylinder (กระบอกเอนเสา)	✓					
	Hydraulic Hose (สายไฮดรอลิก)	✓					
Mast เสายก	Mast/ Chain/ Roller (เสา/โซ่/โรลเลอร์)	✓					
	Fork/ Stop Pin/ Carriage (สภาพงา/แผงหน้า)	✓					
Accessories อุปกรณ์	Monitor Meter (หน้าปัดอุปกรณ์ต่างๆ)	✓					
	Electric Wire& Lamp (ระบบไฟ ดวงไฟ)	✓					
	Horn (แตร)	✓					
	Tail lights (ไฟท้ายรถ)	✓					
	Headlights (ไฟหน้ารถ)	✓					
	Siren (หวอ)	✓					
	Attachment / Other (อุปกรณ์ติดตั้งพิเศษอื่นๆ)	✓					

Inspected By	( )	Company / Department	BSA	Date	19-8-65
Reviewed By	( )	Company / Department		Date	

DocID EHS-EHS-S024 V2.0.0 Date 1 Oct 2019 (Refer to DocID EHS-EHS- C011)

Fork Lift Inspection Check Sheet
(รายการตรวจโฟร์คลิฟต์)

GLOW

Fork Truck Number 1

Component (ส่วนประกอบ)	Description (รายละเอียด)	Comments (ข้อคิดเห็น) Normal (ปกติ)	Repair (ซ่อม)	Replace (เปลี่ยน)	Clean (ทำความสะอาด)	N/A	Remark (หมายเหตุ)
Engine เครื่องยนต์	Air Filter (กรองอากาศ)	✓					
	Engine Oil/ Filer (น้ำมันเครื่อง/กรองน้ำมันเครื่อง)	✓					
	Fuel Filter (กรองเชื้อเพลิง)	✓					
	Radiator/ Fan/ Belt/ Hose (ระบบระบายความร้อน)	✓					
	Ignition (การจุดระเบิด)	✓					
	Engine Operate (การทำงานของเครื่องยนต์)	✓					
	Starter/ Power charge system (สตาร์ทเตอร์/ระบบชาร์ทไฟ)	✓					
	Battery/ Fluid (แบตเตอรี่/น้ำกลั่น)	✓					
Transmission ระบบขับเคลื่อน	Clutch/ Torque (คลัทช์/เกียร์ทอร์ค)	✓					
	Shift Lever (คันบังคับ)	✓					
	Transmission/ Oil (น้ำมันเกียร์/เฟืองท้าย)	✓					
Break เบรค	Break/ Fluid (ระบบเบรค)	✓					
	Parking Break (สายเบรคมือ)	✓					
Power Steeling System ระบบบังคับเลี้ยว	Steering System (ระบบบังคับเลี้ยว)	✓					
	Power Cylinder (กระบอกเพาเวอร์)	✓					
	Steering Axle (เพลาบังคับเลี้ยว)	✓					
	Ball Socket (ลูกหมากต่างๆ)	✓					
	Wheel/Nut/Hub (กระทะล้อ/สภาพเกลียวน๊อต/ดุมล้อ)	✓					
	Tire (สภาพยาง)	✓					
Hydraulic System ระบบไฮดรอลิค	Hydraulic Oil/ Tank/ Filter (น้ำมันไฮดรอลิก/ถัง/ไกรอง)	✓					
	Hydraulic Pump (ปั๊มไฮดรอลิก)	✓					
	Hydraulic Control Valve (วาวล์ควบคุม)	✓					
	Lift Cylinder (กระบอกยกเสา)	✓					
	Tilt Cylinder (กระบอกเอนเสา)	✓					
	Hydraulic Hose (สายไฮดรอลิก)	✓					
Mast เสายก	Mast/ Chain/ Roller (เสา/โซ่/โรลเลอร์)	✓					
	Fork/ Stop Pin/ Carriage (สภาพงา/แผงหน้า)	✓					
Accessories อุปกรณ์	Monitor Meter (หน้าปัดอุปกรณ์ต่างๆ)	✓					
	Electric Wire& Lamp (ระบบไฟ ดวงไฟ)	✓					
	Horn (แตร)	✓					
	Tail lights (ไฟท้ายรถ)	✓					
	Headlights (ไฟหน้ารถ)	✓					
	Siren (หวอ)	✓					
	Attachment / Other (อุปกรณ์ติดตั้งพิเศษอื่นๆ)	✓					

Inspected By	( )	Company / Department	BSA	Date	21-8-65
Reviewed By	( )	Company / Department		Date	

DocID EHS-EHS-S024 V2.0.0 Date 1 Oct 2019 (Refer to DocID EHS-EHS- C011)

Fork Lift Inspection Check Sheet
(รายการตรวจโฟร์คลิฟต์)

GLOW

Fork Truck Number 1

Component (ส่วนประกอบ)	Description (รายละเอียด)	Comments (ข้อคิดเห็น) Normal (ปกติ)	Repair (ซ่อม)	Replace (เปลี่ยน)	Clean (ทำความสะอาด)	N/A	Remark (หมายเหตุ)
Engine เครื่องยนต์	Air Filter (กรองอากาศ)	✓					
	Engine Oil/ Filer (น้ำมันเครื่อง/กรองน้ำมันเครื่อง)	✓					
	Fuel Filter (กรองเชื้อเพลิง)	✓					
	Radiator/ Fan/ Belt/ Hose (ระบบระบายความร้อน)	✓					
	Ignition (การจุดระเบิด)	✓					
	Engine Operate (การทำงานของเครื่องยนต์)	✓					
	Starter/ Power charge system (สตาร์ทเตอร์/ระบบชาร์ทไฟ)	✓					
	Battery/ Fluid (แบตเตอรี่/น้ำกลั่น)	✓					
Transmission ระบบขับเคลื่อน	Clutch/ Torque (คลัทช์/เกียร์ทอร์ค)	✓					
	Shift Lever (คันบังคับ)	✓					
	Transmission/ Oil (น้ำมันเกียร์/เฟืองท้าย)	✓					
Break เบรค	Break/ Fluid (ระบบเบรค)	✓					
	Parking Break (สายเบรคมือ)	✓					
Power Steeling System ระบบบังคับเลี้ยว	Steering System (ระบบบังคับเลี้ยว)	✓					
	Power Cylinder (กระบอกเพาเวอร์)	✓					
	Steering Axle (เพลาบังคับเลี้ยว)	✓					
	Ball Socket (ลูกหมากต่างๆ)	✓					
	Wheel/Nut/Hub (กระทะล้อ/สภาพเกลียวน๊อต/ดุมล้อ)	✓					
	Tire (สภาพยาง)	✓					
Hydraulic System ระบบไฮดรอลิค	Hydraulic Oil/ Tank/ Filter (น้ำมันไฮดรอลิก/ถัง/ไกรอง)	✓					
	Hydraulic Pump (ปั๊มไฮดรอลิก)	✓					
	Hydraulic Control Valve (วาวล์ควบคุม)	✓					
	Lift Cylinder (กระบอกยกเสา)	✓					
	Tilt Cylinder (กระบอกเอนเสา)	✓					
	Hydraulic Hose (สายไฮดรอลิก)	✓					
Mast เสายก	Mast/ Chain/ Roller (เสา/โซ่/โรลเลอร์)	✓					
	Fork/ Stop Pin/ Carriage (สภาพงา/แผงหน้า)	✓					
Accessories อุปกรณ์	Monitor Meter (หน้าปัดอุปกรณ์ต่างๆ)	✓					
	Electric Wire& Lamp (ระบบไฟ ดวงไฟ)	✓					
	Horn (แตร)	✓					
	Tail lights (ไฟท้ายรถ)	✓					
	Headlights (ไฟหน้ารถ)	✓					
	Siren (หวอ)	✓					
	Attachment / Other (อุปกรณ์ติดตั้งพิเศษอื่นๆ)	✓					

Inspected By	( )	Company / Department	BSA	Date	20-8-65
Reviewed By	( )	Company / Department		Date	

DocID EHS-EHS-S024 V2.0.0 Date 1 Oct 2019 (Refer to DocID EHS-EHS- C011)

Fork Lift Inspection Check Sheet
(รายการตรวจโฟร์คลิฟต์)

GLOW

Fork Truck Number : \

Component (ส่วนประกอบ)	Description (รายละเอียด)	Comments (ข้อคิดเห็น) Normal (ปกติ)	Repair (ซ่อม)	Replace (เปลี่ยน)	Clean (ทำความสะอาด)	N/A	Remark (หมายเหตุ)
Engine เครื่องยนต์	Air Filter (กรองอากาศ)	✓					
	Engine Oil/ Filer (น้ำมันเครื่อง/กรองน้ำมันเครื่อง)	✓					
	Fuel Filter (กรองเชื้อเพลิง)	✓					
	Radiator/ Fan/ Belt/ Hose (ระบบระบายความร้อน)	✓					
	Ignition (การจุดระเบิด)	✓					
	Engine Operate (การทำงานของเครื่องยนต์)	✓					
	Starter/ Power charge system (สตาร์ทเตอร์/ระบบชาร์ทไฟ)	✓					
	Battery/ Fluid (แบตเตอรี่/น้ำกลั่น)	✓					
Transmission ระบบขับเคลื่อน	Clutch/ Torque (คลัทช์/เกียร์ทอร์ค)	✓					
	Shift Lever (คันบังคับ)	✓					
	Transmission/ Oil (น้ำมันเกียร์/เฟืองท้าย)	✓					
Break เบรค	Break/ Fluid (ระบบเบรค)	✓					
	Parking Break (สายเบรคมือ)	✓					
Power Steeling System ระบบบังคับเลี้ยว	Steering System (ระบบบังคับเลี้ยว)	✓					
	Power Cylinder (กระบอกเพาเวอร์)	✓					
	Steering Axle (เพลาบังคับเลี้ยว)	✓					
	Ball Socket (ลูกหมากต่างๆ)	✓					
	Wheel/Nut/Hub (กระทะล้อ/สกาพเกลียวน๊อต/คมล้อ)	✓					
	Tire (สภาพยาง)	✓					
Hydraulic System ระบบไฮดรอลิค	Hydraulic Oil/ Tank/ Filter (น้ำมันไฮดรอลิค/ถัง/ไกรอง)	✓					
	Hydraulic Pump (ปั๊มไฮดรอลิค)	✓					
	Hydraulic Control Valve (วาวล์ควบคุม)	✓					
	Lift Cylinder (กระบอกยกเสา)	✓					
	Tilt Cylinder (กระบอกเอนเสา)	✓					
	Hydraulic Hose (สายไฮดรอลิค)	✓					
Mast เสายก	Mast/ Chain/ Roller (เสา/โซ่/โรลเลอร์)	✓					
	Fork/ Stop Pin/ Carriage (สภาพงา/แผงหน้า)	✓					
Accessories อุปกรณ์	Monitor Meter (หน้าปัดอุปกรณ์ต่างๆ)	✓					
	Electric Wire& Lamp (ระบบไฟ ดวงไฟ)	✓					
	Horn (แตร)	✓					
	Tail lights (ไฟท้ายรถ)	✓					
	Headlights (ไฟหน้ารถ)	✓					
	Siren (หวอ)	✓					
	Attachment / Other (อุปกรณ์ติดตั้งพิเศษอื่นๆ)	✓					

Inspected By	( )	Company / Department	BSA	Date	05-08-65
Reviewed By	( )	Company / Department		Date	

DocID EHS-EHS-S024 V2.0.0 Date 1 Oct 2019 (Refer to DocID EHS-EHS- C011)

Fork Lift Inspection Check Sheet
(รายการตรวจโฟร์คลิฟต์)

GLOW

Fork Truck Number : /

Component (ส่วนประกอบ)	Description (รายละเอียด)	Comments (ข้อคิดเห็น) Normal (ปกติ)	Repair (ซ่อม)	Replace (เปลี่ยน)	Clean (ทำความสะอาด)	N/A	Remark (หมายเหตุ)
Engine เครื่องยนต์	Air Filter (กรองอากาศ)	✓					
	Engine Oil/ Filer (น้ำมันเครื่อง/กรองน้ำมันเครื่อง)	✓					
	Fuel Filter (กรองเชื้อเพลิง)	✓					
	Radiator/ Fan/ Belt/ Hose (ระบบระบายความร้อน)	✓					
	Ignition (การจุดระเบิด)	✓					
	Engine Operate (การทำงานของเครื่องยนต์)	✓					
	Starter/ Power charge system (สตาร์ทเตอร์/ระบบชาร์ทไฟ)	✓					
	Battery/ Fluid (แบตเตอรี่/น้ำกลั่น)	✓					
Transmission ระบบขับเคลื่อน	Clutch/ Torque (คลัทช์/เกียร์ทอร์ค)	✓					
	Shift Lever (คันบังคับ)	✓					
	Transmission/ Oil (น้ำมันเกียร์/เฟืองท้าย)	✓					
Break เบรค	Break/ Fluid (ระบบเบรค)	✓					
	Parking Break (สายเบรคมือ)	✓					
Power Steeling System ระบบบังคับเลี้ยว	Steering System (ระบบบังคับเลี้ยว)	✓					
	Power Cylinder (กระบอกเพาเวอร์)	✓					
	Steering Axle (เพลาบังคับเลี้ยว)	✓					
	Ball Socket (ลูกหมากต่างๆ)	✓					
	Wheel/Nut/Hub (กระทะล้อ/สกาพเกลียวน๊อต/คมล้อ)	✓					
	Tire (สภาพยาง)	✓					
Hydraulic System ระบบไฮดรอลิค	Hydraulic Oil/ Tank/ Filter (น้ำมันไฮดรอลิค/ถัง/ไกรอง)	✓					
	Hydraulic Pump (ปั๊มไฮดรอลิค)	✓					
	Hydraulic Control Valve (วาวล์ควบคุม)	✓					
	Lift Cylinder (กระบอกยกเสา)	✓					
	Tilt Cylinder (กระบอกเอนเสา)	✓					
	Hydraulic Hose (สายไฮดรอลิค)	✓					
Mast เสายก	Mast/ Chain/ Roller (เสา/โซ่/โรลเลอร์)	✓					
	Fork/ Stop Pin/ Carriage (สภาพงา/แผงหน้า)	✓					
Accessories อุปกรณ์	Monitor Meter (หน้าปัดอุปกรณ์ต่างๆ)	✓					
	Electric Wire& Lamp (ระบบไฟ ดวงไฟ)	✓					
	Horn (แตร)	✓					
	Tail lights (ไฟท้ายรถ)	✓					
	Headlights (ไฟหน้ารถ)	✓					
	Siren (หวอ)	✓					
	Attachment / Other (อุปกรณ์ติดตั้งพิเศษอื่นๆ)	✓					

Inspected By	( )	Company / Department	BSA	Date	4-8-65
Reviewed By	( )	Company / Department		Date	

DocID EHS-EHS-S024 V2.0.0 Date 1 Oct 2019 (Refer to DocID EHS-EHS- C011)

Fork Lift Inspection Check Sheet
(รายการตรวจโฟร์คลิฟต์)

GLOW

Fork Truck Number : 81

Component (ส่วนประกอบ)	Description (รายละเอียด)	Comments (ข้อคิดเห็น) Normal (ปกติ)	Repair (ซ่อม)	Replace (เปลี่ยน)	Clean (ทำความสะอาด)	N/A	Remark (หมายเหตุ)
Engine เครื่องยนต์	Air Filter (กรองอากาศ)	✓					
	Engine Oil/ Filer (น้ำมันเครื่อง/กรองน้ำมันเครื่อง)	✓					
	Fuel Filter (กรองเชื้อเพลิง)	✓					
	Radiator/ Fan/ Belt/ Hose (ระบบระบายความร้อน)	✓					
	Ignition (การจุดระเบิด)	✓					
	Engine Operate (การทำงานของเครื่องยนต์)	✓					
	Starter/ Power charge system (สตาร์ทเตอร์/ระบบชาร์ทไฟ)	✓					
	Battery/ Fluid (แบตเตอรี่/น้ำกลั่น)	✓					
Transmission ระบบขับเคลื่อน	Clutch/ Torque (คลัทช์/เกียร์ทอร์ค)	✓					
	Shift Lever (คันบังคับ)	✓					
	Transmission/ Oil (น้ำมันเกียร์/เฟืองท้าย)	✓					
Break เบรค	Break/ Fluid (ระบบเบรค)	✓					
	Parking Break (สายเบรคมือ)	✓					
Power Steeling System ระบบบังคับเลี้ยว	Steering System (ระบบบังคับเลี้ยว)	✓					
	Power Cylinder (กระบอกเพาเวอร์)	✓					
	Steering Axle (เพลาบังคับเลี้ยว)	✓					
	Ball Socket (ลูกหมากต่างๆ)	✓					
	Wheel/Nut/Hub (กระทะล้อ/สกาพเกลียวน๊อต/คมล้อ)	✓					
	Tire (สภาพยาง)	✓					
Hydraulic System ระบบไฮดรอลิค	Hydraulic Oil/ Tank/ Filter (น้ำมันไฮดรอลิค/ถัง/ไกรอง)	✓					
	Hydraulic Pump (ปั๊มไฮดรอลิค)	✓					
	Hydraulic Control Valve (วาวล์ควบคุม)	✓					
	Lift Cylinder (กระบอกยกเสา)	✓					
	Tilt Cylinder (กระบอกเอนเสา)	✓					
	Hydraulic Hose (สายไฮดรอลิค)	✓					
Mast เสายก	Mast/ Chain/ Roller (เสา/โซ่/โรลเลอร์)	✓					
	Fork/ Stop Pin/ Carriage (สภาพงา/แผงหน้า)	✓					
Accessories อุปกรณ์	Monitor Meter (หน้าปัดอุปกรณ์ต่างๆ)	✓					
	Electric Wire& Lamp (ระบบไฟ ดวงไฟ)	✓					
	Horn (แตร)	✓					
	Tail lights (ไฟท้ายรถ)	✓					
	Headlights (ไฟหน้ารถ)	✓					
	Siren (หวอ)	✓					
	Attachment / Other (อุปกรณ์ติดตั้งพิเศษอื่นๆ)						

Inspected By	Witya k ( )	Company / Department	MNT	Date	03-07-22
Reviewed By	( )	Company / Department		Date	

DocID EHS-EHS-S024 V2.0.0 Date 1 Oct 2019 (Refer to DocID EHS-EHS- C011)

Fork Lift Inspection Check Sheet
(รายการตรวจโฟร์คลิฟต์)

GLOW

Fork Truck Number : 1

Component (ส่วนประกอบ)	Description (รายละเอียด)	Comments (ข้อคิดเห็น) Normal (ปกติ)	Repair (ซ่อม)	Replace (เปลี่ยน)	Clean (ทำความสะอาด)	N/A	Remark (หมายเหตุ)
Engine เครื่องยนต์	Air Filter (กรองอากาศ)	✓					
	Engine Oil/ Filer (น้ำมันเครื่อง/กรองน้ำมันเครื่อง)	✓					
	Fuel Filter (กรองเชื้อเพลิง)	✓					
	Radiator/ Fan/ Belt/ Hose (ระบบระบายความร้อน)	✓					
	Ignition (การจุดระเบิด)	✓					
	Engine Operate (การทำงานของเครื่องยนต์)	✓					
	Starter/ Power charge system (สตาร์ทเตอร์/ระบบชาร์ทไฟ)	✓					
	Battery/ Fluid (แบตเตอรี่/น้ำกลั่น)	✓					
Transmission ระบบขับเคลื่อน	Clutch/ Torque (คลัทช์/เกียร์ทอร์ค)	✓					
	Shift Lever (คันบังคับ)	✓					
	Transmission/ Oil (น้ำมันเกียร์/เฟืองท้าย)	✓					
Break เบรค	Break/ Fluid (ระบบเบรค)	✓					
	Parking Break (สายเบรคมือ)	✓					
Power Steeling System ระบบบังคับเลี้ยว	Steering System (ระบบบังคับเลี้ยว)	✓					
	Power Cylinder (กระบอกเพาเวอร์)	✓					
	Steering Axle (เพลาบังคับเลี้ยว)	✓					
	Ball Socket (ลูกหมากต่างๆ)	✓					
	Wheel/Nut/Hub (กระทะล้อ/สกาพเกลียวน๊อต/คมล้อ)	✓					
	Tire (สภาพยาง)	✓					
Hydraulic System ระบบไฮดรอลิค	Hydraulic Oil/ Tank/ Filter (น้ำมันไฮดรอลิค/ถัง/ไกรอง)	✓					
	Hydraulic Pump (ปั๊มไฮดรอลิค)	✓					
	Hydraulic Control Valve (วาวล์ควบคุม)	✓					
	Lift Cylinder (กระบอกยกเสา)	✓					
	Tilt Cylinder (กระบอกเอนเสา)	✓					
	Hydraulic Hose (สายไฮดรอลิค)	✓					
Mast เสายก	Mast/ Chain/ Roller (เสา/โซ่/โรลเลอร์)	✓					
	Fork/ Stop Pin/ Carriage (สภาพงา/แผงหน้า)	✓					
Accessories อุปกรณ์	Monitor Meter (หน้าปัดอุปกรณ์ต่างๆ)	✓					
	Electric Wire& Lamp (ระบบไฟ ดวงไฟ)	✓					
	Horn (แตร)	✓					
	Tail lights (ไฟท้ายรถ)	✓					
	Headlights (ไฟหน้ารถ)	✓					
	Siren (หวอ)	✓					
	Attachment / Other (อุปกรณ์ติดตั้งพิเศษอื่นๆ)	✓					

Inspected By	( )	Company / Department	BSA	Date	8-8-65
Reviewed By	( )	Company / Department		Date	

DocID EHS-EHS-S024 V2.0.0 Date 1 Oct 2019 (Refer to DocID EHS-EHS- C011)

Fork Lift Inspection Check Sheet
(รายการตรวจโฟร์คลิฟต์)

GLOW

Fork Truck Number : 1

Component (ส่วนประกอบ)	Description (รายละเอียด)	Comments (ข้อคิดเห็น) Normal (ปกติ)	Repair (ซ่อม)	Replace (เปลี่ยน)	Clean (ทำความสะอาด)	N/A	Remark (หมายเหตุ)
Engine เครื่องยนต์	Air Filter (กรองอากาศ)	✓					
	Engine Oil/ Filer (น้ำมันเครื่อง/กรองน้ำมันเครื่อง)	✓					
	Fuel Filter (กรองเชื้อเพลิง)	✓					
	Radiator/ Fan/ Belt/ Hose (ระบบระบายความร้อน)	✓					
	Ignition (การจุดระเบิด)	✓					
	Engine Operate (การทำงานของเครื่องยนต์)	✓					
	Starter/ Power charge system (สตาร์ทเตอร์/ระบบชาร์ทไฟ)	✓					
	Battery/ Fluid (แบตเตอรี่/น้ำกลั่น)	✓					
Transmission ระบบขับเคลื่อน	Clutch/ Torque (คลัทช์/เกียร์ทอร์ค)	✓					
	Shift Lever (คันบังคับ)	✓					
	Transmission/ Oil (น้ำมันเกียร์/เฟืองท้าย)	✓					
Break เบรค	Break/ Fluid (ระบบเบรค)	✓					
	Parking Break (สายเบรคมือ)	✓					
Power Steeling System ระบบบังคับเลี้ยว	Steering System (ระบบบังคับเลี้ยว)	✓					
	Power Cylinder (กระบอกเพาเวอร์)	✓					
	Steering Axle (เพลาบังคับเลี้ยว)	✓					
	Ball Socket (ลูกหมากต่างๆ)	✓					
	Wheel/Nut/Hub (กระทะล้อ/สภาพเกลียวน๊อต/คุมล้อ)	✓					
	Tire (สภาพยาง)	✓					
Hydraulic System ระบบไฮดรอลิค	Hydraulic Oil/ Tank/ Filter (น้ำมันไฮดรอลิก/ถัง/ไกรอง)	✓					
	Hydraulic Pump (ปั๊มไฮดรอลิก)	✓					
	Hydraulic Control Valve (วาวล์ควบคุม)	✓					
	Lift Cylinder (กระบอกยกเสา)	✓					
	Tilt Cylinder (กระบอกเอนเสา)	✓					
	Hydraulic Hose (สายไฮดรอลิก)	✓					
Mast เสายก	Mast/ Chain/ Roller (เสา/โซ่/โรลเลอร์)	✓					
	Fork/ Stop Pin/ Carriage (สภาพง่า/แผงหน้า)	✓					
Accessories อุปกรณ์	Monitor Meter (หน้าปัดอุปกรณ์ต่างๆ)	✓					
	Electric Wire& Lamp (ระบบไฟ ดวงไฟ)	✓					
	Horn (แตร)	✓					
	Tail lights (ไฟท้ายรถ)	✓					
	Headlights (ไฟหน้ารถ)	✓					
	Siren (หวอ)	✓					
	Attachment / Other (อุปกรณ์ติดตั้งพิเศษอื่นๆ)	✓					

Inspected By	( )	Company / Department	BSA	Date	18-7-65
Reviewed By	( )	Company / Department		Date	

DocID: EHS-EHS-S024 V2.0.0 Date: 1 Oct 2019 (Refer to DocID: EHS-EHS-C011)

Fork Lift Inspection Check Sheet
(รายการตรวจโฟร์คลิฟต์)

GLOW

Fork Truck Number : P-1

Component (ส่วนประกอบ)	Description (รายละเอียด)	Comments (ข้อคิดเห็น) Normal (ปกติ)	Repair (ซ่อม)	Replace (เปลี่ยน)	Clean (ทำความสะอาด)	N/A	Remark (หมายเหตุ)
Engine เครื่องยนต์	Air Filter (กรองอากาศ)	✓					
	Engine Oil/ Filer (น้ำมันเครื่อง/กรองน้ำมันเครื่อง)	✓					
	Fuel Filter (กรองเชื้อเพลิง)	✓					
	Radiator/ Fan/ Belt/ Hose (ระบบระบายความร้อน)	✓					
	Ignition (การจุดระเบิด)	✓					
	Engine Operate (การทำงานของเครื่องยนต์)	✓					
	Starter/ Power charge system (สตาร์ทเตอร์/ระบบชาร์ทไฟ)	✓					
	Battery/ Fluid (แบตเตอรี่/น้ำกลั่น)	✓					
Transmission ระบบขับเคลื่อน	Clutch/ Torque (คลัทช์/เกียร์ทอร์ค)	✓					
	Shift Lever (คันบังคับ)	✓					
	Transmission/ Oil (น้ำมันเกียร์/เฟืองท้าย)	✓					
Break เบรค	Break/ Fluid (ระบบเบรค)	✓					
	Parking Break (สายเบรคมือ)	✓					
Power Steeling System ระบบบังคับเลี้ยว	Steering System (ระบบบังคับเลี้ยว)	✓					
	Power Cylinder (กระบอกเพาเวอร์)	✓					
	Steering Axle (เพลาบังคับเลี้ยว)	✓					
	Ball Socket (ลูกหมากต่างๆ)	✓					
	Wheel/Nut/Hub (กระทะล้อ/สภาพเกลียวน๊อต/คุมล้อ)	✓					
	Tire (สภาพยาง)	✓					
Hydraulic System ระบบไฮดรอลิค	Hydraulic Oil/ Tank/ Filter (น้ำมันไฮดรอลิก/ถัง/ไกรอง)	✓					
	Hydraulic Pump (ปั๊มไฮดรอลิก)	✓					
	Hydraulic Control Valve (วาวล์ควบคุม)	✓					
	Lift Cylinder (กระบอกยกเสา)	✓					
	Tilt Cylinder (กระบอกเอนเสา)	✓					
	Hydraulic Hose (สายไฮดรอลิก)	✓					
Mast เสายก	Mast/ Chain/ Roller (เสา/โซ่/โรลเลอร์)	✓					
	Fork/ Stop Pin/ Carriage (สภาพง่า/แผงหน้า)	✓					
Accessories อุปกรณ์	Monitor Meter (หน้าปัดอุปกรณ์ต่างๆ)	✓					
	Electric Wire& Lamp (ระบบไฟ ดวงไฟ)	✓					
	Horn (แตร)	✓					
	Tail lights (ไฟท้ายรถ)	✓					
	Headlights (ไฟหน้ารถ)	✓					
	Siren (หวอ)	✓					
	Attachment / Other (อุปกรณ์ติดตั้งพิเศษอื่นๆ)	✓					

Inspected By	( )	Company / Department	BSA	Date	30-7-22
Reviewed By	( )	Company / Department		Date	

DocID: EHS-EHS-S024 V2.0.0 Date: 1 Oct 2019 (Refer to DocID: EHS-EHS-C011)

Fork Lift Inspection Check Sheet
(รายการตรวจโฟร์คลิฟต์)

GLOW

Fork Truck Number : 1

Component (ส่วนประกอบ)	Description (รายละเอียด)	Comments (ข้อคิดเห็น) Normal (ปกติ)	Repair (ซ่อม)	Replace (เปลี่ยน)	Clean (ทำความสะอาด)	N/A	Remark (หมายเหตุ)
Engine เครื่องยนต์	Air Filter (กรองอากาศ)	✓					
	Engine Oil/ Filer (น้ำมันเครื่อง/กรองน้ำมันเครื่อง)	✓					
	Fuel Filter (กรองเชื้อเพลิง)	✓					
	Radiator/ Fan/ Belt/ Hose (ระบบระบายความร้อน)	✓					
	Ignition (การจุดระเบิด)	✓					
	Engine Operate (การทำงานของเครื่องยนต์)	✓					
	Starter/ Power charge system (สตาร์ทเตอร์/ระบบชาร์ทไฟ)	✓					
	Battery/ Fluid (แบตเตอรี่/น้ำกลั่น)	✓					
Transmission ระบบขับเคลื่อน	Clutch/ Torque (คลัทช์/เกียร์ทอร์ค)	✓					
	Shift Lever (คันบังคับ)	✓					
	Transmission/ Oil (น้ำมันเกียร์/เฟืองท้าย)	✓					
Break เบรค	Break/ Fluid (ระบบเบรค)	✓					
	Parking Break (สายเบรคมือ)	✓					
Power Steeling System ระบบบังคับเลี้ยว	Steering System (ระบบบังคับเลี้ยว)	✓					
	Power Cylinder (กระบอกเพาเวอร์)	✓					
	Steering Axle (เพลาบังคับเลี้ยว)	✓					
	Ball Socket (ลูกหมากต่างๆ)	✓					
	Wheel/Nut/Hub (กระทะล้อ/สภาพเกลียวน๊อต/คุมล้อ)	✓					
	Tire (สภาพยาง)	✓					
Hydraulic System ระบบไฮดรอลิค	Hydraulic Oil/ Tank/ Filter (น้ำมันไฮดรอลิก/ถัง/ไกรอง)	✓					
	Hydraulic Pump (ปั๊มไฮดรอลิก)	✓					
	Hydraulic Control Valve (วาวล์ควบคุม)	✓					
	Lift Cylinder (กระบอกยกเสา)	✓					
	Tilt Cylinder (กระบอกเอนเสา)	✓					
	Hydraulic Hose (สายไฮดรอลิก)	✓					
Mast เสายก	Mast/ Chain/ Roller (เสา/โซ่/โรลเลอร์)	✓					
	Fork/ Stop Pin/ Carriage (สภาพง่า/แผงหน้า)	✓					
Accessones อุปกรณ์	Monitor Meter (หน้าปัดอุปกรณ์ต่างๆ)	✓					
	Electric Wire& Lamp (ระบบไฟ ดวงไฟ)	✓					
	Horn (แตร)	✓					
	Tail lights (ไฟท้ายรถ)	✓					
	Headlights (ไฟหน้ารถ)	✓					
	Siren (หวอ)	✓					
	Attachment / Other (อุปกรณ์ติดตั้งพิเศษอื่นๆ)	✓					

Inspected By	( )	Company / Department	BSA	Date	26-7-65
Reviewed By	( )	Company / Department		Date	

DocID: EHS-EHS-S024 V2.0.0 Date: 1 Oct 2019 (Refer to DocID: EHS-EHS-C011)

Fork Lift Inspection Check Sheet
(รายการตรวจโฟร์คลิฟต์)

GLOW

Fork Truck Number : 1

Component (ส่วนประกอบ)	Description (รายละเอียด)	Comments (ข้อคิดเห็น) Normal (ปกติ)	Repair (ซ่อม)	Replace (เปลี่ยน)	Clean (ทำความสะอาด)	N/A	Remark (หมายเหตุ)
Engine เครื่องยนต์	Air Filter (กรองอากาศ)	✓					
	Engine Oil/ Filer (น้ำมันเครื่อง/กรองน้ำมันเครื่อง)	✓					
	Fuel Filter (กรองเชื้อเพลิง)	✓					
	Radiator/ Fan/ Belt/ Hose (ระบบระบายความร้อน)	✓					
	Ignition (การจุดระเบิด)	✓					
	Engine Operate (การทำงานของเครื่องยนต์)	✓					
	Starter/ Power charge system (สตาร์ทเตอร์/ระบบชาร์ทไฟ)	✓					
	Battery/ Fluid (แบตเตอรี่/น้ำกลั่น)	✓					
Transmission ระบบขับเคลื่อน	Clutch/ Torque (คลัทช์/เกียร์ทอร์ค)	✓					
	Shift Lever (คันบังคับ)	✓					
	Transmission/ Oil (น้ำมันเกียร์/เฟืองท้าย)	✓					
Break เบรค	Break/ Fluid (ระบบเบรค)	✓					
	Parking Break (สายเบรคมือ)	✓					
Power Steeling System ระบบบังคับเลี้ยว	Steering System (ระบบบังคับเลี้ยว)	✓					
	Power Cylinder (กระบอกเพาเวอร์)	✓					
	Steering Axle (เพลาบังคับเลี้ยว)	✓					
	Ball Socket (ลูกหมากต่างๆ)	✓					
	Wheel/Nut/Hub (กระทะล้อ/สภาพเกลียวน๊อต/คุมล้อ)	✓					
	Tire (สภาพยาง)	✓					
Hydraulic System ระบบไฮดรอลิค	Hydraulic Oil/ Tank/ Filter (น้ำมันไฮดรอลิก/ถัง/ไกรอง)	✓					
	Hydraulic Pump (ปั๊มไฮดรอลิก)	✓					
	Hydraulic Control Valve (วาวล์ควบคุม)	✓					
	Lift Cylinder (กระบอกยกเสา)	✓					
	Tilt Cylinder (กระบอกเอนเสา)	✓					
	Hydraulic Hose (สายไฮดรอลิก)	✓					
Mast เสายก	Mast/ Chain/ Roller (เสา/โซ่/โรลเลอร์)	✓					
	Fork/ Stop Pin/ Carriage (สภาพง่า/แผงหน้า)	✓					
Accessories อุปกรณ์	Monitor Meter (หน้าปัดอุปกรณ์ต่างๆ)	✓					
	Electric Wire& Lamp (ระบบไฟ ดวงไฟ)	✓					
	Horn (แตร)	✓					
	Tail lights (ไฟท้ายรถ)	✓					
	Headlights (ไฟหน้ารถ)	✓					
	Siren (หวอ)	✓					
	Attachment / Other (อุปกรณ์ติดตั้งพิเศษอื่นๆ)	✓					

Inspected By	( )	Company / Department	BSA	Date	25-7-65
Reviewed By	( )	Company / Department		Date	

DocID: EHS-EHS-S024 V2.0.0 Date: 1 Oct 2019 (Refer to DocID: EHS-EHS-C011)

Fork Lift Inspection Check Sheet
(รายการตรวจโฟร์คลิฟต์)

GLOW

Fork Truck Number : 1

Component (ส่วนประกอบ)	Description (รายละเอียด)	Comments (ข้อคิดเห็น) Normal (ปกติ)	Repair (ซ่อม)	Replace (เปลี่ยน)	Clean (ทำความสะอาด)	N/A	Remark (หมายเหตุ)
Engine เครื่องยนต์	Air Filter (กรองอากาศ)	✓					
	Engine Oil/ Filer (น้ำมันเครื่อง/กรองน้ำมันเครื่อง)	✓					
	Fuel Filter (กรองเชื้อเพลิง)	✓					
	Radiator/ Fan/ Belt/ Hose (ระบบระบายความร้อน)	✓					
	Ignition (การจุดระเบิด)	✓					
	Engine Operate (การทำงานของเครื่องยนต์)	✓					
	Starter/ Power charge system (สตาร์ทเตอร์/ระบบชาร์ทไฟ)	✓					
	Battery/ Fluid (แบตเตอรี่/น้ำกลั่น)	✓					
Transmission ระบบขับเคลื่อน	Clutch/ Torque (คลัทช์/เกียร์ทอร์ค)	✓					
	Shift Lever (คันบังคับ)	✓					
	Transmission/ Oil (น้ำมันเกียร์/เฟืองท้าย)	✓					
Break เบรค	Break/ Fluid (ระบบเบรค)	✓					
	Parking Break (สายเบรคมือ)	✓					
Power Steeling System ระบบบังคับเลี้ยว	Steering System (ระบบบังคับเลี้ยว)	✓					
	Power Cylinder (กระบอกเพาเวอร์)	✓					
	Steering Axle (เพลาบังคับเลี้ยว)	✓					
	Ball Socket (ลูกหมากต่างๆ)	✓					
	Wheel/Nut/Hub (กระทะล้อ/สกาพเกลียวน๊อต/ดุมล้อ)	✓					
	Tire (สภาพยาง)	✓					
Hydraulic System ระบบไฮดรอลิค	Hydraulic Oil/ Tank/ Filter (น้ำมันไฮดรอลิก/ถัง/ไกรอง)	✓					
	Hydraulic Pump (ปั๊มไฮดรอลิก)	✓					
	Hydraulic Control Valve (วาวล์ควบคุม)	✓					
	Lift Cylinder (กระบอกยกเสา)	✓					
	Tilt Cylinder (กระบอกเอนเสา)	✓					
	Hydraulic Hose (สายไฮดรอลิก)	✓					
Mast เสายก	Mast/ Chain/ Roller (เสา/โซ่/โรลเลอร์)	✓					
	Fork/ Stop Pin/ Carriage (สภาพงา/แผงหน้า)	✓					
Accessories อุปกรณ์	Monitor Meter (หน้าปัดอุปกรณ์ต่างๆ)	✓					
	Electric Wire& Lamp (ระบบไฟ ดวงไฟ)	✓					
	Horn (แตร)	✓					
	Tail lights (ไฟท้ายรถ)	✓					
	Headlights (ไฟหน้ารถ)	✓					
	Siren (หวอ)	✓					
	Attachment / Other (อุปกรณ์ติดตั้งพิเศษอื่นๆ)	✓					

Inspected By	( )	Company / Department	BSA	Date	23-7-62
Reviewed By	( )	Company / Department		Date	

DocID: EHS-EHS-S024 V2.0.0, Date: 1 Oct 2019 (Refer to DocID: EHS-EHS- C011)

Fork Lift Inspection Check Sheet
(รายการตรวจโฟร์คลิฟต์)

GLOW

Fork Truck Number : 1

Component (ส่วนประกอบ)	Description (รายละเอียด)	Comments (ข้อคิดเห็น) Normal (ปกติ)	Repair (ซ่อม)	Replace (เปลี่ยน)	Clean (ทำความสะอาด)	N/A	Remark (หมายเหตุ)
Engine เครื่องยนต์	Air Filter (กรองอากาศ)	✓					
	Engine Oil/ Filer (น้ำมันเครื่อง/กรองน้ำมันเครื่อง)	✓					
	Fuel Filter (กรองเชื้อเพลิง)	✓					
	Radiator/ Fan/ Belt/ Hose (ระบบระบายความร้อน)	✓					
	Ignition (การจุดระเบิด)	✓					
	Engine Operate (การทำงานของเครื่องยนต์)	✓					
	Starter/ Power charge system (สตาร์ทเตอร์/ระบบชาร์ทไฟ)	✓					
	Battery/ Fluid (แบตเตอรี่/น้ำกลั่น)	✓					
Transmission ระบบขับเคลื่อน	Clutch/ Torque (คลัทช์/เกียร์ทอร์ค)	✓					
	Shift Lever (คันบังคับ)	✓					
	Transmission/ Oil (น้ำมันเกียร์/เฟืองท้าย)	✓					
Break เบรค	Break/ Fluid (ระบบเบรค)	✓					
	Parking Break (สายเบรคมือ)	✓					
Power Steeling System ระบบบังคับเลี้ยว	Steering System (ระบบบังคับเลี้ยว)	✓					
	Power Cylinder (กระบอกเพาเวอร์)	✓					
	Steering Axle (เพลาบังคับเลี้ยว)	✓					
	Ball Socket (ลูกหมากต่างๆ)	✓					
	Wheel/Nut/Hub (กระทะล้อ/สกาพเกลียวน๊อต/ดุมล้อ)	✓					
	Tire (สภาพยาง)	✓					
Hydraulic System ระบบไฮดรอลิค	Hydraulic Oil/ Tank/ Filter (น้ำมันไฮดรอลิก/ถัง/ไกรอง)	✓					
	Hydraulic Pump (ปั๊มไฮดรอลิก)	✓					
	Hydraulic Control Valve (วาวล์ควบคุม)	✓					
	Lift Cylinder (กระบอกยกเสา)	✓					
	Tilt Cylinder (กระบอกเอนเสา)	✓					
	Hydraulic Hose (สายไฮดรอลิก)	✓					
Mast เสายก	Mast/ Chain/ Roller (เสา/โซ่/โรลเลอร์)	✓					
	Fork/ Stop Pin/ Carriage (สภาพงา/แผงหน้า)	✓					
Accessories อุปกรณ์	Monitor Meter (หน้าปัดอุปกรณ์ต่างๆ)	✓					
	Electric Wire& Lamp (ระบบไฟ ดวงไฟ)	✓					
	Horn (แตร)	✓					
	Tail lights (ไฟท้ายรถ)	✓					
	Headlights (ไฟหน้ารถ)	✓					
	Siren (หวอ)	✓					
	Attachment / Other (อุปกรณ์ติดตั้งพิเศษอื่นๆ)	✓					

Inspected By	( )	Company / Department	BSA	Date	27-7-65
Reviewed By	( )	Company / Department		Date	

DocID: EHS-EHS-S024 V2.0.0, Date: 1 Oct 2019 (Refer to DocID: EHS-EHS- C011)

Fork Lift Inspection Check Sheet
(รายการตรวจโฟร์คลิฟต์)

GLOW

Fork Truck Number : 1

Component (ส่วนประกอบ)	Description (รายละเอียด)	Comments (ข้อคิดเห็น) Normal (ปกติ)	Repair (ซ่อม)	Replace (เปลี่ยน)	Clean (ทำความสะอาด)	N/A	Remark (หมายเหตุ)
Engine เครื่องยนต์	Air Filter (กรองอากาศ)	✓					
	Engine Oil/ Filer (น้ำมันเครื่อง/กรองน้ำมันเครื่อง)	✓					
	Fuel Filter (กรองเชื้อเพลิง)	✓					
	Radiator/ Fan/ Belt/ Hose (ระบบระบายความร้อน)	✓					
	Ignition (การจุดระเบิด)	✓					
	Engine Operate (การทำงานของเครื่องยนต์)	✓					
	Starter/ Power charge system (สตาร์ทเตอร์/ระบบชาร์ทไฟ)	✓					
	Battery/ Fluid (แบตเตอรี่/น้ำกลั่น)	✓					
Transmission ระบบขับเคลื่อน	Clutch/ Torque (คลัทช์/เกียร์ทอร์ค)	✓					
	Shift Lever (คันบังคับ)	✓					
	Transmission/ Oil (น้ำมันเกียร์/เฟืองท้าย)	✓					
Break เบรค	Break/ Fluid (ระบบเบรค)	✓					
	Parking Break (สายเบรคมือ)	✓					
Power Steeling System ระบบบังคับเลี้ยว	Steering System (ระบบบังคับเลี้ยว)	✓					
	Power Cylinder (กระบอกเพาเวอร์)	✓					
	Steering Axle (เพลาบังคับเลี้ยว)	✓					
	Ball Socket (ลูกหมากต่างๆ)	✓					
	Wheel/Nut/Hub (กระทะล้อ/สกาพเกลียวน๊อต/ดุมล้อ)	✓					
	Tire (สภาพยาง)	✓					
Hydraulic System ระบบไฮดรอลิค	Hydraulic Oil/ Tank/ Filter (น้ำมันไฮดรอลิก/ถัง/ไกรอง)	✓					
	Hydraulic Pump (ปั๊มไฮดรอลิก)	✓					
	Hydraulic Control Valve (วาวล์ควบคุม)	✓					
	Lift Cylinder (กระบอกยกเสา)	✓					
	Tilt Cylinder (กระบอกเอนเสา)	✓					
	Hydraulic Hose (สายไฮดรอลิก)	✓					
Mast เสายก	Mast/ Chain/ Roller (เสา/โซ่/โรลเลอร์)	✓					
	Fork/ Stop Pin/ Carriage (สภาพงา/แผงหน้า)	✓					
Accessories อุปกรณ์	Monitor Meter (หน้าปัดอุปกรณ์ต่างๆ)	✓					
	Electric Wire& Lamp (ระบบไฟ ดวงไฟ)	✓					
	Horn (แตร)	✓					
	Tail lights (ไฟท้ายรถ)	✓					
	Headlights (ไฟหน้ารถ)	✓					
	Siren (หวอ)	✓					
	Attachment / Other (อุปกรณ์ติดตั้งพิเศษอื่นๆ)	✓					

Inspected By	( )	Company / Department	OPT	Date	30-8-22
Reviewed By	( )	Company / Department		Date	

DocID: EHS-EHS-S024 V2.0.0, Date: 1 Oct 2019 (Refer to DocID: EHS-EHS- C011)

Fork Lift Inspection Check Sheet
(รายการตรวจโฟร์คลิฟต์)

GLOW

Fork Truck Number : 1

Component (ส่วนประกอบ)	Description (รายละเอียด)	Comments (ข้อคิดเห็น) Normal (ปกติ)	Repair (ซ่อม)	Replace (เปลี่ยน)	Clean (ทำความสะอาด)	N/A	Remark (หมายเหตุ)
Engine เครื่องยนต์	Air Filter (กรองอากาศ)	✓					
	Engine Oil/ Filer (น้ำมันเครื่อง/กรองน้ำมันเครื่อง)	✓					
	Fuel Filter (กรองเชื้อเพลิง)	✓					
	Radiator/ Fan/ Belt/ Hose (ระบบระบายความร้อน)	✓					
	Ignition (การจุดระเบิด)	✓					
	Engine Operate (การทำงานของเครื่องยนต์)	✓					
	Starter/ Power charge system (สตาร์ทเตอร์/ระบบชาร์ทไฟ)	✓					
	Battery/ Fluid (แบตเตอรี่/น้ำกลั่น)	✓					
Transmission ระบบขับเคลื่อน	Clutch/ Torque (คลัทช์/เกียร์ทอร์ค)	✓					
	Shift Lever (คันบังคับ)	✓					
	Transmission/ Oil (น้ำมันเกียร์/เฟืองท้าย)	✓					
Break เบรค	Break/ Fluid (ระบบเบรค)	✓					
	Parking Break (สายเบรคมือ)	✓					
Power Steeling System ระบบบังคับเลี้ยว	Steering System (ระบบบังคับเลี้ยว)	✓					
	Power Cylinder (กระบอกเพาเวอร์)	✓					
	Steering Axle (เพลาบังคับเลี้ยว)	✓					
	Ball Socket (ลูกหมากต่างๆ)	✓					
	Wheel/Nut/Hub (กระทะล้อ/สกาพเกลียวน๊อต/ดุมล้อ)	✓					
	Tire (สภาพยาง)	✓					
Hydraulic System ระบบไฮดรอลิค	Hydraulic Oil/ Tank/ Filter (น้ำมันไฮดรอลิก/ถัง/ไกรอง)	✓					
	Hydraulic Pump (ปั๊มไฮดรอลิก)	✓					
	Hydraulic Control Valve (วาวล์ควบคุม)	✓					
	Lift Cylinder (กระบอกยกเสา)	✓					
	Tilt Cylinder (กระบอกเอนเสา)	✓					
	Hydraulic Hose (สายไฮดรอลิก)	✓					
Mast เสายก	Mast/ Chain/ Roller (เสา/โซ่/โรลเลอร์)	✓					
	Fork/ Stop Pin/ Carriage (สภาพงา/แผงหน้า)	✓					
Accessories อุปกรณ์	Monitor Meter (หน้าปัดอุปกรณ์ต่างๆ)	✓					
	Electric Wire& Lamp (ระบบไฟ ดวงไฟ)	✓					
	Horn (แตร)	✓					
	Tail lights (ไฟท้ายรถ)	✓					
	Headlights (ไฟหน้ารถ)	✓					
	Siren (หวอ)	✓					
	Attachment / Other (อุปกรณ์ติดตั้งพิเศษอื่นๆ)	✓					

Inspected By	( )	Company / Department	BSA	Date	30-8-65
Reviewed By	( )	Company / Department		Date	

DocID: EHS-EHS-S024 V2.0.0, Date: 1 Oct 2019 (Refer to DocID: EHS-EHS- C011)

Fork Lift Inspection Check Sheet
(รายการตรวจโฟร์คลิฟต์)

GLOW

Fork Truck Number : 1

Component (ส่วนประกอบ)	Description (รายละเอียด)	Comments (ข้อคิดเห็น) Normal (ปกติ)	Repair (ซ่อม)	Replace (เปลี่ยน)	Clean (ทำความสะอาด)	N/A	Remark (หมายเหตุ)
Engine เครื่องยนต์	Air Filter (กรองอากาศ)	✓					
	Engine Oil/ Filer (น้ำมันเครื่อง/กรองน้ำมันเครื่อง)	✓					
	Fuel Filter (กรองเชื้อเพลิง)	✓					
	Radiator/ Fan/ Belt/ Hose (ระบบระบายความร้อน)	✓					
	Ignition (การจุดระเบิด)	✓					
	Engine Operate (การทำงานของเครื่องยนต์)	✓					
	Starter/ Power charge system (สตาร์ทเตอร์/ระบบชาร์ทไฟ)	✓					
	Battery/ Fluid (แบตเตอรี่/น้ำกลั่น)	✓					
Transmission ระบบขับเคลื่อน	Clutch/ Torque (คลัทช์/เกียร์ทอร์ค)	✓					
	Shift Lever (คันบังคับ)	✓					
	Transmission/ Oil (น้ำมันเกียร์/เฟืองท้าย)	✓					
Break เบรค	Break/ Fluid (ระบบเบรค)	✓					
	Parking Break (สายเบรคมือ)	✓					
Power Steeling System ระบบบังคับเลี้ยว	Steering System (ระบบบังคับเลี้ยว)	✓					
	Power Cylinder (กระบอกเพาเวอร์)	✓					
	Steering Axle (เพลาบังคับเลี้ยว)	✓					
	Ball Socket (ลูกหมากต่างๆ)	✓					
	Wheel/Nut/Hub (กระทะล้อ/สกาพเกลียวน็อต/ดุมล้อ)	✓					
	Tire (สภาพยาง)	✓					
Hydraulic System ระบบไฮดรอลิค	Hydraulic Oil/ Tank/ Filter (น้ำมันไฮดรอลิก/ถัง/ไกรอง)	✓					
	Hydraulic Pump (ปั๊มไฮดรอลิก)	✓					
	Hydraulic Control Valve (วาวส์ควบคุม)	✓					
	Lift Cylinder (กระบอกยกเสา)	✓					
	Tilt Cylinder (กระบอกเอนเสา)	✓					
	Hydraulic Hose (สายไฮดรอลิก)	✓					
Mast เสายก	Mast/ Chain/ Roller (เสา/ไช่/โรลเลอร์)	✓					
	Fork/ Stop Pin/ Carriage (สภาพงา/แผงหน้า)	✓					
Accessories อุปกรณ์	Monitor Meter (หน้าปัดอุปกรณ์ต่างๆ)	✓					
	Electric Wire& Lamp (ระบบไฟ ดวงไฟ)	✓					
	Horn (แตร)	✓					
	Tail lights (ไฟท้ายรถ)	✓					
	Headlights (ไฟหน้ารถ)	✓					
	Siren (หวอ)	✓					
	Attachment / Other (อุปกรณ์ติดตั้งพิเศษอื่นๆ)	✓					

Inspected By	(Somsak)	Company / Department	BJA	Date	29-8-65
Reviewed By	( )	Company / Department		Date	

DocID: EHS-EHS-S024, V2.0.0, Date: 1 Oct 2019 (Refer to DocID: EHS-EHS- C011)

Fork Lift Inspection Check Sheet
(รายการตรวจโฟร์คลิฟต์)

GLOW

Fork Truck Number : 1

Component (ส่วนประกอบ)	Description (รายละเอียด)	Comments (ข้อคิดเห็น) Normal (ปกติ)	Repair (ซ่อม)	Replace (เปลี่ยน)	Clean (ทำความสะอาด)	N/A	Remark (หมายเหตุ)
Engine เครื่องยนต์	Air Filter (กรองอากาศ)	✓					
	Engine Oil/ Filer (น้ำมันเครื่อง/กรองน้ำมันเครื่อง)	✓					
	Fuel Filter (กรองเชื้อเพลิง)	✓					
	Radiator/ Fan/ Belt/ Hose (ระบบระบายความร้อน)	✓					
	Ignition (การจุดระเบิด)	✓					
	Engine Operate (การทำงานของเครื่องยนต์)	✓					
	Starter/ Power charge system (สตาร์ทเตอร์/ระบบชาร์ทไฟ)	✓					
	Battery/ Fluid (แบตเตอรี่/น้ำกลั่น)	✓					
Transmission ระบบขับเคลื่อน	Clutch/ Torque (คลัทช์/เกียร์ทอร์ค)	✓					
	Shift Lever (คันบังคับ)	✓					
	Transmission/ Oil (น้ำมันเกียร์/เฟืองท้าย)	✓					
Break เบรค	Break/ Fluid (ระบบเบรค)	✓					
	Parking Break (สายเบรคมือ)	✓					
Power Steeling System ระบบบังคับเลี้ยว	Steering System (ระบบบังคับเลี้ยว)	✓					
	Power Cylinder (กระบอกเพาเวอร์)	✓					
	Steering Axle (เพลาบังคับเลี้ยว)	✓					
	Ball Socket (ลูกหมากต่างๆ)	✓					
	Wheel/Nut/Hub (กระทะล้อ/สกาพเกลียวน็อต/ดุมล้อ)	✓					
	Tire (สภาพยาง)	✓					
Hydraulic System ระบบไฮดรอลิค	Hydraulic Oil/ Tank/ Filter (น้ำมันไฮดรอลิก/ถัง/ไกรอง)	✓					
	Hydraulic Pump (ปั๊มไฮดรอลิก)	✓					
	Hydraulic Control Valve (วาวส์ควบคุม)	✓					
	Lift Cylinder (กระบอกยกเสา)	✓					
	Tilt Cylinder (กระบอกเอนเสา)	✓					
	Hydraulic Hose (สายไฮดรอลิก)	✓					
Mast เสายก	Mast/ Chain/ Roller (เสา/ไช่/โรลเลอร์)	✓					
	Fork/ Stop Pin/ Carriage (สภาพงา/แผงหน้า)	✓					
Accessories อุปกรณ์	Monitor Meter (หน้าปัดอุปกรณ์ต่างๆ)	✓					
	Electric Wire& Lamp (ระบบไฟ ดวงไฟ)	✓					
	Horn (แตร)	✓					
	Tail lights (ไฟท้ายรถ)	✓					
	Headlights (ไฟหน้ารถ)	✓					
	Siren (หวอ)	✓					
	Attachment / Other (อุปกรณ์ติดตั้งพิเศษอื่นๆ)	✓					

Inspected By	(Somsak)	Company / Department	BJA	Date	30-8-65
Reviewed By	( )	Company / Department		Date	

DocID: EHS-EHS-S024, V2.0.0, Date: 1 Oct 2019 (Refer to DocID: EHS-EHS- C011)

Fire water pump system test

GPSC Plant 1

PM work for operation (weekly)

Rev no.4
Rev. date 19 Dec 2020

Page 1 of 1 Doc No. TBD

Program Fire water pump system test Date 3/8/2022

Description	Unit	Before Start	During Running	After Stop
Electric Fire Pump				
Starting Time	hh:mm	11:35		11:45
Start up Mode (Auto/Man)	A / M	AUTO		AUTO
Discharge pressure	Bar ~~psi~~	15	175	15
Phase Failure light	ON / OFF	OFF	OFF	OFF
Select "AUTO" Mode after test	OK			OK
Diesel Fire Pump				
Starting Time (30 min.)	hh:mm	11:00		11:30
Starting Auto/Batt1/Batt2/Crank1/ Crank2	A /MB1/ MB2/C1 /C2	AUTO		AUTO
Discharge pressure	Bars	2.0	12.5	2.0
ตรวจระดับน้ำกลั่นของแบตเตอรี่ (ต้องมีระดับท่วมแผงเซลล์ตลอดเวลา)	Satisfied/ Unsatisfied	SATISFIED		SATISFIED
Battery 1				
Charging Current	Amp	2	2	2
Voltage	V	12	12	12
Failure light	ON / OFF	OFF	OFF	OFF
Battery 2				
Charging Current	Amp	2	2	2
Voltage	V	13	13	13
Failure light	ON /OFF	OFF	OFF	OFF
Engine				
Fuel oil level (< 350 Liters Please Refill)	Liters	400		380
Pressure radiator	Bar	2.0	2.1	2.0
Speed	RPM	0	2100	0
Lube oil pressure	Bar	0	85	0
Water temperature	C°	0	95	0
Clean strainer	Yes / No	NO		
Ampere Meter	Amp	—	12	—
Diesel Engine Running Hour	hr	4270		4275
Select "AUTO" Mode after test	OK			OK
Check Fuel Solenoid After test must be in open Position	OK			OK
Jockey Pump				
Select Jockey pump "AUTO" Mode	OK	OK		OK
Check deluge valve actual pressure follow as Tag number after testing (CSPP11 no need to check)	—			

Electric fire pump
1 Isolate discharge valve both pumps before testing
2 Electric fire pump drills for 10 minute Start by "AUTO" Mode
3 After pump drilled is completed you must always switch the mode to the "AUTOMATIC Mode"

Diesel fire pump
1 Diesel fire pump drill for 30 minute Start by "AUTO" Mode
2 After pump drilled is completed you must always switch the mode to the "AUTOMATIC Mode"
3 Fill the fuel oil tank with "Diesel Oil" to full of tank after drilled
4 Send one copy to the Safety Health and Environmental Division Manager

Remark
Pls clean strainer of radiator (if need)

Performer

Drill By Somchai (Operator) Review By (SL) Approved By (Operation Manager)

GPSC Plant 1

PM work for operation (weekly)

Rev no.4
Rev date 19 Dec 2020

Page 1 of 1 Doc. No. TBD

Program Fire water pump system test

Date 19/08/2022

Description	Unit	Before Start	During Running	After Stop
Electric Fire Pump				
Starting Time	hh:mm			
Start up Mode (Auto/Man)	A / M			
Discharge pressure	Bars			
Phase Failure light	ON / OFF			
Select "AUTO" Mode after test	OK			
Diesel Fire Pump				
Starting Time (30 min.)	hh:mm	11:00		11:30
Starting Auto/Batt1/Batt2/Crank1/ Crank2	A /MB1/ MB2/C1 /C2	AUTO		AUTO
Discharge pressure	Bars	2.0	12.5	2.0
ตรวจระดับน้ำกลั่นของแบตเตอรี่ (ต้องมีระดับพ้นแผ่นธาตุตลอดเวลา)	Satisfied/ Unsatisfied	SATISFIED		SATISFIED
Battery 1				
Charging Current	Amp	2	2	2
Voltage	V	12	12	12
Failure light	ON / OFF	OFF	OFF	OFF
Battery 2				
Charging Current	Amp	2	2	2
Voltage	V	13	13	13
Failure light	ON /OFF	OFF	OFF	OFF
Engine				
Fuel oil level (< 350 Liters Please Refill)	Liters	375		360
Pressure radiator	Bar	2.0	2.1	2.0
Speed	RPM	0	2100	0
Lube oil pressure	Bar	0	85	0
Water temperature	C°	0	25	0
Clean strainer	Yes / No	NO		
Ampere Meter	Amp	—	12	—
Diesel Engine Running Hour	hr	4280		4285
Select "AUTO" Mode after test	OK			OK
Check Fuel Solenoid After test must be in open Position	OK			OK
Jockey Pump				
Select Jockey pump "AUTO" Mode	OK	OK		OK
Check deluge valve actual pressure follow as Tag number after testing (GSPP11 no need to check)				

Electric fire pump
1 Isolate discharge valve both pumps before testing
2 Electric fire pump drills for 10 minute,Start by "AUTO" Mode
3 After pump drilled is completed,you must always switch the mode to the "AUTOMATIC Mode"

Diesel fire pump
1 Diesel fire pump drill for 30 minute Start by "AUTO" Mode
2 After pump drilled is completed,you must always switch the mode to the "AUTOMATIC Mode"
3 Fill the fuel oil tank with "Diesel Oil" to full of tank after drilled
4 Send one copy to the Safety,Health and Environmental Division Manager

Remark
P.S. clean strainer (if radiator if need)

Performer

Drill By Somchai (Operator) Review By Saichol S. (SL) Approved By (Operation Manager)

GPSC Plant 1

PM work for operation (weekly)

Rev no.4
Rev date 19 Dec 2020

Page 1 of 1 Doc. No. TBD

Program Fire water pump system test

Date 24/08/2022

Description	Unit	Before Start	During Running	After Stop
Electric Fire Pump				
Starting Time	hh:mm	11:00		
Start up Mode (Auto/Man)	A / M	AUTO		
Discharge pressure	~~Bars~~ PSI		180	
Phase Failure light	ON / OFF		OFF	
Select "AUTO" Mode after test	OK			
Diesel Fire Pump				
Starting Time (30 min.)	hh:mm	11:00		
Starting Auto/Batt1/Batt2/Crank1/ Crank2	A /MB1/ MB2/C1 /C2			
Discharge pressure	Bars			
ตรวจระดับน้ำกลั่นของแบตเตอรี่ (ต้องมีระดับพ้นแผ่นธาตุตลอดเวลา)	Satisfied/ Unsatisfied			STOP (OFF) FIRE PUMP
Battery 1				
Charging Current	Amp	2		
Voltage	V	12		
Failure light	ON / OFF	OFF		
Battery 2				
Charging Current	Amp	2	MANUAL ELECTRIC	
Voltage	V	13		
Failure light	ON /OFF	OFF		
Engine				
Fuel oil level (< 350 Liters Please Refill)	Liters	360	RUNNING CONTINUE	
Pressure radiator	Bar	2.0		
Speed	RPM	0		
Lube oil pressure	Bar	0		
Water temperature	C°	0		
Clean strainer	Yes / No	NO		
Ampere Meter	Amp	—		
Diesel Engine Running Hour	hr.	4286		
Select "AUTO" Mode after test	OK			
Check Fuel Solenoid After test must be in open Position	OK			
Jockey Pump				
Select Jockey pump "AUTO" Mode	OK	OK		
Check deluge valve actual pressure follow as Tag number after testing (GSPP11 no need to check)				

Electric fire pump
1 Isolate discharge valve both pumps before testing
2 Electric fire pump drills for 10 minute,Start by "AUTO" Mode
3 After pump drilled is completed,you must always switch the mode to the "AUTOMATIC Mode"

Diesel fire pump
1 Diesel fire pump drill for 30 minute Start by "AUTO" Mode
2 After pump drilled is completed,you must always switch the mode to the "AUTOMATIC Mode"
3 Fill the fuel oil tank with "Diesel Oil" to full of tank after drilled
4 Send one copy to the Safety,Health and Environmental Division Manager

Remark
P.S. clean strainer (if radiator if need)

Performer

Drill By Somchai (Operator) Review By Saichol S. (SL) Approved By (Operation Manager)

GPSC Plant 1

PM work for operation (weekly)

Rev no.4
Rev date 19 Dec 2020

Page 1 of 1 Doc. No. TBD

Program Fire water pump system test

Date 31/08/2022

Description	Unit	Before Start	During Running	After Stop
Electric Fire Pump				
Starting Time	hh:mm	11:00		
Start up Mode (Auto/Man)	A / M			
Discharge pressure	Bars		180	
Phase Failure light	ON / OFF		OFF	
Select "AUTO" Mode after test	OK			
Diesel Fire Pump				
Starting Time (30 min.)	hh:mm	11:00		
Starting Auto/Batt1/Batt2/Crank1/ Crank2	A /MB1/ MB2/C1 /C2	OFF		
Discharge pressure	Bars			
ตรวจระดับน้ำกลั่นของแบตเตอรี่ (ต้องมีระดับพ้นแผ่นธาตุตลอดเวลา)	Satisfied/ Unsatisfied	SATISFIED		STOP FIRE PUMP
Battery 1				
Charging Current	Amp	2		
Voltage	V	12		
Failure light	ON / OFF	OFF		
Battery 2				
Charging Current	Amp	2	MANUAL ELECTRIC	
Voltage	V	13		
Failure light	ON /OFF	OFF		
Engine				
Fuel oil level (< 350 Liters Please Refill)	Liters	390	RUNNING CONTINUE	
Pressure radiator	Bar	2.0		
Speed	RPM	0		
Lube oil pressure	Bar	0		
Water temperature	C°	0		
Clean strainer	Yes / No	NO		
Ampere Meter	Amp	—		
Diesel Engine Running Hour	hr	4325		
Select "AUTO" Mode after test	OK			
Check Fuel Solenoid After test must be in open Position	OK			
Jockey Pump				
Select Jockey pump "AUTO" Mode	OK	OK		
Check deluge valve actual pressure follow as Tag number after testing (GSPP11 no need to check)				

Electric fire pump
1 Isolate discharge valve both pumps before testing
2 Electric fire pump drills for 10 minute,Start by "AUTO" Mode
3 After pump drilled is completed,you must always switch the mode to the "AUTOMATIC Mode"

Diesel fire pump
1 Diesel fire pump drill for 30 minute Start by "AUTO" Mode
2 After pump drilled is completed,you must always switch the mode to the "AUTOMATIC Mode"
3 Fill the fuel oil tank with "Diesel Oil" to full of tank after drilled
4 Send one copy to the Safety,Health and Environmental Division Manager

Remark
P.S. clean strainer (if radiator if need)

Performer

Drill By Somchai (Operator) Review By Nanoh (SL) Approved By (Operation Manager)

แบบตรวจสอบการล็อควาล์ว

GPSC	Title	Inspection โรงเหลือง	Rev no.4
	Period of Inspection	Monthly	Rev. Date 19 Dec 2020
	Inspection date	18-8-2022	Page 1/7
	Inspector	SOMCHAI.C	(OPS)

Item.	Location.	Code.	Inspection.	Result. YES.	Result. NO.	Remark
01	Gas preheater	MV16040	Good condition.	✓		
			Damage.		✓	
			Disappear.		✓	
02	GEG TR1	GEG TR1 GV	Good condition.	✓		
			Damage.		✓	
			Disappear.		✓	
03	GEG TR2	GEG TR2 BV 1	Good condition.	✓		
			Damage.		✓	
			Disappear.		✓	
04	GEG TR2	GEG TR2 BV-2	Good condition.	✓		
			Damage.		✓	
			Disappear.		✓	
05	TR 401	401 GV	Good condition.	✓		
			Damage.		✓	
			Disappear.		✓	
06	TR 501	501 GV	Good condition.	✓		
			Damage.		✓	
			Disappear.		✓	
07	TR 601	601 GV	Good condition.	✓		
			Damage.		✓	
			Disappear.		✓	
08	TR 601	VFD900-V034	Good condition.	✓		
			Damage.		✓	
			Disappear.		✓	
09	GEG5-6 Aux TR2	VFD900-V033	Good condition.	✓		
			Damage.		✓	
			Disappear.		✓	
10	Behind GEG Chemical storage		Good condition.	✓		
			Damage.		✓	
			Disappear.		✓	
11	GEG5-6 Air Comp house		Good condition.	✓		
			Damage.		✓	
			Disappear.		✓	

GPSC	Title	Inspection โรงเหลือง	Rev no.4
	Period of Inspection	Monthly	Rev. Date 19 Dec 2020
	Inspection date	18-8-2022	Page 2/7
	Inspector	SOMCHAI.C	OPS.

Item.	Location.	Code.	Inspection.	Result. YES.	Result. NO.	Remark
12	GEG5-6 Air Comp house		Good condition.	✓		
			Damage.		✓	
			Disappear.		✓	
13	GEG5-6 Ammonia Dosing Skid	VFD900-V001	Good condition.	✓		
			Damage.		✓	
			Disappear.		✓	
14	Beside GEG5 Air inlet filter	VFD900-V002	Good condition.	✓		
			Damage.		✓	
			Disappear.		✓	
15	Beside GEG5-6 Lube oil tank	VFD900-V021	Good condition.	✓		
			Damage.		✓	
			Disappear.		✓	
16	Ammonia Storage tank	VFD900-V019	Good condition.	✓		
			Damage.		✓	
			Disappear.		✓	
17	GEG5-6 FH-12	VFD900-V004	Good condition.	✓		
			Damage.		✓	
			Disappear.		✓	
18	GEG5-6 FH-12	VFD900-V024	Good condition.	✓		
			Damage.		✓	
			Disappear.		✓	
19	GEG5-6 Emergency Door A-3	VFD900-V032	Good condition.	✓		
			Damage.		✓	
			Disappear.		✓	
20	GEG5-6 ทางน้ำฉุกเฉินประตูA-3		Good condition.	✓		
			Damage.		✓	
			Disappear.		✓	
21	GEG5-6 A-2 Door	VFD900-V031	Good condition.	✓		
			Damage.		✓	
			Disappear.		✓	
22	GEG5-6 FH-16	VFD900-V005	Good condition.	✓		
			Damage.		✓	
			Disappear.		✓	

GPSC	Title	Inspection โรงเหลือง	Rev no.4
	Period of Inspection	Monthly	Rev. Date 19 Dec 2020
	Inspection date	18-8-2022	Page 3/7
	Inspector	SOMCHAI.C	(OPS)

Item.	Location.	Code.	Inspection.	Result. YES.	Result. NO.	Remark
23	GEG5-6 FH-16	VFD900-V029	Good condition.	✓		
			Damage.		✓	
			Disappear.		✓	
24	ระบบการตัดไฟ MCC GEG1-4 และGEG5-6		Good condition.	✓		
			Damage.		✓	
			Disappear.		✓	
25	GEG5-6 FH-13	VFD900-V006	Good condition.	✓		
			Damage.		✓	
			Disappear.		✓	
26	GEG5 Generator	VFD900-V008	Good condition.	✓		
			Damage.		✓	
			Disappear.		✓	
27	GEG5 Exit Door	VFD900-V009	Good condition.	✓		
			Damage.		✓	
			Disappear.		✓	
28	FH-5	MV16041	Good condition.	✓		
			Damage.		✓	
			Disappear.		✓	
29	TR101	101 GV	Good condition.	✓		
			Damage.		✓	
			Disappear.		✓	
30	TR201	201 GV	Good condition.	✓		
			Damage.		✓	
			Disappear.		✓	
31	TR301	301 GV	Good condition.	✓		
			Damage.		✓	
			Disappear.		✓	
32	TR101, TR201, TR301 Isolate valve		Good condition.	✓		
			Damage.		✓	
			Disappear.		✓	
33	Treated tank Main suction header	MV7084	Good condition.	✓		
			Damage.		✓	
			Disappear.		✓	

GPSC	Title	Inspection โรงเหลือง	Rev no.4
	Period of Inspection	Monthly	Rev. Date 19 Dec 2020
	Inspection date	18-8-2022	Page 4/7
	Inspector	SOMCHAI.C	(OPS)

Item.	Location.	Code.	Inspection.	Result. YES.	Result. NO.	Remark
34	Electrical Fire pump Suction P-1601	MV16013	Good condition.	✓		
			Damage.		✓	
			Disappear.		✓	
35	Electrical Fire pump Discharge P-1601	MV16031	Good condition.	✓		
			Damage.		✓	
			Disappear.		✓	
36	Diesel Fire pump Suction P-1602	MV16018	Good condition.	✓		
			Damage.		✓	
			Disappear.		✓	
37	Diesel Fire pump Discharge P-1602	MV16022	Good condition.	✓		
			Damage.		✓	
			Disappear.		✓	
38	Jockey pump P-1603A Suction	MV16002	Good condition.	✓		
			Damage.		✓	
			Disappear.		✓	
39	Jockey pump P-1603A Discharge	MV16012	Good condition.	✓		
			Damage.		✓	
			Disappear.		✓	
40	Jockey pump P-1603B Suction	MV16001	Good condition.	✓		
			Damage.		✓	
			Disappear.		✓	
41	Jockey pump P-1603B Discharge	MV16007	Good condition.	✓		
			Damage.		✓	
			Disappear.		✓	
42	Jockey pump common discharge valve	MV16081	Good condition.	✓		
			Damage.		✓	
			Disappear.		✓	
43	Fire pump common discharge valve (pipe rack)	MV16023	Good condition.	✓		
			Damage.		✓	
			Disappear.		✓	
44	Fire pump common discharge valve (pipe rack)	MV16024	Good condition.	✓		
			Damage.		✓	
			Disappear.		✓	

GPSC	Title	Inspection โซ่เหล็ก	Rev no. 4
	Period of Inspection	Monthly	Rev. Date : 19 Dec 2020
	Inspection date	18 8- 2022	Page : 5/7
	Inspector	SOMCHAI - (OPS)	

Item.	Location.	Code.	Inspection.	Result. YES.	Result. NO.	Remark
45	In front of TK 1001 FH-1	MV16043	Good condition.	✓		
			Damage.		✓	
			Disappear.		✓	
46	Beside the Administration Building		Good condition.	✓		
			Damage.		✓	
			Disappear.		✓	
47	Beside Neutralization pit	MV16054	Good condition.	✓		
			Damage.		✓	
			Disappear.		✓	
48	Beside Main cooling water pump	MV16037	Good condition.	✓		
			Damage.		✓	
			Disappear.		✓	
49	In font of 22kv switch yard FH-4	MV16040	Good condition.	✓		
			Damage.		✓	
			Disappear.		✓	
50	GT200 FH-3	MV16039	Good condition.	✓		
			Damage.		✓	
			Disappear.		✓	
51	GT200 (มีฝาปิด)	MV16035	Good condition.	✓		
			Damage.		✓	
			Disappear.		✓	
52	HRSG500 beside FH-2	MV16038	Good condition.	✓		
			Damage.		✓	
			Disappear.		✓	
53	HRSG500 blow down pit	MV16036	Good condition.	✓		
			Damage.		✓	
			Disappear.		✓	
54	HRSG500 blow down pit		Good condition.	✓		
			Damage.		✓	
			Disappear.		✓	
55	Chiller Plant TR4001	40001 GV	Good condition.	✓		
			Damage.		✓	
			Disappear.		✓	

GPSC	Title	Inspection โซ่เหล็ก	Rev no. 4
	Period of Inspection	Monthly	Rev. Date : 19 Dec 2020
	Inspection date	18- 8- 2022	Page : 6/7
	Inspector	SOMCHAI - (OPS)	

Item.	Location.	Code.	Inspection.	Result. YES.	Result. NO.	Remark
56	Chiller Plant TR4002	40002 GV	Good condition.	✓		
			Damage.		✓	
			Disappear.		✓	
57	In front of TR101 (มีฝาปิด)	MV16033	Good condition.	✓		
			Damage.		✓	
			Disappear.		✓	
58	In front of TR101 (ท่อลอดใต้ถนน)	MV16032	Good condition.	✓		
			Damage.		✓	
			Disappear.		✓	
59	In front of TR101 (ท่อลอดใต้ถนน)		Good condition.	✓		
			Damage.		✓	
			Disappear.		✓	
60	TR1501	MV16067	Good condition.	✓		
			Damage.		✓	
			Disappear.		✓	
61	TR1502	MV16066	Good condition.	✓		
			Damage.		✓	
			Disappear.		✓	
62	FH-6 Beside Smoking area		Good condition.	✓		
			Damage.		✓	
			Disappear.		✓	
63	FH-6 Beside Smoking area	MV16042	Good condition.	✓		
			Damage.		✓	
			Disappear.		✓	
64	FDC-1 Beside Smoking area		Good condition.	✓		
			Damage.		✓	
			Disappear.		✓	
65	Beside New ware house		Good condition.	✓		
			Damage.		✓	
			Disappear.		✓	
66	NG Metering station	MV16075	Good condition.	✓		
			Damage.		✓	
			Disappear.		✓	

GPSC	Title	Inspection โซ่เหล็ก	Rev no 4
	Period of Inspection	Monthly	Rev. Date : 19 Dec 2020
	Inspection date	18-8-2022	Page : 7/7
	Inspector	SOMCHAI - (OPS)	

Item.	Location.	Code.	Inspection.	Result. YES.	Result. NO.	Remark
67	Steam turbine Lube oil skid	MV 16053	Good condition.	✓		
			Damage.		✓	
			Disappear.		✓	
68	Steam turbine Lube oil skid		Good condition.	✓		
			Damage.		✓	
			Disappear.		✓	
69	Lube oil Foam GEG1		Good condition.	✓		
			Damage.		✓	
			Disappear.		✓	
70	Lube oil Foam GEG2		Good condition.	✓		
			Damage.		✓	
			Disappear.		✓	
71	Lube oil Foam GEG3		Good condition.	✓		
			Damage.		✓	
			Disappear.		✓	
72	Lube oil Foam GEG4		Good condition.	✓		
			Damage.		✓	
			Disappear.		✓	
73	Isolate valve Lube oil Foam GEG1-4		Good condition.	✓		
			Damage.		✓	
			Disappear.		✓	
74	FH-1 Beside area	MV16036	Good condition.	✓		
			Damage.		✓	
			Disappear.		✓	
75	FH-2 ข้าง HRSG 500	MV16029	Good condition.	✓		
			Damage.		✓	
			Disappear.		✓	
76	FH-6 Smoking area	MV16034	Good condition.	✓		
			Damage.		✓	
			Disappear.		✓	
77	FH-7 หน้า main cooling	MV16037	Good condition.	✓		
			Damage.		✓	
			Disappear.		✓	

Operation Absorbent

GSPP11 Plant 1 Operation Absorbent Inspection

GPSC	Job Title	Operation Absorbent	Rev no.4
	Period of Inspection	Monthly	Rev date 19 Dec 2020
	Inspection date	17-8-2022	Inspector by OPT SOMCHAI . C

Location	Inspection	Quantity	Result: Satisfied	Result: Refill*
1 Cooling Chemical tank	Boom สำหรับเคมี	2 ea	S	
	Boom สำหรับน้ำมัน	2 ea	S	
	Chemical Absorbent pads	10 ea	S	
	Oil Absorbent pads	2 bags	S	
2 RO plant	Boom สำหรับเคมี	2 ea	S	
	Boom สำหรับน้ำมัน	2 ea	S	
	Chemical Absorbent pads	10 ea	S	
	Oil Absorbent pads	2 bags	S	
3 GEG 1-4 chemical tank	Boom สำหรับเคมี	2 ea	S	
	Boom สำหรับน้ำมัน	2 ea	S	
	Chemical Absorbent pads	10 ea	S	
	Oil Absorbent pads	2 bags	S	
4 GEG 5-6 Unloading area	Boom สำหรับเคมี	2 ea	S	
	Boom สำหรับน้ำมัน	2 ea	S	
	Chemical Absorbent pads	10 ea	S	
	Oil Absorbent pads	2 bags	S	

Description	Picture	Description	Picture
Boom สำหรับเคมี		Chemical Absorbent pads (Yellow)	
Boom สำหรับน้ำมัน		Oil Absorbent pads (White)	

* Incase refill please record the quantity of refill

* Result : S = Satisfy , U = Unsatisfied please give more detail in remark

\\192.168.2.2\Group\4 Grp\ Form\EHW\8 Safety\2 E-S Monthly Report\Form\Plant 1\P1_Operation Absorbent Inspection_R1_19Dec2020_B.xlsm.docx

GPSC

NOV 2022

EHS Monthly Inspection GSPP11 (Plant 1)

EHS Monthly Inspection Report for Oct 2022 GSPP11 (Plant 1)

Item.	Description	Result: Complete	Result: Incomplete	Finding	Corrective Action	Remark	Respond by
1.	Fire Hydrant	✓		-	-		OPS
2.	Fire hose system	✓		-	-		OPS
3.	Sprinkler (Deluge) system	✓		-	-		MTN
4.	Fire alarm system	✓		-	-		OPS
5.	Fire Department connection	✓		-	-		OPS
6.	Dry Chemical Portable Fire extinguisher	✓		-	-		OPS
7.	CO2 Portable Fire extinguisher	✓		-	-		OPS
8.	NOVEC System	✓		-	-		EHS
9.	Emergency Lighting & Exit Lighting	✓		-	-		OPS
10.	Foam System	✓		-	-		EHS
11.	Eye wash & shower	✓		Week 1-5 valve ปิดน้ำใหญ่ สายยางน้ำ inlet แตก	-		OPS
12.	Emergency Spill Kit (Absorbent) Lifebuoy Ring (ห่วงชูชีพ)	✓		-	-		EHS
13.	Windsock	✓		-	-		EHS
14.	ชุด Acc flash ชุด Level A และ SCBA	✓		-	-		EHS
15.	แบบการชุดสำรองที่เพียงพอที่ Level A and SCBA	✓		-	-		EHS
16.	Chemical suit cabinet PM Flooding gate valve (ประตูกันน้ำ)	✓		-	-		OPS
17.	ชุดดับเพลิงและชุดปฐมพยาบาล	✓		-	-	-	EHS
18.	Universal Precaution Kit	✓		-	-	-	EHS
19.	Medical and First Aid box	✓		-	-	-	EHS
20.	Flammable cabinet	✓		-	-	-	MTN
21.	AED Inspection	✓		-	-	-	EHS
22.	Forklift	✓		-	-	-	MTN
23.	แบบการตรวจการจัดการเครื่อง	✓		-	-	-	OPS

EHS Monthly Inspection Report for Oct 2022 GSPP11 (Plant 1)

Item.	Description	Result: Complete	Result: Incomplete	Finding	Corrective Action	Remark	Respond by
24.	Fire water pump system test	✓		-	-	-	OPS
25.	Operation Absorbent	✓		-	-	-	OPS

Review by

(K. Egkachai Winoon)
Safety, Security, Occupational Health & Environment Management Manager

(K. Suthipan Rodpai)
SPP 11 Plant Operations Manager

(K. Akaraphon Winyatraku)
SPP 11 Plant Maintenance Manager

Fire Hydrant

Fire fighting equipment inspection

GPSC	Job Title	Fire Hydrant (FH)	Rev. no.4
	Period of Inspection	Monthly	Revision date : 19 Dec 2020
	Inspection date	15-11-2022	
	Inspector	SOMCHAI C	(OPS)

Item.	Equipment	Inspection criteria	Result	Remark
1.	FH-1 (TK 1001 tank)	Overall no any leaked.	S	
		Branch valve were closed (hand wheel)	S	
		Outlet cap must plug.	S	
		Any seal in good condition.	S	
		Main inlet valve must open (after wheel)	S	
2.	FH-7 (at cooling tower)	Overall no any leaked.	S	
		Branch valve were closed (hand wheel)	S	
		Outlet cap must plug.	S	
		Any seal in good condition.	S	
		Main inlet valve must open (after wheel)	S	
3.	FH-2 (behind HRSG 500)	Overall no any leaked.	S	
		Branch valve were closed (hand wheel)	S	
		Outlet cap must plug.	S	
		Any seal in good condition.	S	
		Main inlet valve must open (after wheel)	S	
4.	FH-3 (GT 200)	Overall no any leaked.	S	
		Branch valve were closed (hand wheel)	S	
		Outlet cap must plug.	S	
		Any seal in good condition.	S	
		Main inlet valve must open (after wheel)	S	
5.	FH-5 (new warehouse beside TR 115kv.)	Overall no any leaked.	S	
		Branch valve were closed (hand wheel)	S	
		Outlet cap must plug.	S	
		Any seal in good condition.	S	
		Main inlet valve must open (after wheel)	S	

Fire fighting equipment inspection

GPSC	Job Title	Fire Hydrant (FH)	Rev. no.4
	Period of Inspection	Monthly	Revision date : 19 Dec 2020
	Inspection date	15-11-2022	
	Inspector	SOMCHAI C	(OPS)

Item.	Equipment	Inspection criteria	Result	Remark
6.	FH-6 (Near Sala)	Overall no any leaked.	S	
		Branch valve were closed (hand wheel)	S	
		Outlet cap must plug.	S	
		Any seal in good condition.	S	
		Main inlet valve must open (after wheel)	S	
7.	FH-4 (in front of sub 22kv.)	Overall no any leaked.	S	
		Branch valve were closed (hand wheel)	S	
		Outlet cap must plug.	S	
		Any seal in good condition.	S	
		Main inlet valve must open (after wheel)	S	
8.	FH-8 (beside GEG chemical storage)	Overall no any leaked.	S	
		Branch valve were closed (hand wheel)	S	
		Outlet cap must plug.	S	
		Any seal in good condition.	S	
		Main inlet valve must open (after wheel)	S	
9.	FH-9 (beside GEG)	Overall no any leaked.	S	
		Branch valve were closed (hand wheel)	S	
		Outlet cap must plug.	S	
		Any seal in good condition.	S	
		Main inlet valve must open (after wheel)	S	

* Result S = Satisfy, U = Unsatisfied please give more detail in remark.

Remark

Fire Hose System

GSPP11 Plant 1 Fire fighting equipment inspection

GPSC	Job Title	Fire hose system	Rev no.8
	Period of Inspection	Monthly	Rev. date : 19 Dec 2020
	Inspection date	15-11-2021	Page : 1/6
	Inspector	SOMCHAI. C	(OPS)

Item.	Equipment	Inspection criteria	Result	Remark
1	FH-1 (Tk 1001 tank)	Overall cabinet in good condition, no corrosion, no rusty	S	
		1 Nozzle in good condition	S	
		Fire hose 2.5" 1 hoses in good condition	S	
		Fire hose 1.5" 2 hose in good condition	S	
		'F' wrench in good condition	S	
		No any obstruct	S	
		Exercise test in January and July	—	
2	FH-2 (behind HRSG 500)	Overall cabinet in good condition, no corrosion, no rusty	S	
		1 Nozzle in good condition	S	
		Fire hose 2.5" 1 hose in good condition	S	
		Fire hose 1.5" 2 hoses in good condition	S	
		'F' wrench in good condition	S	
		No any obstruct	S	
		Exercise test in January and July	—	
3	FH-3 (GT 200)	Overall cabinet in good condition, no corrosion, no rusty	S	
		1 Nozzle in good condition	S	
		Fire hose 1.5" 3 hoses in good condition	S	
		'F' wrench in good condition	S	
		No any obstruct	S	
		Exercise test in January and July	—	
4	FH-4 (in front of sub 22kv.)	Overall cabinet in good condition, no corrosion, no rusty	S	
		1 Nozzle in good condition	S	
		Fire hose 2.5" 2 hoses in good condition	S	
		Fire hose 1.5" 1 hose in good condition	S	
		'F' wrench in good condition	S	
		No any obstruct	S	
		Exercise test in January and July	—	

GSPP11 Plant 1 Fire fighting equipment inspection

GPSC	Job Title	Fire hose system	Rev no.8
	Period of Inspection	Monthly	Rev. date : 19 Dec 2020
	Inspection date	15-11-2021	Page : 2/6
	Inspector	SOMCHAI. C	(OPS)

Item.	Equipment	Inspection criteria	Result	Remark
5	FH-5 (new warehouse, beside TR 115kv.)	Overall cabinet in good condition, no corrosion, no rusty	S	
		1 Nozzle in good condition	S	
		Fire hose 2.5" 1 hose in good condition	S	
		Fire hose 1.5" 2 hoses in good condition	S	
		'F' wrench in good condition	S	
		No any obstruct	S	
		Exercise test in January and July	—	
6	FH-6 (Near Sala)	Overall cabinet in good condition, no corrosion, no rusty	S	
		1 Nozzle in good condition	S	
		Fire hose 2.5" 1 hose in good condition	S	
		Fire hose 1.5" 2 hoses in good condition	S	
		'F' wrench in good condition	S	
		1 axe in good condition	S	
		No any obstruct	S	
		Exercise test in January and July	—	
7	FH-7 (at cooling tower)	Overall cabinet in good condition, no corrosion, no rusty	S	
		1 Nozzle in good condition	S	
		Fire hose 2.5" 1 hose in good condition	S	
		Fire hose 1.5" 2 hoses in good condition	S	
		'F' wrench in good condition	S	
		No any obstruct	S	
		Exercise test in January and July	—	
8	FH-8 (beside GEG chemical storage)	Overall cabinet in good condition, no corrosion, no rusty	S	
		1 Nozzle in good condition	S	
		Fire hose 2.5" 2 hoses in good condition	S	
		Fire hose 1.5" 1 hose in good condition	S	
		'F' wrench in good condition	S	
		1 dry chemical fire extinguisher	S	

GSPP11 Plant 1 Fire fighting equipment inspection

GPSC	Job Title	Fire hose system	Rev no.8
	Period of Inspection	Monthly	Rev. date : 19 Dec 2020
	Inspection date	15-11-2021	Page : 3/6
	Inspector	SOMCHAI. C	(OPS)

Item	Equipment	Inspection criteria	Result	Remark
		No any obstruct	S	
		Exercise test in January and July	—	
9	FH-9 (behind GEG5-6 Air compressor room)	Overall cabinet in good condition, no corrosion, no rusty	S	
		1 Nozzle in good condition	S	
		Fire hose 2.5" 2 hoses in good condition	S	
		Fire hose 1.5" 1 hose in good condition	S	
		'F' wrench in good condition	S	
		1 dry chemical fire extinguisher	S	
		No any obstruct	S	
		Exercise test in January and July	—	
10	FHC-1 (auto rack at fire pump area)	Overall cabinet in good condition, no corrosion, no rusty	S	
		Automatic fire hose in good condition	S	
		No any obstruct	S	
		Exercise test in January and July	—	
11	FHC-2 (auto rack at water treatment plant)	Overall cabinet in good condition, no corrosion, no rusty	S	
		Automatic fire hose in good condition	S	
		No any obstruct	S	
		Exercise test in January and July	—	
12	FHC-3 (auto rack at air compressor house)	Overall cabinet in good condition, no corrosion, no rusty	S	
		Automatic fire hose in good condition	S	
		No any obstruct	S	
		Exercise test in January and July	—	
13	FHC-4 (auto rack in front of GT 100)	Overall cabinet in good condition, no corrosion, no rusty	S	
		Automatic fire hose in good condition	S	
		No any obstruct	S	
		Exercise test in January and July	S	

GSPP11 Plant 1 Fire fighting equipment inspection

GPSC	Job Title	Fire hose system	Rev no.8
	Period of Inspection	Monthly	Rev. date : 19 Dec 2020
	Inspection date	15-11-2021	Page : 4/6
	Inspector	SOMCHAI. C	(OPS)

Item	Equipment	Inspection criteria	Result	Remark
14	FHC-5 (auto rack near chemical storage, front of work shop)	Overall cabinet in good condition, no corrosion, no rusty	S	
		Automatic fire hose in good condition	S	
		No any obstruct	S	
		Exercise test in January and July	—	
15	FHC-6 (auto rack behind admin Building)	Overall cabinet in good condition, no corrosion, no rusty	S	
		Automatic fire hose in good condition	S	
		No any obstruct	S	
		Exercise test in January and July	—	
16	FHC-7 (auto rack inside work shop)	Overall cabinet in good condition, no corrosion, no rusty	S	
		Automatic fire hose in good condition	S	
		No any obstruct	S	
		Exercise test in January and July	—	
17	FHC-8 (auto rack in GEG hall)	Overall cabinet in good condition, no corrosion, no rusty	S	
		Automatic fire hose in good condition	S	
		No any obstruct	S	
		Exercise test in January and July	—	
18	FHC-9 (auto rack at NG MTR station)	Overall cabinet in good condition, no corrosion, no rusty	S	
		Automatic fire hose in good condition	S	
		No any obstruct	S	
		Exercise test in January and July	—	
19	Fix monitor	*Nozzles in good condition and ready to use*	S	
20	FH-10 (GEG5-6 Lube oil tank)	Overall cabinet in good condition, no corrosion, no rusty	S	
		1 Nozzle in good condition	S	
		Fire hose 2.5" 2 hoses in good condition	S	
		1 dry chemical fire extinguisher	S	
		No any obstruct	S	
		Exercise test in January and July	—	

GSPP11 Plant 1 Fire fighting equipment inspection

GPSC	Job Title	Fire hose system	Rev no.8
	Period of Inspection	Monthly	Rev. date : 19 Dec 2020
	Inspection date	15-11-2022	Page : 5/6
	Inspector	SOMCHAI. C	(OPS)

Item.	Equipment	Inspection criteria	Result	Remark
21	FH-11	Overall cabinet in good condition, no corrosion, no rusty	S	
	(NH3 tank)	1 Nozzle in good condition	S	
		Fire hose 2.5" 2 hoses in good condition	S	
		1 dry chemical fire extinguisher	S	
		No any obstruct	S	
		Exercise test in January and July	—	
22	FH-12	Overall cabinet in good condition, no corrosion, no rusty	S	
	(เป็นไลข้างถัง NH3)	1 Nozzle in good condition	S	
		Fire hose 2.5" 2 hoses in good condition	S	
		1 dry chemical fire extinguisher	S	
		No any obstruct	S	
		Exercise test in January and July	—	
23	FH-13	Overall cabinet in good condition, no corrosion, no rusty	S	
	(in GEG 5-6 hall)	1 Nozzle in good condition	S	
		Fire hose 2.5" 2 hoses in good condition	S	
		1 dry chemical fire extinguisher	S	
		No any obstruct	S	
		Exercise test in January and July	—	
24	FH-14	Overall cabinet in good condition, no corrosion, no rusty	S	
	(in GEG 5-6 hall)	1 Nozzle in good condition	S	
		Fire hose 2.5" 2 hoses in good condition	S	
		1 dry chemical fire extinguisher	S	
		No any obstruct	S	
		Exercise test in January and July	—	
25	FH-15	Overall cabinet in good condition, no corrosion, no rusty	S	
	(behind GEG 5)	1 Nozzle in good condition	S	
		Fire hose 2.5" 2 hoses in good condition	S	
		1 dry chemical fire extinguisher	S	
		No any obstruct	S	

GSPP11 Plant 1 Fire fighting equipment inspection

GPSC	Job Title	Fire hose system	Rev no.8
	Period of Inspection	Monthly	Rev. date : 19 Dec 2020
	Inspection date	15-11-2022	Page : 6/6
	Inspector	SOMCHAI. C	(OPS)

Item.	Equipment	Inspection criteria	Result	Remark
		Exercise test in January and July	—	
26	FH-16	Overall cabinet in good condition, no corrosion, no rusty	S	
	(behind GEG5-6 Air lock	1 Nozzle in good condition	S	
	room)	Fire hose 2.5" 2 hoses in good condition	S	
		1 dry chemical fire extinguisher	S	
		No any obstruct	S	
		Exercise test in January and July	—	
27	FH-17	Overall cabinet in good condition, no corrosion, no rusty	S	
	(behind GEG5-6 MCC)	1 Nozzle in good condition	S	
		Fire hose 2.5" 2 hoses in good condition	S	
		1 dry chemical fire extinguisher	S	
		No any obstruct	S	
		Exercise test in January and July	—	

Result : S = Satisfy, U = Unsatisfied please give more detail in remark

Fire alarm system

GSPP11 Plant 1 Fire fighting equipment inspection

GPSC	Job Title	Fire alarm	Rev no.7
	Period of Inspection	Monthly	Rev date : 19 Dec 2020
	Inspection date	Nov 2022	Page : 1/1
	Inspector	Shift OPT	(OPS)

Week	Test date	Test by	Remark
1	02/11/2022	Narupha	Normal.
2	09/11/2022	Naxis M.	Normal.
3	16/11/2022	Naxis M.	Normal.
4	30/11/2022	Jirasak D	Normal.
5			

Fire department connection

GSPP11 Plant 1 Fire fighting equipment inspection

GPSC	Job Title	Fire Department connection (หัวรับน้ำดับเพลิง)	Rev no.5
	Period of Inspection	Monthly	Rev date 19 Dec 2020
	Inspection date	14-11-2022	
	Inspector	SOMCHAI . C	(OPS)

Item	Equipment	Inspection criteria	Result	Remark
1	Station 1 Admin Building	Overall condition in good condition no rusty	S	
		Cap must plug all time	S	
		Check valve no any leak	S	
		No any obstruction	S	
2	Station 2 GT 200	Overall condition in good condition no rusty	S	
		Cap must plug all time	S	
		Check valve no any leak	S	
		No any obstruction	S	
3	Main gate of GEG 5-6 hall	Overall condition in good condition no rusty	S	
		Cap must plug all time	S	
		Check valve no any leak	S	
		No any obstruction	S	

* Result S = Satisfy U = Unsatisfied please give more detail in remark.

Remark

Dry Chemical Portable Fire extinguisher

GSPP11 Plant 1 Fire fighting equipment inspection

GPSC	Title	Dry Chemical/Softex Portable Fire extinguisher	Rev no 10
	Period of Inspection	Monthly	Rev Date 19 Dec 2020
	Inspection date	16-11-2022	Page 1 / 5
	Inspector	SOMCHAI . C	(OPS)

Code	Location	Inspection criteria				Remark
		Hose Nozzle is unobstructed	Seal wire is intact	physical	Pressure reading	
16-19-FFW-DRY-01	PTT Gas metering station	S	S	S	S	
16-19-FFW-DRY-02	PTT Gas metering station	S	S	S	S	
16-19-FFW-DRY-03	PTT Gas metering station	S	S	S	S	
16-19-FFW-DRY-04	PTT Gas metering station	S	S	S	S	
16-19-FFW-DRY-05	PTT Gas metering station	S	S	S	S	
16-19-FFW-DRY-06	PTT Gas metering station	S	S	S	S	
16-19-FFW-DRY-07	PTT Gas metering station	S	S	S	S	
16-19-FFW-DRY-08	PTT Gas metering station	S	S	S	S	
16-19-FFW-DRY-09	Security Guard house	S	S	S	S	
16-19-FFW-DRY-10	Front Site office	S	S	S	S	
16-19-FFW-DRY-11	In FHC-4 (GT-100)	S	S	S	S	
16-19-FFW-DRY-12	Ground floor Steam Turbine	S	S	S	S	
16-19-FFW-DRY-13	Steam turbine Hall	S	S	S	S	
16-19-FFW-DRY-14	Steam turbine Hall	S	S	S	S	
16-19-FFW-DRY-15	Filter press (WTP)	S	S	S	S	
16-19-FFW-DRY-16	In FHC-2 (Water treatment plant)	S	S	S	S	
16-19-FFW-DRY-17	In FHC-1 (Diesel pump)	S	S	S	S	
16-19-FFW-DRY-18	In FHC-3 (Air comp.)	S	S	S	S	
16-19-FFW-DRY-19	In FHC-5 (Front of work shop)	S	S	S	S	
16-19-FFW-DRY-20	In FHC-6 (Front Admin Emergency door)	S	S	S	S	
16-19-FFW-DRY-21	Chiller Plant	S	S	S	S	

GPSC	Title	Dry Chemical/Softex Portable Fire extinguisher	Rev. no. 10
	Period of Inspection	Monthly	Rev. Date : 19 Dec 2020
	Inspection date	16-11-2022	Page 2 / 5
	Inspector	SOMCHAI. C	(OPS)

Code	Location	Inspection criteria				Remark
		Hose Nozzle is unobstructed	Seal wire is intact	physical	Pressure reading	
16-19-FFW-DRY-22	Chiller Plant	S	S	S	S	
16-19-FFW-DRY-23	Chiller Plant	S	S	S	S	
16-19-FFW-DRY-24	Chiller Plant	S	S	S	S	
16-19-FFW-DRY-25	Front of Gas Engine Door	S	S	S	S	
16-19-FFW-DRY-26	Unloading area Gas Engine	S	S	S	S	
16-19-FFW-DRY-27	Unloading area Gas Engine	S	S	S	S	
16-19-FFW-DRY-28	On FH-8 (Gas Engine)	S	S	S	S	
16-19-FFW-DRY-29	Unloading area Gas Engine	S	S	S	S	
16-19-FFW-DRY-30	On FH-9 (Gas Engine)	S	S	S	S	
16-19-FFW-DRY-31	Gas Engine Hall	S	S	S	S	
16-19-FFW-DRY-32	Gas Engine Hall	S	S	S	S	
16-19-FFW-DRY-33	Gas Engine Hall	S	S	S	S	
16-19-FFW-DRY-34	Gas Engine Hall	S	S	S	S	
16-19-FFW-DRY-35	Gas Engine Hall	S	S	S	S	
16-19-FFW-DRY-36	Gas Engine Hall	S	S	S	S	
16-19-FFW-DRY-37	Gas Engine Hall	S	S	S	S	
16-19-FFW-DRY-38	Gas Engine Hall	S	S	S	S	
16-19-FFW-DRY-39	Gas Engine Hall	S	S	S	S	
16-19-FFW-DRY-40	On FHC-8 (Gas Engine Hall)	S	S	S	S	
16-19-FFW-DRY-41	Gas Engine Hall	S	S	S	S	
16-19-FFW-DRY-42	Front new warehouse	S	S	S	S	
16-19-FFW-DRY-43	Front New warehouse	S	S	S	S	

GPSC	Title	Dry Chemical/Softex Portable Fire extinguisher	Rev. no. 10
	Period of Inspection	Monthly	Rev. Date : 19 Dec 2020
	Inspection date	16-11-2022	Page 3 / 5
	Inspector	SOMCHAI. C	(OPS)

Code	Location	Inspection criteria				Remark
		Hose Nozzle is unobstructed	Seal wire is intact	physical	Pressure reading	
16-19-FFW-DRY-44	New warehouse	S	S	S	S	
16-19-FFW-DRY-45	Training room	S	S	S	S	
16-19-FFW-DRY-46	Smoking area	S	S	S	S	
16-19-FFW-DRY-47	Front of oil storage	S	S	S	S	
16-19-FFW-DRY-48	Air compressor room (GEG5.6)	S	S	S	S	
16-19-FFW-DRY-49	On FH-10 (GEG5-6 Lube oil tank)	S	S	S	S	
16-19-FFW-DRY-50	On FH-11 (NH3 tank)	S	S	S	S	
16-19-FFW-DRY-51	On FH-12 (เบ้นใต้ข้างถัง NH3)	S	S	S	S	
16-19-FFW-DRY-52	On FH-13 (in GEG5-6 hall)	S	S	S	S	
16-19-FFW-DRY-53	On FH-14 (in GEG5-6 hall)	S	S	S	S	
16-19-FFW-DRY-54	On FH-15 (behind GEG 5)	S	S	S	S	
16-19-FFW-DRY-55	Behind Air lock room	S	S	S	S	
16-19-FFW-DRY-56	GEG 6	S	S	S	S	
16-19-FFW-DRY-57	Between GEG 5 and GEG 6	S	S	S	S	
16-19-FFW-DRY-58	GEG 5 (behind)	S	S	S	S	
16-19-FFW-DRY-59	GEG 5 (front side)	S	S	S	S	
16-19-FFW-DRY-60	On FH-17 (behind GEG5-6 MCC)	S	S	S	S	
16-19-FFW-DRY-61	On Fork lift truck	S	S	S	S	
16-19-FFW-DRY-62	Welding Room	S	S	S	S	
16-19-FFW-DRY-63	Admin Reception Room	S	S	S	S	
16-19-FFW-DRY-64	Stair way(middle office)	S	S	S	S	

GPSC	Title	Dry Chemical/Softex Portable Fire extinguisher	Rev. no. 10
	Period of Inspection	Monthly	Rev. Date : 19 Dec 2020
	Inspection date	16-11-2022	Page 4 / 5
	Inspector	SOMCHAI. C	(OPS)

Code	Location	Inspection criteria				Remark
		Hose Nozzle is unobstructed	Seal wire is intact	physical	Pressure reading	
16-19-FFW-DRY-65	MCC Room	S	S	S	S	
16-19-FFW-DRY-66	MCC Room	S	S	S	S	
16-19-FFW-DRY-67	On FHC-7 (work shop)	S	S	S	S	
16-19-FFW-DRY-68	Store Room	S	S	S	S	
16-19-FFW-DRY-69	Maintenance office	S	S	S	S	
16-19-FFW-DRY-70	2nd floor Opt Mgr office	S	S	S	S	
16-19-FFW-DRY-71	2nd Stair way (middle office)	S	S	S	S	
16-19-FFW-DRY-72	Dining Room	S	S	S	S	
16-19-FFW-DRY-73	Workshop	S	S	S	S	
16-19-FFW-DRY-74	New Warehouse	S	S	S	S	
16-19-FFW-DRY-75	New Oil Storage	S	S	S	S	
16-19-FFW-DRY-76	New Oil Storage	S	S	S	S	
16-19-FFW-DRY-77	2nd Chiller Plant	S	S	S	S	
16-19-FFW-DRY-78	Electric Forklift	S	S	S	S	
16-19-FFW-DRY-79	Gas Engine Hall	S	S	S	S	
16-19-FFW-DRY-80	Gas Engine Hall	S	S	S	S	
16-19-FFW-DRY-81	Gas Engine Hall	S	S	S	S	
16-19-FFW-DRY-82	Chiller Plant	S	S	S	S	
16-19-FFW-DRY-83	Chiller Plant	S	S	S	S	
16-19-FFW-DRY-84	Chiller Plant	S	S	S	S	

* Result : S = Satisfy , U = Unsatisfied please give more detail in remark

Remark

CO2

Portable Fire extinguisher

GSPP11 Plant 1 Fire fighting equipment inspection

GPSC	Title	CO2 Portable Fire extinguisher	Rev. Date 19 Dec 2020	Rev. no.9
	Period of Inspection	Monthly		Page 1 of 2
	Inspection date	16-11-2022	Inspector SOMCHAI. C	(OPS)

Code	Location	Inspection criteria							Remark
		Hose Assembly	Horn Nozzle	Seal wire is intact	physical	STD cylinder weight (kg.)	Actual cylinder weight (kg.)	Require Recharge (kg.) (-10%)	
16-19-FFW-CO2-01	Control room PTT Gas metering station	S	S	S	S	16.33	16.67	14.70	
16-19-FFW-CO2-02	Front 22kv Substation	S	S	S	S	20.00	19.84	18.00	
16-19-FFW-CO2-03	Front 22kv Substation	S	S	S	S	20.00	19.66	18.00	
16-19-FFW-CO2-04	22kv Substation	S	S	S	S	20.00	19.29	18.00	
16-19-FFW-CO2-05	22kv Substation	S	S	S	S	20.00	19.96	18.00	
16-19-FFW-CO2-06	Local Control Room	S	S	S	S	20.00	19.57	18.00	
16-19-FFW-CO2-07	Front of MCC Gas Engine Door	S	S	S	S	12.06	11.90	10.85	
16-19-FFW-CO2-15	GT 100 Mark V room	S	S	S	S	11.67	11.68	10.50	
16-19-FFW-CO2-16	GT 200 Mark V room	S	S	S	S	11.76	11.25	10.58	
16-19-FFW-CO2-18	GEG 5-6 CEM cabinet	S	S	S	S	13.49	14.24	12.14	
16-19-FFW-CO2-19	GEG 5-6 MCC room	S	S	S	S	13.46	14.22	12.11	
16-19-FFW-CO2-20	GEG 5-6 MCC room (behind cabinet)	S	S	S	S	13.49	14.25	12.14	
16-19-FFW-CO2-21	GEG 5-6 MCC room (wheel type)	S	S	S	S	Visual Inspection only			
16-19-FFW-CO2-22	GEG 5-6 CCR	S	S	S	S	13.32	14.07	11.99	
16-19-FFW-CO2-23	Control room	S	S	S	S	20.00	19.65	18.00	

\\thbws002\Groups\Grp. Pool\EKW\08 Safety\22 EHS Monthly Report\Form\Plant 1\P1 CO2 fire extinguisher R9 19Dec2020.docx

GSPP11 Plant 1 Fire fighting equipment inspection

GPSC	Title	CO2 Portable Fire extinguisher	Rev. Date 19 Dec 2020	Rev. no.9
	Period of Inspection	Monthly		Page 2 of 2
	Inspection date	16-11-2022	Inspector SOMCHAI. C	(OPS)

Code	Location	Inspection criteria							Remark
		Hose Assembly	Horn Nozzle	Seal wire is intact	physical	STD cylinder weight (kg.)	Actual cylinder weight (kg.)	Require Recharge (kg.) (-10%)	
16-19-FFW-CO2-25	No.2 Exit Door	S	S	S	S	20.00	19.40	18.00	
16-19-FFW-CO2-26	IO Room Door	S	S	S	S	20.00	19.65	18.00	
16-19-FFW-CO2-27	IO Room Door	S	S	S	S	20.00	19.70	18.00	
16-19-FFW-CO2-28	Front door MCC Room, work shop	S	S	S	S	20.00	19.89	18.00	
16-19-FFW-CO2-29	2nd floor Server room	S	S	S	S	20.00	19.26	18.00	
16-19-FFW-CO2-30	New 22 kV Sub station	S	S	S	S	20.00	19.28	18.00	

* Result : S – Satisfy, U – Unsatisfied please give more detail in remark

** กรณีพบเห็นสิ่งกีดขวางบริเวณที่ติดตั้งถังดับเพลิงกรุณาแจ้ง EHS

Hydrostatic test on Jan 2019 : 16-19-FFW-CO2-01, 16-19-FFW-CO2-07, 16-19-FFW-CO2-15, 16-19-FFW-CO2-16, 16-19-FFW-CO2-30

Replace new cylinder on Jan 2019 : 16-19-FFW-CO2-02, 16-19-FFW-CO2-03, 16-19-FFW-CO2-04, 16-19-FFW-CO2-05, 16-19-FFW-CO2-06, 16-19-FFW-CO2-23, 16-19-FFW-CO2-25, 16-19-FFW-CO2-26, 16-19-FFW-CO2-27, 16-19-FFW-CO2-28, 16-19-FFW-CO2-29

\\thbws002\Groups\Grp. Pool\EKW\08 Safety\22 EHS Monthly Report\Form\Plant 1\P1 CO2 fire extinguisher R9 19Dec2020.docx

Novec System

GSPP11 Plant 1 Firefighting equipment inspection

GPSC	Job Title	NOVEC system	Rev no.5
	Period of Inspection	Monthly	Rev. Date 19 Dec 2020
	Inspection date	28/11/65	Inspector Thana Nov 22 (EHS)

Item	Equipment	Inspection criteria	Result	Remark
1	GEG electric control room	Overall NOVEC cylinder in good condition	S	
		NOVEC cylinder pressure in green area	S	
		Pipeline no rusty, no corrosion	S	
		Control panel no any alarm	S	
		Nozzle no any obstruct	S	
2	Cable room (Admin Building)	Overall NOVEC cylinder in good condition	S	
		NOVEC cylinder pressure in green area	S	
		Pipeline no rusty, no corrosion	S	
		Control panel no any alarm	S	
		Nozzle no any obstruct	S	
3	MCC room	Overall NOVEC cylinder in good condition	S	
		NOVEC cylinder pressure in green area	S	
		Pipeline no rusty, no corrosion	S	
		Control panel no any alarm	S	
		Nozzle no any obstruct	S	
4	Control room	Overall NOVEC cylinder in good condition	S	
		NOVEC cylinder pressure in green area	S	
		Pipeline no rusty, no corrosion	S	
		Control panel no any alarm	S	
		Nozzle no any obstruct	S	
5	IO room	Overall NOVEC cylinder in good condition	S	
		NOVEC cylinder pressure in green area	S	
		Pipeline no rusty, no corrosion	S	
		Control panel no any alarm	S	
		Nozzle no any obstruct	S	
6	Electrical room of Cooler plant	Overall NOVEC cylinder in good condition	S	
		NOVEC cylinder pressure in green area	S	
		Pipeline no rusty, no corrosion	S	
		Control panel no any alarm	S	
		Nozzle no any obstruct	S	

Result : S – Satisfy, U – Unsatisfied please give more detail in remark

Remark

\\thbws002\Groups\Grp. Pool\EKW\08 Safety\22 EHS Monthly Report\Form\Plant 1\P1 NOVEC system R5 19Dec2020.docx

Emergency Lighting
And
Exit Lighting

GSPP11 Plant 1 Fire fighting equipment inspection

GPSC	Job Title	Emergency Lighting (ไฟแสงสว่างฉุกเฉิน) Exit Lighting (ไฟทางออกฉุกเฉิน)	Revision no 8	Page 1/6
			Rev. date : 19 Dec 2020	
	Inspection date	17-11-2022	Period of	Monthly
	Inspection	SOMCHAI - C		(OPS)

Tag Number	Location	Status ตรวจสอบโดยกดปุ่มเทส		Remark
		Ready	Failure	
1st Floor Admin. Building (อาคารสำนักงาน ชั้น1)				
Emergency Lighting (ไฟแสงสว่างฉุกเฉิน)				
16-19-LTG-1ER01	Reception Area	✓		
16-19-LTG-1ER02	Work shop	✓		
16-19-LTG-1ER03	Work shop	✓		
Exit Lighting (ไฟทางออกฉุกเฉิน)				
16-19-LTG-1EX01	Door 1 Main Gate	✓		
16-19-LTG-1EX02	Door 2 STL Room	✓		
16-19-LTG-1EX03	Door 3 Control Room	✓		
16-19-LTG-1EX04	Door 4 DCS RIO Room	✓		
16-19-LTG-1EX05	Door 5 Walk Way	✓		
16-19-LTG-1EX06	Door 6 Control Room	✓		
16-19-LTG-1EX07	Door 7 Walk Way	✓		
16-19-LTG-1EX08	Door 8 MCC Room	✓		
16-19-LTG-1EX09	Door 9 Walk Way Room	✓		
16-19-LTG-1EX010	Door 10 MCC Room	✓		
16-19-LTG-1EX011	Door 11 Walk Way	✓		
16-19-LTG-1EX012	Door 12 Store Room	✓		
16-19-LTG-1EX013	Door 13 Maintenance office	✓		
2nd Floor Admin. Building (อาคารสำนักงาน ชั้น2)				
Exit Lighting (ไฟทางออกฉุกเฉิน)				
16-19-LTG-2EX01	Front of Admin. office	✓		
16-19-LTG-2EX02	Conference Room	✓		
16-19-LTG-2EX04	Front of library	✓		
16-19-LTG-2EX05	Canteen	✓		

GSPP11 Plant 1 Fire fighting equipment inspection

GPSC	Job Title	Emergency Lighting (ไฟแสงสว่างฉุกเฉิน) Exit Lighting (ไฟทางออกฉุกเฉิน)	Revision no 8	Page 2/6
			Rev. date : 19 Dec 2020	
	Inspection date	17-11-2022	Period of	Monthly
	Inspection	SOMCHAI - C		(OPS)

Tag Number	Location	Status ตรวจสอบโดยกดปุ่มเทส		Remark
		Ready	Failure	
2nd Floor Admin. AHU room (อาคาร AHU ชั้น 2)				
Emergency Lighting (ไฟแสงสว่างฉุกเฉิน)				
16-19-LTG-2ER06	AHU inside 1	✓		
16-19-LTG-2ER07	AHU inside 2	✓		
22kV SUBSTATION BUILDING / ห้องควบคุมสถานีไฟฟ้า 22kV				
Emergency Lighting (ไฟแสงสว่างฉุกเฉิน)				
16-19-LTG-3ER01	22kV Substation Room	✓		
16-19-LTG-3ER02	22kV Substation Room	✓		
16-19-LTG-3ER03	22kV Substation Room	✓		
16-19-LTG-3ER04	New 22kV Substation Room	✓		
Exit Lighting (ไฟทางออกฉุกเฉิน)				
16-19-LTG-3EX01	Exit Door	✓		
16-19-LTG-3EX02	Exit Door new 22kV Sub	✓		
16-19-LTG-3EX03	Exit Door new 22kV Sub	✓		
GT-100 MARK-V COMPARTMENT / ห้องควบคุม GT-100				
Emergency Lighting (ไฟแสงสว่างฉุกเฉิน)				
16-19-LTG-9ER01	Mark-V Compartment Room	✓		
16-19-LTG-9ER02	Mark-V Compartment Room	✓		
GT-200 MARK-V COMPARTMENT / ห้องควบคุม GT-200				
Emergency Lighting (ไฟแสงสว่างฉุกเฉิน)				
16-19-LTG-10ER01	Mark-V Compartment Room	✓		
16-19-LTG-10ER02	Mark-V Compartment Room	✓		
STEAM TURBINE HALL				
Exit Lighting (ไฟทางออกฉุกเฉิน)				
16-19-LTG-7EX01	Exit Door 1	✓		
16-19-LTG-7EX02	Exit Door 2	✓		

GSPP11 Plant 1 Fire fighting equipment inspection

GPSC	Job Title	Emergency Lighting (ไฟแสงสว่างฉุกเฉิน) Exit Lighting (ไฟทางออกฉุกเฉิน)	Revision no 8	Page 3/6
			Rev. date : 19 Dec 2020	
	Inspection date	17-11-2022	Period of	Monthly
	Inspection	SOMCHAI - C		(OPS)

Tag Number	Location	Status ตรวจสอบโดยกดปุ่มเทส		Remark
		Ready	Failure	
Water Treatment Plant / ระบบปรับปรุงคุณภาพน้ำใช้				
Emergency Lighting (ไฟแสงสว่างฉุกเฉิน)				
16-19-LTG-14ER01	ประตูห้องควบคุมที่ WTP MCC	✓		
Exit Lighting (ไฟทางออกฉุกเฉิน)				
16-19-LTG-14EX01	ประตูห้องควบคุมที่ WTP MCC	✓		
GEG BUILDING BASEMENT FLOOR / ชั้นใต้ดิน				
Emergency Lighting (ไฟแสงสว่างฉุกเฉิน)				
4ER08	Front of upward stair	✓		
Exit Lighting (ไฟทางออกฉุกเฉิน)				
4EX01	Front of upward stair	✓		
GEG BUILDING GROUND FLOOR / ชั้นที่ 1				
Emergency Lighting (ไฟแสงสว่างฉุกเฉิน)				
5ER01	Main gate control room	✓		
5ER02	Inside control room	✓		
5ER03	Engine room (Front of GEG1)	✓		
5ER04	Engine room (Front of GEG4)	✓		
5ER05	Engine room (Behind GEG4)	✓		
5ER06	Engine room (Behind GEG1)	✓		
Exit Lighting (ไฟทางออกฉุกเฉิน)				
5EX02	Main gate control room	✓		
5EX03	Control room to engine room door	✓		
5EX04	Engine room	✓		
5EX05	Engine room	✓		

GSPP11 Plant 1 Fire fighting equipment inspection

GPSC	Job Title	Emergency Lighting (ไฟแสงสว่างฉุกเฉิน) Exit Lighting (ไฟทางออกฉุกเฉิน)	Revision no.8	Page 4/6
			Rev. date 19 Dec 2020	
	Inspection date	17-11-2022	Period of	Monthly
	Inspection	SOMCHAI.C		(OPS)

Tag Number	Location	Status ตรวจสอบโดยกดปุ่มเทส Ready	Failure	Remark
GEG BUILDING SECOND FLOOR / ชั้นที่ 2				
Emergency Lighting (ไฟแสงสว่างฉุกเฉิน)				
6ER07	Blower fan room	✓		
Exit Lighting (ไฟทางออกฉุกเฉิน)				
6EX06	Blower fan firewall room	✓		
6EX07	Second floor room	✓		
CHILLER PLANT GROUND FLOOR / อาคารผลิตน้ำเย็น ชั้น 1				
Emergency Lighting (ไฟแสงสว่างฉุกเฉิน)				
16-19-LTG-8ER01	Chemical area	✓		
16-19-LTG-8ER02	PTL main cooling pump	✓		
16-19-LTG-8ER03	Secondary cooling pump	✓		
CHILLER PLANT CONTROL ROOM / ห้องควบคุมระบบน้ำเย็น ชั้น 1				
Emergency Lighting (ไฟแสงสว่างฉุกเฉิน)				
16-19-LTG-8ER04	Main gate control room	✓		
16-19-LTG-8ER05	Control room	✓		
Exit Lighting (ไฟทางออกฉุกเฉิน)				
16-19-LTG-8EX01	Main gate control room	✓		
16-19-LTG-8EX02	Control room	✓		
New warehouse / คลังสินค้า				
Emergency Lighting (ไฟแสงสว่างฉุกเฉิน)				
16-19-LTG-11ER01	Office room	✓		
16-19-LTG-11ER02	Spare part room	✓		
16-19-LTG-11ER03	Store office	✓		
16-19-LTG-11ER04	Warehouse Main door	✓		
16-19-LTG-11ER05	Warehouse door 1	✓		
16-19-LTG-11ER06	Warehouse door 2	✓		
11ER08	Warehouse Spare part	✓		

GSPP11 Plant 1 Fire fighting equipment inspection

GPSC	Job Title	Emergency Lighting (ไฟแสงสว่างฉุกเฉิน) Exit Lighting (ไฟทางออกฉุกเฉิน)	Revision no.8	Page 5/6
			Rev. date 19 Dec 2020	
	Inspection date	17-11-2022	Period of	Monthly
	Inspection	SOMCHAI.C		(OPS)

Tag Number	Location	Status ตรวจสอบโดยกดปุ่มเทส Ready	Failure	Remark
Exit Lighting (ไฟทางออกฉุกเฉิน)				
16-19-LTG-11EX01	Office room	✓		
16-19-LTG-11EX03	Store office	✓		
16-19-LTG-11EX04	Warehouse Main door	✓		
16-19-LTG-11EX05	Warehouse door 1	✓		
16-19-LTG-11EX06	Warehouse door 2	✓		
16-19-LTG-11EX07	Spare part room	✓		
2nd New warehouse / ห้องอบรม ชั้น 2				
Emergency Lighting (ไฟแสงสว่างฉุกเฉิน)				
16-19-LTG-11ER07	Meeting room second floor	✓		
Exit Lighting (ไฟทางออกฉุกเฉิน)				
16-19-LTG-11EX08	Exit Door 1	✓		
16-19-LTG-11EX09	Exit Door 2	✓		
PTT Gas Metering / ห้องควบคุม				
Emergency Lighting (ไฟแสงสว่างฉุกเฉิน)				
16-19-LTG-12ER01	Exit Door 1			
Gas Engine 5-6				
Emergency Lighting (ไฟแสงสว่างฉุกเฉิน)				
13ER01	Air Compressor	✓		
13ER02	Exhaust Wall 1	✓		
13ER03	Exhaust Wall 2	✓		
13ER04	Exhaust Wall 3	✓		
13ER05	Exhaust Wall 4	✓		
13ER06	Gas leak door	✓		
13ER07	Main gate	✓		
13ER08	Air lock room	✓		
13ER09	Generator wall side	✓		
13ER10	Behind GEG 5 wall 1	✓		

GSPP11 Plant 1 Fire fighting equipment inspection

GPSC	Job Title	Emergency Lighting (ไฟแสงสว่างฉุกเฉิน) Exit Lighting (ไฟทางออกฉุกเฉิน)	Revision no.8	Page 6/6
			Rev. date 19 Dec 2020	
	Inspection date	17-11-2022	Period of	Monthly
	Inspection	SOMCHAI.C		(OPS)

Tag Number	Location	Status ตรวจสอบโดยกดปุ่มเทส Ready	Failure	Remark
13ER11	Behind GEG 5 wall 2	✓		
13ER12	Behind GEG 5 wall 3	✓		
13ER13	Electrical room 1	✓		
13ER14	Electrical room 2	✓		
13ER15	CCR room 1	✓		
13ER16	CCR room 2	✓		
13ER17	Cable room 1	✓		
13ER18	Cable room 2	✓		
13ER19	Cable room 3	✓		
13ER20	NGR GEG 5	✓		
13ER21	Beside GEG 5	✓		
Exit Lighting (ไฟทางออกฉุกเฉิน)				
13EX01	CEM cabinet	✓		
13EX02	Exhaust Wall	✓		
13EX03	Gas leak door	✓		
13EX04	Main gate	✓		
13EX05	Air Lock Room	✓		
13EX06	Generator NGR	✓		
13EX07	Beside GEG 5	✓		
13EX08	Electrical room1	✓		
13EX09	Electrical room2	✓		
13EX10	Electrical room3	✓		
13EX11	MCC room	✓		

Drill By: SOMCHAI.C (Operator) Review By: Naris M. (SL) Approved By: (Operation Manager)

GSPP11 Plant 1 Universal Precaution Kit Inspection

GPSC	Job Title	Universal Precaution Kit	Rev no.4
	Period of Inspection	Monthly	Rev date 19 Dec 2020
	Inspection date	25/11/65	Inspector by Thanapon K. EHS

Location	Inspection	Quantity	Result: Result	Result: Remark
First Aid Room	Gloves	1 pair	S	
	Clean suit	1 ea	S	
	Cleaning Equipment	1 set	S	
	Face and Eye mask	1 ea	S	
	Germicidal disinfectant wipe	1 bottle	S	
	Disposal bag	2 ea	S	

Result: S = Satisfy, U = Unsatisfied please give more detail in remark

SDS NO	Chemical name/Trade name	Storage quantity	Location	Remarks
	"Loctite" SF790 paint stripper (น้ำยาลอกสี)	1	16F	
141493	"Loctite" 51606	–	16F	
	"Loctite" Anti sieze metal free	–	16F	
141498	"Loctite" 243	1	16F	
141499	"Loctite" 54531	–	16F	
141500	"Loctite" 567	–	16F	
141501	"Loctite" 8431 Sealant grade C Blue colour	1	16F	
	"Loctite" SI 596	–	16F	
	"Loctite" 245	–	16F	
	"Loctite" 5188	–	16F	
141338	สีสเปรย์กระป๋อง "TOA" สีแดง	1	16F	
141346	สีสเปรย์กระป๋อง "TOA" สีเหลือง	1	16F	
141347	สีสเปรย์กระป๋อง "TOA" สีดำ	–	16F	
141348	สีสเปรย์กระป๋อง "TOA" สีฟ้า	–	16F	
141349	สีสเปรย์กระป๋อง "TOA" สีขาว	–	16F	
141532	สีสเปรย์กระป๋อง "TOA" สีน้ำเงิน (River Blue)	–	16F	
141533	สีสเปรย์กระป๋อง "TOA" สีม่วง	–	16F	
141534	สีสเปรย์กระป๋อง "TOA" สีส้ม	–	16F	
141531	สีสเปรย์กระป๋อง "TOA" สีเขียว	–	16F	
141480	Silicone sealant "SONY" White colour	–	16F	
141539	Silicone sealant "SONY" Clear colour	–	16F	

Inspection Date : **Inspection By :** ศุภกร พงศ์พิง

Verified By : พิชิต ไ

Flammable Cabinet

AED Inspection

Item NO.	Chemical name/Trade name	Storage quantity	Location	Remarks
	UNI seal Di-electric sealant	–	16F	
141359	Molykote	4	16F	
	WinCHEM W-202K	–	16F	
	Battery Terminal Spray	1	16F	
	Salk 512	2	16F	
	Weld-on P70	2	16F	
141548	Adhesive, Rubber Glue "DUNLOP"	1	16F	
	Spotcheck SKC-S	–	16F	
	"Green" vanish-R protective coating oil (spray)	–	16F	
	Shin-Etsu G-420 (Silicone Grease)	2	16F	
	Aeroflex insulation seal	–	16F	
141547	Alcohol 100%	–	16F	
	Shampoo	2	16F	
	Silicone Gun	1	16F	
	Cleaner cream	–	16F	
141362	Vaseline	–	16F	
	NF Contact cleaner	1	16F	
	"Boztek" High Temp stainless anti sieze	1	16F	
	Weld-on 717 PVC	2	16F	
	กาวทาท่อ "ท่อน้ำไทย"	–	16F	
	น้ำมันหล่อลื่น "Singer"	–	16F	
	Chemetall LD-7	2	16F	
	Cleaner remover S-76	4	16F	
	"ELY" PT Checkmor 222		16F	
	Chesterton 273 electrical motor cleaner	3	16F	
	Chesterton 601	–	16F	
	Chesterton 630	–	16F	
	Chesterton 652 Pneumatic oil	4	16F	
	Chesterton Spray Solvo 723	2	16F	
	Chesterton 725	3	16F	
141359	Chesterton 730 SPRAGRIP	1	16F	
141360	Chesterton 740	4	16F	
141361	Chesterton 752 cold galvanize	1	16F	
141362	Chesterton 775	1	16F	
	Chesterton 785	1	16F	
141363	Chesterton 900 golden paste	1	16F	

GSPP11 Plant 1 AED Inspection

GPSC	Job Title	AED Inspection	Rev no 5
	Period of Inspection	Monthly	Rev date 19 Dec 2020
	Inspection date	23/ 11/ 65	Inspector by thanaphon K EHS

(1)

(2)

(3)

(4)

Location	Inspection	Result	
First Aid	1. AED cabinet is in a good condition	☑ Good	☐ Damage
	2. Check failing status indicator must show	☑ Green	☐ Red
	3. AED instruction sheet is in a good condition	☑ Good	☐ Have to change
	4. Record on inspection sheet	☑ Completed	

Remark

Forklift

Document Number: D03-00-4071-P-027
Document Title: Powered Industrial Trucks

P-1

ATTACHMENT 6.1 POWERED INDUSTRIAL TRUCK INSPECTION SHEET

Inspection Date: 22 - 11 - 22 **Inspection By:** สุพรรณ์

Approved by: นิพัทธ์ **Section / Department:** OPMM

Component	Description	Conditions: Normal	Repair	Replace	Clean	Remark
Engine เครื่องยนต์	Air Cleaner กรองอากาศ	✓			✓	
	Engine Oil/ Filer น้ำมันเครื่อง/กรอง	✓				
	Fuel Filter กรองชื้อเพลิง	✓				
	Radiator/ Fan/ Belt/ Hose ระบบระบายความร้อน	✓				
	Ignition การจุดระเบิด	✓				
	Engine Operate การทำงานของเครื่องยนต์	✓				
	Starter/ Power charge system มอเตอร์สตาร์ท/ระบบชาร์จไฟ	✓				
	Battery/ Fluid แบตเตอรี่	✓				
Transmission ระบบขับเคลื่อน	Clutch/ Torque คลัทช์/เกียร์ทอร์ค	✓				
	Shift Lever คันบังคับต่างๆ	✓				
	Transmission/ Oil น้ำมันเกียร์/ฟืองท้าย	✓				
Break เบรค	Break/ Fluid ระบบเบรค	✓				
	Parking Break สายเบรคมือ	✓				
Power Steeling System ระบบบังคับเลี้ยว	Steering System ระบบบังคับเลี้ยว	✓				
	Power Cylinder กระบอกพาวเวอร์	✓				
	Steering Axle เพลาบังคับเลี้ยว	✓				
	Ball Socket ลูกหมากต่างๆ	✓				
	Wheel/ Nut/ Hub กระทะล้อ/สภาพเกลียวน็อต/ดุมล้อ	✓				
	Tire สภาพยาง	✓				
Hydraulic System ระบบไฮดรอลิค	Hydraulic Oil/ Tank/ Filter น้ำมันไฮดรอลิก/ถังกรอง	✓				
	Hydraulic Pump ปั๊มไฮดรอลิก	✓				
	Hydraulic Control Valve คอนโทรลวาวล์	✓			✓	
	Lift Cylinder กระบอกยกเสา	✓				
	Tilt Cylinder กระบอกเอนเสา	✓				
	Hydraulic Hose สายไฮดรอลิก	✓				
Mast เสายก	Mast/ Chain/ Roller เสา/โซ่/โรลเลอร์	✓				
	Fork/ Stop Pin/ Carriage สภาพงา/แผงหน้า	✓				
Accessories อุปกรณ์	Monitor Meter หน้าปัดอุปกรณ์ต่างๆ	✓				
	Electric Wire& Lamp ระบบไฟ ดวงไฟ	✓				
	Horn แตร	✓				
	Tail lights ไฟท้ายรถ	✓			✓	
	Headlights ไฟหน้ารถ	✓				
	Siren หวอ	✓				
	Attachment / Other อุปกรณ์ติดตั้งพิเศษอื่นๆ	✓				

Fork Lift Inspection Check Sheet
(รายการตรวจโฟร์คลิฟต์)

Fork Truck Number : _____

Component (ส่วนประกอบ)	Description (รายละเอียด)	Comments (ข้อคิดเห็น): Normal (ปกติ)	Repair (ซ่อม)	Replace (เปลี่ยน)	Clean (ทำความสะอาด)	N/A	Remark (หมายเหตุ)
Engine เครื่องยนต์	Air Filter (กรองอากาศ)	✓					
	Engine Oil/ Filer (น้ำมันเครื่อง/กรองน้ำมันเครื่อง)	✓					
	Fuel Filter (กรองเชื้อเพลิง)	✓					
	Radiator/ Fan/ Belt/ Hose (ระบบระบายความร้อน)	✓					
	Ignition (การจุดระเบิด)	✓					
	Engine Operate (การทำงานของเครื่องยนต์)	✓					
	Starter/ Power charge system (สตาร์ทเตอร์/ระบบชาร์ทไฟ)	✓					
	Battery/ Fluid (แบตเตอรี่/น้ำกลั่น)	✓					
Transmission ระบบขับเคลื่อน	Clutch/ Torque (คลัทช์/เกียร์ทอร์ค)	✓					
	Shift Lever (คันบังคับ)	✓					
	Transmission/ Oil (น้ำมันเกียร์/เฟืองท้าย)	✓					
Break เบรค	Break/ Fluid (ระบบเบรค)	✓					
	Parking Break (สายเบรคมือ)	✓					
Power Steeling System ระบบบังคับเลี้ยว	Steering System (ระบบบังคับเลี้ยว)	✓					
	Power Cylinder (กระบอกพาวเวอร์)	✓					
	Steering Axle (เพลาบังคับเลี้ยว)	✓					
	Ball Socket (ลูกหมากต่างๆ)	✓					
	Wheel/Nut/Hub (กระทะล้อ/สภาพเกลียวน็อต/ดุมล้อ)	✓					
	Tire (สภาพยาง)	✓					
Hydraulic System ระบบไฮดรอลิค	Hydraulic Oil/ Tank/ Filter (น้ำมันไฮดรอลิก/ถัง/ไกรอง)	✓					
	Hydraulic Pump (ปั๊มไฮดรอลิก)	✓					
	Hydraulic Control Valve (วาวส์ควบคุม)	✓					
	Lift Cylinder (กระบอกยกเสา)	✓					
	Tilt Cylinder (กระบอกเอนเสา)	✓					
	Hydraulic Hose (สายไฮดรอลิก)	✓					
Mast เสายก	Mast/ Chain/ Roller (เสา/โซ่/โรลเลอร์)	✓					
	Fork/ Stop Pin/ Carriage (สภาพงา/แผงหน้า)	✓					
Accessories อุปกรณ์	Monitor Meter (หน้าปัดอุปกรณ์ต่างๆ)	✓					
	Electric Wire& Lamp (ระบบไฟ ดวงไฟ)	✓					
	Horn (แตร)	✓					
	Tail lights (ไฟท้ายรถ)	✓					
	Headlights (ไฟหน้ารถ)	✓					
	Siren (หวอ)						
	Attachment / Other (อุปกรณ์ติดตั้งพิเศษอื่นๆ)						

Inspected By	( )	Company / Department	GPSC	Date 10/11/2022
Reviewed By	( )	Company / Department		Date

DocID EHS-EHS-S024 V2.0.0 Date 1 Oct 2019 (Refer to DocID EHS-EHS- C011)

Fork Lift Inspection Check Sheet
(รายการตรวจโฟร์คลิฟต์)

Fork Truck Number: 1

Component (ส่วนประกอบ)	Description (รายละเอียด)	Normal (ปกติ)	Repair (ซ่อม)	Replace (เปลี่ยน)	Clean (ทำความสะอาด)	N/A	Remark (หมายเหตุ)
Engine เครื่องยนต์	Air Filter (กรองอากาศ)	✓					
	Engine Oil/ Filer (น้ำมันเครื่อง/กรองน้ำมันเครื่อง)	✓					
	Fuel Filter (กรองเชื้อเพลิง)	✓					
	Radiator/ Fan/ Belt/ Hose (ระบบระบายความร้อน)	✓					
	Ignition (การจุดระเบิด)	✓					
	Engine Operate (การทำงานของเครื่องยนต์)	✓					
	Starter/ Power charge system (สตาร์ทเตอร์/ระบบชาร์ทไฟ)	✓					
	Battery/ Fluid (แบตเตอรี่/น้ำกลั่น)	✓					
Transmission ระบบขับเคลื่อน	Clutch/ Torque (คลัทช์/เกียร์ทอร์ค)	✓					
	Shift Lever (คันบังคับ)	✓					
	Transmission/ Oil (น้ำมันเกียร์/เฟืองท้าย)	✓					
Break เบรค	Break/ Fluid (ระบบเบรค)	✓					
	Parking Break (สายเบรคมือ)	✓					
Power Steeling System ระบบบังคับเลี้ยว	Steering System (ระบบบังคับเลี้ยว)	✓					
	Power Cylinder (กระบอกเพาเวอร์)	✓					
	Steering Axle (เพลาบังคับเลี้ยว)	✓					
	Ball Socket (ลูกหมากต่างๆ)	✓					
	Wheel/Nut/Hub (กระทะล้อ/สกาพเกลียวน็อต/ดมล้อ)	✓					
	Tire (สภาพยาง)	✓					
Hydraulic System ระบบไฮดรอลิค	Hydraulic Oil/ Tank/ Filter (น้ำมันไฮดรอลิค/ถัง/ไกรอง)	✓					
	Hydraulic Pump (ปั๊มไฮดรอลิค)	✓					
	Hydraulic Control Valve (วาวล์ควบคุม)	✓					
	Lift Cylinder (กระบอกยกเสา)	✓					
	Tilt Cylinder (กระบอกเอนเสา)	✓					
	Hydraulic Hose (สายไฮดรอลิค)	✓					
Mast เสายก	Mast/ Chain/ Roller (เสา/โซ่/โรลเลอร์)	✓					
	Fork/ Stop Pin/ Carriage (สภาพงา/แผงหนา)	✓					
Accessories อุปกรณ์	Monitor Meter (หน้าปัดอุปกรณ์ต่างๆ)	✓					
	Electric Wire& Lamp (ระบบไฟ ดวงไฟ)	✓					
	Horn (แตร)	✓					
	Tail lights (ไฟท้ายรถ)	✓					
	Headlights (ไฟหน้ารถ)	✓					
	Siren (หวอ)	✓					
	Attachment / Other (อุปกรณ์ติดตั้งพิเศษอื่นๆ)	✓					

Inspected By	( )	Company / Department	BSA	Date	11-11-65
Reviewed By	( )	Company / Department		Date	

DocID EHS-EHS-S024 V2.0.0 Date 1 Oct 2019 (Refer to DocID EHS-EHS-C011)

Fork Lift Inspection Check Sheet
(รายการตรวจโฟร์คลิฟต์)

Fork Truck Number: Plant 1

Component (ส่วนประกอบ)	Description (รายละเอียด)	Normal (ปกติ)	Repair (ซ่อม)	Replace (เปลี่ยน)	Clean (ทำความสะอาด)	N/A	Remark (หมายเหตุ)
Engine เครื่องยนต์	Air Filter (กรองอากาศ)	✓					
	Engine Oil/ Filer (น้ำมันเครื่อง/กรองน้ำมันเครื่อง)	✓					
	Fuel Filter (กรองเชื้อเพลิง)	✓					
	Radiator/ Fan/ Belt/ Hose (ระบบระบายความร้อน)	✓					
	Ignition (การจุดระเบิด)	✓					
	Engine Operate (การทำงานของเครื่องยนต์)	✓					
	Starter/ Power charge system (สตาร์ทเตอร์/ระบบชาร์ทไฟ)	✓					
	Battery/ Fluid (แบตเตอรี่/น้ำกลั่น)	✓					
Transmission ระบบขับเคลื่อน	Clutch/ Torque (คลัทช์/เกียร์ทอร์ค)	✓					
	Shift Lever (คันบังคับ)	✓					
	Transmission/ Oil (น้ำมันเกียร์/เฟืองท้าย)	✓					
Break เบรค	Break/ Fluid (ระบบเบรค)	✓					
	Parking Break (สายเบรคมือ)	✓					
Power Steeling System ระบบบังคับเลี้ยว	Steering System (ระบบบังคับเลี้ยว)	✓					
	Power Cylinder (กระบอกเพาเวอร์)	✓					
	Steering Axle (เพลาบังคับเลี้ยว)	✓					
	Ball Socket (ลูกหมากต่างๆ)	✓					
	Wheel/Nut/Hub (กระทะล้อ/สกาพเกลียวน็อต/ดมล้อ)	✓					
	Tire (สภาพยาง)	✓					
Hydraulic System ระบบไฮดรอลิค	Hydraulic Oil/ Tank/ Filter (น้ำมันไฮดรอลิค/ถัง/ไกรอง)	✓					
	Hydraulic Pump (ปั๊มไฮดรอลิค)	✓					
	Hydraulic Control Valve (วาวล์ควบคุม)	✓					
	Lift Cylinder (กระบอกยกเสา)	✓					
	Tilt Cylinder (กระบอกเอนเสา)	✓					
	Hydraulic Hose (สายไฮดรอลิค)	✓					
Mast เสายก	Mast/ Chain/ Roller (เสา/โซ่/โรลเลอร์)	✓					
	Fork/ Stop Pin/ Carriage (สภาพงา/แผงหนา)	✓					
Accessories อุปกรณ์	Monitor Meter (หน้าปัดอุปกรณ์ต่างๆ)	✓					
	Electric Wire& Lamp (ระบบไฟ ดวงไฟ)	✓					
	Horn (แตร)	✓					
	Tail lights (ไฟท้ายรถ)	✓					
	Headlights (ไฟหน้ารถ)	✓					
	Siren (หวอ)	✓					
	Attachment / Other (อุปกรณ์ติดตั้งพิเศษอื่นๆ)					✓	

Inspected By	THAMMANOON M ( )	Company / Department	GPSC	Date	14-NOV-2022
Reviewed By	( )	Company / Department		Date	

DocID EHS-EHS-S024 V2.0.0 Date 1 Oct 2019 (Refer to DocID EHS-EHS-C011)

Fork Lift Inspection Check Sheet
(รายการตรวจโฟร์คลิฟต์)

Fork Truck Number:

Component (ส่วนประกอบ)	Description (รายละเอียด)	Normal (ปกติ)	Repair (ซ่อม)	Replace (เปลี่ยน)	Clean (ทำความสะอาด)	N/A	Remark (หมายเหตุ)
Engine เครื่องยนต์	Air Filter (กรองอากาศ)	✓					
	Engine Oil/ Filer (น้ำมันเครื่อง/กรองน้ำมันเครื่อง)	✓					
	Fuel Filter (กรองเชื้อเพลิง)	✓					
	Radiator/ Fan/ Belt/ Hose (ระบบระบายความร้อน)	✓					
	Ignition (การจุดระเบิด)	✓					
	Engine Operate (การทำงานของเครื่องยนต์)	✓					
	Starter/ Power charge system (สตาร์ทเตอร์/ระบบชาร์ทไฟ)	✓					
	Battery/ Fluid (แบตเตอรี่/น้ำกลั่น)	✓					
Transmission ระบบขับเคลื่อน	Clutch/ Torque (คลัทช์/เกียร์ทอร์ค)	✓					
	Shift Lever (คันบังคับ)	✓					
	Transmission/ Oil (น้ำมันเกียร์/เฟืองท้าย)	✓					
Break เบรค	Break/ Fluid (ระบบเบรค)	✓					
	Parking Break (สายเบรคมือ)	✓					
Power Steeling System ระบบบังคับเลี้ยว	Steering System (ระบบบังคับเลี้ยว)	✓					
	Power Cylinder (กระบอกเพาเวอร์)	✓					
	Steering Axle (เพลาบังคับเลี้ยว)	✓					
	Ball Socket (ลูกหมากต่างๆ)	✓					
	Wheel/Nut/Hub (กระทะล้อ/สกาพเกลียวน็อต/ดมล้อ)	✓					
	Tire (สภาพยาง)	✓					
Hydraulic System ระบบไฮดรอลิค	Hydraulic Oil/ Tank/ Filter (น้ำมันไฮดรอลิค/ถัง/ไกรอง)	✓					
	Hydraulic Pump (ปั๊มไฮดรอลิค)	✓					
	Hydraulic Control Valve (วาวล์ควบคุม)	✓					
	Lift Cylinder (กระบอกยกเสา)	✓					
	Tilt Cylinder (กระบอกเอนเสา)	✓					
	Hydraulic Hose (สายไฮดรอลิค)	✓					
Mast เสายก	Mast/ Chain/ Roller (เสา/โซ่/โรลเลอร์)	✓					
	Fork/ Stop Pin/ Carriage (สภาพงา/แผงหนา)	✓					
Accessories อุปกรณ์	Monitor Meter (หน้าปัดอุปกรณ์ต่างๆ)	✓					
	Electric Wire& Lamp (ระบบไฟ ดวงไฟ)	✓					
	Horn (แตร)	✓					
	Tail lights (ไฟท้ายรถ)	✓					
	Headlights (ไฟหน้ารถ)	✓					
	Siren (หวอ)	✓					
	Attachment / Other (อุปกรณ์ติดตั้งพิเศษอื่นๆ)						

Inspected By	( )	Company / Department	GPSC	Date	15/11/2022
Reviewed By	( )	Company / Department		Date	

DocID EHS-EHS-S024 V2.0.0 Date 1 Oct 2019 (Refer to DocID EHS-EHS-C011)

Fork Lift Inspection Check Sheet
(รายการตรวจโฟร์คลิฟต์)

Fork Truck Number: P-1

Component (ส่วนประกอบ)	Description (รายละเอียด)	Normal (ปกติ)	Repair (ซ่อม)	Replace (เปลี่ยน)	Clean (ทำความสะอาด)	N/A	Remark (หมายเหตุ)
Engine เครื่องยนต์	Air Filter (กรองอากาศ)	✓					
	Engine Oil/ Filer (น้ำมันเครื่อง/กรองน้ำมันเครื่อง)	✓					
	Fuel Filter (กรองเชื้อเพลิง)	✓					
	Radiator/ Fan/ Belt/ Hose (ระบบระบายความร้อน)	✓					
	Ignition (การจุดระเบิด)	✓					
	Engine Operate (การทำงานของเครื่องยนต์)	✓					
	Starter/ Power charge system (สตาร์ทเตอร์/ระบบชาร์ทไฟ)	✓					
	Battery/ Fluid (แบตเตอรี่/น้ำกลั่น)	✓					
Transmission ระบบขับเคลื่อน	Clutch/ Torque (คลัทช์/เกียร์ทอร์ค)	✓					
	Shift Lever (คันบังคับ)	✓					
	Transmission/ Oil (น้ำมันเกียร์/เฟืองท้าย)	✓					
Break เบรค	Break/ Fluid (ระบบเบรค)	✓					
	Parking Break (สายเบรคมือ)	✓					
Power Steeling System ระบบบังคับเลี้ยว	Steering System (ระบบบังคับเลี้ยว)	✓					
	Power Cylinder (กระบอกเพาเวอร์)	✓					
	Steering Axle (เพลาบังคับเลี้ยว)	✓					
	Ball Socket (ลูกหมากต่างๆ)	✓					
	Wheel/Nut/Hub (กระทะล้อ/สกาพเกลียวน็อต/ดมล้อ)	✓					
	Tire (สภาพยาง)	✓					
Hydraulic System ระบบไฮดรอลิค	Hydraulic Oil/ Tank/ Filter (น้ำมันไฮดรอลิค/ถัง/ไกรอง)	✓					
	Hydraulic Pump (ปั๊มไฮดรอลิค)	✓					
	Hydraulic Control Valve (วาวล์ควบคุม)	✓					
	Lift Cylinder (กระบอกยกเสา)	✓					
	Tilt Cylinder (กระบอกเอนเสา)	✓					
	Hydraulic Hose (สายไฮดรอลิค)	✓					
Mast เสายก	Mast/ Chain/ Roller (เสา/โซ่/โรลเลอร์)	✓					
	Fork/ Stop Pin/ Carriage (สภาพงา/แผงหนา)	✓					
Accessories อุปกรณ์	Monitor Meter (หน้าปัดอุปกรณ์ต่างๆ)	✓					
	Electric Wire& Lamp (ระบบไฟ ดวงไฟ)	✓					
	Horn (แตร)	✓					
	Tail lights (ไฟท้ายรถ)	✓					
	Headlights (ไฟหน้ารถ)	✓					
	Siren (หวอ)	✓					
	Attachment / Other (อุปกรณ์ติดตั้งพิเศษอื่นๆ)					✓	

Inspected By	THAMMANOON M ( )	Company / Department	GPSC	Date	18-NOV-2022
Reviewed By	( )	Company / Department		Date	

DocID EHS-EHS-S024 V2.0.0 Date 1 Oct 2019 (Refer to DocID EHS-EHS-C011)

Fork Lift Inspection Check Sheet
(รายการตรวจโฟร์คลิฟต์)

Fork Truck Number: /

Component (ส่วนประกอบ)	Description (รายละเอียด)	Comments (ข้อคิดเห็น) Normal (ปกติ)	Repair (ซ่อม)	Replace (เปลี่ยน)	Clean (ทำความสะอาด)	N/A	Remark (หมายเหตุ)
Engine เครื่องยนต์	Air Filter (กรองอากาศ)	✓					
	Engine Oil/ Filer (น้ำมันเครื่อง/กรองน้ำมันเครื่อง)	✓					
	Fuel Filter (กรองเชื้อเพลิง)	✓					
	Radiator/ Fan/ Belt/ Hose (ระบบระบายความร้อน)	✓					
	Ignition (การจุดระเบิด)	✓					
	Engine Operate (การทำงานของเครื่องยนต์)	✓					
	Starter/ Power charge system (สตาร์ทเตอร์/ระบบชาร์ทไฟ)	✓					
	Battery/ Fluid (แบตเตอรี่/น้ำกลั่น)	✓					
Transmission ระบบขับเคลื่อน	Clutch/ Torque (คลัทช์/เกียร์ทอร์ค)	✓					
	Shift Lever (คันบังคับ)	✓					
	Transmission/ Oil (น้ำมันเกียร์/เฟืองท้าย)	✓					
Break เบรค	Break/ Fluid (ระบบเบรค)	✓					
	Parking Break (สายเบรคมือ)	✓					
Power Steeling System ระบบบังคับเลี้ยว	Steering System (ระบบบังคับเลี้ยว)	✓					
	Power Cylinder (กระบอกเพาเวอร์)	✓					
	Steering Axle (เพลาบังคับเลี้ยว)	✓					
	Ball Socket (ลูกหมากต่างๆ)	✓					
	Wheel/Nut/Hub (กระทะล้อ/สภาพเกลียวน๊อต/ดมล้อ)	✓					
	Tire (สภาพยาง)	✓					
Hydraulic System ระบบไฮดรอลิค	Hydraulic Oil/ Tank/ Filter (น้ำมันไฮดรอลิก/ถัง/ไกรอง)	✓					
	Hydraulic Pump (ปั๊มไฮดรอลิก)	✓					
	Hydraulic Control Valve (วาวล์ควบคุม)	✓					
	Lift Cylinder (กระบอกยกเสา)	✓					
	Tilt Cylinder (กระบอกเอนเสา)	✓					
	Hydraulic Hose (สายไฮดรอลิก)	✓					
Mast เสายก	Mast/ Chain/ Roller (เสา/โซ่/โรลเลอร์)	✓					
	Fork/ Stop Pin/ Carriage (สภาพง่า/แผงหน้า)	✓					
Accessories อุปกรณ์	Monitor Meter (หน้าปัดอุปกรณ์ต่างๆ)	✓					
	Electric Wire& Lamp (ระบบไฟ ดวงไฟ)	✓					
	Horn (แตร)	✓					
	Tail lights (ไฟท้ายรถ)	✓					
	Headlights (ไฟหน้ารถ)	✓					
	Siren (หวอ)	✓					
	Attachment / Other (อุปกรณ์ติดตั้งพิเศษอื่นๆ)	✓					

Inspected By	( )	Company / Department	BSA	Date	22-11-22
Reviewed By	( )	Company / Department		Date	

DocID EHS-EHS-S024 V2.0.0 Date 1 Oct 2019 (Refer to DocID EHS-EHS-C011)

Fork Lift Inspection Check Sheet
(รายการตรวจโฟร์คลิฟต์)

Fork Truck Number: /

Component (ส่วนประกอบ)	Description (รายละเอียด)	Comments (ข้อคิดเห็น) Normal (ปกติ)	Repair (ซ่อม)	Replace (เปลี่ยน)	Clean (ทำความสะอาด)	N/A	Remark (หมายเหตุ)
Engine เครื่องยนต์	Air Filter (กรองอากาศ)	✓					
	Engine Oil/ Filer (น้ำมันเครื่อง/กรองน้ำมันเครื่อง)	✓					
	Fuel Filter (กรองเชื้อเพลิง)	✓					
	Radiator/ Fan/ Belt/ Hose (ระบบระบายความร้อน)	✓					
	Ignition (การจุดระเบิด)	✓					
	Engine Operate (การทำงานของเครื่องยนต์)	✓					
	Starter/ Power charge system (สตาร์ทเตอร์/ระบบชาร์ทไฟ)	✓					
	Battery/ Fluid (แบตเตอรี่/น้ำกลั่น)	✓					
Transmission ระบบขับเคลื่อน	Clutch/ Torque (คลัทช์/เกียร์ทอร์ค)	✓					
	Shift Lever (คันบังคับ)	✓					
	Transmission/ Oil (น้ำมันเกียร์/เฟืองท้าย)	✓					
Break เบรค	Break/ Fluid (ระบบเบรค)	✓					
	Parking Break (สายเบรคมือ)	✓					
Power Steeling System ระบบบังคับเลี้ยว	Steering System (ระบบบังคับเลี้ยว)	✓					
	Power Cylinder (กระบอกเพาเวอร์)	✓					
	Steering Axle (เพลาบังคับเลี้ยว)	✓					
	Ball Socket (ลูกหมากต่างๆ)	✓					
	Wheel/Nut/Hub (กระทะล้อ/สภาพเกลียวน๊อต/ดมล้อ)	✓					
	Tire (สภาพยาง)	✓					
Hydraulic System ระบบไฮดรอลิค	Hydraulic Oil/ Tank/ Filter (น้ำมันไฮดรอลิก/ถัง/ไกรอง)	✓					
	Hydraulic Pump (ปั๊มไฮดรอลิก)	✓					
	Hydraulic Control Valve (วาวล์ควบคุม)	✓					
	Lift Cylinder (กระบอกยกเสา)	✓					
	Tilt Cylinder (กระบอกเอนเสา)	✓					
	Hydraulic Hose (สายไฮดรอลิก)	✓					
Mast เสายก	Mast/ Chain/ Roller (เสา/โซ่/โรลเลอร์)	✓					
	Fork/ Stop Pin/ Carriage (สภาพง่า/แผงหน้า)	✓					
Accessories อุปกรณ์	Monitor Meter (หน้าปัดอุปกรณ์ต่างๆ)	✓					
	Electric Wire& Lamp (ระบบไฟ ดวงไฟ)	✓					
	Horn (แตร)	✓					
	Tail lights (ไฟท้ายรถ)	✓					
	Headlights (ไฟหน้ารถ)	✓					
	Siren (หวอ)	✓					
	Attachment / Other (อุปกรณ์ติดตั้งพิเศษอื่นๆ)	✓					

Inspected By	( )	Company / Department	BSA	Date	23-11-22
Reviewed By	( )	Company / Department		Date	

DocID EHS-EHS-S024 V2.0.0 Date 1 Oct 2019 (Refer to DocID EHS-EHS-C011)

Fork Lift Inspection Check Sheet
(รายการตรวจโฟร์คลิฟต์)

Fork Truck Number: /

Component (ส่วนประกอบ)	Description (รายละเอียด)	Comments (ข้อคิดเห็น) Normal (ปกติ)	Repair (ซ่อม)	Replace (เปลี่ยน)	Clean (ทำความสะอาด)	N/A	Remark (หมายเหตุ)
Engine เครื่องยนต์	Air Filter (กรองอากาศ)	✓					
	Engine Oil/ Filer (น้ำมันเครื่อง/กรองน้ำมันเครื่อง)	✓					
	Fuel Filter (กรองเชื้อเพลิง)	✓					
	Radiator/ Fan/ Belt/ Hose (ระบบระบายความร้อน)	✓					
	Ignition (การจุดระเบิด)	✓					
	Engine Operate (การทำงานของเครื่องยนต์)	✓					
	Starter/ Power charge system (สตาร์ทเตอร์/ระบบชาร์ทไฟ)	✓					
	Battery/ Fluid (แบตเตอรี่/น้ำกลั่น)	✓					
Transmission ระบบขับเคลื่อน	Clutch/ Torque (คลัทช์/เกียร์ทอร์ค)	✓					
	Shift Lever (คันบังคับ)	✓					
	Transmission/ Oil (น้ำมันเกียร์/เฟืองท้าย)	✓					
Break เบรค	Break/ Fluid (ระบบเบรค)	✓					
	Parking Break (สายเบรคมือ)	✓					
Power Steeling System ระบบบังคับเลี้ยว	Steering System (ระบบบังคับเลี้ยว)	✓					
	Power Cylinder (กระบอกเพาเวอร์)	✓					
	Steering Axle (เพลาบังคับเลี้ยว)	✓					
	Ball Socket (ลูกหมากต่างๆ)	✓					
	Wheel/Nut/Hub (กระทะล้อ/สภาพเกลียวน๊อต/ดมล้อ)	✓					
	Tire (สภาพยาง)	✓					
Hydraulic System ระบบไฮดรอลิค	Hydraulic Oil/ Tank/ Filter (น้ำมันไฮดรอลิก/ถัง/ไกรอง)	✓					
	Hydraulic Pump (ปั๊มไฮดรอลิก)	✓					
	Hydraulic Control Valve (วาวล์ควบคุม)	✓					
	Lift Cylinder (กระบอกยกเสา)	✓					
	Tilt Cylinder (กระบอกเอนเสา)	✓					
	Hydraulic Hose (สายไฮดรอลิก)	✓					
Mast เสายก	Mast/ Chain/ Roller (เสา/โซ่/โรลเลอร์)	✓					
	Fork/ Stop Pin/ Carriage (สภาพง่า/แผงหน้า)	✓					
Accessories อุปกรณ์	Monitor Meter (หน้าปัดอุปกรณ์ต่างๆ)	✓					
	Electric Wire& Lamp (ระบบไฟ ดวงไฟ)	✓					
	Horn (แตร)	✓					
	Tail lights (ไฟท้ายรถ)	✓					
	Headlights (ไฟหน้ารถ)	✓					
	Siren (หวอ)	✓					
	Attachment / Other (อุปกรณ์ติดตั้งพิเศษอื่นๆ)	✓					

Inspected By	( )	Company / Department	BSA	Date	24-11-22
Reviewed By	( )	Company / Department		Date	

DocID EHS-EHS-S024 V2.0.0 Date 1 Oct 2019 (Refer to DocID EHS-EHS-C011)

Fork Lift Inspection Check Sheet
(รายการตรวจโฟร์คลิฟต์)

Fork Truck Number: /

Component (ส่วนประกอบ)	Description (รายละเอียด)	Comments (ข้อคิดเห็น) Normal (ปกติ)	Repair (ซ่อม)	Replace (เปลี่ยน)	Clean (ทำความสะอาด)	N/A	Remark (หมายเหตุ)
Engine เครื่องยนต์	Air Filter (กรองอากาศ)	✓					
	Engine Oil/ Filer (น้ำมันเครื่อง/กรองน้ำมันเครื่อง)	✓					
	Fuel Filter (กรองเชื้อเพลิง)	✓					
	Radiator/ Fan/ Belt/ Hose (ระบบระบายความร้อน)	✓					
	Ignition (การจุดระเบิด)	✓					
	Engine Operate (การทำงานของเครื่องยนต์)	✓					
	Starter/ Power charge system (สตาร์ทเตอร์/ระบบชาร์ทไฟ)	✓					
	Battery/ Fluid (แบตเตอรี่/น้ำกลั่น)	✓					
Transmission ระบบขับเคลื่อน	Clutch/ Torque (คลัทช์/เกียร์ทอร์ค)	✓					
	Shift Lever (คันบังคับ)	✓					
	Transmission/ Oil (น้ำมันเกียร์/เฟืองท้าย)	✓					
Break เบรค	Break/ Fluid (ระบบเบรค)	✓					
	Parking Break (สายเบรคมือ)	✓					
Power Steeling System ระบบบังคับเลี้ยว	Steering System (ระบบบังคับเลี้ยว)	✓					
	Power Cylinder (กระบอกเพาเวอร์)	✓					
	Steering Axle (เพลาบังคับเลี้ยว)	✓					
	Ball Socket (ลูกหมากต่างๆ)	✓					
	Wheel/Nut/Hub (กระทะล้อ/สภาพเกลียวน๊อต/ดมล้อ)	✓					
	Tire (สภาพยาง)	✓					
Hydraulic System ระบบไฮดรอลิค	Hydraulic Oil/ Tank/ Filter (น้ำมันไฮดรอลิก/ถัง/ไกรอง)	✓					
	Hydraulic Pump (ปั๊มไฮดรอลิก)	✓					
	Hydraulic Control Valve (วาวล์ควบคุม)	✓					
	Lift Cylinder (กระบอกยกเสา)	✓					
	Tilt Cylinder (กระบอกเอนเสา)	✓					
	Hydraulic Hose (สายไฮดรอลิก)	✓					
Mast เสายก	Mast/ Chain/ Roller (เสา/โซ่/โรลเลอร์)	✓					
	Fork/ Stop Pin/ Carriage (สภาพง่า/แผงหน้า)	✓					
Accessories อุปกรณ์	Monitor Meter (หน้าปัดอุปกรณ์ต่างๆ)	✓					
	Electric Wire& Lamp (ระบบไฟ ดวงไฟ)	✓					
	Horn (แตร)	✓					
	Tail lights (ไฟท้ายรถ)	✓					
	Headlights (ไฟหน้ารถ)	✓					
	Siren (หวอ)	✓					
	Attachment / Other (อุปกรณ์ติดตั้งพิเศษอื่นๆ)	✓					

Inspected By	( )	Company / Department	BSA	Date	25-11-22
Reviewed By	( )	Company / Department		Date	

DocID EHS-EHS-S024 V2.0.0 Date 1 Oct 2019 (Refer to DocID EHS-EHS-C011)

Fork Lift Inspection Check Sheet
(รายการตรวจโฟร์คลิฟต์)

Fork Truck Number : 1

Component (ส่วนประกอบ)	Description (รายละเอียด)	Comments (ข้อคิดเห็น) Normal (ปกติ)	Repair (ซ่อม)	Replace (เปลี่ยน)	Clean (ทำความสะอาด)	N/A	Remark (หมายเหตุ)
Engine เครื่องยนต์	Air Filter (กรองอากาศ)	✓					
	Engine Oil/ Filer (น้ำมันเครื่อง/กรองน้ำมันเครื่อง)	✓					
	Fuel Filter (กรองเชื้อเพลิง)	✓					
	Radiator/ Fan/ Belt/ Hose (ระบบระบายความร้อน)	✓					
	Ignition (การจุดระเบิด)	✓					
	Engine Operate (การทำงานของเครื่องยนต์)	✓					
	Starter/ Power charge system (สตาร์ทเตอร์/ระบบชาร์ทไฟ)	✓					
	Battery/ Fluid (แบตเตอรี่/น้ำกลั่น)	✓					
Transmission ระบบขับเคลื่อน	Clutch/ Torque (คลัทช์/เกียร์ทอร์ค)	✓					
	Shift Lever (คันบังคับ)	✓					
	Transmission/ Oil (น้ำมันเกียร์/เฟืองท้าย)	✓					
Break เบรค	Break/ Fluid (ระบบเบรค)	✓					
	Parking Break (สายเบรคมือ)	✓					
Power Steeling System ระบบบังคับเลี้ยว	Steering System (ระบบบังคับเลี้ยว)	✓					
	Power Cylinder (กระบอกเพาเวอร์)	✓					
	Steering Axle (เพลาบังคับเลี้ยว)	✓					
	Ball Socket (ลูกหมากต่างๆ)	✓					
	Wheel/Nut/Hub (กระทะล้อ/สภาพเกลียวน๊อต/ดมล้อ)	✓					
	Tire (สภาพยาง)	✓					
Hydraulic System ระบบไฮดรอลิค	Hydraulic Oil/ Tank/ Filter (น้ำมันไฮดรอลิก/ถัง/ไกรอง)	✓					
	Hydraulic Pump (เป็มไฮดรอลิก)	✓					
	Hydraulic Control Valve (วาวล์ควบคุม)	✓					
	Lift Cylinder (กระบอกยกเสา)	✓					
	Tilt Cylinder (กระบอกเอนเสา)	✓					
	Hydraulic Hose (สายไฮดรอลิก)	✓					
Mast เสายก	Mast/ Chain/ Roller (เสา/โซ่/โรลเลอร์)	✓					
	Fork/ Stop Pin/ Carriage (สภาพงา/แผงหน้า)	✓					
Accessories อปกรณ์	Monitor Meter (หน้าปัดอุปกรณ์ต่างๆ)	✓					
	Electric Wire& Lamp (ระบบไฟ ดวงไฟ)	✓					
	Horn (แตร)	✓					
	Tail lights (ไฟท้ายรถ)	✓					
	Headlights (ไฟหน้ารถ)	✓					
	Siren (หวอ)	✓					
	Attachment / Other (อุปกรณ์ติดตั้งพิเศษอื่นๆ)	✓					

Inspected By	( )	Company / Department	BSA	Date	26-11-22
Reviewed By	( )	Company / Department		Date	

DocID EHS-EHS-S024 V2 0 0 Date 1 Oct 2019 (Refer to DocID EHS-EHS- C011)

Fork Lift Inspection Check Sheet
(รายการตรวจโฟร์คลิฟต์)

Fork Truck Number : 1

Component (ส่วนประกอบ)	Description (รายละเอียด)	Comments (ข้อคิดเห็น) Normal (ปกติ)	Repair (ซ่อม)	Replace (เปลี่ยน)	Clean (ทำความสะอาด)	N/A	Remark (หมายเหตุ)
Engine เครื่องยนต์	Air Filter (กรองอากาศ)	✓					
	Engine Oil/ Filer (น้ำมันเครื่อง/กรองน้ำมันเครื่อง)	✓					
	Fuel Filter (กรองเชื้อเพลิง)	✓					
	Radiator/ Fan/ Belt/ Hose (ระบบระบายความร้อน)	✓					
	Ignition (การจุดระเบิด)	✓					
	Engine Operate (การทำงานของเครื่องยนต์)	✓					
	Starter/ Power charge system (สตาร์ทเตอร์/ระบบชาร์ทไฟ)	✓					
	Battery/ Fluid (แบตเตอรี่/น้ำกลั่น)	✓					
Transmission ระบบขับเคลื่อน	Clutch/ Torque (คลัทช์/เกียร์ทอร์ค)	✓					
	Shift Lever (คันบังคับ)	✓					
	Transmission/ Oil (น้ำมันเกียร์/เฟืองท้าย)	✓					
Break เบรค	Break/ Fluid (ระบบเบรค)	✓					
	Parking Break (สายเบรคมือ)	✓					
Power Steeling System ระบบบังคับเลี้ยว	Steering System (ระบบบังคับเลี้ยว)	✓					
	Power Cylinder (กระบอกเพาเวอร์)	✓					
	Steering Axle (เพลาบังคับเลี้ยว)	✓					
	Ball Socket (ลูกหมากต่างๆ)	✓					
	Wheel/Nut/Hub (กระทะล้อ/สภาพเกลียวน๊อต/ดมล้อ)	✓					
	Tire (สภาพยาง)	✓					
Hydraulic System ระบบไฮดรอลิค	Hydraulic Oil/ Tank/ Filter (น้ำมันไฮดรอลิก/ถัง/ไกรอง)	✓					
	Hydraulic Pump (เป็มไฮดรอลิก)	✓					
	Hydraulic Control Valve (วาวล์ควบคุม)	✓					
	Lift Cylinder (กระบอกยกเสา)	✓					
	Tilt Cylinder (กระบอกเอนเสา)	✓					
	Hydraulic Hose (สายไฮดรอลิก)	✓					
Mast เสายก	Mast/ Chain/ Roller (เสา/โซ่/โรลเลอร์)	✓					
	Fork/ Stop Pin/ Carriage (สภาพงา/แผงหน้า)	✓					
Accessories อปกรณ์	Monitor Meter (หน้าปัดอุปกรณ์ต่างๆ)	✓					
	Electric Wire& Lamp (ระบบไฟ ดวงไฟ)	✓					
	Horn (แตร)	✓					
	Tail lights (ไฟท้ายรถ)	✓					
	Headlights (ไฟหน้ารถ)	✓					
	Siren (หวอ)	✓					
	Attachment / Other (อุปกรณ์ติดตั้งพิเศษอื่นๆ)	✓					

Inspected By	( )	Company / Department	BSA	Date	27-11-65
Reviewed By	( )	Company / Department		Date	

DocID EHS-EHS-S024 V2 0 0 Date 1 Oct 2019 (Refer to DocID EHS-EHS- C011)

Fork Lift Inspection Check Sheet
(รายการตรวจโฟร์คลิฟต์)

Fork Truck Number : 1

Component (ส่วนประกอบ)	Description (รายละเอียด)	Comments (ข้อคิดเห็น) Normal (ปกติ)	Repair (ซ่อม)	Replace (เปลี่ยน)	Clean (ทำความสะอาด)	N/A	Remark (หมายเหตุ)
Engine เครื่องยนต์	Air Filter (กรองอากาศ)	✓					
	Engine Oil/ Filer (น้ำมันเครื่อง/กรองน้ำมันเครื่อง)	✓					
	Fuel Filter (กรองเชื้อเพลิง)	✓					
	Radiator/ Fan/ Belt/ Hose (ระบบระบายความร้อน)	✓					
	Ignition (การจุดระเบิด)	✓					
	Engine Operate (การทำงานของเครื่องยนต์)	✓					
	Starter/ Power charge system (สตาร์ทเตอร์/ระบบชาร์ทไฟ)	✓					
	Battery/ Fluid (แบตเตอรี่/น้ำกลั่น)	✓					
Transmission ระบบขับเคลื่อน	Clutch/ Torque (คลัทช์/เกียร์ทอร์ค)	✓					
	Shift Lever (คันบังคับ)	✓					
	Transmission/ Oil (น้ำมันเกียร์/เฟืองท้าย)	✓					
Break เบรค	Break/ Fluid (ระบบเบรค)	✓					
	Parking Break (สายเบรคมือ)	✓					
Power Steeling System ระบบบังคับเลี้ยว	Steering System (ระบบบังคับเลี้ยว)	✓					
	Power Cylinder (กระบอกเพาเวอร์)	✓					
	Steering Axle (เพลาบังคับเลี้ยว)	✓					
	Ball Socket (ลูกหมากต่างๆ)	✓					
	Wheel/Nut/Hub (กระทะล้อ/สภาพเกลียวน๊อต/ดมล้อ)	✓					
	Tire (สภาพยาง)	✓					
Hydraulic System ระบบไฮดรอลิค	Hydraulic Oil/ Tank/ Filter (น้ำมันไฮดรอลิก/ถัง/ไกรอง)	✓					
	Hydraulic Pump (เป็มไฮดรอลิก)	✓					
	Hydraulic Control Valve (วาวล์ควบคุม)	✓					
	Lift Cylinder (กระบอกยกเสา)	✓					
	Tilt Cylinder (กระบอกเอนเสา)	✓					
	Hydraulic Hose (สายไฮดรอลิก)	✓					
Mast เสายก	Mast/ Chain/ Roller (เสา/โซ่/โรลเลอร์)	✓					
	Fork/ Stop Pin/ Carriage (สภาพงา/แผงหน้า)	✓					
Accessories อปกรณ์	Monitor Meter (หน้าปัดอุปกรณ์ต่างๆ)	✓					
	Electric Wire& Lamp (ระบบไฟ ดวงไฟ)	✓					
	Horn (แตร)	✓					
	Tail lights (ไฟท้ายรถ)	✓					
	Headlights (ไฟหน้ารถ)	✓					
	Siren (หวอ)	✓					
	Attachment / Other (อุปกรณ์ติดตั้งพิเศษอื่นๆ)	✓					

Inspected By	( )	Company / Department	BSA	Date	28-11-22
Reviewed By	( )	Company / Department		Date	

DocID EHS-EHS-S024 V2 0 0 Date 1 Oct 2019 (Refer to DocID EHS-EHS- C011)

แบบตรวจสอบการล็อควาล์ว

GPSC	Title	Inspection โซเหลือง	Rev no.4
	Period of Inspection	Monthly	Rev. Date 19 Dec 2020
	Inspection date	18-11-2022	Page 1/7
	Inspector	Somchai	(OPS)

Item.	Location.	Code.	Inspection.	Result. YES.	Result. NO.	Remark
01	Gas preheater	MV16040	Good condition.	✓		
			Damage.		✓	
			Disappear.		✓	
02	GEG TR1	GEG TR1 GV	Good condition.	✓		
			Damage.		✓	
			Disappear.		✓	
03	GEG TR2	GEG TR2 BV-1	Good condition.	✓		
			Damage.		✓	
			Disappear.		✓	
04	GEG TR2	GEG TR2 BV-2	Good condition.	✓		
			Damage.		✓	
			Disappear.		✓	
05	TR 401	401 GV	Good condition.	✓		
			Damage.		✓	
			Disappear.		✓	
06	TR 501	501 GV	Good condition.	✓		
			Damage.		✓	
			Disappear.		✓	
07	TR 601	601 GV	Good condition.	✓		
			Damage.		✓	
			Disappear.		✓	
08	TR 601	VFD900-V034	Good condition.	✓		
			Damage.		✓	
			Disappear.		✓	
09	GEG5-6 Aux-TR2	VFD900-V033	Good condition.	✓		
			Damage.		✓	
			Disappear.		✓	
10	Behind GEG Chemical storage	-	Good condition.	✓		
			Damage.		✓	
			Disappear.		✓	
11	GEG5-6 Air Comp house	-	Good condition.	✓		
			Damage.		✓	
			Disappear.		✓	

GPSC	Title	Inspection โซเหลือง	Rev no.4
	Period of Inspection	Monthly	Rev. Date 19 Dec 2020
	Inspection date	18-11-2022	Page 2/7
	Inspector	Somchai	(OPS)

Item.	Location.	Code.	Inspection.	Result. YES.	Result. NO.	Remark
12	GEG5-6 Air Comp house	-	Good condition.	✓		
			Damage.		✓	
			Disappear.		✓	
13	GEG5-6 Ammonia Dosing Skid	VFD900-V001	Good condition.	✓		
			Damage.		✓	
			Disappear.		✓	
14	Beside GEG5 Air inlet filter	VFD900-V002	Good condition.	✓		
			Damage.		✓	
			Disappear.		✓	
15	Beside GEG5-6 Lube oil tank	VFD900-V021	Good condition.	✓		
			Damage.		✓	
			Disappear.		✓	
16	Ammonia Storage tank	VFD900-V019	Good condition.	✓		
			Damage.		✓	
			Disappear.		✓	
17	GEG5-6 FH-12	VFD900-V004	Good condition.	✓		
			Damage.		✓	
			Disappear.		✓	
18	GEG5-6 FH-12	VFD900-V024	Good condition.	✓		
			Damage.		✓	
			Disappear.		✓	
19	GEG5-6 Emergency Door A:3	VFD900-V032	Good condition.	✓		
			Damage.		✓	
			Disappear.		✓	
20	GEG5-6 รางน้ำฝนหน้าประตูA:3		Good condition.	✓		
			Damage.		✓	
			Disappear.		✓	
21	GEG5-6 A:2 Door	VFD900-V031	Good condition.	✓		
			Damage.		✓	
			Disappear.		✓	
22	GEG5-6 FH-16	VFD900-V005	Good condition.	✓		
			Damage.		✓	
			Disappear.		✓	

GPSC	Title	Inspection โซเหลือง	Rev no.4
	Period of Inspection	Monthly	Rev. Date 19 Dec 2020
	Inspection date	18-11-2022	Page 3/7
	Inspector	Somchai	(OPS)

Item.	Location.	Code.	Inspection.	Result. YES.	Result. NO.	Remark
23	GEG5-6 FH-16	VFD900-V029	Good condition.	✓		
			Damage.		✓	
			Disappear.		✓	
24	ระบบแจ้งเตือนของ MCC GEG1-4 และGEG5-6	-	Good condition.	✓		
			Damage.		✓	
			Disappear.		✓	
25	GEG5-6 FH-13	VFD900-V006	Good condition.	✓		
			Damage.		✓	
			Disappear.		✓	
26	GEG5 Generator	VFD900-V008	Good condition.	✓		
			Damage.		✓	
			Disappear.		✓	
27	GEG5 Exit Door	VFD900-V009	Good condition.	✓		
			Damage.		✓	
			Disappear.		✓	
28	FH-5	MV16041	Good condition.	✓		
			Damage.		✓	
			Disappear.		✓	
29	TR101	101 GV	Good condition.	✓		
			Damage.		✓	
			Disappear.		✓	
30	TR201	201 GV	Good condition.	✓		
			Damage.		✓	
			Disappear.		✓	
31	TR301	301 GV	Good condition.	✓		
			Damage.		✓	
			Disappear.		✓	
32	TR101, TR201, TR301 Isolate valve		Good condition.	✓		
			Damage.		✓	
			Disappear.		✓	
33	Treated tank Main suction header	MV7084	Good condition.	✓		
			Damage.		✓	
			Disappear.		✓	

GPSC	Title	Inspection โซเหลือง	Rev no.4
	Period of Inspection	Monthly	Rev. Date 19 Dec 2020
	Inspection date	18-11-2022	Page 4/7
	Inspector	Somchai	(OPS)

Item.	Location.	Code.	Inspection.	Result. YES.	Result. NO.	Remark
34	Electrical Fire pump Suction P-1601	MV16013	Good condition.	✓		
			Damage.		✓	
			Disappear.		✓	
35	Electrical Fire pump Discharge P-1601	MV16031	Good condition.	✓		
			Damage.		✓	
			Disappear.		✓	
36	Diesel Fire pump Suction P-1602	MV16018	Good condition.	✓		
			Damage.		✓	
			Disappear.		✓	
37	Diesel Fire pump Discharge P-1602	MV16022	Good condition.	✓		
			Damage.		✓	
			Disappear.		✓	
38	Jockey pump P-1603A Suction	MV16002	Good condition.	✓		
			Damage.		✓	
			Disappear.		✓	
39	Jockey pump P-1603A Discharge	MV16012	Good condition.	✓		
			Damage.		✓	
			Disappear.		✓	
40	Jockey pump P-1603B Suction	MV16001	Good condition.	✓		
			Damage.		✓	
			Disappear.		✓	
41	Jockey pump P-1603B Discharge	MV16007	Good condition.	✓		
			Damage.		✓	
			Disappear.		✓	
42	Jockey pump common discharge valve	MV16081	Good condition.	✓		
			Damage.		✓	
			Disappear.		✓	
43	Fire pump common discharge valve (pipe rack)	MV16023	Good condition.	✓		
			Damage.		✓	
			Disappear.		✓	
44	Fire pump common discharge valve (pipe rack)	MV16024	Good condition.	✓		
			Damage.		✓	
			Disappear.		✓	

GPSC	Title	Inspection โซเหลือง	Rev no. 4
	Period of Inspection	Monthly	Rev. Date : 19 Dec 2020
	Inspection date	18-11-2022	Page : 5/7
	Inspector	SOMCHAI	(OPS)

Item.	Location.	Code.	Inspection.	Result. YES.	Result. NO.	Remark
45	In front of TK 1001 FH-1	MV16043	Good condition.	✓		
			Damage.		✓	
			Disappear.		✓	
46	Beside the Administration Building	-	Good condition.	✓		
			Damage.		✓	
			Disappear.		✓	
47	Beside Neutralization pit	MV16054	Good condition.	✓		
			Damage.		✓	
			Disappear.		✓	
48	Beside Main cooling water pump	MV16037	Good condition.	✓		
			Damage.		✓	
			Disappear.		✓	
49	In font of 22kv switch yard FH-4	MV16040	Good condition.	✓		
			Damage.		✓	
			Disappear.		✓	
50	GT200 FH-3	MV16039	Good condition.	✓		
			Damage.		✓	
			Disappear.		✓	
51	GT200 (มีฝาปิด)	MV16035	Good condition.	✓		
			Damage.		✓	
			Disappear.		✓	
52	HRSG500 beside FH-2	MV16038	Good condition.	✓		
			Damage.		✓	
			Disappear.		✓	
53	HRSG500 blow down pit	MV16036	Good condition.	✓		
			Damage.		✓	
			Disappear.		✓	
54	HRSG500 blow down pit	-	Good condition.	✓		
			Damage.		✓	
			Disappear.		✓	
55	Chiller Plant TR4001	40001 GV	Good condition.	✓		
			Damage.		✓	
			Disappear.		✓	

GPSC	Title	Inspection โซเหลือง	Rev no. 4
	Period of Inspection	Monthly	Rev. Date : 19 Dec 2020
	Inspection date	18-11-2022	Page : 6/7
	Inspector	SOMCHAI	(OPS)

Item.	Location.	Code.	Inspection.	Result. YES.	Result. NO.	Remark
56	Chiller Plant TR4002	40002 GV	Good condition.	✓		
			Damage.		✓	
			Disappear.		✓	
57	In front of TR101 (มีฝาปิด)	MV16033	Good condition.	✓		
			Damage.		✓	
			Disappear.		✓	
58	In front of TR101 (ท่อลอดใต้ถนน)	MV16032	Good condition.	✓		
			Damage.		✓	
			Disappear.		✓	
59	In front of TR101 (ท่อลอดใต้ถนน)	-	Good condition.	✓		
			Damage.		✓	
			Disappear.		✓	
60	TR1501	MV16067	Good condition.	✓		
			Damage.		✓	
			Disappear.		✓	
61	TR1502	MV16066	Good condition.	✓		
			Damage.		✓	
			Disappear.		✓	
62	FH-6 Beside Smoking area	-	Good condition.	✓		
			Damage.		✓	
			Disappear.		✓	
63	FH-6 Beside Smoking area	MV16042	Good condition.	✓		
			Damage.		✓	
			Disappear.		✓	
64	FDC-1 Beside Smoking area	-	Good condition.	✓		
			Damage.		✓	
			Disappear.		✓	
65	Beside New ware house	-	Good condition.	✓		
			Damage.		✓	
			Disappear.		✓	
66	NG Metering station	MV16075	Good condition.	✓		
			Damage.		✓	
			Disappear.		✓	

GPSC	Title	Inspection โซเหลือง	Rev no 4
	Period of Inspection	Monthly	Rev. Date : 19 Dec 2020
	Inspection date	18-11-2022	Page : 7/7
	Inspector	SOMCHAI	(OPS)

Item.	Location.	Code.	Inspection.	Result. YES.	Result. NO.	Remark
67	Steam turbine Lube oil skid	MV 16053	Good condition.	✓		
			Damage.		✓	
			Disappear.		✓	
68	Steam turbine Lube oil skid	-	Good condition.	✓		
			Damage.		✓	
			Disappear.		✓	
69	Lube oil Foam GEG1	-	Good condition.	✓		
			Damage.		✓	
			Disappear.		✓	
70	Lube oil Foam GEG2	-	Good condition.	✓		
			Damage.		✓	
			Disappear.		✓	
71	Lube oil Foam GEG3	-	Good condition.	✓		
			Damage.		✓	
			Disappear.		✓	
72	Lube oil Foam GEG4	-	Good condition.	✓		
			Damage.		✓	
			Disappear.		✓	
73	Isolate valve Lube oil Foam GEG1-4	-	Good condition.	✓		
			Damage.		✓	
			Disappear.		✓	
74	FH-1 Beside area	MV16036	Good condition.	✓		
			Damage.		✓	
			Disappear.		✓	
75	FH-2 ใน HRSG 500	MV16029	Good condition.	✓		
			Damage.		✓	
			Disappear.		✓	
76	FH-6 Smoking area	MV16034	Good condition.	✓		
			Damage.		✓	
			Disappear.		✓	
77	FH-7 หน้า main cooling	MV16037	Good condition.	✓		
			Damage.		✓	
			Disappear.		✓	

Fire water pump system test

GPSC Plant 1

PM work for operation (weekly)

Rev no.4
Rev. date 19 Dec 2020

Page 1 of 1 Doc. No. TBD

Program Fire water pump system test

Date 2 / 11 / 2020

Description	Unit	Before Start	During Running	After Stop
Electric Fire Pump				
Starting Time	hh:mm	11:52		16:02
Start up Mode (Auto/Man)	A / M	AUTO		MANUAL
Discharge pressure	PSI ~~Bars~~	20	150	20
Phase Failure light	ON / OFF	OFF	OFF	OFF
Select "AUTO" Mode after test	OK			OK
Diesel Fire Pump				
Starting Time (30 min.)	hh:mm	11:20		11:50
Starting Auto/Batt1/Batt2/Crank1/ Crank2	A /MB1/ MB2/C1 /C2	MANUAL		MANUAL
Discharge pressure	PSI ~~Bars~~	20	150	80
ตรวจระดับน้ำกลั่นของแบตเตอรี่ (ต้องมีระดับท่วมแผ่นธาตุตลอดเวลา)	Satisfied/ Unsatisfied	SATISFIED		SATISFIED
Battery 1				
Charging Current	Amp.	3	2.5	2.5
Voltage	V	14	13.5	13.5
Failure light	ON / OFF	OFF	OFF	OFF
Battery 2				
Charging Current	Amp.	0	2	1
Voltage	V	11	13	13
Failure light	ON /OFF	OFF	OFF	OFF
Engine				
Fuel oil level (< 350 Liters Please Refill.)	Liters	405		385
Pressure radiator	Bar	2.0	2.1	2.0
Speed	RPM.	0	2100	0
Lube oil pressure	Bar	0	85	0
Water temperature	C°	0	75	65
Clean strainer	Yes / No	NO		
Ampere Meter	Amp.	0	11.5	0
Diesel Engine Running Hour	hr.	4361		4366
Select "AUTO" Mode after test	OK			OK
Check Fuel Solenoid After test must be in open Position	OK			OK
Jockey Pump				
Select Jockey pump "AUTO" Mode	OK	OK		OK
Check deluge valve actual pressure follow				
as Tag number after testing (GSPP11 no need to check)				

Electric fire pump
1 Isolate discharge valve both pumps before testing
2 Electric fire pump drills for 10 minute Start by "AUTO" Mode
3 After pump drilled is completed you must always switch the mode to the "AUTOMATIC Mode"
Diesel fire pump
1 Diesel fire pump drill for 30 minute Start by "AUTO" Mode
2 After pump drilled is completed you must always switch the mode to the "AUTOMATIC Mode"
3 Fill the fuel oil tank with "Diesel Oil" to full of tank after drilled
4 Send one copy to the Safety Health and Environmental Division Manager

Remark
Pls. clean stainer of radiator (if need)
TIMER RUNNING DIESEL FIRE PUMP
AUTO START DELAYED
~ 1 HR FROM
11:00 → 12:00

Performer
Drill By Somchai (Operator) Review By Narude (SL) Approved By (Operation Manager)

GPSC Plant 1

PM work for operation (weekly)

Rev no.4
Rev. date 19 Dec 2020

Page 1 of 1 Doc. No. TBD

Program Fire water pump system test

Date 9 / 11 / 2020

Description	Unit	Before Start	During Running	After Stop
Electric Fire Pump				
Starting Time	hh:mm			
Start up Mode (Auto/Man)	A / M			
Discharge pressure	Bars			
Phase Failure light	ON / OFF			
Select "AUTO" Mode after test	OK			
Diesel Fire Pump				
Starting Time (30 min.)	hh:mm	11:50		11:50
Starting Auto/Batt1/Batt2/Crank1/ Crank2	A /MB1/ MB2/C1 /C2	AUTO		AUTO
Discharge pressure	~~Bars~~ PSI	80	150	80
ตรวจระดับน้ำกลั่นของแบตเตอรี่ (ต้องมีระดับท่วมแผ่นธาตุตลอดเวลา)	Satisfied/ Unsatisfied	SATISFIED		SATISFIED
Battery 1				
Charging Current	Amp.	3	2.5	2.5
Voltage	V	14	13.5	13.5
Failure light	ON / OFF	OFF	OFF	OFF
Battery 2				
Charging Current	Amp.	2	2	2
Voltage	V	11	13	13
Failure light	ON /OFF	OFF	OFF	OFF
Engine				
Fuel oil level (< 350 Liters Please Refill.)	Liters	385		385
Pressure radiator	Bar	2.0	2.1	2.0
Speed	RPM.	0	2100	0
Lube oil pressure	Bar	0	85	0
Water temperature	C°	0	75	65
Clean strainer	Yes / No	NO		
Ampere Meter	Amp.	—	12	—
Diesel Engine Running Hour	hr.	4366		4371
Select "AUTO" Mode after test	OK			OK
Check Fuel Solenoid After test must be in open Position	OK			OK
Jockey Pump				
Select Jockey pump "AUTO" Mode	OK	OK		OK
Check deluge valve actual pressure follow				
as Tag number after testing (GSPP11 no need to check)				

Electric fire pump
1 Isolate discharge valve both pumps before testing
2 Electric fire pump drills for 10 minute Start by "AUTO" Mode
3 After pump drilled is completed you must always switch the mode to the "AUTOMATIC Mode"
Diesel fire pump
1 Diesel fire pump drill for 30 minute Start by "AUTO" Mode
2 After pump drilled is completed you must always switch the mode to the "AUTOMATIC Mode"
3 Fill the fuel oil tank with "Diesel Oil" to full of tank after drilled
4 Send one copy to the Safety Health and Environmental Division Manager

Remark
Pls. clean stainer of radiator (if need)

Performer
Drill By Somchai (Operator) Review By (SL) Approved By (Operation Manager)

GPSC Plant 1

PM work for operation (weekly)

Rev no.4
Rev. date 19 Dec 2020

Page 1 of 1 Doc. No. TBD

Program Fire water pump system test

Date 16 / 11 / 2020

Description	Unit	Before Start	During Running	After Stop
Electric Fire Pump				
Starting Time	hh:mm			
Start up Mode (Auto/Man)	A / M			
Discharge pressure	Bars			
Phase Failure light	ON / OFF			
Select "AUTO" Mode after test	OK			
Diesel Fire Pump				
Starting Time (30 min.)	hh:mm	11:00		11:30
Starting Auto/Batt1/Batt2/Crank1/ Crank2	A /MB1/ MB2/C1 /C2	AUTO		AUTO
Discharge pressure	~~Bars~~ PSI	80	150	80
ตรวจระดับน้ำกลั่นของแบตเตอรี่ (ต้องมีระดับท่วมแผ่นธาตุตลอดเวลา)	Satisfied/ Unsatisfied	SATISFIED		SATISFIED
Battery 1				
Charging Current	Amp.	3	3	2.5
Voltage	V	14	14	13
Failure light	ON / OFF	OFF	OFF	OFF
Battery 2				
Charging Current	Amp.	2	2	2
Voltage	V	11	13	13
Failure light	ON /OFF	OFF	OFF	OFF
Engine				
Fuel oil level (< 350 Liters Please Refill.)	Liters	375		360
Pressure radiator	Bar	2.0	2.1	2.0
Speed	RPM.	0	2100	0
Lube oil pressure	Bar	0	85	0
Water temperature	C°	0	75	65
Clean strainer	Yes / No	NO		
Ampere Meter	Amp.	—	12	—
Diesel Engine Running Hour	hr.	4378		4383
Select "AUTO" Mode after test	OK			OK
Check Fuel Solenoid After test must be in open Position	OK			OK
Jockey Pump				
Select Jockey pump "AUTO" Mode	OK	OK		OK
Check deluge valve actual pressure follow				
as Tag number after testing (GSPP11 no need to check)				

Electric fire pump
1 Isolate discharge valve both pumps before testing
2 Electric fire pump drills for 10 minute Start by "AUTO" Mode
3 After pump drilled is completed you must always switch the mode to the "AUTOMATIC Mode"
Diesel fire pump
1 Diesel fire pump drill for 30 minute Start by "AUTO" Mode
2 After pump drilled is completed you must always switch the mode to the "AUTOMATIC Mode"
3 Fill the fuel oil tank with "Diesel Oil" to full of tank after drilled
4 Send one copy to the Safety Health and Environmental Division Manager

Remark
Pls. clean stainer of radiator (if need)

Performer
Drill By Somchai (Operator) Review By Narude (SL) Approved By (Operation Manager)

GPSC Plant 1

PM work for operation (weekly)

Rev no.4
Rev. date 19 Dec 2020

Page 1 of 1 Doc. No. TBD

Program Fire water pump system test

Date 23 / 11 / 2020

Description	Unit	Before Start	During Running	After Stop
Electric Fire Pump				
Starting Time	hh:mm			
Start up Mode (Auto/Man)	A / M			
Discharge pressure	Bars			
Phase Failure light	ON / OFF			
Select "AUTO" Mode after test	OK			
Diesel Fire Pump				
Starting Time (30 min.)	hh:mm	11:00		11:30
Starting Auto/Batt1/Batt2/Crank1/ Crank2	A /MB1/ MB2/C1 /C2	AUTO		AUTO
Discharge pressure	~~Bars~~ PSI	80	150	80
ตรวจระดับน้ำกลั่นของแบตเตอรี่ (ต้องมีระดับท่วมแผ่นธาตุตลอดเวลา)	Satisfied/ Unsatisfied	SATISFIED		SATISFIED
Battery 1				
Charging Current	Amp.	3	3	2.5
Voltage	V	14	14	13
Failure light	ON / OFF	OFF	OFF	OFF
Battery 2				
Charging Current	Amp.	2	2	2
Voltage	V	11	13	13
Failure light	ON /OFF	OFF	OFF	OFF
Engine				
Fuel oil level (< 350 Liters Please Refill.)	Liters	360		350
Pressure radiator	Bar	2.0	2.1	2.0
Speed	RPM.	0	2100	0
Lube oil pressure	Bar	0	85	0
Water temperature	C°	0	75	0
Clean strainer	Yes / No	NO		
Ampere Meter	Amp.	—	12	—
Diesel Engine Running Hour	hr.	4383		4389
Select "AUTO" Mode after test	OK			OK
Check Fuel Solenoid After test must be in open Position	OK			OK
Jockey Pump				
Select Jockey pump "AUTO" Mode	OK	OK		OK
Check deluge valve actual pressure follow				
as Tag number after testing (GSPP11 no need to check)				

Electric fire pump
1 Isolate discharge valve both pumps before testing
2 Electric fire pump drills for 10 minute Start by "AUTO" Mode
3 After pump drilled is completed you must always switch the mode to the "AUTOMATIC Mode"
Diesel fire pump
1 Diesel fire pump drill for 30 minute Start by "AUTO" Mode
2 After pump drilled is completed you must always switch the mode to the "AUTOMATIC Mode"
3 Fill the fuel oil tank with "Diesel Oil" to full of tank after drilled
4 Send one copy to the Safety Health and Environmental Division Manager

Remark
Pls. clean stainer of radiator (if need)

Performer
Drill By Somchai (Operator) Review By (SL) Approved By (Operation Manager)

GPSC Plant 1	PM work for operation (weekly)	Rev no.4 Rev date 19 Dec 2020
Page 1 of 1 Doc No TBD	Program Fire water pump system test	Date 30 / 11 / 2022

Description	Unit	Before Start	During Running	After Stop
Electric Fire Pump				
Starting Time	hh:mm			
Start up Mode (Auto/Man)	A / M			
Discharge pressure	Bars			
Phase Failure light	ON / OFF			
Select "AUTO" Mode after test	OK			
Diesel Fire Pump				
Starting Time (30 min.)	hh:mm	11:00		11:30
Starting Auto/Batt1/Batt2/Crank1/ Crank2	A /MB1/ MB2/C1 /C2	AUTO		AUTO
Discharge pressure	~~Bars~~ psi	80	150	80
ตรวจระดับน้ำกลั่นของแบตเตอรี่ (ต้องมีระดับทรงแผ่นธาตุตลอดเวลา)	Satisfied/ Unsatisfied	SATISFIED		SATISFIED
Battery 1				
Charging Current	Amp.	3	3	2
Voltage	V	14	14	13
Failure light	ON / OFF	OFF	OFF	OFF
Battery 2				
Charging Current	Amp.	2	2	2
Voltage	V	11	13	13
Failure light	ON /OFF	OFF	OFF	OFF
Engine				
Fuel oil level (< 350 Liters Please Refill)	Liters	350		345
Pressure radiator	Bar	2.0	2.1	2.0
Speed	RPM	0	2100	0
Lube oil pressure	Bar	0	85	0
Water temperature	C^0	0	75	85
Clean strainer	Yes / No	NO		
Ampere Meter	Amp.	–	12	–
Diesel Engine Running Hour	hr	4383		4383
Select "AUTO" Mode after test	OK			OK
Check Fuel Solenoid After test must be in open Position	OK			OK
Jockey Pump				
Select Jockey pump "AUTO" Mode	OK	OK		OK
Check deluge valve actual pressure follow as Tag number after testing (GSPP11 no need to check)				

Electric fire pump
1 Isolate discharge valve both pumps before testing
2.Electric fire pump drills for 10 minute Start by "AUTO" Mode
3.After pump drilled is completed you must always switch the mode to the "AUTOMATIC Mode"

Diesel fire pump
1.Diesel fire pump drill for 30 minute.Start by "AUTO" Mode
2 After pump drilled is completed you must always switch the mode to the "AUTOMATIC Mode"
3.Fill the fuel oil tank with "Diesel Oil" to full of tank after drilled
4 Send one copy to the Safety Health and Environmental Division Manager

Remark
Pls clean stainer of radiator (if need)

Performer

Drill By SOMCHAI (Operator) Review By Jirach (SL) Approved By [signature] (Operation Manager)

Operation Absorbent

GSPP11 Plant 1 Operation Absorbent Inspection

GPSC	Job Title	Operation Absorbent	Rev no.4
	Period of Inspection	Monthly	Rev date 19 Dec 2020
	Inspection date	14-11-2022	Inspector by OPT SOMCHAI

Location	Inspection	Quantity	Result: Satisfied	Result: Refill*
1 Cooling Chemical tank	Boom สำหรับเคมี	2 ea	S	
	Boom สำหรับน้ำมัน	2 ea	S	
	Chemical Absorbent pads	10 ea	S	
	Oil Absorbent pads	2 bags	S	
2 RO plant	Boom สำหรับเคมี	2 ea	S	
	Boom สำหรับน้ำมัน	2 ea	S	
	Chemical Absorbent pads	10 ea	S	
	Oil Absorbent pads	2 bags	S	
3 GEG 1-4 chemical tank	Boom สำหรับเคมี	2 ea	S	
	Boom สำหรับน้ำมัน	2 ea	S	
	Chemical Absorbent pads	10 ea	S	
	Oil Absorbent pads	2 bags	S	
4 GEG 5-6 Unloading area	Boom สำหรับเคมี	2 ea	S	
	Boom สำหรับน้ำมัน	2 ea	S	
	Chemical Absorbent pads	10 ea	S	
	Oil Absorbent pads	2 bags	S	

Description	Picture	Description	Picture
Boom สำหรับเคมี		Chemical Absorbent pads (Yellow)	
Boom สำหรับน้ำมัน		Oil Absorbent pads (White)	

* Incase refill please record the quantity of refill

* Result S - Satisfy U - Unsatisfied please give more detail in remark

Sprinkler (Deluge) System

GSPP11 Plant 1 Fire fighting equipment inspection

GPSC	Job Title	Automatic Sprinkler (Deluge) system ระบบหัวกระจายน้ำดับเพลิงอัตโนมัติ	Page 1/5
	Period of Inspection	Weekly / Monthly	Rev no.4 / Rev date 19 Dec 2020
	Inspection date	30-11-22	
	Inspector	Within S	(ME)

Item	Equipment	Inspection criteria	Week 1	Week 2	Week 3	Week 4	Remark
1	Admin Building (indoor)	ซีควาล์วของวาล์วควบคุมระบบหัวกระจายน้ำดับเพลิง	S	S	S	S	
2	TR 101	ซีควาล์วของวาล์วควบคุมระบบหัวกระจายน้ำดับเพลิง	S	S	S	S	
3	TR 201	ซีควาล์วของวาล์วควบคุมระบบหัวกระจายน้ำดับเพลิง	S	S	S	S	
4	TR 301	ซีควาล์วของวาล์วควบคุมระบบหัวกระจายน้ำดับเพลิง	S	S	S	S	
5	TR 401	ซีควาล์วของวาล์วควบคุมระบบหัวกระจายน้ำดับเพลิง	S	S	S	S	
6	TR 501	ซีควาล์วของวาล์วควบคุมระบบหัวกระจายน้ำดับเพลิง	S	S	S	S	
7	TR 601	ซีควาล์วของวาล์วควบคุมระบบหัวกระจายน้ำดับเพลิง	S	S	S	S	
8	TR GEG	ซีควาล์วของวาล์วควบคุมระบบหัวกระจายน้ำดับเพลิง	S	S	S	S	
9	TR 4001	ซีควาล์วของวาล์วควบคุมระบบหัวกระจายน้ำดับเพลิง	S	S	S	S	
10	TR 4002	ซีควาล์วของวาล์วควบคุมระบบหัวกระจายน้ำดับเพลิง	S	S	S	S	
11	TR 1501	ซีควาล์วของวาล์วควบคุมระบบหัวกระจายน้ำดับเพลิง	S	S	S	S	
12	TR 1502	ซีควาล์วของวาล์วควบคุมระบบหัวกระจายน้ำดับเพลิง	S	S	S	S	
13	Steam turbine hall	ซีควาล์วของวาล์วควบคุมระบบหัวกระจายน้ำดับเพลิง	S	S	S	S	
14	Steam turbine lube oil skid	ซีควาล์วของวาล์วควบคุมระบบหัวกระจายน้ำดับเพลิง	S	S	S	S	
15	GE TR1	ซีควาล์วของวาล์วควบคุมระบบหัวกระจายน้ำดับเพลิง	S	S	S	S	
16	GE TR2	ซีควาล์วของวาล์วควบคุมระบบหัวกระจายน้ำดับเพลิง	S	S	S	S	

* Result S : Satisfy U : Unsatisfied please give more detail in remark

Remark

(\\fbws002\Groups\Grp. Pool\EKW08 Safety\22 EHS Monthly Report\Form\Plant 1\P1 Sprinkler (Deluge) system R4 19Dec2020.docx

GSPP11 Plant 1 Fire fighting equipment inspection

GPSC	Job Title	Automatic Sprinkler (Deluge) system ระบบหัวกระจายน้ำดับเพลิงอัตโนมัติ		
	Period of Inspection	Weekly / Monthly		Page 2/5
	Inspection date	30-11-22	Rev no.4	Rev. date 19 Dec 2020
	Inspector	Within S		(ME)

Item.	Equipment	Inspection criteria for monthly inspection	Result	Remark
1	Admin Building (indoor)	Seal valve control in good condition	S	
		Outlet valve must opened	S	
		Pressure about 6-12 bars	S	
		Drain valve of pressure switch was closed	S	
		Outlet drain valve was closed	S	
		Overall no any leaked	S	
		Main inlet valve must opened	S	
2	TR 101	Seal valve control in good condition	S	
		Outlet valve must opened	S	
		Pressure about 6-12 bars	S	
		Drain valve of pressure switch was closed	S	
		Outlet drain valve was closed	S	
		Overall no any leaked	S	
		Main inlet valve must opened	S	
3	TR 201	Seal valve control in good condition	S	
		Outlet valve must opened	S	
		Pressure about 6-12 bars	S	
		Drain valve of pressure switch was closed	S	
		Outlet drain valve was closed	S	
		Overall no any leaked	S	
		Main inlet valve must opened	S	
4	TR 301	Seal valve control in good condition	S	
		Outlet valve must opened	S	
		Pressure about 6-12 bars	S	
		Drain valve of pressure switch was closed	S	
		Outlet drain valve was closed	S	
		Overall no any leaked	S	
		Main inlet valve must opened	S	
5	TR 401	Seal valve control in good condition	S	
		Outlet valve must opened	S	
		Pressure about 6-12 bars	S	

(\\fbws002\Groups\Grp. Pool\EKW08 Safety\22 EHS Monthly Report\Form\Plant 1\P1 Sprinkler (Deluge) system R4 19Dec2020.docx

GSPP11 Plant 1 Fire fighting equipment inspection

GPSC	Job Title	Automatic Sprinkler (Deluge) system ระบบหัวกระจายน้ำดับเพลิงอัตโนมัติ		
	Period of Inspection	Weekly / Monthly		Page 3/5
	Inspection date	30-11-22	Rev no.4	Rev. date 19 Dec 2020
	Inspector	Within S		(ME)

Item	Equipment	Inspection criteria for monthly inspection	Result	Remark
		Drain valve of pressure switch was closed	S	
		Outlet drain valve was closed	S	
		Overall no any leaked	S	
		Main inlet valve must opened	S	
6	TR 501	Seal valve control in good condition	S	
		Outlet valve must opened	S	
		Pressure about 6-12 bars	S	
		Drain valve of pressure switch was closed	S	
		Outlet drain valve was closed	S	
		Overall no any leaked	S	
		Main inlet valve must opened	S	
7	TR 601	Seal valve control in good condition	S	
		Outlet valve must opened	S	
		Pressure about 6-12 bars	S	
		Drain valve of pressure switch was closed	S	
		Outlet drain valve was closed	S	
		Overall no any leaked	S	
		Main inlet valve must opened	S	
8	TR GEG	Seal valve control in good condition	S	
		Outlet valve must opened	S	
		Pressure about 6-12 bars	S	
		Drain valve of pressure switch was closed	S	
		Outlet drain valve was closed	S	
		Overall no any leaked	S	
		Main inlet valve must opened	S	
9	TR 4001	Seal valve control in good condition	S	
		Outlet valve must opened	S	
		Pressure about 6-12 bars	S	
		Drain valve of pressure switch was closed	S	
		Outlet drain valve was closed	S	

(\\fbws002\Groups\Grp. Pool\EKW08 Safety\22 EHS Monthly Report\Form\Plant 1\P1 Sprinkler (Deluge) system R4 19Dec2020.docx

GSPP11 Plant 1 Fire fighting equipment inspection

GPSC	Job Title	Automatic Sprinkler (Deluge) system ระบบหัวกระจายน้ำดับเพลิงอัตโนมัติ		
	Period of Inspection	Weekly / Monthly		Page 4/5
	Inspection date	30-11-22	Rev no.4	Rev. date 19 Dec 2020
	Inspector	Within S		(ME)

Item	Equipment	Inspection criteria for monthly inspection	Result	Remark
		Overall no any leaked	S	
		Main inlet valve must opened	S	
10	TR 4002	Seal valve control in good condition	S	
		Outlet valve must opened	S	
		Pressure about 6-12 bars	S	
		Drain valve of pressure switch was closed	S	
		Outlet drain valve was closed	S	
		Overall no any leaked	S	
		Main inlet valve must opened	S	
11	TR 1501	Seal valve control in good condition	S	
		Outlet valve must opened	S	
		Pressure about 6-12 bars	S	
		Drain valve of pressure switch was closed	S	
		Outlet drain valve was closed	S	
		Overall no any leaked	S	
		Main inlet valve must opened	S	
12	TR 1502	Seal valve control in good condition	S	
		Outlet valve must opened	S	
		Pressure about 6-12 bars	S	
		Drain valve of pressure switch was closed	S	
		Outlet drain valve was closed	S	
		Overall no any leaked	S	
		Main inlet valve must opened	S	
13	Steam turbine hall	Seal valve control in good condition	S	
		Outlet valve must opened	S	
		Pressure about 6-12 bars	S	
		Drain valve of pressure switch was closed	S	
		Outlet drain valve was closed	S	
		Overall no any leaked	S	
		Main inlet valve must opened	S	
14	Steam turbine lube oil	Seal valve control in good condition	S	

(\\fbws002\Groups\Grp. Pool\EKW08 Safety\22 EHS Monthly Report\Form\Plant 1\P1 Sprinkler (Deluge) system R4 19Dec2020.docx

GPSC	Job Title	Automatic Sprinkler (Deluge) system ระบบหัวกระจายน้ำดับเพลิงอัตโนมัติ		
	Period of Inspection	Weekly / Monthly		Page 5/5
	Inspection date	30-11-22.	Rev no.4	Rev. date 19 Dec 2020
	Inspector	Wathin S.		(ME)

Item	Equipment	Inspection criteria for monthly inspection	Result	Remark
	skid	Outlet valve must opened	S	
		Pressure about 6-12 bars	S	
		Drain valve of pressure switch was closed	S	
		Outlet drain valve was closed	S	
		Overall no any leaked	S	
		Main inlet valve must opened	S	
15	GE TR1	Seal valve control in good condition	S	
		Outlet valve must opened	S	
		Pressure about 6-12 bars	S	
		Drain valve of pressure switch was closed	S	
		Outlet drain valve was closed	S	
		Overall no any leaked	S	
		Main inlet valve must opened	S	
16	GE TR2	Seal valve control in good condition	S	
		Outlet valve must opened	S	
		Pressure about 6-12 bars	S	
		Drain valve of pressure switch was closed	S	
		Outlet drain valve was closed	S	
		Overall no any leaked	S	
		Main inlet valve must opened	S	

ภาคผนวก ข-37

แผนฉุกเฉินของโรงไฟฟ้า

GPSC Global Power Synergy Public Company Limited	**Corporate Procedure**

Latest Revision Document Information

Doc. No.	HES-CP-0008	Business Unit (Function)	COO	Dept./Div	HES
Doc Title	Emergency Preparedness and Response			Status	-
Revision	01	Release Date	01 June 2021	Page	1 - 46
Softcopy Location	• GPSC Corporate Document Management System (CDMS) / HES / Procedure				

Reference System / Standards and Requirements

No.	System / Standards	Requirements

Related Document

No.	Document Type	Document No.	Document Name	Release Date
1	Support Document	HES-SD-0001	Fire protection system and equipment inspection	1 June 2021
2	Support Document	HES-SD-0002	แผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมมาบตาพุด จังหวัดระยอง	1 June 2021
3	Support Document	HES-SD-0003	ผังการปฏิบัติตามแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมมาบตาพุด จังหวัดระยอง	1 June 2021
4	Support Document	HES-SD-0004	ตารางแสดงการแจ้งเหตุฉุกเฉินของหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง	1 June 2021

DOCUMENT CONTROL FLOW:

Authors

Name	Job Title	Date
Wanlop Klahan	Acting SSHE Other areas Division Manager (HGM)	16 April 2021
Thanathorn Borlee	Security, Safety, Occupational Health and Environment Officer (HEM)	16 April 2021

Reviewers:

Name	Job Title	Date
Saochai Sookkasem	Senior Vice President – SSHE (HES)	28 May 2021
Natchatheeya Buasuang	GPSC Plant SSHE Division Manager (HEM)	28 May 2021

Approvers

Name	Job Title
Pajongwit Pongsivapai	Chief Operating Officer (COO)

Announcer

Name	Job Title
Napatsaporn Darunsin	Central Document Controller (CDC)

Distribution

The following table lists the distribution of this document (and new Revisions of this document)

No.	Department	Format
1	All Department	CDMS

DOCUMENT EDITING RECORDS:

The following table presents the change record of this document

Revision No.	DAR No.	Owner / Requestor	Change Details	Release Date
01	DAR-2021-00459	Wanlop Klahan Thanathorn Borlee	-Due to a change in the organizational structure Therefore documents have been updated to cover both GPSC and GLOW (Release Date: 15 July 2020) -Change to standard format (Ref. SQM-CP-0001)	1 June 2021

RELATED DEPARTMENT / DIVISION (Implementation areas):

The following are the departments involved in the implementation

No.	Department	Initial

1. TRAINING INFORMATION

( )	No need training	Reason	
( )	Training required	Dept.	

Table of Contents

Page

1. OBJECTIVES 5
2. SCOPE 5
3. TERMS AND DEFINITIONS 5
4. PRINCIPLES 8
5. ROLES AND RESPONSIBILITIES 8
6. DETAILS OF PROCEDURE 8
7. APPENDIX 31

1. OBJECTIVES

1.1 To serve as the regulations for all employee in the event where there is emergency situation in the Company and duties and responsibilities of each department, both relevant and not relevant to response operation, have been specified.

1.2 To serve as a guideline for emergency response to minimize risks and damage to lives, environment and properties.

1.3 To rescue people who are in danger, the injured and to save the operators' lives.

1.4 To serve as a guideline for drilling/practice, so that all employees, the officers and the relevant responsible persons can prepare to respond to possible incident as well as elevate their skills and to resolve errors or defects incurred.

1.5 To serve as a guideline for consideration on provision of suitable tools, equipment to control the situation which are adequate for the usage requirements.

1.6 To serve as a guideline for recovery and rehabilitation after the incident to make the conditions resume to normal.

2. SCOPE

This corporate procedure will be applied with the areas under responsibility of Global Power Synergy Public Company Limited Group (GPSC Group), Rayong and Chonburi Plants.

3. TERMS AND DEFINITIONS

In order to smoothen operations pursuant to emergency situation plan with mutual understanding and consistency with the Industrial Estates, local government agencies and nearby factories, definitions of situation, role & responsibility and designation pursuant to structure of the emergency control plan have been specified as follows.

3.1 **Emergency Situation** means a dangerous condition or a condition which has high hidden danger that it caused or may cause severely risks to person, property or environment. In other word, it means a condition which cannot be instantly controlled which caused or may cause the loss of life, injury or severe damage to property or environment, which include.

3.1.1 Fire or explosion

3.1.2 Flammable or toxic gas vapor cloud.

3.1.3 Chemical spill.

3.1.4 Outside affected emergency.

3.1.5 Sabotage or bomb threat.

3.1.6 Radiation leak.

3.2 **Crisis Situation** means an emergency situation that the Emergency Director (ED) considers that it has tendency to elevate and go beyond the ED's control, or the emergency situation that the President & Chief Executive Officer considers that it falls under the following cases

3.2.1 It can impact or cause damage to the Company's business operations.

3.2.2 It can defame the Company's reputation.

3.2.3 Its consequences may make the Company has to face legal proceeding

3.2.4 It can cause tremendous damage to the customers.

3.2.5 It may cause a loss of the person's life.

3.2.6 It can severely impact to the environment.

3.2.7 It can cause severe damage to the organization and can even interrupt the organization's businesses that it leads to implementation of the Business Continuity Plan (BCP) to keep the business performing continually.

3.3 **Emergency Control Plan** means a plan or document prepared by compilation of action plans of all departments to be used as the operating guidelines for the employees, so that they can safely, speedily and efficiently control the possible emergency situation.

3.4 **Emergency Response Plan** means the plan or the operating guideline prepared by the departments which have duties and responsibility under Emergency Control Plan to be used as the operating guideline in case there is an emergency situation.

3.5 **Bystander** means the Company's employee, the contractor's employee who enters into the plant and/or the third party who encounters the incident or witnesses the situation or is in the incident scene when the incident firstly occurred.

3.6 **Emergency Response Team (ERT)** means a team work from various departments who joins force to respond to the emergency situation of the Company, Rayong and Chonburi Plant.

3.7 **Emergency Director (ED)** means a person designated by the Company to have duty to manage, control/respond the potential Emergency Situation and Crisis Situation. There is a symbol of ED to identify position.

3.8 **Emergency Controller (EC)** means a person designated by the plant to have duty to supervise and control the situation at the Emergency Control Center (ECC). There is a symbol of EC to identify position.

3.9 **Consultant Team** means the person(s) designated by the plant to be the assistant on provision of advice on production process, safety and environment to the Emergency Controller (EC)so that the EC will have well rounded information to make decision on giving order to control the emergency situation.Consultant team consists of.

3.9.1 Technical Consultant (TC) who has symbol of TC to identify the position.

3.9.2 SHE Consultant (QC) who has symbol of QC to identify position.

3.10 **On-scene Commander (OC)** means a person designated by the plant to have duty on giving order and control the operations pursuant to the field emergency response plan/at the incident scene who wear red fire helmet with the word OC on the helmet.

3.11 **Plant Communications Center (CC)** means the person(s) designated by the plant to have duty to control production process and/or system isolation, coordinate with OC, MC and the upstream/downstream plant and to notify the incident including to request for cutting of raw material receiving-dispensing or the product. EC will perform the works in the control room and communicate via hot line then record the order throughout the incident period.

3.12 **Fire Fighting Team** means the persons designated by the plant to have duty to control emergency situations upon receiving the OC's command.

3.13 **Head of Supporting Team (ST)** means a person designated by the plant to have duty to control the deployment of workforce and support equipment for control operations upon receiving the commanding order from EC/ED. There is symbol of ST to identify position.

3.14 **Mutual Aid Coordinator (MC)** means a person designated by the plant to have duty to coordinate with the mutual aid (outside support team). There is a symbol of MC to identify position.

3.15 **Head of Administration Team (AD)** means a person designated by the plant to have duty to control rendering of general services under ED's command. There is a symbol of AD to identify position.

3.16 **Head of Customer Relations (CR)** means a person designated by the plant to have duty to coordinate with the plants who are the Company's customers to negotiate on receiving-disbursing-decreasing-increasing amount of raw material or products under ED's command. There is a symbol of CR to identify position.

3.17 **Supporting Team** means the persons designated by the plant to have duty to report to ST to support the emergency control operation, when requested.

3.18 **Crisis Communication Team (CCT)** means a person designated by the Company to have responsible for all Internal and External Communication excluding all communication in relation to emergency report to various parties to resolve the emergency situation. The Crisis Communication Team will handle all communication to employees, public, Government Authorities, and communities including controlling evacuation of communities that may be affected by emergencies arising from the Company's activities

3.19 **Emergency Control Center (ECC)** means an area or location chosen by the EC to be the command center for meeting, planning, giving orders to control, resolve the emergency situation. It can be the emergency control center provided or a meeting room within the production control building of the department which has incident. In case the meeting room cannot be used, it will depend on the EC's consideration.

3.20 **Emergency Mutual Aid Center (MCC)** means a center to contact, coordinate with the external organization to request for assistance, both for personnel and tools/equipment, upon the EC/ED's request or order. Guard house of the plant will be mainly used as MCC. In case the guard house cannot be used, it will depend on MC's consideration.

3.21 **Assembly Point** means areas specified by the plant that the employees and any persons who do not duty and responsibility under the emergency control plan and those who are in the plant must report to the head of evacuation team upon hearing emergency signal & alarm, for head count purpose. When there is an order, these employees and persons will be evacuated out of the plant to the safe areas. There must be green posts identifying "Assembly Point".

3.22 **Mutual Aid** means the agencies/organizations that the Company has contacted and coordinated to provide assistance for emergency response, control/supervision on evacuation of the employees and the persons who are not relevant to the plan to the safe areas.

3.23 **Emergency Signal & Alarm** means the warning alarm to alert or notify all employees or persons who perform the works in GPSC that the emergency or severe situation is about to take place in the GPSC's plant. Such signal & alarm will be transmitted from

the central control room (CCR) after it has been verified that the incident has been actually occurred to alert all employees to comply with the specified emergency control plan. There are 3 types of emergency signal & alarm, with details as follows:

3.23.1 Emergency signal & alarm which will be broadcasted under Shift Operation Manager's command after the CCR has verified that an incident notification is true.

3.23.2 Evacuation signal will be broadcasted after the Emergency Response Team has evaluated that the situation cannot be controlled and it is necessary to evaluate all employees and operators out of the plant areas.

3.23.3 All clear signal will be broadcasted when emergency situation can be controlled. Each signaling of alarm must always be accompanied by the announcement of the officer at the Communication Center.

4. PRINCIPLES

-

5. ROLES AND RESPONSIBILITIES

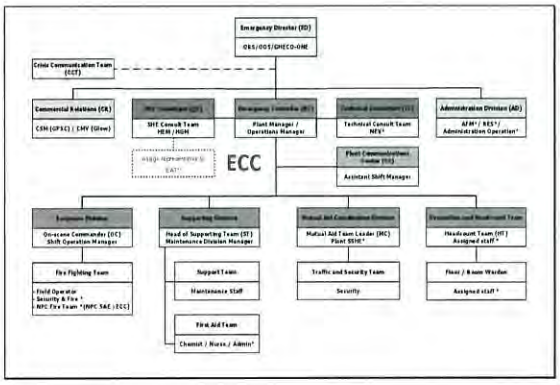
-

6. DETAILS OF PROCEDURE

6.1 Role and Responsibilities

6.1.1 <u>Emergency Response Team (ERT)</u> In order to be able to extensively and effectively control and respond to emergency situation and crisis situation, the Company has specified structure of Emergency Response Team (ERT) as follows.

6.1.1.1 **Emergency Response Team (ERT)**



Remark: * Main responsible persons of each plant are shown in the Table: Emergency Response Team – Functional Organization
** Emergency Level 1 and Level 2 will be considered based on situation, as appropriated For Emergency Level 3 or equal to Provincial Emergency Level 1, ED of the plant which has incident or the assigned person will travel to EMCC or the communication/coordination center of each Industrial Estate in the area (pursuant to the regulations on the emergency operation plan of the Industrial Estate Group and Ports of Map Ta Phut area (Map Ta Phut Complex), B.E. 2562 (2019)).
- - - **The Crisis Communication Team (CCT) is responsible for all internal and external communication (refer to the Crisis Communication Procedure)** The CCT will closely coordinate with ED and comply with the regulations under ERT and Crisis Communication Procedure

6.1.1.2 Emergency Director (ED) has duty and responsibility to manage, respond to emergency condition, supervise and support operations of the Emergency Controller (EC), as well as to evaluate impact to business

6.1.1.3 Emergency Controller (EC) has duty to evaluate situation, personnel and equipment currently have at that time to consider about giving orders to resolve/control such situation effectively for maximally safety.

6.1.1.4 Technical Consultant (TC) has duty to prepare technical information, such as P&ID, plot plan, drawing or other necessary document and to give advice to EC on control and response to emergency situation on isolation of system, as well as on shutdown of the production process, and to provide information on utilities used to control the emergency situation.

6.1.1.5 SHE Consultant (QC) has duty to prepare safety information, such as SDS, number of fire-fighting equipment, fire-fighting equipment layout, fire classification or other necessary information, environmental information, such as waste water management, air pollution caused by this incident; to give advice to EC on safety response and control of environmental impact, measure environmental impact and to give advice on recovery/rehabilitation.

6.1.1.6 Administration Team (AD) has duty to evacuate the employees and unrelated persons to outside areas; support on vehicles for evaluation/relocation; contact & coordinate with relatives of the injured; support, provide and prepare food-beverage and other services.

6.1.1.7 Head of Customer Relations (CR) has duty to inspect the contracts and coordinate with the plants who are the Company's customers, as well as to give commercial information to ED in order to make decision or requesting for cutting of receiving-disbursing, reducing-increasing raw material or products as well as to evaluate impact to business.

6.1.1.8 On-scene Commander (OC) has duty to go to the incident area to evaluate the situation; to announce the emergency condition level 1; to give order to stop operations and to order the irrelevant persons move out of the incident areas; to give order to the rescue team to bring the persons trapped in the building or in the incident area to the safety areas; select correct and effective fire-fighting technique and method

jointly with EC; prevent and suppress environmental impact which may occur from abnormal situation; report/evaluate situation from the

incident area for EC's acknowledgement from time to time, and request for assistance on personnel, equipment and others from EC; jointly evaluate situation with EC to consider on elevation to emergency condition level 2; to jointly manage with the officials and head of external fire-fighting team (mutual aid); to inspect the incident areas jointly with ED, EC, QC, TC, ST and MC before announcement to abort the emergency situation.

6.1.1.9 Support Team (ST) has duty to prepare/provide personnel, tools and equipment for operations to support the control of emergency situation. There are 2 support teams as follows:

6.1.1.9.1 Support team who has duty to support for emergency response as per requested by EC.

6.1.1.9.2 First-aid team who has duty to transfer the patients to the first aid point or the safe point to provide first aid before the ambulance arrives.

6.1.1.10 Mutual Aid Coordination Team (MC) has duty to notify abnormal situation and prepare document to the mutual aid as per the Industrial Estate's plan; to coordinate and request for assistance from the mutual aid as per the EC's order; preliminary coordinate with the mutual aid and escort the mutual aid to provide assistance at the incident area; to supervise operations of the Traffic Team.

6.1.1.11 Evacuation and Headcount Team (HT). When there is an evacuation alarm & signal, head of evacuation team will order the employees to stop working and prepare for evaluation; to inspect within the rooms to ensure that nobody is left there; pick up evaluation flags and record the list; prepare to take the employees to the assembly point pursuant to the announcement; lead and control the personnel within his/her own room to evaluate along the specified fire escape route to the assembly point. When arriving at the assembly point, gather the list and report to the Evacuation and Headcount Team (HT), count the contractor's personnel who perform the works during the incident. HT will gather all employees and directly report the number of employees to EC. In case there is a missing person, HT will coordinate with EC to request the rescue team to search for such mission person. In case there is an injured person at the muster point, HT will coordinate with EC to request for assistance from the First Aid Team.

6.1.1.12 Crisis Communication Team (CCT) has duty as

6.1.1.12.1 Handling all the information disseminated to public, press relation, press release, monitoring the press and report to ED or CEO as the case maybe for any potential negative media or public resistance.

6.1.1.12.2 Report to relevant Government Authorities as necessary and being a contact point to those authorities to disseminate information.

6.1.1.12.3 Handling the local communities communication and leading the evacuation of communities if necessary and may be affected by emergencies arising from the Company's activities

6.1.1.12.4 Internal Communication to Employees to be able to access the corrected information about the emergency situation.

Please refer to the Crisis Communication Procedure for details.

6.1.2 Emergency Response Team — Functional Organization

6.1.2.1 CUP1, CUP2, CUP3, CUP4

Role	Responsible Person	Standby	During Shift Operations only
Emergency Director (ED)	Plant Operations Rayong Cogen.	Operations Manager	Shift Operation Manager
Emergency Controller (EC)	Operations Manager	Shift Operation Manager	Shift Operation Manager
SHE Consultant (QC)	SSHE Division Manager	Plant SSHE	SSHE on call
Technical Consultant (TC)	NDT (CUP1) NCT (CUP2) NRT (CUP3,4)	NDT (CUP1) NRT (CUP2) NRT (CUP3,4)	NEV team
On-scene Commander (OC)	Shift Operation Manager	Field Operator	Field Operator
Mutual Aid Coordination (MC)	Plant SSHE	SSHE on call	SSHE on call
Plant Communications Center (CC)	Assistant Shift Manager	Assistant Shift Manager	Assistant Shift Manager
Fire Fighting Team	Field Operator Security and Fire	Field Operator Security and Fire	Field Operator Security and Fire
Supporting Team (ST)	Maintenance Division Manager CUP1-4/Phase 2	Maintenance Staff CUP1-4	Maintenance Staff On-call CUP1-4
Traffic and Security Team	Security	Security	Security
First Aid Team (FT)	Chemist	Maintenance Staff CUP1-4	Maintenance Staff On-call CUP1-4
Administration Team (AD)	AFM	AFM Administration Officer	-
Commercial Relations (CR)	Industrial Customers Sales Division Manager - GPSC	Industrial Customers Sales Officer - GPSC	-
Evacuation and Head count Team (HT)	Site Coordinator Security	Shift Leader Security	Shift Leader Security
Floor / Room Warden	Assigned staff	Assigned staff	-

6.1.2.2 Sriracha Power Plant

Role	Responsible Person	Standby	During Shift Operations only
Emergency Director (ED)	• Plant Operations Other areas	• Operations Manager	• Shift Operation Manager
Emergency Controller (EC)	• Operations Manager	• Shift Operation Manager	• Shift Operation Manager
SHE Consultant (QC)	• SSHE Division Manager	• Plant SSHE	• SSHE on call
Technical Consultant (TC)	• NST	• NDT • NRT	• NEV team
On-scene Commander (OC)	• Shift Operation Manager	• Field Operator	• Field Operator
Mutual Aid Coordination (MC)	• Plant SSHE	• SSHE on call	• SSHE on call
Plant Communications Center (CC)	• Assistant Shift Manager	• Assistant Shift Manager	• Assistant Shift Manager
Fire Fighting Team	• Field Operator • Security and Fire • Fire team form TOP	• Field Operator • Security and Fire • Fire team form TOP	• Field Operator • Security and Fire • Fire team form TOP
Supporting Team (ST)	• Maintenance Division Manager GIPP/SRC	• Maintenance Staff GIPP/SRC	• Maintenance Staff On-call GIPP/SRC
Traffic and Security Team	• Security	• Security	• Security
First Aid Team (FT)	• Chemist	Maintenance Staff GIPP/SRC • First aid team form TOP	Maintenance Staff GIPP/SRC • First aid team form TOP
Administration Team (AD)	• AFM	• AFM Administration Officer	• -
Commercial Relations (CR)	• Industrial Customers Sales Division Manager - GPSC	• Industrial Customers Sales Officer - GPSC	• -
Evacuation and Head count Team (HT)	• Site Coordinator Security	• Shift Leader Security	• Shift Leader Security
Floor / Room Warden	• Assigned staff	• Assigned staff	• -

6.1.2.3 Phase2 Cogen.

Role	Responsible Person	Standby	During Shift Operations only
Emergency Director (ED)	• Plant Operations Rayong Cogen.	• Plant Manager	• Shift Operation Manager
Emergency Controller (EC)	• Plant Manager	• Operations Manager	• Shift Operation Manager
SHE Consultant (QC)	• SSHE Division Manager	• Plant SSHE	• SSHE on call
Technical Consultant (TC)	• NMT	• NET	• NEV team
On-scene Commander (OC)	• Shift Operation Manager	• Field Operator	• Field Operator
Mutual Aid Coordination (MC)	• Plant SSHE	• SSHE on call	• SSHE on call
Plant Communications Center (CC)	• Assistant Shift Manager	• Assistant Shift Manager	• Assistant Shift Manager
Fire Fighting Team	• Field Operator • Local Fire Department	• Field Operator • Local Fire Department	• Field Operator • Local Fire Department
Supporting Team (ST)	• Maintenance Division Manager CUP1-4/Phase 2	• Maintenance Staff Phase 2	• Maintenance Staff On-call Phase 2
Traffic and Security Team	• Security	• Security	• Security
First Aid Team (FT)	• Supporting Team (Maintenance Staff)	• Supporting Team (Maintenance Staff)	• Supporting Team (Maintenance Staff)
Administration Team (AD)	• AFM	• AFM Administration Officer	• -
Commercial Relations (CR)	• VP Industrial Customers Sales Glow	• Industrial Customers Sales Manager Glow	• -
Evacuation and Head count Team (HT)	• Plant Secretary	• Shift Leader Security	• Shift Leader Security
Floor / Room Warden	• Assigned staff	• Assigned staff	• -

This document is used internally for Global Power Synergy Public Company Limited
Any photocopy or printed copy of this document on hardcopy paper is uncontrolled, and is potentially inaccurate or outdated
The most up-to-date, approved and signed-off version is always posted on GPSC intranet

6.1.2.4 Phase3 Gas/Coal Fired Unit Complex

Role	Responsible Person	Standby	During Shift Operations only
Emergency Director (ED)	• Plant Operations Rayong Cogen.	• Plant Manager	• Shift Operation Manager
Emergency Controller (EC)	• Plant Manager	• Operations Manager	• Shift Operation Manager
SHE Consultant (QC)	• SSHE Division Manager	• Plant SSHE	• SSHE on call
Technical Consultant (TC)	• NET	• NMT	• NEV team
On-scene Commander (OC)	• Shift Operation Manager	• Field Operator	• Field Operator
Mutual Aid Coordination (MC)	• Plant SSHE	• SSHE on call	• SSHE on call
Plant Communications Center (CC)	• Assistant Shift Manager	• Assistant Shift Manager	• Assistant Shift Manager
Fire Fighting Team	• Field Operator • NPC Fire Team (NPC S&E ; ECC)	• Field Operator • NPC Fire Team (NPC S&E ; ECC)	• Field Operator • NPC Fire Team (NPC S&E ; ECC)
Supporting Team (ST)	• Maintenance Division Manager Phase 3-5	• Maintenance Staff Phase 3	• Maintenance Staff On-call Phase 3
Traffic and Security Team	• Security	• Security	• Security
First Aid Team (FT)	• Nurse from Glow First Aid Room	• Maintenance Staff Phase 3	• Maintenance Staff On-call Phase 3
Administration Team (AD)	• AFM	• AFM Administration Officer	• -
Commercial Relations (CR)	• VP Industrial Customers Sales Glow	• Industrial Customers Sales Manager - Glow	• -
Evacuation and Head count Team (HT)	• VP Procurement	• Procurement Manager 1st • HR Officer 2nd	• Shift Leader Security
Floor / Room Warden	• Assigned staff	• Assigned staff	• -

This document is used internally for Global Power Synergy Public Company Limited
Any photocopy or printed copy of this document on hardcopy paper is uncontrolled, and is potentially inaccurate or outdated
The most up-to-date, approved and signed-off version is always posted on GPSC intranet

6.1.2.5 Phase3 Coal Port

Role	Responsible Person	Standby	During Shift Operations only
Emergency Director (ED)	Plant Operations Rayong Cogen.	Plant Manager	Coal Fire unit Shift Operation Manager
Emergency Controller (EC)	Plant Manager	Coal Port & Logistics Section Manager	Coal Fire Unit Assistant Shift Manager
SHE Consultant (QC)	SSHE Division Manager	Plant SSHE	SSHE on call
Technical Consultant (TC)	NST	NMT	NEV team
On-scene Commander (OC)	Coal Port & Logistics Section Manager	Coal Fire unit Shift Operation Manager	Port Logistics Officer
Mutual Aid Coordination (MC)	Plant SSHE	SSHE on call	SSHE on call
Plant Communications Center (CC)	Coal Fire Unit Assistant Shift Manager	Coal Fire Unit Assistant Shift Manager	Coal Fire Unit Assistant Shift Manager
Fire Fighting Team	Field Operator NPC Fire Team (NPC S&E ; ECC)	Field Operator NPC Fire Team (NPC S&E ; ECC)	Field Operator NPC Fire Team (NPC S&E ; ECC)
Supporting Team (ST)	Maintenance Division Manager Phase 3-5	Maintenance Staff Phase 3	Maintenance Staff On-call Phase 3
Traffic and Security Team	Security	Security	Security
First Aid Team (FT)	Nurse from Glow First Aid Room	Maintenance Staff Phase 3	Maintenance Staff On-call Phase 3
Administration Team (AD)	AFM	AFM Administration Officer	-
Commercial Relations (CR)	VP Industrial Customers Sales Glow	Industrial Customers Sales Manager - Glow	-
Evacuation and Head count Team (HT)	Port Logistics Officer	Shift Leader Security	Shift Leader Security
Floor / Room Warden	Assigned staff	Assigned staff	-

This document is used internally for Global Power Synergy Public Company Limited
Any photocopy or printed copy of this document on hardcopy paper is uncontrolled, and is potentially inaccurate or outdated
The most up-to-date, approved and signed-off version is always posted on GPSC intranet

6.1.2.6 GHECO – ONE

Role	Responsible Person	Standby	During Shift Operations only
Emergency Director (ED)	• GHECO-One Plant Manager	• Operations Manager	• Shift Operation Manager
Emergency Controller (EC)	• Operations Manager	• Shift Operation Manager	• Shift Operation Manager
SHE Consultant (QC)	• SSHE Division Manager	• Plant SSHE	• SSHE on call
Technical Consultant (TC)	• NEV	• NMT	• NEV team
On-scene Commander (OC)	• Shift Operation Manager	• Field Operator	• Field Operator
Mutual Aid Coordination (MC)	• Plant SSHE	• SSHE on call	• SSHE on call
Plant Communications Center (CC)	• Assistant Shift Manager	• Assistant Shift Manager	• Assistant Shift Manager
Fire Fighting Team	• Field Operator • NPC Fire Team (NPC S&E ; ECC)	• Field Operator • NPC Fire Team (NPC S&E ; ECC)	• Field Operator • NPC Fire Team (NPC S&E ; ECC)
Supporting Team (ST)	• Maintenance Division Manager GHECO-One	• Maintenance Staff GHECO-One	• Maintenance Staff On-call GHECO-One
Traffic and Security Team	• Security	• Security	• Security
First Aid Team (FT)	• Chemist	• Nurse from First Aid Room	• Nurse from First Aid Room
Administration Team (AD)	• Administration Officer	• Administration Officer	• -
Commercial Relations (CR)	• VP Industrial Customers Sales Glow	• Industrial Customers Sales Manager - Glow	• -
Evacuation and Head count Team (HT)	• Secretary	• Shift Leader Security	• Shift Leader Security
Floor / Room Warden	• Assigned staff	• Assigned staff	• -

This document is used internally for Global Power Synergy Public Company Limited
Any photocopy or printed copy of this document on hardcopy paper is uncontrolled, and is potentially inaccurate or outdated
The most up-to-date, approved and signed-off version is always posted on GPSC intranet

6.1.2.7 GIPP

Role	Responsible Person	Standby	During Shift Operations only
Emergency Director (ED)	• Plant Operations Other areas	• Operations Manager	• Shift Operation Manager
Emergency Controller (EC)	• Operations Manager	• Shift Operation Manager	• Shift Operation Manager
SHE Consultant (QC)	• SSHE Division Manager	• Plant SSHE	• SSHE on call
Technical Consultant (TC)	• NIT	• NIT	• NEV team
On-scene Commander (OC)	• Shift Operation Manager	• Field Operator	• Field Operator
Mutual Aid Coordination (MC)	• Plant SSHE	• SSHE on call	• SSHE on call
Plant Communications Center (CC)	• Assistant Shift Manager	• Assistant Shift Manager	• Assistant Shift Manager
Fire Fighting Team	• Field Operator • Local Fire Department	• Field Operator • Local Fire Department	• Field Operator • Local Fire Department
Supporting Team (ST)	• Maintenance Division Manager GIPP/SRC	• Maintenance Staff GIPP/SRC	• Maintenance Staff On-call GIPP/SRC
Traffic and Security Team	• Security	• Security	• Security
First Aid Team (FT)	• Supporting Team (Maintenance Staff)	• Supporting Team (Maintenance Staff)	• Supporting Team (Maintenance Staff)
Administration Team (AD)	• Administration Officer	• Accountant Officer	• -
Commercial Relations (CR)	• Industrial Customers Sales Division Manager	• Industrial Customers Sales Officer	• -
Evacuation and Head count Team (HT)	• Accountant Officer (due to she not stay at plant site everyday	• Warehouse Officer (due to she not stay at plant site everyday	• Shift Leader Security
Floor / Room Warden	• Assigned staff	• Assigned staff	• -

6.1.2.8 SPP11-Plant 1, SPP11-Plant 2

Role	Responsible Person	Standby	During Shift Operations only
Emergency Director (ED)	• Plant Operations Other areas	• Operations Manager	• Shift Operation Manager
Emergency Controller (EC)	• Operations Manager	• Shift Operation Manager	• Shift Operation Manager
SHE Consultant (QC)	• SSHE Division Manager	• Plant SSHE	• SSHE on call
Technical Consultant (TC)	• NDT	• NDT	• NEV team
On-scene Commander (OC)	• Shift Operation Manager - Day	• Field Operator	• Field Operator
Mutual Aid Coordination (MC)	• Plant SSHE	• SSHE on call	• SSHE on call
Plant Communications Center (CC)	• Assistant Shift Manager	• Assistant Shift Manager	• Assistant Shift Manager
Fire Fighting Team	• Field Operator • Local Fire Department	• Field Operator • Local Fire Department	• Field Operator • Local Fire Department
Supporting Team (ST)	• Maintenance Division Manager SPP11	• Maintenance Staff SPP11	• Maintenance Staff On-call SPP11
Traffic and Security Team	• Security	• Security	• Security
First Aid Team (FT)	• Supporting Team (Maintenance Staff)	• Supporting Team (Maintenance Staff)	• Supporting Team (Maintenance Staff)
Administration Team (AD)	• Administration Officer	•	• -
Commercial Relations (CR)	• Industrial Customers Sales Division Manager	• Industrial Customers Sales Officer	• -
Evacuation and Head count Team (HT)	• Warehouse Officer	• Shift Leader Security	• Shift Leader Security
Floor / Room Warden	• Assigned staff	• Assigned staff	• -

6.1.2.9 Warehouse / Maintenance Center

Role	Responsible Person	Standby	During Shift Operations only
Emergency Controller (EC)	• Warehouse Section Manager	• Warehouse Management Officer	• -
Mutual Aid Coordination (MC)	• Plant SSHE	• SSHE on call	• -
Fire Fighting Team	• Security and Fire • Local Fire Department	• Security and Fire • Local Fire Department	• -
Traffic and Security Team	• Security	• Security	• -
Evacuation and Head count Team (HT)	• Warehouse Management Officer	• Assigned staff	• -
Floor / Room Warden	• Assigned staff	• Assigned staff	• -

6.1 Process Details

6.1.1 **Ranking of abnormal incident level and emergency level** Abnormal incident level and emergency level have been ranked into 3 levels as follows:

6.1.1.1 **Emergency Level 1 (equal to Emergency Level 1 of Industrial Estate/ IEAT** means a situation which impacts or may impact to communities and factories located nearby due to Company's activities or the emergency situation occurred that the Company can control and response emergency situation by itself by using its own manpower and equipment available (including requesting for assistance from the contracted agencies on provision of assistance in case of emergency situation).

6.1.1.2 **Emergency Level 2 (equal to Emergency Level 2 of Industrial Estate/IEAT)** means the emergency situation which occurred continually from the Emergency Level 1 or the severe emergency situation which has immediately impact to external areas that the Company cannot control such situation by using its own manpower and equipment that it has to request for assistance from the Industrial Estate Office and/or other mutual aids. The Company will request for assistance from the Industrial Estate Office and its counterparty first before requesting for assistance from the external government agencies.

6.1.1.3 **Emergency Level 3 (equal to Emergency Level 3 of Industrial Estate/ IEAT/ Emergency Level 1 of Rayong Province)** means the emergency situation which occurred continually from the Emergency Level 2 or the emergency situation, when occurred, has immediately impacted to outside agencies, such as neighboring factories and communities or it has severely and extensively impacted to the environment. In addition, it is beyond the Company's capability and the response team pursuant to the emergency response plan of the

Industrial Estate Office or the mutual aids to respond or control the situation that it has to request for assistance from the Disaster Prevention and Mitigation Administration, the Local Administration Organization of the areas (Map Ta Phut Municipality, Ban Chang Municipality and Map Kha Municipality) and/or Muang Rayong Disaster Prevention and Mitigation to respond and control the situation or to evacuate the people, and enter into the Emergency Plan Level 1 of Rayong Province, pursuant to the emergency operation plan on chemical and hazardous substance, Rayong Province.

Remark: The consideration on implementation of Business Continuity Plan (BCP) will take into account the situation or the incident whether it will seriously impact to the organization that it can interrupt operations of the Company or they will fall under the following cases or not.

- Directly loss of income
- Impact customers
- Impact lives and safety
- Interruption of operations/duties and routine work
- Impact reputation
- Impact contracts/agreement on service rendering
- Non-conformance with the specified laws.

6.1.2 Announcement of emergency situation and communication

6.1.2.1 Bystander presses emergency signal & alarm and directly reports the control room.

6.1.2.2 SM (Shift Operation Manager) evaluates the situation and extent of emergency level, then announces emergency situation of such considered level immediately.

6.1.2.3 SM telephones and reports the incident to the Plant Manager/ Operations Manager who will perform duty as EC pursuant to the plan for their acknowledgement.

6.1.2.4 Plant Manager / Operations Manager inform VP Plant Operations and send message to notify QC, TC, ST and MC.

6.1.2.5 VP Plant Operations notifies OPE, management at department level, CR Team and AD.

6.1.2.6 After acknowledging the situation, the team leaders under the plan will report to ECC, directly by person/via telephone or communication radio.

6.1.3 Communication System and Equipment during Emergency Situation

During emergency situation, communication system and equipment are very crucial, particularly, they must be able to speedily communicate and equipment must be adequately for usage. Hence, GPSC has provided equipment including usage requirements during emergency situation as follows:

6.1.3.1 Internal telephone. In case of emergency situation, internal telephone should not be used (except only in case of necessity)

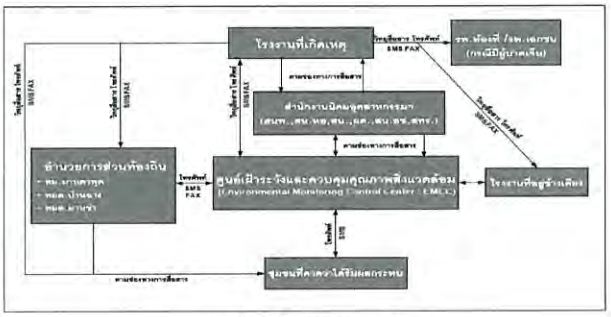
6.1.3.2 External telephone. In case of emergency situation, it can only be used to contact with the agencies related to operations or to request for assistance to control emergency situation only (except only in case of necessity).

6.1.3.3 Trunk mobile radio will be used a main communication equipment to contact/give order between the Emergency Response Team to respond to the emergency situation.

6.1.4 Emergency Situation Notification Channel

Comply with the layout, emergency notification table of the relevant agencies, refer to the emergency action plan of Map Ta Phut Industrial Estates Group, Rayong Province (Map Ta Phut Complex) Emergency Level 1 must be preliminary notified within 10 minutes after the incident and emergency Level 1 and Level 3 must be notified immediately after the incident.

6.1.4.1 Emergency Communication Diagram



แผนผังการสื่อสาร ภาวะฉุกเฉิน

6.1.4.2 External Local Contacts List

Item	Local Agency Name	Contact Number
	Government Authorities	
[1]	Maptaphut Industrial Estate (MIE)	038-683-030~2 • x116 (24 hours) • x117 (office time)
[2]	EMCC (Environmental Monitoring and Control Center)	038-683-033, 081-732-3485
[3]	IEAT-WHA/AIE/RIL/PD Eastern Industrial Estate	038-683-960
[4]	Maptaphut Industrial Port (ทรท)	081-466-5758
[5]	Marine Office 6 Rayong Branch	038-687456
[6]	Thai Marintime Enforcement Command Center ศรชล.(ภค 1)	038-438008
[7]	Sattahip Naval Base	038-437000, 038-437163
	Local Industrial Estate / Local Authorities	
[1]	Asia Industrial Estate (AIE)	038-689-091, 092-283-3342
[2]	WHA Chonburi Industrial Estate (WHA CIE) 1	038-345-234, 345-239, 345-251
[3]	WHA Eastern Industrial Estate (WHA EIE)	038-683-961~2

Item	Local Agency Name	Contact Number
[4]	Rayong Industrial Land (RIL)	038-915-285
[5]	Security Command Center, Thai Oil Public Co., Ltd.	038-408500 Ext.2698
[6]	Siam Eastern Industrial Park (SEP)	038-891-151, 891-165
[7]	Eastern Fluid Transport (EFT)	038-087-511
	PTT Group Emergency and Crisis Management	
[1]	PTT Security, Safety, Occupational Health and Environment Management Division	02-537-3111, 3222, 3333, 3444, 3555 Fax.0-2537-3497~8
[2]	PTT Communication Center, Head Quarter	081-935-3134
[3]	SSHE Duty	089-969-0835
	Neighborhood / Local Industrial Estate Fire Stations	
[1]	PTT GC (I-4) Fire Station	038-025-400 x5699
[2]	WHA EIE Fire Station	038-683960
[3]	SEP Fire Station	038-891-151
[4]	WHA CIE Fire Station	038-345-234, 345-251, 345-239
Municipality / Subdistrict Administrative Organization Fire Stations		
[1]	Maptaphut Municipality Fire Station	038-608-083, 685-191, 685-199
[2]	Banchang Municipality Fire Station	038-695-271, 601-199, 630-007
[3]	Chao Phraya Surasak Municipality Fire Station	038-348-000
[4]	Mapyangporn SAO Fire Station	038-659-679, 659-314 x128
[5]	Pluak Daeng SAO Fire Station	038-659-003
[6]	Fire Station , Thai oil Co.,Ltd.	038-408-500 Ext.2668
[7]	Laemchabang City Municipality Fire Station	038-490-199
	Contracted Fire Stations	
[1]	NPC Emergency Control Center	038-077-799
[2]	NPC Fire Team (24 hours on site)	x3555
	Police Stations	
[1]	Maptaphut Police Station (for MTPIE area)	038-608-587~9, 607-111, 607-191
[2]	Houypong Police Station (for WHA EIE area)	038-683-100, 683-111
[3]	Banchang Police Station (for AIE area)	038-601-111, 601-999
[4]	Bowin Police Station (for WHA CIE1 area)	038-067-313~4
[5]	Pluakdaeng Police Station (for SEP area)	038-659-281, 650-007
[6]	Laemchabang Police Station (for SRC area)	038-940-555
	Contracted Emergency Ambulance	
[1]	NPC Emergency Control Center	038-077-799
[2]	Bangkok Rayong Hospital	038-621-999
[3]	Piyavecht Bowin Hospital	038-345-111, 345-333
[4]	Security Command Center, Thai Oil Public Co., Ltd.	038-408-500 Ext.2668

Item	Local Agency Name	Contact Number
	Hospitals	
[1]	Maptaphut Hospital	038-684-696, 684-444
[2]	Ban Chang Hospital	038-603-838
[3]	Queen Sirikit Hospital	038-245-735~9, 245-700,933-900
[4]	Rayong Hospital	038-611-104 x1669
[5]	Pluakdaeng Hospital	038-659-005, 659-117
[6]	Clinic Bangkok Rayong Hospital (Bowin)	038-337969, 337190
[7]	Clinic Samitivej (Eastern)	038-955-437~8
[8]	Phyathai Sriracha Hospital	038-770-200~9,328-102~9
[9]	Samitivej Sriracha Hospital	038-320-300, 324-111
[10]	Somdej Na Sriracha Hospital	038-322-157~9, 320-200
[11]	Bangkok Pattaya Hospital	038-259-999
[12]	Mongkut Rayong Hospital	038-682-136
[13]	Vibharam Laemchabang Hospital	033-009-800

6.1.5 Emergency Control Action Plan

In order to effectively control the emergency situation, the emergency control operating guideline has been specified and Quality, Occupational Health and Environment Function will coordinate with the relevant agencies to prepare the Pre-incident Plan to be used as the action plan to suppress the incident for high risky equipment, pursuant to the following guidelines.

6.1.5.1 Fire or explosion the followings should be performed

- Consider to shut down the system/machine, equipment.
- Block or isolate equipment to reduce fuel supply.
- Dilute concentration of the leaked flammable gas or barricade to prevent the leaked flammable substance flow to heat source or stop the leakage.
- Spray water continually around the structure and nearby equipment.
- Extinguish the fire.

6.1.5.2 Hydrocarbon or Toxic Gas Cloud In case of hydrocarbon or toxic gas cloud within the plant, the followings should be performed

- Repair original point of leakage by using safe method or equipment
- If the spill area does not have a dike or bund, control flow of combustible substance in the limited area, by closing valve and drainage ditch
- Control risk factors which can cause spark in the area where flammable substance leaks.

- Prevent ignition of leaked flammable substance, for instance, spraying (such area) with foam extinguishers.
- Drain, pump or discharge flammable substance out of the area and keep it in safe area.

6.1.5.3 **Chemical Spill,** hazardous chemical leakage or spill. Hazmet Team must wear safety protection equipment when responding the incident by performing as follows

- Inspect information of spilled chemicals.
- Barricade area; divide into danger zone and safe zone.
- Isolate, block or stop leakage at the source immediately.
- Limit scope and dilute gas cloud or spill chemicals by using safe method.
- Comply with the operating procedure manual or the operating method manual in case of emergency situation and Safety Data Sheet (SDS) and prevent dispersion of substance into wide areas or out of the plant.
- Remove chemicals to store at safe areas.
- Measure concentration amount of hazardous chemicals in the air to evaluate health safety.

<u>Remark</u>: The operations performed must minimize or prevent environmental impacts by taking into consideration the following aspects:

1. Dispersion into the air
2. Dispersion to water source
3. Dispersion to soil layer.

6.1.5.4 **Outside Affected Emergency.** In case of toxic gas leakage within the plant or from outside, Fire Fighting Team must wear safety protection equipment while performing the works and operations should be as follows

- Announce and notify the affected employees to enter into the building, close the doors and windows and channels where outside air can penetrate into, including air-conditioners and wear personal protection equipment.
- Inspect for source of toxic gas
- Consider to establish the Emergency Command Center which is free from toxic gas, so that the responsible person or the representative can use to give order, coordinate and control the incident.
- When incident begins to elevate and prolong, consider to give order for evacuation.

6.1.5.5 **Sabotage or Bomb Threat.** If the Company has bomb threat or sabotage threat or received confirmed news of such action, the followings should be performed

- Elevate security level to Level 4, which is the highest level.
- Close all entrances-exits and provide security guards to maintain security at all times.
- Increase manpower of security guards by requesting from the security guard company, which is the Company's counterparty.

Increase searching measures for personnel, vehicles and equipment both entry and exit at extreme strict level

- Prohibit the third party who does not have any necessity to enter into the Company's areas.
- Search for news jointly with PTT Group and local security agency.

6.1.5.6 **Radiation Leak.** Radiation which is used within the Company's area is Nuclear Level Instrument (NLI) and Non-Destructive Testing (NDT) which are used in X-ray to find leakage or damage of pipeline and equipment. In case of accident and source of radiation cannot be controlled, the followings should be performed

- Announce the incident to the whole plant and areas outside of the plant which expected that they are within the radius of radiation dispersion for their acknowledgement
- Specify hazardous area and barricade the entrance, forbid from entry
- Notify the Company's radiation controller and the responsible persons or the coordinator of the Office of Atoms for Peace for operation.

6.1.6 Preliminary operating principle in case of emergency situation

When the employee/bystander witnesses the incident, he/she must press the alarm & signal and report the incident to CCR for acknowledgement. CCR will inspect whether such incident notification is real or not. If it is a real incident, CCR will notify Shift Operation Manager (OC) and pull manual alarm. When alarm signal activates, the employees, the contractors or the visitors in the GPSC plant will perform as follows:

6.1.6.1 Functions which do not have duty to perform pursuant to the Plan must stop operations immediately and shutdown all kinds of equipment/machines. However, the production unit must firstly wait for the EC's order. All types of work permits must be cancelled automatically and immediately. In addition, all vehicles within the areas must stop and engines must be turned off, and vehicles must be parked in the areas which do not obstruct the traffic.

6.1.6.2 Employees of all departments (except Production Department, Maintenance Department and Security, Safety Department), the contractors, and the visitors must gather at muster points, pursuant to the announcement from the CCR.

6.1.6.3 All employees of Production Department must report to ECC and wait for order from OC.

6.1.6.4 TC, QC, ST must report to Central Control Room, ECC of the Department where incident occurs, to give advice/order and provide assistance to ED/EC/OC to respond to emergency.

6.1.6.5 HT must report at ECC to prepare readiness of the team and support equipment, then report on head count of all employees at assembly points, and notify the amount to EC/ED at ECC for acknowledgement without delay.

6.1.6.6 **MC must report at ECC and count the number of all officers then inform such number for EC/ED's acknowledgement at ECC immediately.**

6.1.6.7 Support units for emergency response operation will prepare the teams, tools and equipment to support the operation and wait for the ST's order

6.1.6.8 AD and CR will report at ECC to support operations and wait for the ED's order.

6.1.6.9 **Security guards must close the Company's entrance-exit and control traffic around entrance-exit to prevent obstruction of the fire trucks.**

6.1.7 Termination of emergency situation

When the emergency situation/condition calms down, the On-scene Commander will inspect the incident area to ensure that it is safe. Approved persons for termination of emergency in each level are as follows:

6.1.7.1 In case of emergency level 1, EC or ED will approve the termination of emergency situation

6.1.7.2 **In case of emergency level 2, ED jointly with the Director of the relevant Industrial Estate will approve the termination of emergency situation.**

6.1.7.3 In case of emergency level 3, the local emergency director (Mayor or the designated person) will consider and announce the termination of emergency situation

6.1.8 Public Relations and News Release

For orderly operations on public relations and news release, please refer to Crisis Communication Procedure. GPSC has assigned the Government Relations and Public Affairs to responsible for all internal to employees and external communication to public, Government Authorities, and local communities to ensure the accurate, efficient, and effective information dissemination and in a premediated way. All employees shall be refrained from disseminate any news or information to the third parties. In some emergency situations, the reporters and media might arrive at the plant. If at that time, situation which occurred within the plant has not yet been calmed down or the officer from the Corporate Communication Department or the designated person has not yet arrived at the scene or has not be ready to disseminate the news, the security guard must not allow the reporters to enter into the plant and obstruct traffic on the road, until the situation calms down or is safely enough.

In case of severe incident, such as fire or explosion, which can be seen from long distance, the reporters might gather at the main gate or park the cars to take pictures/record the video in such areas, so **in order to prevent the obstruction of the fire-fighting operations, the security guards must perform as follows**

- **All security guards or employees must not provide any news to the media.**
- **Security guards have duty to ask the media to stay out of the main gate because they will obstruct the traffic and must clarify about safety of the media themselves.**
- Control traffic at the entrance-exit, including at main gate to be free from any obstruction. The officer from the Corporate Communication Department will lead the reporters into the areas or room provided until the officer from the Corporate Communication Department receives order to lead the reporters to the provided room to wait for press conference.

In case of injury or death due to such incident, family of the injured or the deceased must be notified first, before news will be given to the media and the person who can do so must be the person who have duty to disseminate the news only.

6.1.9 Training Plan

Criteria specified in the training plan for training the personnel to prepare readiness for response to emergency situation will be as follows:

- HDV must arrange the employees to attend the training pursuant to the personnel development plan (training need) as per frequency specified.
- Plant SHE will have duty to coordinate for arrangement of evacuation and emergency plan drill at least once a year.

6.1.10 Investigation Plan

Objective of this plan is to appoint the responsible person to perform operation in each process, after the emergency situation has calmed down, regardless of magnitude of damage. Responsible persons for reporting and investigation must be specified to find exact cause of emergency situation. Many relevant officers from various units, both internally and externally, will conduct investigation which can be divided as follows:

- <u>Internal Unit</u> such as the committee appointed by the Chief Executive Officer to conduct the investigation and find the cause after the incident
- <u>External Unit</u>. For orderliness on preparation of report and investigation between the external unit and GPSC and for correct understanding, GPSC has appointed the Production Operation Department Manager, the Production Operation Division Manager (incident area) and the Security and Safety Department Manager as the coordinators for preparation of the report and investigation jointly with the external units, which include:
  - Investigation by the local police officers.
  - Investigation by the insurance company.
  - Investigation and inspection by the Industrial Works Department, Ministry of Industry.
  - Investigation and inspection by the Pollution Control Department, Ministry of Science, Technology and Environment.
  - Investigation and inspection by the National Safety Council, Office of the Prime Minister.
  - Investigation and inspection by the National Institute for Improvement of Working Conditions and Environment (NICE), Department of Labor Protection and Welfare, Ministry of Labor.
  - Others (on case by case/impact)

6.1.11 Rehabilitation and distress relieve plan

Rehabilitation means an improvement by applying reports on evaluation results of all aspects from situations actually taken place, particularly, fire prevention plan (before incident), rehabilitation plan during fire incident, distress

relieve plan (immediately after fire has been extinguished). It also included rectification of human error and prevention of environmental impact from results of fire suppression. After that, the following projects should be complied:

- Public relations project, cause of fire incident and various forms of prevention guidelines (CA/PA) from such consequences: It will be duty of Security, Safety, Occupational Health and Environment Department
- Patient and victim welfare project will be under responsibility of Human Resources Strategy and Organization Development Department.
- Renovation, improvement and restoration project will be duties of Maintenance Department.
- Environmental mitigation projects
- Water: Close sluice gate to prevent firewater flow into public drainage by using sandbag to block drainage. Firewater will be treated at waste water treatment unit.
- Waste from fire incident will be disposed by the external agency.
- Air pollution to community: Pollution occurred will be monitored.

6.1.12 Inspection/Patrol Plan

Main objective of inspection/ patrol plan is to prevent fire incident by specifying area, method and control, follow-up works which related to fuel objects, combustible waste, heat source, spark source and firefighting equipment.

- Clearly designate persons and responsible areas for inspection/patrol.
- Specify specific matter required in each area, by preparing as result inspection report which is convenient for report.
- Specify exact inspection period and submit the exact report.
- Inspect fire-fighting equipment and emergency response equipment to ensure that fire protection system and equipment and emergency response equipment installed in the operation areas are available and ready to be used pursuant to the roles and responsibilities on oversight of equipment as per specified in Appendix 5.3.

6.1.13 Fire Prevention Campaign Plan

Fire prevention campaign plan is a plan arranged for prevention of fire in the workplace and for drawing attention as well as for promotion on fire prevention to all operators at all levels in the workplace. Objective is to make the employees acknowledge the cause of fire incident including prevention method.

Topic	Target Group	Method	Responsible Party
Smoking	Employees at all levels & Contractors	- Designate smoking area - Designate non-smoking area - Arrange safety trainings to employees and contractors	HEM&HGM
How to use fire-fighting equipment and fire-fighting operation	Employees at all levels & Contractors	- Specify installation point clearly. - Provide usage procedure at the installation point.	HEM&HGM
Arrange Safety Week	Employees at all levels & Contractors	Provide knowledge vie E-Mail Arrange campaign boards activities/pavilions	QSHEC

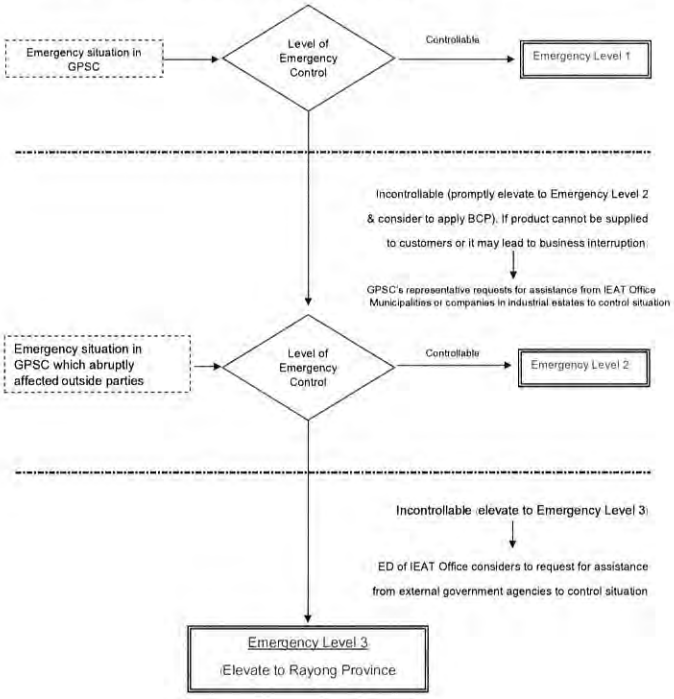
6.1.14 Review of Operating Procedures

Review period of this operating procedure is as follows:

- Normal review period is every 1 year or when there is emergency situation.
- When accident occurs from operations pursuant to this operating procedure, it must be reviewed immediately.
- In case there is enforcement by other laws or regulations which are relevant to this operating procedure, review must be conducted immediately.
- In case the persons relevant to this operating procedure consider that it should be reviewed, so that the implementation can be more safety and efficiency.

7. APPENDIX

7.1 Plan Layout for Management of Emergency Levels



7.2 Medical Emergency Management Guideline

7.2.1 Objective

To be used as guideline to help the operating areas develop the medical emergency response plan. Important part of medical emergency response plan is coordination/referral of the injured to the hospital which has the specific specialists. Such operation may be necessary when there is an incident, such as falling from height, cutting or crushing. The last referral point of the injured is the hospital which has surgical experts. Normally, the injured referral system is not complicated, unless there is abnormal situation or in extra risk areas. Hence, the operation area should have the injured referral plan, so that when there is an incident, the relevant person can perform as per the plan to mitigate severity of situation.

7.2.2 Definition

Term	Explanation
Occupation Health Function	Function supervising and responsible for occupational health-related works of the Company.
Employee	Person who has been employed pursuant to the specified law.
Third Party	A person or group of person or organization who has not been employed with the employment contract with the Company or the contractor, including the visitor.
Advanced Life Support; ALS	Resuscitative procedure requires skills of the medical personnel which are higher than basic life support to maintain blood circulation, open airway and breathing.
First Aid (FA)	Stanch, shock treatment and treatment of poisoned symptom, prevention injury or wound from deterioration
Basic Life Support; BLS	Medical emergency procedure which is necessary for immediate rescue to save life, consisting of cardiopulmonary resuscitation (CPR).
Cardiopulmonary Resuscitation (CPR)	Emergency procedure applied with the heart arrest patient to maintain function of brain, until there is other measure which can help circulation of blood and breathing to resume normal condition.
Safety Data Sheet (SDS)	Document or information of properties of substance which are main component for overseeing products and safety of the workplace. It contains management procedure or safety working with the substance.
Medical Evacuation (MEDEVAC)	The process to remove the injured or sick employee from the infirmary or the remote area to the local hospital.
Medical Emergency	Any medical emergency which poses an immediate risk to a person's life or can lead to death.

7.2.3 Roles and Responsibilities

7.2.3.1 Line or Supervisory Management

- Promote and drive their departments to apply such guideline for implementation

7.2.3.2 Safety officer/occupational hygienist/occupational health coordinator

- Review medical emergency plan

- Coordinate and monitor medical emergency plan
- Follow-up symptoms of the injured/victim
- Responsible for coordination on providing relevant information;

7.2.3.3 First Aider

- Evaluate situation and identify material problem
- Assess injury condition
- Immediately provide first aid
- Request for assistance (if necessary)
- Communicate with local physicians, nurses or medical and occupational health expert
- Support medical team
- Evaluate necessity to telephone or transfer to the medical personnel
- First aider will perform pursuant to the medical personnel's order as per the plan

7.2.3.4 All operators (employees, contractors and sub-contractors under the contract)

- Evaluate situation and identify material problem
- Assess injury condition
- Immediately provide first aid
- Request for assistance (if necessary)
- Communicate with local physicians, nurses or medical and occupational health expert

7.2.3.5 Nurse, medical officer and healthcare consultant

- Evaluate situation and perform the works as appropriated as well as comply with triage regulations
- Identify priority and assess injury condition
- Immediately provide necessary treatment
- Assist or supervise the first responder (first aider)
- Become the hospital's emergency team member
- Assess the patient's condition
- Comply with recommendation of the medical personnel
- Maintenance of medical equipment and medical supplies to make them ready to be used at all times
- Take note and collect statistics.

7.2.3.6 The Company's consulting physician on occupational medicine:

- Provide technical advice, recommendation, medical emergency management guideline.

This document is used internally for Global Power Synergy Public Company Limited
Any photocopy or printed copy of this document on hardcopy paper is uncontrolled, and is potentially inaccurate or outdated
The most up-to-date, approved and signed-off version is always posted on GPSC intranet

7.2.4 Procedure/Workflow Process

In order to make medical emergency management and medical response able to respond to the situation correctly and appropriately, resource management (personnel, team, facilities and equipment) must be carefully undertaken. Resource management guideline, such as classification, medical supplies provision, unit arrangement can facilitate and ease the delivery, usage and recovery of resources before, during and after emergency situation.

7.2.4.1 Objectives on arrangement of medical emergency

- Maintain/save life
- Minimize consequential impact of injury or illness
- Make subsequent rehabilitation at the final stage easier
- Respond to medical emergency and communication among the teams

7.2.4.2 Medical emergency response levels

When there is injury or illness in the plant areas, response level will be as per specified in Table 1

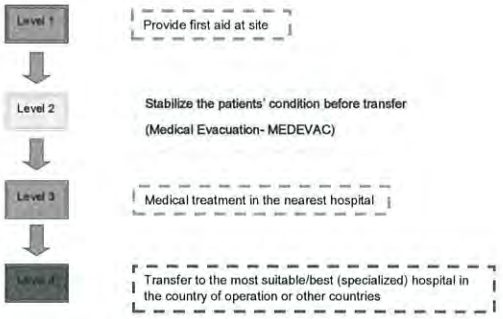


Figure 1 Medical Emergency Response Level

7.2.4.2.1 Necessary operations for medical emergency response level

Table 1 identifies structure and operating procedures of medical emergency response plan at each level, including maximum response time after injury which will depend on medical objective, consistency of emergency situation level and limitation of transportation

Quick response of first aid is necessary to save life

This document is used internally for Global Power Synergy Public Company Limited
Any photocopy or printed copy of this document on hardcopy paper is uncontrolled, and is potentially inaccurate or outdated
The most up-to-date, approved and signed-off version is always posted on GPSC intranet

Table 1 Overall management of medical emergency response level

Level	Thing to Do	Operation and necessary resources	Maximum time after injury
1	Promptly reassure safety of the patient	First Aid Team	4 minutes
	Basic life support (open airway, cardiopulmonary resuscitation, stop bleeding, choking management, taking care of unconscious person as well as prevention of c-spine motion and etc.)	First aid equipment	
	Emergency condition as per type of work: Burnt wound from chemical or heat; eye injury and others	Safety Data Sheet of all chemicals used	
	Evaluate necessity on elevation to response level 2 and communication with the personnel pursuant to level 2 plan	First Aid Team /ST/EC/ED	
	Coordinate Mutual Aid, if necessary	MC/ED	
2	Assess injury, necessity for medical evacuation (Level 3)	Contracted hospital/closet hospital	1 hour
	Conduct advanced life support to maintain pulse/vital sign of the patient to ensure that it will not change (IV drip, pain killer and others)	Emergency response equipment, stretcher and ambulance	
	Contact medical experts	AD/HOV/MC	
	Manage for medical evacuation, if necessary	FT/ST/MC	
3	Patient admission at local hospital	Expert from hospital	4 hours
	Assess condition of the injured	Local hospital	
	Perform the best professional works that can be found in the locality	Expert from hospital	
	Inspect operation, progress/follow-up	AD/HOV/ED	
4	Necessary to be treated by the appropriated specialist physicians for treatment of advanced injury or illness	Suitable specialized hospital in the country of operation or other countries/GPSC (HOV) Management	24 hours

7.2.4.2.2 Number of personnel for medical emergency response

- Number of personnel necessary for medical emergency response will be considered from based on risks and all aspects of medical emergency plan will be applied. Injury environmental condition and place may make the slight injury become fatality. The person who was suffered from serious traffic accident in downtown may be treated within minutes by the health experts. However, the person who has minor injury in the remoted area and unfavorable area may be dead due to a lack of good taking care from medical personnel.

This document is used internally for Global Power Synergy Public Company Limited
Any photocopy or printed copy of this document on hardcopy paper is uncontrolled, and is potentially inaccurate or outdated
The most up-to-date, approved and signed-off version is always posted on GPSC intranet

- Risk assessment can help calculate the number of personnel necessary to respond to medical emergency. Risk assessment will take into consideration the followings
  1. Number of employee
  2. Occupational health hazard and safety of the operating areas by taking into account physical environment (office, warehouse, offshore platform and exposure of local atmospheric condition), types of activities performed, hazard persisting in the operating areas and control levels.
  3. Remoteness from facilities
  4. Quality and response time of local medical support system
  5. Lesson learnt from investigation of previous incidents and drilling.
  6. National regulation and laws as per details shown in Table 2.

Risk Level	Number of Employee (in parenthesis) and Number of First Aider		
Low Risk such as office, library	**(<50)** Provide first aid box and contact procedure for assistance	**(50 - 100)** One first aider	**(>100)** One first aider will be increased for every 100 employees
Medium Risk such as general maintenance work and parts assembling work, i.e. tool maintenance, etc.	**(<20)** Provide first aid box and contact procedure for assistance	**(20 - 100)** One first aider for every 50 employees, any fraction will be rounded up.	**(>100)** One first aider will be increased for every 50 employees.
High Risk such as, construction project, construction site, production area, sharp, heavy, or rotating tool/equipment, heavy vehicle driver, forklift driver, crane controller, oil & gas field, and etc.	**(<5)** Appointed person, such as the commander, should pass the first aid training course. Provide first aid box and contact procedure for assistance.	**(5 - 10)** At least 1 first aider	**(>50)** One first aider will be increased for every 50 employees. Provide first aid training pursuant to specific works, i.e. safety data sheet, confined space and etc.

7.2.4.3 Competency

In order to ensure efficiency of the medical emergency management, each operating area structure must prepare suitable resources and personnel who have capabilities and responsibilities as follows

7.2.4.3.1 Level 1: First Aid Team

7.2.4.3.2 Must be well aware of his/her own medical emergency response and must pass the training or receive First Aid (FA) Certificate, Basic Life Support (BLS), specific first aid for work performed and must be familiar with the safety data sheet

This document is used internally for Global Power Synergy Public Company Limited
Any photocopy or printed copy of this document on hardcopy paper is uncontrolled, and is potentially inaccurate or outdated
The most up-to-date, approved and signed-off version is always posted on GPSC intranet

(SDS) for hazards of all chemicals in the areas, as well as have modern knowledge and skill.

Responsibilities will be as follows:

1) Evaluate situation and identify material problem.
2) Assess injury condition.
3) Immediately provide first aid.
4) Request for assistance (if necessary
5) Communicate with local physician, nurses or the medical and occupational health expert.
6) Support medical team.Evaluate necessity on communication or referral of patient to medical personnel level 2 and 3.
7) If medical evacuation (MEDEVAC) is needed and duty of the first aider has not yet completed, the first aider must perform the works pursuant to medical personnel's order as per level 2 plan.

7.2.4.3.3 Level 2: Nurse, medical officer and external healthcare consultant.

All personnel for medical emergency response as per level 2 plan must have the certificate and skills on Advanced Life Support (ALS).

Responsibilities will be as follows

1. Evaluate situation and perform the works as appropriated as well as comply with triage regulations.
2. Identify priority and assess injury condition.
3. Immediately provide necessary treatment.
4. Assist or supervise the first responder (first aider).
5. Become the member of the hospital's emergency team.
6. Assess the patient's condition by nurse/physician, local physician; give advice to the medical and occupational health expert on evaluation of necessity and transfer to medical personnel level 3 and 4, as necessary.
7. If medical evacuation (MEDEVAC) is needed, then comply with recommendation of medical personnel level ¾
8. Maintenance of medical equipment and medical supplies to make them ready to be used at all times
9. Take note and collect statistics.

7.2.4.3.4 Level 3: Nurse, medical officer and external healthcare consultant.

All personnel for medical emergency response as per level 3 plan must have certificate and skill on Advanced Life Support (ALS).

Responsibilities will be as follows:

1. Evaluate situation and perform the works as appropriated as well as comply with triage regulations

2. Identify priority and assess injury condition
3. Immediately provide necessary treatment
4. Assist or supervise the first responder (first aider)
5. Become the member of the hospital's emergency team
6. Assess the patient's condition by nurse/physician, local physician and give advice to the medical and occupational health expert on evaluation of necessity and transfer to medical personnel level 4, as necessary
7. If medical evacuation (MEDEVAC) is needed, comply with recommendation of medical personnel level 4
8. Maintenance of medical equipment and medical supplies to make them ready to be used at all times
9. Take note and collect statistics

7.2.4.3.5 Level4: Medication treatment/surgery/appropriateness/the best specialists in the hospital.

In some cases, the medical specialist and surgeon are necessary to participate in treatment, such as in ICU or in case of mass casualty. Those specialists should have been certified on their professional capability by the recognized professional institutes and they must also possess modern treatment and have been trained constantly. Medical facilities and capable personnel for treatment should be provided, contacted, entered into agreement and recorded in advance in the medical emergency preparation plan, particularly in the following aspects:

1. Quality of emergency medical equipment/medical supplies and hygiene standard.
2. Medical processes and hospital, operation and standard.
3. Transportation facilities and convenience on assessable to communication equipment and communication plan

In addition, capability in various aspects, such as First Aid (FA), Basic Life Support (BLS) and Advanced Life Support (ALS) should also be added in medical emergency training course.

7.2.5 Medical emergency response operating procedures

Medical emergency response plan shall also include

- Emergency alert/notification
- Medical emergency response operating procedures
- Medical evacuation procedures (from operating areas to hospital level 3).
- Regional/international medical evacuation procedures (from hospital level 3 to 4)
- Outside communication
- List of emergency telephone numbers of the operating areas, such as telephone number of local hospitals

7.2.6 Prioritization of medical emergency response operation

Triage is the prioritization or classification of importance on medical emergency response operations based on necessity on treatment and resources provided. Objective is to place importance on results the most, for instance in case there is mass casualty incident, it means the classification of person who should be firstly treated or the patient who must be transferred to advanced healthcare center. Triage can be performed speedily by assessment of:

- Ability to walk and talk
- Airway condition
- Breathing condition
- Vital signs and blood circulation

Recommendation of triage procedures:

- 1st Stage (Red Tag) – Resuscitative procedures must be immediately performed because the patient has life-threatening injury or has risk from losing limbs, such as coma, tension pneumothorax, and etc
- 2nd Stage (Yellow Tag) – Urgent attention must be paid as risk can be elevated to severe problem which requires to have emergency care, such as constant vital sign which is suspicious to have ectopic pregnancy, bone fractures and etc.
- 3rd Stage (Green Tag) – No medical emergency is needed. Severe condition level will be known after the physician's inspection but treatment can be waited for 1-2 hours, such as sprain at ankle and wrist and etc.
- 4th Stage (Black Tag) - The victim is dead or in a condition that his/her life cannot be saved.

Conclusion of main triage operation

- Identify the victim who has life-threatening condition soonest
- Specify the most appropriate treatment area that the patient will be transferred to
- Assess and review triage tags continually pursuant to the suitable situation.

Mass Casualty Incident:

In reality, it is impossible to plan for handle every situation of mass casualty incident. However, in case risk assessment identified that any area may have mass casualty incident, appropriate main emergency plan must be in place. Main emergency plan according to medical viewpoints comprise of:

- Evaluation of capability and ability of facilities in the areas to handle situation
- Determination of method to handle situation which is beyond the potential of areas, on both amount and nature of the injured
- Integration of communication system during the crisis of each department, linkage, drilling and emergency medical team of the areas specified in case of emergency.

7.2.7 Document for medical emergency plan

Medical emergency response plan should be annexed as one of the topics in emergency plan of each area and it should be recorded in writing. This plan should be reviewed at least every 3 years.

- Organization (who should do it? Who has the power to do something? Who can make decision?)
- Resources (where is the location? Who will procure it?)
- Content and training schedule
- Emergency notification plan (Who should contact and whom should be contacted, when and where?)
- Emergency telephone numbers (emergency notification plan and emergency telephone number should be prepared in separated card and prominently visible in the areas)
- Number, type and location of first aid kit, stretcher, eye washing station, safety manual and etc.
- Emergency equipment inspection schedule
- Emergency drill and drill schedule
- List of external medical service providers and coordinators (local or foreign service provider)
- Information about insurance coverage
- Procedures for the employees who work outside and cannot access to facilitating areas.

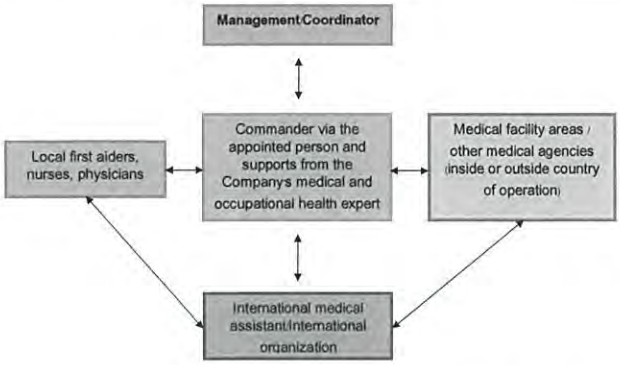
Apart from having emergency action plan which cover all areas, the emergency drill report should also be maintained and there should be the process to improve any defects occurred.

7.2.8 Medical Emergency Communication

In case of immediate accident or illness, it is very important to be able to immediately contact the medical personnel or the relevant person pursuant to the emergency response plan, hence, it should have efficient communication link between each working area, infirmary, first aiders or nurses and other members who have duties pursuant to emergency plan.

Communication channel should be emphasized, particularly between the first aiders, the infirmary, the assigned local hospitals and the Company's coordinators in case of emergency, so that the victim can be provided with advice and necessary transfer in time.

Medical Emergency Communication



Communication between medical emergency responses including drilling should be recorded to be used for forecast of tendency, analysis and inspection with objective to be able to control health risks and safety and for development continually.
Record should have the following information at the minimum:

- Date, time and place of incident
- Personal information of the patient or the injured
- Summary of incidents
- Details of injury, illness and first aid including symptom monitoring
- Results obtained and assignment of authority or transfer of incident/circumstance of the victim

7.2.9 Transportation (Medical Evacuation)

Apart from prevention the conditions of the injured or the severely sick employee from deteriorating, speed transportation to the suitable medical accessible point is also important to save life.

Type of transportation used will depend on original and destination points. However, emergency evacuation should be prepared as the written structure/ plan and it must be forwarded to all important personnel (persons who have duty to be on duty, commanding persons, all members in emergency team, medical members and first aiders) who should be acknowledged of such plan. In case there is any change in writing, the abovementioned personnel should also be notified.

Such plan should specify specific responsibility of the person, in case of medical evacuation by dividing into each process. The appointed persons in the areas should be ensure that all relevant persons have been updated information on responsibility pursuant to the plan and medical evacuation should be performed smoothly in case of emergency situation. Regular drill of medical evacuation and review after medical evacuation can be used as the test to confirm whether the response conformed to standard and time specified.

Medical evacuation resources should also include:

7.2.9.1 Transportation vehicle

In case it is needed to transfer the severe injured employee or patient to the hospital, it must be confident that personnel and equipment in emergency vehicle are ready. Incident notification process will specify response level of the employee and necessary equipment. Consider to use the Company's own vehicle when in the remoted area which has risk from accident from operation and service rendering location in the local may not be adequate.

Guideline on usage of vehicle for transportation should be written and all relevant personnel should be well aware of such guidelines. Content of this guideline should include name of the responsible persons for driving transportation vehicle, inspection and preparation of readiness of medical supplies and medical equipment in the vehicle. The driver should also be trained about basic life support course as well.

7.2.9.2 Aeromedical evacuation

The Company and the contractor must arrange for aeromedical evacuation service with contact details and operating procedures and there must be operators on duty throughout 24 hours. Some companies or some countries may have different preparation process, so information of the aeromedical evacuation company and agreement in the areas should be inspected.

Decision on evacuation must have been made and managed by the Security, Safety, Occupational Health and Environment Department Manager with advice from the medical and occupational health expert of such company.

7.2.9.3 Maritime medical evacuation

Maritime medical evacuation may be the main evacuation means in some operating areas or may be one of the alternatives, in case aeromedical evacuation cannot be performed. In situation as mentioned above, ship should be able to transfer stretcher and there should be preliminary first aid equipment. It should have special medical equipment to handle emergency situation with healthcare workers who have suitable qualifications and well-functioned radio communication system in place.

7.2.10 Third party medical evacuation supports

In case medical emergency outside of the country may not be able to manage, it may be necessary to perform medical evacuation to the base country or other country which has necessary facilities and/or adequate treatment. Medical evacuation can be performed via international medical evacuation service provider. Such services will include transportation of the patient from the incident scene to the hospital together with the team of physicians in case of necessary from the hospital in the incident country to other hospital worldwide.

GPSC has entered into an international contract via the medical emergency rescue team to provide medical advice to GPSC employees and the Company's representative. In case the employee resides or travels to foreign country to perform the work for GPSC, the employee can use service of medical emergency rescue team to request for medical advice and assistance, if necessary. Moreover, the medical emergency rescue team also provides services in general case and emergency case throughout 24 hours as follows:

- Coordinate with the medical service provider
- Give medical advice via telephone
- Arrange appointment with the physician
- Admit in the hospital for treatment and pay for medical expenses to guaranty the hospital's treatment
- Arrange for emergency medical evacuation
- Monitor/follow-up of symptom when treating in the hospital.

7.2.11 Operation, inspection and rectification

7.2.11.1 Operation

The management has main responsibility to plan for medical emergency system which should be performed as follows:

- Issuance of document to the relevant person, consultation about the potential problem and update document, as appropriated.
- Management of resources, as necessary
- Arrangement to cultivate awareness and training of basic first aid as necessary (internal training or by the external organization).

7.2.11.2 Inspection and rectification

Effectiveness of emergency medical response plan may be reviewed in case of incident and plan has been applied. However, as the incident may not occur frequently, so the plan should be regularly reviewed and it can be performed in the following levels:

- Competency of all employees, first aiders, physicians, surgeons and specialists in the hospital
- General inspection (telephone number, list of first aiders, training records, and etc.)
- Inspection of first aid box, equipment and other facilities
- Basic training, which will include response measure pursuant to level 1 plan of the area

- Training in higher levels. For testing of response pursuant to level 2 or level 3 plan (such training/drill may have high expenses, because it has to conduct actual aeromedical evacuation to test evacuation time)
- Normally, there will not be response training pursuant to level 4 plan.

Drill may be in open format where the relevant personnel will acknowledge the situation of the drill in advance or in closed format where only the small group will acknowledge the situation of the drill in advance.

Frequency of the drill should depend on frequency of usage of actual plan from the incident. Frequency on usage of the plan (including the incident which is actually taken place and the drill) for response level 1 should be at least on monthly basis, while level 2 must be on quarterly basis and level 3 should be on yearly basis.

There should be official mechanism to review usage of all medical evacuation plans in order to learn and rectify any deficiency.

7.2.12 Investigation of incident, assessment, rectification and improvement

Emergency medical response will be included in the incident investigation, in case there is severe injury or illness. Medical emergency plan will be included in the SHE audit plan of the operating area. Audit may also include the topic of "Inspection and rectification, incident investigation" Audit of the emergency response actually occurred and emergency response drill should be performed by the personnel who have adequate capability.

7.2.13 Management Review

Medical emergency response plan should be reviewed every year by the line management, which is regarded as part of all emergency plan review and overall inspection of the SHE management system of the operating areas.

7.2.14 Key Performance Indicator (KPI) of Core Process

Key Performance Indicator (KPI)	Target
TRIR	0
PSE Teir1	0
PSE Teir2	0

7.2.15 Emergency Medical Training Course

7.2.15.1 First Aid (FA) is the aid rendering to the patient or the injured at the incident scene by using equipment available at that time for preliminary treatment. First aid should be performed soonest after the incident. It may be performed immediately or on the way the patient or the injured person has been transported to the hospital or any other medical facilities to minimize illness or injury before the patient or the injured has been taken care by the medical personnel or transfer to the hospital. First aid training course should have the following topics

- First aid principle/qualification of first aider
- Evaluation of situation and patient assessment
- Preliminary first aid and wound management
- Basic first aid to the patient in various cases, such as
  - Managing loss of consciousness, seizures or fainting patient
  - Airway maintenance with restriction of c-spine motion
  - Adequate breathing
  - Managing of circulation, chest compression and mouth-to-mouth resuscitation
  - Stop bleeding
  - Choking management
  - Wound Basics
  - Bone fractures splicing and tying
  - Preliminary treatment of burn wounds (from fire and hot water)
  - Managing patient with hypothermia, heatstroke and drowning
  - Usage of general life saving equipment
  - Managing in case of electrocution or fall from height
  - Managing spinal injury, muscle, bone & joint injuries
  - Managing in case of poisoning and foreign bodies
  - First aid for patient who has been bitten by poisonous animal.

Lastly, the first-aider should be familiar with safety data sheet (SDS) from chemicals hazard used in the areas.

7.2.15.2 Basic Life Support (BLS)The most important objective of basic life support (BLS) is to maintain adequacy of respiratory and circulation system and it should be performed continually until more help arrives. Basic life support is about the operations in order by the competent persons. Basic life support training course shall have the following topics

- Safety assessment of incident area
- Prioritization (Call for emergency help)
- Basic life support as per mentioned in Clause 6.1 First Aid (FA) including cardiopulmonary resuscitation (CPR)
- Call for help, give information and transportation of the patient or the injured person.

Apart from basic life support, as mentioned above, the first aider should be recommended to have additional trainings pursuant to risks and hazards in the areas. Additional training may be necessary in case of having new equipment or process as the first aider may have the capability to use and maintenance of equipment.

- Eye washing station and showering station in case of chemical exposure
- Personal protective equipment, such as breathing apparatus
- Other skills as mentioned in the hazard lists of the workplace.

7.2.15.3 Advanced Lift Support (ALS) is similar to skills for basic life supports and it will be divided as processes for resuscitation and it has target to manage with lung and cardio arrest until the patient can be transferred for better treatment or at least to make circulation stable. Capabilities which will be included in ALS training include:

- Capability of basic life support
- Assessment of possible life-threatening condition, likelihood on the loss of limbs, including cardiac arrest
- Preliminary and intermediate ABCD survey;

Memorandum for advanced life support consist of 2 survey levels and each level has 4 processes; A, B, C and D. The participant who passes ALS Training must assess and manage A, B, C and D in each process as per specified.

1st Survey: Management of life-threatening condition immediately.

A – Assess and manage the airway with non-invasive techniques.
B – Assess and manage breathing with simple positive pressure ventilation devices such as bag valve-mask kit.
C – Assess and manage circulation performing CPR, IV access and fluids therapy.
D – Access and manage defibrillation in presence of cardiac rhythm of ventricular fibrillation and ventricular tachycardia (VF/VT), in a safe and effective manner.

2nd Survey: Management of patient by using higher advanced techniques:

A – Assess and manage the airway with insertion of Guedel airway, or laryngeal mask or tracheal intubation if indicated.
B – Assess and manage breathing, by managing airway placement and assessing the adequacy and frequency of positive pressure ventilation.
C – Assess and manage circulation by monitoring and managing worsening changes, administration of cardiovascular drugs, and electrocardiogram monitoring.
D – Assess and manage differential diagnosis that may become apparent as the resuscitation efforts continue.

Guedel airway

ภาคผนวก ข-38

การฝึกอบรมปฐมพยาบาลและซ้อมแผนฉุกเฉินประจำปี

บริษัท โกลว์ เอสพีพี 11 จำกัด
GLOW SPP 11 COMPANY LIMITED

ที่ GSPP11 23300240/280/65

วันที่ 21 พฤศจิกายน พ.ศ. 2565

เรื่อง รายงานผลการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟประจำปี 2565

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดระยอง

ด้วยบริษัท โกลว์ เอสพีพี 11 จำกัด โรงงาน 1 เลขทะเบียนโรงงาน ช3-88-1/43ระ ตั้งอยู่เลขที่ 60/19 หมู่ที่ 3 เขตประกอบการอุตสาหกรรมสยามฮีลเทิร์นยินดัสเตรียลพาร์ค ตำบลมาบยางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง 21140 ประกอบกิจการผลิตกระแสไฟฟ้า จัดให้มีการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟประจำปี พ.ศ.2565 ตามกฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับการป้องกันและระงับอัคคีภัย พ.ศ. 2555 หมวด 8 การดำเนินการเกี่ยวกับความปลอดภัยจากอัคคีภัยและการรายงาน ข้อ 30 ให้นายจ้างจัดให้ลูกจ้างทุกคนฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟพร้อมกันอย่างน้อยปีละหนึ่งครั้ง และให้นายจ้างจัดทำรายงานผลการฝึกซ้อมดังกล่าวตามแบบที่อธิบดีกำหนด และยื่นต่ออธิบดีหรือผู้ซึ่งอธิบดีมอบหมายภายในสามสิบวันนับแต่วันที่เสร็จสิ้นการฝึกซ้อม ในการนี้ บริษัทฯ ได้ดำเนินการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ ประจำปี 2565 เสร็จเรียบร้อยแล้ว

ดังนั้น บริษัท โกลว์ เอสพีพี 11 จำกัด โรงงาน 1 จึงขอส่งรายงานผลการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟประจำปี 2565 เพื่อให้สอดคล้องตามกฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับการป้องกันและระงับอัคคีภัย พ.ศ. 2555 หมวด 8 ข้อ 30

จึงเรียนมาเพื่อโปรดดำเนินการ

ขอแสดงความนับถือ

นายเกรียงศักดิ์ สันติกันต์
ผู้จัดการโรงไฟฟ้า SPP11

นายเอกชัย วิมูล
ผู้จัดการความมั่นคง ปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม

หมายเลขโทรศัพท์ 038 [illegible]
โทรสาร
[illegible]

แบบรายงานผลการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

1 ข้อมูลสถานประกอบกิจการ

1.1 ชื่อสถานประกอบกิจการ บริษัท โกลว์ เอสพีพี 11 จำกัด (สาขา/โรงงาน 1.....

ประเภทกิจการ ผลิตกระแสไฟฟ้า.....

ที่อยู่ เลขที่ 60/19 หมู่ที่ 3 ซอย ถนน แขวง/ตำบล มาบยางพร เขต/อำเภอ ปลวกแดง จังหวัด ระยอง รหัสไปรษณีย์ 21140 โทรศัพท์ 03889 1324 8.....

1.2 จำนวนลูกจ้าง/พนักงาน/ผู้ที่เกี่ยวข้อง รวม 37 คน

1.3 ลักษณะที่ตั้งของสถานประกอบกิจการ

○ เป็นสถานที่ที่มีหลายสถานประกอบกิจการตั้งอยู่รวมกัน

ระบุชื่ออาคาร/สถานที่.....

● เป็นสถานประกอบกิจการเดียว (ข้ามไปตอบข้อ 2)

1.4 กรณีเป็นสถานที่ที่มีหลายสถานประกอบกิจการตั้งอยู่รวมกัน

○ ลูกจ้างที่ทำงานอยู่ภายในอาคารเดียวกัน และในวันและเวลาเดียวกันของนายจ้างทุกรายในสถานที่นั้นทำการฝึกซ้อมพร้อมกัน

○ ลูกจ้างที่ทำงานภายในอาคารเดียวกัน และในวันและเวลาเดียวกันของนายจ้างทุกรายในสถานที่นั้นไม่ได้ทำการฝึกซ้อมพร้อมกัน

2 รายงานผลการดำเนินการ

2.1 วัน/เดือน/ปี ที่ทำการฝึกซ้อม วันที่ 8 พฤศจิกายน พ.ศ. 2565

2.2 มีการฝึกซ้อมครั้งที่ พ.ศ. เมื่อ เวลา เดือน/ปี วันที่ 22 พฤศจิกายน พ.ศ. 2564

2.3 จำนวนผู้ที่เข้าร่วมในการฝึกซ้อม 37 คน

2.4 ผลการดำเนินการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

○ ไม่ดี ○ พอใช้ ○ ดี ● ดีมาก

3 ดำเนินการฝึกซ้อมโดย

○ ได้รับความเห็นชอบ แผนและรายละเอียดการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟจากเจ้าหน้าที่หรือผู้ซึ่งอธิบดีหรือผู้ซึ่งอธิบดีมอบหมายตามหนังสือ เลขที่ ลงวันที่ โดยได้แนบเอกสารให้พร้อมแล้ว

● ผู้ที่ได้รับใบอนุญาตจากกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานดำเนินการฝึกซ้อมให้ที่ บริษัท ส่วนดีเวลลอปเมนท์ จำกัด เลขที่ใบอนุญาต ทพฝ. ร 477 โดยได้แนบสำเนาใบอนุญาตและหนังสือรับรองผลการฝึกซ้อมฯ ด้วยแล้ว

นายเกรียงศักดิ์ สันติกันต์
ผู้จัดการโรงไฟฟ้า SPP11

นายเอกชัย วิมูล
ผู้จัดการความมั่นคง ปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม

รายงานผลการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

(สำหรับหน่วยงานที่ได้รับใบอนุญาตเท่านั้น)

ชื่อหน่วยงานที่ได้รับการขึ้นใบอนุญาต องค์การบริหารส่วนตำบลมาบยางพร
หมายเลขใบอนุญาต ดฟฝ.-ร 477 หมดอายุ วันที่ 8 กรกฎาคม 2566
อ้างถึงหนังสือแจ้งการฝึกอบรม เลขที่ ESPSIA001-00000000535575 ลงวันที่ 26 ตุลาคม 2565

ส่วนที่ 1 รายงานการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

1. ข้อมูลสถานประกอบกิจการที่ฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ
   ชื่อสถานประกอบกิจการ บริษัท โกลว์ เอสพีพี 11 จำกัด โรงงาน1
   ประเภทกิจการ ผลิตไฟฟ้า แต่ไอน้ำ
   ที่ตั้ง เลขที่ 60/19 หมู่ที่ 3 ซอย - - ถนน -
   ตำบล/แขวง มาบยางพร อำเภอ/เขต ปลวกแดง จังหวัด ระยอง
   โทรศัพท์, โทรสาร
2. วัน เดือน ปี ที่ฝึกซ้อม 8 พฤศจิกายน 2565
3. จำนวนผู้เข้ารับการฝึกซ้อมดับเพลิง 10 คน หญิง - คน ชาย 10 คน
4. จำนวนผู้เข้ารับการฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ 37 คน หญิง 7 คน ชาย 30 คน
5. ระยะเวลาในการฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ 4 นาที
   (เริ่มตั้งแต่สัญญาณอพยพหนีไฟดังขึ้น จนถึงคนสุดท้ายมาถึงจุดรวมพล)
6. ชื่อวิทยากรผู้ดำเนินการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ
   1. นายเอกชัย กาญจนสกุลชัย 2.
   3. 4.
7. ชื่อผู้ดูแลการฝึกซ้อม
   1. นายเอกชัย กาญจนสกุลชัย 2.
   3. 4.

ลงชื่อ (นางกัญญณี ใจสว่าง) ผู้จัดทำรายงาน
วัน/เดือน/ปี ที่รายงาน

ลงชื่อ (นายเอกชัย กาญจนสกุลชัย) หัวหน้าฝ่ายป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย ผู้มีอำนาจกระทำการแทนหน่วยงานฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

ส่วนที่ 2 การรับรอง

ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้มีการฝึกซ้อมดับเพลิงและหนีไฟตามรายละเอียดข้างต้นจริง

ลงชื่อ วิทยากร ลงชื่อ วิทยากร
(นายเอกชัย กาญจนสกุลชัย) ( )

ลงชื่อ วิทยากร ลงชื่อ วิทยากร
( ) ( )

ลงชื่อ Egkachai Winm... SSHE Manager 21 / 11 / 2022 นายข้างต้นของสถานประกอบกิจการที่ได้รับการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ หรือ ผู้มีอำนาจกระทำการแทน

แบบ ดฟ.2

แบบรายงานการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมหนีไฟ

ชื่อหน่วยงานที่ได้รับการรับรอง องค์การบริหารส่วนตำบลมาบยางพร
หมายเลขทะเบียน ดฟฝ.-ร 477 หมดอายุ วันที่ 8 กรกฎาคม 2566
อ้างถึงหนังสือแจ้งการฝึกอบรม เลขที่ ESPSIA001-00000000535575 ลงวันที่ 26 ตุลาคม 2565

ส่วนที่ 1 รายงานการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมหนีไฟ

1. ข้อมูลสถานประกอบกิจการที่ฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมหนีไฟ
   ชื่อสถานประกอบกิจการ บริษัท โกลว์ เอสพีพี 11 จำกัด โรงงาน1
   ประเภทกิจการ ผลิตไฟฟ้า และไอน้ำ
   ที่ตั้ง เลขที่ 60/19 หมู่ที่ 3 ซอย - ถนน -
   ตำบล/แขวง มาบยางพร อำเภอ/เขต ปลวกแดง จังหวัด ระยอง
   โทรศัพท์ โทรสาร
2. วัน เดือน ปี ที่ฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมหนีไฟ 8 พฤศจิกายน 2565
3. จำนวนผู้เข้ารับการอบรมและฝึกซ้อมดับเพลิง คน
4. ระยะเวลาในการฝึกอบรมภาคทฤษฎีและภาคปฏิบัติ ชั่วโมง
5. จำนวนผู้เข้ารับการฝึกซ้อมหนีไฟ 37 คน
6. ระยะเวลาในการฝึกซ้อมหนีไฟ 4 นาที (เริ่มตั้งแต่สัญญาณอพยพหนีไฟดังขึ้น จนถึงคนสุดท้ายมาถึงจุดรวมพล)
7. ชื่อวิทยากรผู้ทำการฝึกซ้อมดับเพลิงภาคทฤษฎีและภาคปฏิบัติ
   1. นายเอกชัย กาญจนสกุลชัย 2.
8. วิทยากรผู้ควบคุมการฝึกซ้อมหนีไฟ
   1. นายเอกชัย กาญจนสกุลชัย 2.
9. สถานที่ฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมหนีไฟ บริษัท โกลว์ เอสพีพี 11 จำกัด โรงงาน1

ลงชื่อ Egkachai Winm... SSHE Manager ( )
ผู้รายงาน
วัน/เดือน/ปี ที่รายงาน 21 / 11 / 2022

ลงชื่อ (Egkachai Winm... SSHE Manager)
กรรมการผู้จัดการหรือผู้มีอำนาจกระทำการแทน
พร้อมประทับตราบริษัท 21 / 11 / 2022

ส่วนที่ 2 การรับรอง

ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้มีการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมหนีไฟตามรายละเอียดข้างต้น จริง

ลงชื่อ Egkachai Winm... SSHE Manager 21 / 11 / 2022 นายข้างต้นของสถานประกอบกิจการที่ได้รับการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมหนีไฟ หรือผู้มีอำนาจกระทำการแทน

ลงชื่อ วิทยากร ลงชื่อ วิทยากร
(นายเอกชัย กาญจนสกุลชัย) ( )

ลงชื่อ วิทยากร ลงชื่อ วิทยากร
( ) ( )

ที่ รย ๗๒๔๐๑ / ๑๓๒๐

ที่ทำการองค์การบริหารส่วนตำบลมาบยางพร
ถนนปลวกแดง - ห้วยปราบ รย ๒๑๑๔๐

หนังสือรับรอง

การฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมแผนอพยพหนีไฟ

หนังสือฉบับนี้ให้ไว้เพื่อรับรองว่าองค์การบริหารส่วนตำบลมาบยางพร ได้รับใบอนุญาตจากกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน ใบอนุญาตเลขที่ ดฟฝ.-ร ๔๗๗ ได้ดำเนินการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมแผนอพยพหนีไฟ ตามกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และการดำเนินการด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับการป้องกันและระงับอัคคีภัย พ.ศ. ๒๕๕๕ ให้กับพนักงานบริษัท โกลว์ เอสพีพี ๑๑ จำกัด โรงงาน ๑ ตั้งอยู่เลขที่ ๖๐/๑๙ หมู่ที่ ๓ ตำบลมาบยางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง ๒๑๑๔๐ ซึ่งการฝึกซ้อมเป็นไปตามแผนป้องกันและระงับอัคคีภัย ทั้งนี้เพื่อความปลอดภัยในการทำงานของพนักงาน โดยวิทยากรและครูฝึกจากฝ่ายป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย สำนักปลัด องค์การบริหารส่วนตำบลมาบยางพร ในวันที่ ๘ เดือน พฤศจิกายน พ.ศ. ๒๕๖๕

จึงออกหนังสือรับรองไว้เป็นหลักฐาน

ให้ไว้ ณ วันที่ ๑๖ เดือน พฤศจิกายน พ.ศ. ๒๕๖๕

(นายอภิชาติ เงินท้วม)
นายกองค์การบริหารส่วนตำบลมาบยางพร

แบบ ดฟฝ. ๑

ใบอนุญาตเป็นหน่วยงานฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

ใบอนุญาตเลขที่ ดฟฝ.-ร ๔๗๗

กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน
ถนนมิตรไมตรี เขตดินแดง
กรุงเทพมหานคร ๑๐๔๐๐

อนุญาตให้ องค์การบริหารส่วนตำบลมาบยางพร ตั้งอยู่เลขที่ ๑๙๙ หมู่ที่ ๑ ตำบลมาบยางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง เป็นหน่วยงานฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ ตามกฎกระทรวงการเป็นหน่วยงานฝึกอบรมการดับเพลิงขั้นต้น และการเป็นหน่วยงานฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ พ.ศ. ๒๕๕๖ แห่งพระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๕๔ โดยมีวิทยากรฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ จำนวน ๑๔ ราย ดังรายชื่อแนบท้ายใบอนุญาตนี้

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ ๙ กรกฎาคม พ.ศ. ๒๕๖๓ ถึงวันที่ ๘ กรกฎาคม พ.ศ. ๒๕๖๖

ให้ไว้ ณ วันที่ ๙ กรกฎาคม พ.ศ. ๒๕๖๓

(นายนรินทร์ บุญพร้อม)
ผู้อำนวยการกองความปลอดภัยแรงงาน

สำเนาถูกต้อง

(นายเอกชัย กาญจนสกุลชัย)
หัวหน้าฝ่ายป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย

รายชื่อวิทยากรแนบท้ายใบอนุญาตเป็นหน่วยงานฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ
องค์การบริหารส่วนตำบลมาบยางพร
ใบอนุญาตเลขที่ ดฟฝ.-ร ๔๗๗

๑. นายเอกชัย	กาญจนสกุลชัย
๒. นายสมคิด	ยิ้มจำนัน
๓. นายณรงค์ชัย	อารีสกุลกิจ
๔. นายวิชาญ	คำแก้ว
๕. นายนิกร	รู้คิด
๖. นายปิยะกูล	สิมมา
๗. นายสำเริง	ใจสว่าง
๘. นายตอน	ตุ้มวิจิตร์
๙. นายนราธร	กาญจนสกุลชัย
๑๐.นายกล้าหาญ	ตุ้มวิจิตร
๑๑.นายสุรัตน์	คำรักษ์
๑๒.นายวันเฉลิม	บุญยะมา
๑๓.นายชาตรี	จันทกูล
๑๔.นายบุญรอด	เสือขึ้น

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ ๙ กรกฎาคม พ.ศ. ๒๕๖๓ ถึงวันที่ ๘ กรกฎาคม พ.ศ. ๒๕๖๖

ให้ไว้ ณ วันที่ ๙ กรกฎาคม พ.ศ. ๒๕๖๓

(นายนรินทร์ บุญพร้อม)
ผู้อำนวยการกองความปลอดภัยแรงงาน

สำเนาถูกต้อง

(นายเอกชัย กาญจนสกุลชัย)
หัวหน้าฝ่ายป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย

เลขทะเบียนวุฒิบัตร ดฟฝ. ๒๓๗/๒๕๖๕

องค์การบริหารส่วนตำบลมาบยางพร

ได้รับใบอนุญาตเป็นหน่วยงานฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมแผนอพยพหนีไฟ ดฟฝ.-ร ๔๗๗/

ขอรับรองว่า

บริษัท โกลว์ เอสพีพี ๑๑ จำกัด (โรงงาน ๑)

ตั้งอยู่เลขที่ ๖๐/๑๙ หมู่ที่ ๓ ตำบลมาบยางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง ๒๑๑๔๐

ได้ดำเนินการฝึกอบรมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

ตามกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย

อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับการป้องกันและระงับอัคคีภัย พ.ศ. ๒๕๕๕ ลงวันที่ ๗ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๕๕

เมื่อวันที่ ๘ เดือน พฤศจิกายน พ.ศ. ๒๕๖๕

ให้ไว้ ณ วันที่ ๑๖ เดือน พฤศจิกายน พ.ศ. ๒๕๖๕

(นายอภิชาติ เงินท้วม)

นายกองค์การบริหารส่วนตำบลมาบยางพร

Staff No	Card No	Name	Shift	Date/Time	Ctrl	Dr Name
25291	0200023798	Mr.Phongyos Noppamark		08/11/2022 12:52:38	Glow SPP11	Glow SPP11 IN
			Total (Sup Contractor) =>	Total Valid: 1	Total Invalid: 0	Total Staff: 1
			Total (JHM Power) =>	Total Valid: 1	Total Invalid: 0	Total Staff: 1
Department: NPC SG						
Job: Contractor						
24871	0200023387	Mr.Worachai Tonglom		08/11/2022 14:30:18	GSPP11 Gate2	GSPP11 Gate2OUT
24872	0200023388	Mr.Aekkarat Yenchai		08/11/2022 14:34:23	Glow SPP11	Glow SPP11 IN
			Total (Contractor) =>	Total Valid: 2	Total Invalid: 0	Total Staff: 2
Job: Sup Contractor						
30343	0200024923	Miss.Chalisa Jommueangkat		08/11/2022 08:42:53	Glow SPP11	Glow SPP11 IN
18106	0200014492	Mr.Nop Kumtasuk		08/11/2022 10:41:20	GSPP11 Gate2	GSPP11 Gate2OUT
27916	0022002184	Mr.Sarawut Thongmueang		08/11/2022 12:13:53	GSPP11 Gate2	GSPP11 Gate2OUT
03251	0200013450	Mr.Santi Burasit		08/11/2022 14:17:08	GSPP11 Gate2	GSPP11 Gate2OUT
			Total (Sup Contractor) =>	Total Valid: 4	Total Invalid: 0	Total Staff: 4
			Total (NPC SG) =>	Total Valid: 6	Total Invalid: 0	Total Staff: 6
Department: SMV Garden						
Job: Contractor						
24792	0200023313	Miss.Bangon Laotong		08/11/2022 10:52:39	GSPP11 Gate2	GSPP11 Gate2OUT
			Total (Contractor) =>	Total Valid: 1	Total Invalid: 0	Total Staff: 1
Job: Sup Contractor						
25138	0200023653	Miss.Sanit Mikaeo		08/11/2022 07:00:20	Glow SPP11	Glow SPP11 IN
25137	0200023652	Mr.Khanchit Withithep		08/11/2022 10:27:07	GSPP11 Gate2	GSPP11 Gate2OUT
25136	0200023651	Mr.Teerasak Suvaree		08/11/2022 14:23:03	Glow SPP11	Glow SPP11 IN
			Total (Sup Contractor) =>	Total Valid: 3	Total Invalid: 0	Total Staff: 3
			Total (SMV Garden) =>	Total Valid: 4	Total Invalid: 0	Total Staff: 4
Department: SPP11						
Job: Field-Operator						
01063	0200018219	Arnon Chapoo		08/11/2022 05:57:26	Glow SPP11	Glow SPP11 IN
01072	0200018319	Phonchai Yotchaikun		08/11/2022 06:57:29	Glow SPP11	Glow SPP11 IN
01067	0200018279	Wittaya Duangpiarat		08/11/2022 12:08:40	Glow SPP11	Glow SPP11 IN
01060	0200018121	Somchai Chamnanmor		08/11/2022 15:09:59	GSPP11 Gate2	GSPP11 Gate2OUT

Company Name
Roll Call (By Job) Report
Date: 08/11/2022

Staff No	Card No	Name	Shift	Date/Time	Ctrl	Dr Name
Roll Call Group: Glow SPP11						
Department: BSA						
Job: Sup Contractor						
27766	0022003901	Mr.Wanna Phutthachong		08/11/2022 07:52:33	Glow SPP11	Glow SPP11 IN
21656	0200020433	Mr.Mongkhon Dawilo		08/11/2022 08:23:18	Glow SPP11	Glow SPP11 IN
30344	0200025186	Miss.Nutthanicha Chumkaew		08/11/2022 08:24:48	Glow SPP11	Glow SPP11 IN
			Total (Sup Contractor) =>	Total Valid: 3	Total Invalid: 0	Total Staff: 3
			Total (BSA) =>	Total Valid: 3	Total Invalid: 0	Total Staff: 3
Department: Banchang Cleani						
Job: Sup Contractor						
28739	0019045304	Miss.Sudarat Deetour		08/11/2022 06:16:55	Glow SPP11	Glow SPP11 IN
30061	0200018898	Miss.Natthicha Senyai		08/11/2022 06:18:09	Glow SPP11	Glow SPP11 IN
			Total (Sup Contractor) =>	Total Valid: 2	Total Invalid: 0	Total Staff: 2
			Total (Banchang Cleani) =>	Total Valid: 2	Total Invalid: 0	Total Staff: 2
Department: GPSC-CBI-GIPP						
Job: Driver						
00534	0200018736	Boonlert Petputpong		08/11/2022 08:21:00	Glow SPP11	Glow SPP11 IN
			Total (Driver) =>	Total Valid: 1	Total Invalid: 0	Total Staff: 1
			Total (GPSC-CBI-GIPP) =>	Total Valid: 1	Total Invalid: 0	Total Staff: 1
Department: GPSC-CBI-IPP1						
Job: Engineer						
00553	0200018388	Kraiwut Pholdee		08/11/2022 08:37:00	Glow SPP11	Glow SPP11 IN
			Total (Engineer) =>	Total Valid: 1	Total Invalid: 0	Total Staff: 1
			Total (GPSC-CBI-IPP1) =>	Total Valid: 1	Total Invalid: 0	Total Staff: 1
Department: GPSC-SPP11						

Staff No	Card No	Name	Shift	Date/Time	Ctrl	Dr Name
			Total (Field-Operator) =>	Total Valid: 4	Total Invalid: 0	Total Staff: 4
Job: Shift OP Mgr						
01078	0200018379	Naris Maneekhum		08/11/2022 06:53:07	Glow SPP11	Glow SPP11 IN
01075	0200018119	Tanapon Wandee		08/11/2022 08:01:48	Glow SPP11	Glow SPP11 IN
01076	0200018378	Suthipan Rodpai		08/11/2022 12:55:42	Glow SPP11	Glow SPP11 IN
			Total (Shift OP Mgr) =>	Total Valid: 3	Total Invalid: 0	Total Staff: 3
			Total (SPP11) =>	Total Valid: 7	Total Invalid: 0	Total Staff: 7
			Total (Glow SPP11) =>	Total Valid: 37	Total Invalid: 0	Total Staff: 37

Grand Total Valid: 37
Grand Total Invalid: 0
Grand Total: 37

Legend: Valid = refers to those who flash in on 08/11/2022
Invalid = refers to those who flash in before 08/11/2022

Staff No	Card No	Name	Shift	Date/Time	Ctrl	Dr Name
Job: Electrical Tech						
00800	0200019026	Wathin Somroob		08/11/2022 08:50:44	Glow SPP11	Glow SPP11 IN
			Total (Electrical Tech) =>	Total Valid: 1	Total Invalid: 0	Total Staff: 1
Job: Engineer						
00802	0200019051	Santisuk Lupngam		08/11/2022 07:59:55	Glow SPP11	Glow SPP11 IN
01313	0200019703	Sakunrat Lokpradit		08/11/2022 08:14:30	Glow SPP11	Glow SPP11 IN
			Total (Engineer) =>	Total Valid: 2	Total Invalid: 0	Total Staff: 2
Job: Instru Tech						
00805	0200018993	Apisak Ngeonkhaow		08/11/2022 07:57:09	Glow SPP11	Glow SPP11 IN
00804	0200018955	Kraisorn Krachong		08/11/2022 08:02:09	Glow SPP11	Glow SPP11 IN
			Total (Instru Tech) =>	Total Valid: 2	Total Invalid: 0	Total Staff: 2
Job: MN InstruSecMgr						
00807	0200018810	Sanon Prukkasem		08/11/2022 08:31:34	Glow SPP11	Glow SPP11 IN
			Total (MN InstruSecMgr) =>	Total Valid: 1	Total Invalid: 0	Total Staff: 1
Job: MN Mec Sec Mgr						
00808	0200018914	Phanlop Saranyachoet		08/11/2022 08:09:05	Glow SPP11	Glow SPP11 IN
			Total (MN Mec Sec Mgr) =>	Total Valid: 1	Total Invalid: 0	Total Staff: 1
Job: Mechanial Tech						
00811	0200018954	Thammanoon Maraming		08/11/2022 08:15:24	Glow SPP11	Glow SPP11 IN
00810	0200018953	Wittaya Kongkerd		08/11/2022 08:23:05	Glow SPP11	Glow SPP11 IN
00812	0200018964	Phiraphon Samniangsanch		08/11/2022 13:44:05	Glow SPP11	Glow SPP11 IN
			Total (Mechanial Tech) =>	Total Valid: 3	Total Invalid: 0	Total Staff: 3
Job: SSHE						
00813	0200018926	Egkachai Wimoon		08/11/2022 12:53:32	Glow SPP11	Glow SPP11 IN
			Total (SSHE) =>	Total Valid: 1	Total Invalid: 0	Total Staff: 1
Job: WH Offi						
00814	0200018983	Watchara Naknotod		08/11/2022 07:57:02	Glow SPP11	Glow SPP11 IN
			Total (WH Offi) =>	Total Valid: 1	Total Invalid: 0	Total Staff: 1
			Total (GPSC-SPP11) =>	Total Valid: 12	Total Invalid: 0	Total Staff: 12
Department: JHM Power						
Job: Sup Contractor						

Pre-plan Scenario Form

GPSC

PLANT/COMPANY:	Glow SPP11 Plant 1	UNIT:	GEG 5&6	LOCATION:	Wartsila Gas engine hall
MACHINE/EQUIPMENT CODE:	Wartsila Gas engine GEG#5-6	DEPARTMENT /SECTION:		PROCEDURE RELATED :	HES-CP-0008
EMERGENCY RESPONSE PRE-PLAN				VERSION:	Rev.01
				DATE:	8th Nov 2022

PROCESS / UNIT NAME INFORMATION

1) NAME OF UNIT:	GEG#5-6	EQUIPMENT CODE:	GEG# 5-6	NUMBER OF PERSONS WORKING:	20 People
2) EXACTLOCATION:		PROCESS CONDITION: (1) PRODUCT NAME: (2) PHASE: (3) WORKING PRESSURE: (4) WORKINGTEMPERATURE: (5) FLOW: (6) DENSITY / GRAVITY: (7) OTHERS :			

3) SUBSTANCES PRESENT:	QUANTITY	HAZARD CATEGORY	PREFERED EXTINGUISHER	CONTROL TACTICS	SPECIAL HAZARDS
		Fire	Fire Water		

4) PROBABLE CASES /SCENARIOS:		EXPECTED DURATION OF WORSE CASE INCIDENT:	1.30 Hr.

5) FIRE FIGHTING TEAM:	MINIMUM MAN-POWER REQUIRED	MINIMUM OPERTION PERSONNEL			
		OPERATOR:	2	SECURITY GUARD:	3
5) FOAM/WATER/ EQUIPMENT USED:		DRAINAGE SYSTEM:			

6) OPERATION ACTIONS:

CONTROL ROOM:		OPERATOR:			
REVIEWED BY:	*Tanapon Wandee* (Tanapon Wandee)	POSITIONS	SM	DATE:	3 Nov 2022
APPROVED BY:	*Suthipan Rodpai* (Suthipan Rodpai)	POSITIONS	OM	DATE:	3 Nov 2022

Scenario Log sheet

Item	Elapsed Time	Event	Action by	Remarks
(1)	10.00 น.	Shift Operation Manager: SM ส่ง SMS แจ้ง GSPP11 incident group "นี้คือการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน" SM send SMS to GSPP11 incident group Message: "Pre-drill GSPP11 Plant 1 is going to perform emergency drill assume fire occurred inside Wartsila Gas engine hall 15.00 – 16.30 Hr. by SM ข้อความ: ก่อนการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน บริษัท โกลว์ เอสพีพี 11 จำกัด โรงงาน 1 จะฝึกซ้อมแผนดับเพลิงขั้นต้นและอพยพหนีไฟ สมมติเหตุการณ์ ไฟไหม้ gas engine 5 และ 6 ระหว่างเวลา 15.00 – 16.30 น. หัวหน้ากะ	SM	Telephone, Fax or E-mail, SMS, E-mail
	10.05 น.	SM used paging system to announce that "Attention please: Today during 15.00 – 16.30 Hr. GSPP11 plant 1 is going to perform emergency drill assume fire occurred inside Wartsila Gas engine hall 15.00 – 16.30 Hr. หัวหน้ากะ ประกาศเสียงตามสาย วันนี้เวลา 15.00 – 16.30 น. บริษัท โกลว์ เอสพีพี 11 จำกัด โรงงาน 1 จะฝึกซ้อมแผนดับเพลิงขั้นต้นและอพยพหนีไฟ สมมติเหตุการณ์เพลิงไหม้ที่ Wartsila gas engine hall: 5 และ 6	SM	
(2)	15.00 น.	SM วิทยุแจ้ง OP1 แจ้งให้ไปตรวจสอบเนื่องจากมีการตรวจจับสัญญาณไฟไหม้และทำให้เครื่องยนต์ถังหยุดเดินเครื่องชั่วคราว (Trip) ตรวจสอบพบว่าไม่ไฟไหม้ที่ GEG#6 และระบบ Sprinkler GEG#6 ทำงานปกติ	SM OP1	
(3)	15.03	CC (SM) แจ้งเหตุเพลิงไหม้ที่อาคาร gas engine 5,6 ให้พนักงานรับทราบ SM กดสัญญาณฉุกเฉินบริเวณประตูเข้า GEG hall A.4 (ให้กดสัญญาณจริง) ปุ่มกดอยู่ในอาคาร Operator		
(4)	15.05	OP1 แจ้งว่าไม่สามารถเข้าไปข้างในได้เนื่องจากกลุ่มควันสะสมบริเวณมาก จึงร้องขอให้ส่งทีมมาช่วยควบคุมสถานการณ์	OP1 SM	
	15.05	SM รายงานสถานการณ์ให้ DM รับทราบ จากนั้นประเมินสถานการณ์และตัดสินใจประกาศภาวะฉุกเฉินระดับ 1 และจัดตั้ง CCR เป็น ECC	ธนพล (SM) สุธิพันธ์ (DM)	

Scenario Log sheet

Item	Elapsed Time	Event	Action by	Remarks
	15.06	ยกระดับ ประกาศภาวะฉุกเฉิน ระดับที่ 1 ประกาศเสียงตามสาย "คือการฝึกซ้อมแผนดับเพลิงขั้นต้นและอพยพหนีไฟ บจ.โกลว์ เอสพีพี 11 เกิดเหตุเพลิงไหม้ที่อาคาร Wartsila gas engine hall โรงงาน 1" และขอจัดตั้ง CCR เป็นศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน (ECC) ผู้ไม่เกี่ยวข้องตามแผนฉุกเฉินที่อยู่ในพื้นที่ควบคุมให้หยุดงานและรอฟังคำสั่งต่อไป" (ประกาศ 2 รอบ)	CC (SM)	[illegible]
		CC ส่ง SMS Message: "This is a drill GSPP11 plant 1 fire occurred inside Wartsila gas engine hall Plant 1. ข้อความ: "นี้คือการฝึกซ้อมแผนดับเพลิงและอพยพหนีไฟ บจ. โกลว์ เอสพีพี 11 เกิดเหตุเพลิงไหม้ที่อาคาร Wartsila gas engine hall โรงงาน 1"	CC (SM)	[illegible]
	15.06	ERT รายงานตัวต่อ ECC/EC โดยทางไร้สายหรือรายงานตัวโดยตรงที่ ECC	ERT/EC (สุธิพันธ์)	โทรศัพท์ / 081-[illegible] หรือ [illegible] radio
	15.06	EC สั่ง Admin officer (Tawisa Kiumyai) ทำหน้าที่ Record รายละเอียดที่ Emergency board ที่ ECC (CCR)	Tawisa Kiumyai	โทรศัพท์ / [illegible]
(5)	15.06	SM ได้วิทยุแจ้งให้ OP2 ไปช่วยตรวจสอบและสนับสนุนการซ่อมเหลือระงับเหตุการณ์เพลิงไหม้	SM OP2	Trunk radio channel no.1
(6)	15.06	OP2 ได้เดินทางถึงจุดเกิดเหตุ และวิทยุกลับมาแจ้ง SM ได้เดินทางถึงจุดเกิดเหตุเรียบร้อยแล้ว	OP2 SM	
(7)	15.07	SM แจ้ง OP1 และ OP2 ว่า ทำการปิด fuel gas block valve ที่จ่ายไป gas engine 5 and 6 และ shutdown GEG#5-6 จากนั้น ให้ทำการฉีดน้ำดับเพลิง ป้องกันการแผ่รังสีความร้อนไปที่ lube oil storage tank	SM OP1 OP2	SM ตัดไฟ [illegible] 22kV [illegible] ให้ [illegible]
(8)	15.10	OP1 วิทยุแจ้ง SM ได้ทำการฉีดน้ำดับเพลิง ป้องกันที่ lube oil storage tank แต่ยังไม่สามารถควบคุมเพลิงไว้ได้ เพลิงลุกลามไปถึง โครงสร้างอื่นๆ และอุปกรณ์ข้างเคียงอื่นๆ ขอให้ส่งทีมดับเพลิงมาช่วยสนับสนุน	OP1 SM	
(9)	15.13	CC (SM) แจ้งเหตุการณ์ต่อ (EC) ว่า "เกิดเหตุไฟไหม้ที่ Wartsila gas engine ซึ่ง OPT ได้ทำการฉีดน้ำดับเพลิงป้องกันการลุกลามแล้ว แต่ไม่สามารถควบคุมได้ ***เพลิงลุกลามไปยังอุปกรณ์ข้างเคียงอื่นๆ ขอให้ส่งทีมดับเพลิงไปช่วยสนับสนุน"***	SM (ศุภชัย/สุธิพันธ์)	
(10)	15.15	EC แจ้ง OC, ST ขอสนับสนุนทีมดับเพลิง เข้าช่วยดับเพลิง และนำชุดดับเพลิงที่อาคารแอดมินไปให้ OPT ที่หน้างานจำนวน 2 ชุด ได้แก่ หมวกดับเพลิง, Hood, ชุดดับเพลิง, รองเท้าดับเพลิง	ศุภชัย/สุธิพันธ์ คุณโสพล คุณนพล	

Scenario Log sheet

Item	Elapsed Time	Event	Action by	Remarks
(13)	15.30	EC แจ้งให้ CC ขอสนับสนุนระดับเพลิงจาก SEP และ อนต. มาบยางพร เพื่อเตรียมความพร้อมที่ประตูทางออกที่ 1	คุณสุธิพันธ์ SM	
(14)	15.32	OC เข้าถึงจุดเกิดเหตุ ประเมินสถานการณ์ แล้วฉีดน้ำดับเพลิงป้องกันการลุกลามที่ Mitsubishi gas engine โดยให้ EC เป็นผู้กำหนดจุดที่ปลอดภัย เป็นจุด command post (ทางเข้า gas engine Mitsubishi)	คุณนพล (OC) คุณสุธิพันธ์ (EC)	
(15)	15.35	EC วิทยุให้ MC (Security guard) ปิดประตูน้ำ เพื่อป้องกันน้ำจากการระงับเหตุการณ์ บนเนื้อสุสิงแวดล้อม	คุณสุธิพันธ์ (EC) EKW-MC	
(16)	15.36	ให้ รปภ. ปิดประตูน้ำ โดยให้ปิดจริง เพื่อคุมระสิทธิภาพ	EKW-MC	
	15.37	OC แจ้ง EC ว่าไม่สามารถควบคุมสถานการณ์ได้ ความร้อนจากเพลิง ลุกลามมากขึ้นและให้พิจารณาประกาศภาวะฉุกเฉินระดับ 2		
	15.37	EC ขออนุมัติจาก ED ประกาศภาวะฉุกเฉินระดับ 2	EC/ED	
(17)	15.38	EC แจ้งรายละเอียดสถานการณ์ต่อ ED และแจ้ง SM ให้ประกาศภาวะฉุกเฉินระดับ 2 และพนักงาน ผวม. อพยพไปยังจุดรวมพลที่ 1 "เกิดเหตุไฟไหม้ที่ Wartsila gas engine ซึ่ง OPT ได้ทำการฉีดน้ำดับเพลิงป้องกันการลุกลามแล้ว แต่ไม่สามารถควบคุมได้ และได้ส่งทีมดับเพลิงเข้าระงับเหตุแล้ว"และ ขอประกาศภาวะฉุกเฉินและส่ง SMS Message: "This is a drill GSPP11 plant 1 fire occurred inside Wartsila gas engine hall Plant 1. ข้อความ: "นี้คือการฝึกซ้อมแผนดับเพลิงและอพยพหนีไฟ บจ. โกลว์ เอสพีพี 11 เกิดเหตุเพลิงไหม้ที่อาคาร Wartsila gas engine hall โรงงาน 1"	คุณสุธิพันธ์ (EC) คุณเชิดศักดิ์ (ED)	Telephone, Fax or E-mail, SMS, E-mail
	15.37	"ประกาศ นี้คือการซ้อมแผนฯ ขณะนี้เกิดเหตุเพลิงไหม้รุนแรงในอาคาร GEG#5-6 ขอประกาศภาวะฉุกเฉินระดับ 2 ผู้ไม่เกี่ยวข้องตามแผนฉุกเฉินให้ไปรวมตัวที่จุดรวมพลที่ 1 บริเวณตรงข้างป้อมรปภ." (ประกาศ 2 รอบ)		
	15.38	MC ประสานงานข้อมูลสถานการณ์ที่เกิดขึ้นกับ EC และแจ้งหน่วยงานที่เกี่ยวข้องตามแผน 1. ศูนย์สื่อสาร บตท สำนักงานใหญ่ โทร 025373111, 025373222, 025373333, 025373444, 025373555 พร้อมส่ง E-mail ไปที่ Communication_center@pttplc.com และ emc@pttplc.com หรือ แพกซ์ 9-2537-3497-8 หากติดต่อไม่ได้ ขอให้โทรแจ้ง SSHE Duty : 089-969-6835 **ภายใน 10 นาที**	MC	โทรศัพท์, ส่ง E mail

Scenario Log sheet

Item	Elapsed Time	Event	Action by	Remarks
	15.38	CR แจ้งลูกค้าถึงสถานการณ์ที่เกิดขึ้น	[illegible]	CR โทรสอบถามรายละเอียดกลับไปที่ EC
[17]	15.38	EV (HT) สำรวจการอพยพในอาคารสำนักงาน และนับจำนวนพนักงานและผู้รับเหมาที่อยู่ในโรงงานจากระบบ Access control รายงานยอดจำนวนผู้อพยพ	[illegible]	
[18]	15.38	รปภ. ทำการพริ้นส์ รายชื่อผู้ที่อยู่ในโรงงาน 1 จากระบบ Access control นำไปให้ EV (HT)	[illegible]	
[19]	15.38	Traffic and Security Team ตรวจสอบยืนยันให้ รปภ. ปิดล็อกประตูทางเข้าที่ 1 และแจ้งให้ EC ทราบ	[illegible]	
[20]	15.38	EV (HT) แจ้งผลการนับจำนวนพนักงาน ผู้รับเหมา ผู้มาติดต่อให้กับ EC ทราบ ให้ EV (HT) ขึ้นแจ้งผู้อพยพทุกคน ให้รับทราบ เรื่องความปลอดภัย VDO และแจ้งสู่สาธารณชน โดยเด็ดขาด และให้ EV (HT) สื่อสารกับผู้อพยพทุกครั้งที่มีการประกาศอพยพ	[illegible]	
[21]	15.40	MC แจ้ง EC วางเครื่องดับเพลิง SEP, ถังดับเพลิง มาแล้ว เตรียมความพร้อมยืนที่หน้าประตูทางเข้า 1	[illegible]	
[22]	15.45	OC และ EC ประเมิน ว่าไม่สามารถควบคุมสถานการณ์ได้ ต้องการสนับสนุนจะดับเพลิงจากภายนอกเข้าช่วยเหลือ	[illegible]	
[23]	15.48	EC แจ้ง MC ให้นำเครื่องดับเพลิงเข้าพื้นที่เกิดเหตุ	[illegible]	
[24]	15.48	MC แจ้ง EC วางนำเข้าพื้นที่ตามคำร้องขอ ของเส้นทางปลอดภัย	[illegible]	
[25]	15.50	EC แจ้งให้วางดับเพลิงจากหน่วยงานภายนอกครั้งที่ 1 เข้าทางหน้าประตู 1 ตรงไปยังจุดเกิดเหตุที่ อาคาร gas engine ห้อง	[illegible]	
[26]	16.00	หัวหน้าจุดดับเพลิงจากภายนอก รายงานตัวกับ EC ที่ command post EC แจ้งรายละเอียดกับ หน่วยดับเพลิงจากหน่วยงานภายนอกครั้งที่ 1 เกิดเพลิงไหม้ที่ Wartsila gas engine แต่ได้ทำการตัดระบบไฟฟ้าแล้ว แต่ยังมีการไหม้อยู่ต่อเนื่อง	[illegible]	
	16.01	OC รายงาน EC ว่าจะเข้าระงับเหตุเพลิงไหม้ มี Fireteam 1 นายแจ้งว่า เส้นใย (Security guard) เป็นสมมุติฐานหัวใจหยุดเต้น ขอให้ส่ง support team ช่วยเคลื่อนย้ายผู้บาดเจ็บไปยังจุดปลอดภัย และขอให้ทีม FT เข้าปฐมพยาบาลเบื้องต้น และให้นำเครื่อง AED จากห้อง CCR เข้าไปให้เร็วด้วย	[illegible]	ให้นำเครื่อง AED และชุด FAK เข้าไปที่ CCR พิจารณาดูเส้นทางโดย EC
	16.02	EC สั่งการ ST ให้ส่ง Support Team และ FT เข้าช่วยเหลือผู้บาดเจ็บ พร้อมรายละเอียดของผู้บาดเจ็บให้ครบถ้วน	[illegible]	

Scenario Log sheet

Item	Elapsed Time	Event	Action by	Remarks
	16.02	EC สั่งการ MC แจ้งพยาบาล เพื่อมาทำการรับผู้บาดเจ็บเข้าทำการ รักษาที่โรงพยาบาล	EC MC	MC ประสานงาน รพ.กรุงเทพ ระยอง Tel. 0389621921 ห้องฉุกเฉิน 8984 เพื่อร้องขอ Ambulance จำนวน 1 คัน
	16.02	Support Team ช่วยเหลือผู้บาดเจ็บ Security team (Fireteam) ออกมายังจุดที่ปลอดภัย FT ตรวจสอบอาการและปฐมพยาบาลเบื้องต้น ผู้บาดเจ็บหมดสติ หัวใจหยุดเต้น ต้องใช้เครื่อง AED ตรวจสอบชื่อ นามสกุล จากบัตรพนักงาน ผม) จากนั้นรายงาน ST เพื่อรายงาน EC	[illegible]	EC / โทรขอความช่วยเหลือจากหน่วยงานอื่นที่ใกล้เคียงประสานงานเรื่องการดับเพลิงที่เกิดเหตุ ให้ช่วยเหลือ ระงับเหตุที่มีอยู่
[27]	16.02	รถดับเพลิงจากหน่วยงานภายนอกคันที่ 1 นำน้ำดับเพลิงโดยมีทีมดับเพลิง OC, FFT สนับสนุน	[illegible]	
[28]	16.09	OC ประเมินว่าไม่สามารถควบคุมสถานการณ์ได้ เพลิงลุกใหม่มากขึ้น ขอให้เรียกรถดับเพลิงจากหน่วยงานภายนอกคันที่ 2 เข้าดับเพลิง	[illegible]	
[29]	16.15	EC แจ้ง MC ขอให้รถดับเพลิงคันที่ 2 เข้าพื้นที่ทางหน้าประตู 1 ตรงไปยังจุดเกิดเหตุ	[illegible]	
[30]	16.15	MC แจ้ง OC รถดับเพลิงคันที่ 2 ของเจ้าพื้นที่ทางหน้าประตู 1 ตรงไปยังจุดเกิดเหตุ	[illegible]	
[31]	16.20	EC สั่งมอบพื้นที่ให้กับ อบต. โดย อบต. จะเป็นผู้นำในการควบคุมสถานการณ์ โดยมี OC, FFT, SFP, OC คอยสนับสนุน	[illegible] SEP	
[32]	16.25	อบต. แจ้ง EC ให้ OC, FFT ขอเติมน้ำดับเพลิงเข้าถัง SFP และ อบต. เพิ่มเติม	[illegible]	
	16.25	OC แจ้ง EC สามารถควบคุมสถานการณ์ให้ไม่ได้ทั้งหมดต้องทำการตัดน้ำ (cooldown) บริเวณเกิดเหตุ	[illegible]	เริ่มควบคุมสถานการณ์ได้
	16.26	EC แจ้ง OC เข้าตรวจสอบผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม ได้แก่ สภาพบรรยากาศ เช่น น้ำที่เกิดจากการดับเพลิง	[illegible]	OC Tel. 0892059274
	16.27	AD (RESI) รายงานผลการรักษาพยาบาลและการติดตามผู้ผู้บาดเจ็บ ต่อ EC	AD, OC	ED Tel. 0896604949
	16.28	ED,EC,OC,TC,MC,OC,ST ตรวจสอบพื้นที่เกิดเหตุ	[illegible]	
	16.28	OC แจ้ง EC ไม่พบผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมใดๆ	OC, FFT	EC Tel. 0856605591
	16.29	MC แจ้ง ED ทีมสงพื้นที่ชุมชน แจ้งว่าชุมชนไม่ได้รับผลกระทบใดๆ	MC	นายพัฒน์ ผู้จัดพนักงาน VSM 0869205921
	16.29	ED พิจารณาแล้วจะประกาศยกเลิกภาวะฉุกเฉิน	[illegible]	
[33]	16.30	OC แจ้ง EC สามารถควบคุมสถานการณ์ฉุกเฉินได้แล้ว	[illegible]	
[34]	16.30	EC แจ้ง ED สามารถควบคุมสถานการณ์ฉุกเฉินได้แล้ว	[illegible]	

Scenario Log sheet

Item	Elapsed Time	Event	Action by	Remarks
[35]	16.32	EC อนุญาตให้ CC ประกาศยกเลิกสถานการณ์ฉุกเฉิน และส่ง SMS Message: This is a drill GSPP11 Plant 1 fire inside Wartsila gas engine hall plant 1 is under controlled and the situation is back to normal. This drill is completed. ข้อความ: นี่คือการฝึกซ้อมแผนดับเพลิงและอพยพหน่วยไฟ บจ. โกลว์ เอสพีพี 11 โรงงาน 1 เกิดเหตุเพลิงไหม้ที่ Wartsila gas engine และสามารถควบคุมสถานการณ์ได้แล้ว และสถานการณ์กลับเข้าสู่ภาวะปกติ	[illegible]	
[36]	16.35	CC ประกาศยกเลิกสถานการณ์ฉุกเฉิน	[illegible]	
[37]	16.35	CC ส่ง SMS แจ้งยกเลิกแผนฉุกเฉิน	[illegible]	
[38]	16.38	MC แจ้ง EC มีนักข่าวท้องถิ่นและมวลชนจากชุมชนรอบโรงงานรวมตัวกันบริเวณหน้าโรงงาน ต้องการขอข้อมูลเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น EC สั่งการ MC ประสานงาน NPCSG ขอกำลังสนับสนุนจากสน.ทองลาง 2 นาย เพื่อดูแลนักข่าวท้องถิ่นและมวลชนจากชุมชนรอบโรงงานที่รวมตัวกันประท้วงบริเวณหน้าโรงงาน MC ประสานงาน NPCSG ขอกำลังสนับสนุนจาก สน.ทองลาง 2 นาย เพื่อดูแลนักข่าวท้องถิ่นและมวลชนจากชุมชนรอบโรงงานที่รวมตัวกันประท้วงบริเวณหน้าโรงงาน ED แจ้ง CCT สถานการณ์ที่เกิดขึ้นยังไม่สามารถควบคุมได้และมีกลุ่มคนเพิ่มมากขึ้น มีมวลชนจากชุมชนรอบโรงงานรวมตัวกันประท้วงบริเวณหน้าโรงงาน เห็นควรจัดตั้งทีม LMC ลงพื้นที่ชุมชนรอบโรงงาน และจัดทีมต้อนรับมวลชน CCT สั่งการ LMC จัดตั้งทีม ทีมมวลชนสัมพันธ์ลงพื้นที่ชุมชนที่ได้รับผลกระทบ พร้อมทั้งสื่อสารทำความเข้าใจกับแกนนำชุมชนเป็นระยะตามสถานการณ์ ทีมต้อนรับนักข่าวท้องถิ่นและมวลชนที่รวมตัวกันประท้วงบริเวณหน้าโรงงาน EC ประสานงานกับ SEP ขอห้องประชุม ที่ SEP เพื่อแจ้งกับมวลชน ประท้วง ให้ MC ติดต่อ SEP ประสานงานล่วงหน้า CCT สั่งการ CMC ออกแถลงการณ์ ความคืบหน้าประชาสัมพันธ์	[illegible]	มีกลุ่มคนต้องการนำมวลชนและนักข่าวท้องถิ่น ชุมชนรอบข้าง พยายามเข้ามาจากรูมแลงสพยายามขัดขวาง Security

ผู้อำนวยการควบคุมภาวะฉุกเฉิน (Emergency Director : ED) มีหน้าที่ความรับผิดชอบในการดำเนินการตลอดทั้งภาวะฉุกเฉิน กำกับ และสนับสนุนการปฏิบัติหน้าที่ของผู้อำนวยการศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน (Emergency Controller, EC) รวมถึงการประเมินผลกระทบต่อธุรกิจ ตรวจสอบที่เกิดเหตุร่วมกับ EC, OC, TC, ST และ MC ก่อนประกาศยกเลิกเหตุฉุกเฉิน ผู้รับผิดชอบและโรงงานตั้งการ: Emergency Response Team — Functional Organization

ผู้อำนวยการศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน (Emergency Controller : EC) มีหน้าที่ในการประเมินสถานการณ์ กำลังพล และอุปกรณ์ในการปฏิบัติการที่เกิดขึ้น อยู่เบื้องหน้านั้นเพื่อพิจารณาสั่งการแก้ไข/ควบคุมเหตุการณ์นั้นให้เป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพและเกิดความปลอดภัยอย่างสูงสุด พิจารณามอบหมายให้ผู้ควบคุมที่เกิดเหตุการณ์ ตรวจสอบที่เกิดเหตุร่วมกับ ED, OC, TC, ST และ MC ก่อนประกาศยกเลิกเหตุฉุกเฉิน ผู้รับผิดชอบและโรงงานตั้งการ: Emergency Response Team — Functional Organization

เจ้าหน้าที่ประจำศูนย์สื่อสารภายในโรงงาน (Plant Communications Center : CC) มีหน้าที่ควบคุมการแจ้งเตือน และ/หรือการตัดแยกระบบ (Isolation) ที่ตลอดสายงานกับโรงงาน Up/Down stream ในการแจ้งเตือน และแจ้งการตัดการจ่าย วาล์ว ปั๊ม และ/หรือเครื่องมือ โดยปฏิบัติงานอยู่ในห้องควบคุมและติดต่อผ่านเครื่องโทรศัพท์ Hot line และทำการบันทึกการสื่อสารผลกระทบจากเหตุการณ์ที่เกิดเหตุ

ทีมบริการ (Administration Team : AD) มีหน้าที่อพยพพนักงานและบุคคลที่มาเยี่ยมเยือนภายนอก สนับสนุนด้านพาหนะในการอพยพ/เคลื่อนย้าย ติดต่อประสานงานญาติผู้บาดเจ็บ สนับสนุน ดูแลและจัดเตรียมโรงอาหาร เครื่องดื่ม และปัจจัยอื่น ผู้รับผิดชอบและโรงงานตั้งการ: Emergency Response Team — Functional Organization

ทีมหน่วยการพาณิชย์ (Head of Customer Relations : CR) มีหน้าที่ตรวจสอบสินค้าและติดต่อประสานงานกับโรงงานที่นำลูกค้าของบริษัท พร้อมทั้งให้ข้อมูลเจ้าพนักงานดับเพลิง ในการตัดสินใจแจ้งยกเลิกการจ่าย วาล์ว ปั๊ม หรือผลิตภัณฑ์ รวมถึงการประเมินผลกระทบต่อธุรกิจ ผู้รับผิดชอบและโรงงานตั้งการ: Emergency Response Team — Functional Organization

ผู้ควบคุมระงับเหตุภาคสนาม (On-scene Commander : OC) มีหน้าที่ไปยังจุดเกิดเหตุประเมินสถานการณ์ เพื่อประกาศภาวะฉุกเฉินระดับ 1 สั่งการให้หยุดการปฏิบัติงานและให้ผู้ที่มีหน้าที่เกี่ยวข้องออกจากพื้นที่เกิดเหตุ สั่งการให้ทีมระงับเหตุนำผู้ที่ติดอยู่ในอาคารหรือในเหตุการณ์มาอยู่พื้นที่ปลอดภัย เลือกเทคนิคและวิธีการดับเพลิงรวมกับ EC อย่างถูกต้องและมีประสิทธิภาพ ป้องกันและระงับผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมที่อาจเกิดขึ้นจากเหตุการณ์ผิดปกติ รายงานสถานการณ์/ประเมินสถานการณ์จากจุดเกิดเหตุให้ EC ทราบทุกระยะ และขอความช่วยเหลือด้านกำลังพล อุปกรณ์ หรืออื่นๆ จาก EC ประเมินสถานการณ์ร่วมกับ EC เพื่อพิจารณายกระดับเป็นภาวะฉุกเฉินระดับ 2 จัดการอำนวยการร่วมกับเจ้าหน้าที่และหัวหน้าหน่วยดับเพลิงที่มาจากหน่วยงานภายนอก ตรวจสอบที่เกิดเหตุร่วมกับ ED, EC, OC, TC, ST และ MC ก่อนประกาศยกเลิกเหตุฉุกเฉิน ผู้รับผิดชอบและโรงงานตั้งการ: Emergency Response Team — Functional Organization

ทีมสนับสนุน (Support Team : ST) มีหน้าที่จัดเตรียมกำลังคนและอุปกรณ์ในการปฏิบัติ เพื่อเข้าสนับสนุนการปฏิบัติการควบคุมและดูแลเยียวยา ดูแลผู้บาดเจ็บ เมื่อได้รับการแจ้ง/ร้องขอจาก EC/ED ควบคุมและสั่งการ First Aid Team ตรวจสอบที่เกิดเหตุร่วมกับ ED, EC, OC, TC และ MC ก่อนประกาศยกเลิกเหตุฉุกเฉิน ประกอบด้วย 2 ทีมดังนี้

1. ทีมสนับสนุน มีหน้าที่เข้าสนับสนุนการระงับเหตุตามการร้องขอ

2. ทีมปฐมพยาบาลมีหน้าที่เคลื่อนย้ายผู้บาดเจ็บมาที่จุดปฐมพยาบาลหรือจุดปลอดภัยและให้การปฐมพยาบาลเบื้องต้น จนกว่ารถพยาบาลจะมาถึง

ผู้รับผิดชอบและระบบโครงสร้างตำแหน่ง Emergency Response Team — Functional Organization

ทีมประสานงาน (Mutual Aid Coordination Team : MC) มีหน้าที่แจ้งเหตุการณ์ผิดปกติและจัดทำเอกสารไปยังหน่วยงานภายนอกตามแผนของการนิคม ติดต่อประสานงาน ขอความช่วยเหลือจากหน่วยงานภายนอก ตามคำสั่งของ EC ประสานงานเบื้องต้นกับหน่วยงานสนับสนุนจากภายนอก และนำทางหน่วยงานภายนอกที่เข้ามาให้การช่วยเหลือไปยังจุดเกิดเหตุ ดูแลการทำงานของทีมควบคุมการจราจร ตรวจสอบที่เกิดเหตุร่วมกับ ED, EC, QC.

TC และ ST ก่อนประกาศยกเลิกเหตุฉุกเฉิน ผู้รับผิดชอบและระบบโครงสร้างตำแหน่ง Emergency Response Team — Functional Organization

ผู้นำทีมอพยพและทีมตรวจนับกำลังพล (Evacuation and Headcount Team : HT)

ผู้นำทีมอพยพ (Floor / Room Warden) มีหน้าที่เมื่อได้สัญญาณแจ้งอพยพ แจ้งพนักงาน ให้หยุดการทำงานและเตรียมอพยพ ตรวจสอบภายในห้องเพื่อให้แน่ใจว่าไม่มีผู้ตกค้าง หยิบรายชื่อพนักงานที่ทำงานไปยังจุดรวมพลตามประกาศ นำทางและควบคุมบุคลากรภายในห้องของตนเองอพยพไปตามเส้นทางหนีไฟที่กำหนดไปยังจุดรวมพล เมื่อถึงจุดรวมพลให้รวบรวมรายชื่อและรายงานต่อหัวหน้าทีมตรวจนับกำลังพล (Headcount Team : HT)

หัวหน้าทีมตรวจนับกำลังพล (Headcount Team : HT) มีหน้าที่ตรวจนับในส่วนของผู้รับเหมาที่เข้าปฏิบัติงาน ในขณะเกิดเหตุ ให้ HT รวบรวมจำนวนพนักงานทั้งหมด และนำส่งรายงานจำนวนพนักงานต่อ EC โดยตรง กรณีมีผู้สูญหายให้ HT ประสานงานกับ EC เพื่อขอทีมช่วยเหลือค้นหาผู้สูญหาย กรณีมีผู้บาดเจ็บ ณ จุดรวมพลให้ HT ประสานงานกับ EC เพื่อขอความช่วยเหลือจากทีมปฐมพยาบาล ผู้รับผิดชอบและระบบโครงสร้างตำแหน่ง Emergency Response Team — Functional Organization

การจัดระดับเหตุผิดปกติและเหตุฉุกเฉิน (Emergency Level)

กฎบริษัทกำหนดระดับเหตุการณ์ผิดปกติและความรุนแรงของภาวะฉุกเฉิน ดังต่อไปนี้

1. ***เหตุการณ์ผิดปกติ (Abnormal Event)*** หมายถึง กิจกรรมที่เกิดขึ้นจากการดำเนินกิจกรรมของโรงงานในระดับที่ก่อให้เกิดความเข้าใจผิด และ/หรือความเดือดร้อนรำคาญต่อโรงงานข้างเคียง ชุมชน ราษฎร หรือเสียภาพลักษณ์ชื่อเสียงของกลุ่มบริษัทฯ เช่น เหตุการณ์ควันเหม็น เสียงดัง ควันดำ แสงสว่าง ความร้อน น้ำเสีย หรือเหตุการณ์ที่ไม่ปรากฏชัดเจนแต่ส่งผลกระทบกับสัตว์น้ำหรือสิ่งแวดล้อม เป็นต้น
2. ***เหตุฉุกเฉินระดับ 1 (เทียบเท่าเหตุฉุกเฉินระดับ 1 ของการนิคมฯ)*** คือเหตุการณ์ที่ส่งผลกระทบหรืออาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนและโรงงานใกล้เคียงอื่น เนื่องมาจากกิจกรรมของบริษัทฯ หรือเหตุฉุกเฉินที่เกิดขึ้น แล้ว บริษัทฯ สามารถควบคุมและระงับเหตุฉุกเฉิน ได้ด้วยตนเอง โดยใช้กำลังคนและอุปกรณ์ควบคุมเหตุฉุกเฉินที่ตนเองมีอยู่ (ไม่จำเป็นต้องขอความช่วยเหลือจากหน่วยงานใดทำสัญญาให้ความช่วยเหลือกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินไว้)
3. ***เหตุฉุกเฉินระดับ 2 (เทียบเท่าเหตุฉุกเฉินระดับ 2 ของการนิคมฯ)*** คือเหตุฉุกเฉินที่เกิดขึ้นต่อเนื่องจากเหตุฉุกเฉินระดับ 1 หรือเหตุฉุกเฉินที่มีความรุนแรงส่งผลกระทบกับภายนอกโดยทันที โดยบริษัทฯ ไม่สามารถควบคุมเหตุการณ์ดังกล่าวได้ด้วยกำลังคนและอุปกรณ์ของบริษัทฯ ต้องขอความช่วยเหลือจากสำนักงานนิคมฯ และ/หรือบริษัทภายนอกนิคมฯ โดยบริษัทฯ แจ้งร้องขอความช่วยเหลือมายังสำนักงานนิคมฯ และหน่วยงานคู่สัญญาก่อนที่จะขอความช่วยเหลือไปยังหน่วยงานราชการภายนอก
4. ***เหตุฉุกเฉินระดับ 3 (เทียบเท่าเหตุฉุกเฉินระดับ 3 การนิคมฯ / ระดับ 1 กรมป้องกันฯ)*** คือเหตุฉุกเฉินที่เกิดต่อเนื่องจากเหตุฉุกเฉินในระดับ 2 หรือเหตุฉุกเฉินที่เกิดขึ้นแล้วมีผลกระทบต่อเนื่องถึงหน่วยงานภายนอกทั้งโรงงานและชุมชนใกล้เคียงหรือส่งผลกระทบกับสิ่งแวดล้อมอย่างรุนแรงเป็นวงกว้างในทันที เกินความสามารถของบริษัทฯ และทีมระงับเหตุตามแผนฉุกเฉินของสำนักงานนิคมฯ และ หรือบริษัทภายนอกอื่น ๆ ที่จะระงับเหตุหรือควบคุมสถานการณ์ไว้ได้ ต้องขอความช่วยเหลือจาก กองอำนวยการป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย องค์กรปกครองส่วนท้องถิ่นแห่งพื้นที่หรือกองอำนวยการป้องกันและบรรเทาสาธารณภัยจังหวัด เพื่อดำเนินการระงับเหตุหรือควบคุมสถานการณ์ หรืออพยพ เข้าสู่แผนภาวะฉุกเฉินระดับที่ 1 จังหวัด

การประกาศภาวะฉุกเฉินและการติดต่อสื่อสาร

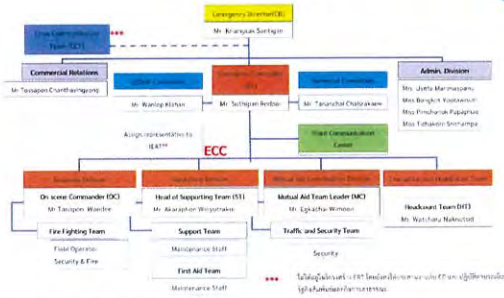
1. ผู้พบเหตุกดสัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉินและแจ้งเหตุโดยตรงที่ Central Control Room
2. SM (Shift Operation Manager) ประเมินสถานการณ์ หากเห็นว่าเข้าข่ายเป็นภาวะฉุกเฉินระดับใด ให้ประกาศภาวะฉุกเฉินระดับนั้นทันที
3. SM โทรศัพท์แจ้งเหตุการณ์ให้ Operations Manager ที่จะทำหน้าที่เป็น EC ตามแผนทราบ
4. Operations Manager แจ้ง Plant Manager และสั่งข้อความแจ้งทีมปฏิบัติการควบคุมภาวะฉุกเฉิน (Emergency Response Team: ERT)
5. Plant Manager แจ้ง Plant O&M, ผู้บริหารระดับฝ่าย, ทีมสื่อสารในภาวะฉุกเฉินและภาวะวิกฤติ (Crisis Communication Team: CCT)
6. หัวหน้าทีมตาม ตามแผน เมื่อรับทราบเหตุการณ์แล้วให้รายงานตัวกับศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน (Emergency Control Center : ECC) โดยรายงานตัวโดยตรง/ทางโทรศัพท์หรือวิทยุสื่อสาร

แผนปฏิบัติการควบคุมภาวะฉุกเฉิน (Emergency Response Plan)

ไฟไหม้ (Fire) หรือการระเบิด (Explosions) ควรดำเนินการ คือ

- พิจารณา Shutdown ระบบ/ เครื่องจักร อุปกรณ์
- ปิดตั้น หรือตัดแยกอุปกรณ์ เพื่อลดเชื้อเพลิง
- พยายามเจือจางความเข้มข้นของก๊าซไวไฟ หรือปิดทั้นไม่ให้สารไวไฟไหลผ่านไปยังแหล่งความร้อน หรือหยุดการรั่วไหล
- ฉีดน้ำเลี้ยงโครงสร้างและอุปกรณ์ข้างเคียง
- ทำการดับไฟ

ERT Organization for GSPP11



หมายเหตุ : * ผู้รับผิดชอบหลักของแต่ละโครงสร้างแสดงตัวอย่างโครงสร้าง Emergency Response Team — Functional Organization

**ภาวะฉุกเฉินระดับ 1 และ 2 ให้พิจารณาตามความเหมาะสมของสถานการณ์ / ภาวะฉุกเฉินระดับ 3 หรือเท่ากับระดับ 1 จังหวัด ให้ ED ของโรงงานที่เกิดเหตุหรือผู้ที่ได้รับมอบอำนาจมาเดินทางไปยัง EMCC หรือศูนย์สื่อสารประสานงานของแต่ละนิคมอุตสาหกรรมพื้นที่ (ตามข้อกำหนดและปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินของกลุ่มนิคมฯและท่าเรือพื้นที่มาบตาพุด พศ.2562)

*** ไม่ได้อยู่ในโครงสร้าง ERT โดยยังคงให้ประสานงานกับ ED และปฏิบัติตามระเบียบปฏิบัติงานของฝ่ายรัฐกิจสัมพันธ์และกิจการสาธารณะ

ERT Organization for GSPP11

❑ Emergency Response Team (ERT)

ตำแหน่งตาม ERT	รายชื่อ
Central Media Coordinator*** (VPM) Public	Juthamas Ratanachantranon Tel: 085-6608590
Local Media & Community Coordinator***	Somchai Klinsuwanmalee Tel: 081-8137226 Wasan Susoonthorn Tel: 081-8236309 Thakrit Khob-arun Tel: 088-5469977
Mutual Aid Coordination (MC)	Egkachai Wimoon Tel: 085-660-5036 QSSHE Plant
Plant Communication Center (CC)	Shift Operation Manager โทร : 063-2251981,038-891173
Response Division On-scene Commander(OC)	Mr.Tanapon Wandee Tel: 095-624-9653
First Aid Team (FT)	Maintenance Staff
Evacuation and Headcount Team(HT)	Watchara Naknotod Tel: 092-206-6261
Support Team	Maintenance staff
Traffic and Security Team (TT)	Fire fighting team & Security (NPCSG)

ERT Organization for GSPP11

❑ Emergency Response Team (ERT)

ERT Position	Name
Emergency Director (ED)	Kriangsak Santigan Tel: 081-8128854
Emergency Controller (EC)	Suthipan Rodpai Tel: 081-6524392
QSSHE Consultant (QC)	Wanlop Klahan Tel: 089-2059274
Technical Consultant (TC)	Tananchai Chaisrakaew Tel: 081-375-0509
Supporting Division (ST)	Akaraphon Winyutrakul Tel: 081-860-2016
Admin. Division (AD)	Usitta Marlmaspanu Tel: 089-2059179 Bongkot Yootawisuti Tel: 089-2017723
Admin. Division (AD) (HR)	Pimchanok Papaphae Tel: 092-9174229 Tichakorn Srichampa Tel: 089-7494028
Commercial Relations (CR)	Mr.Tossapon Chanthayingyong Tel. 063-234-7503
Crisis Communication Team (CCT)***	Narongchai Visutrachai Tel: 081-8085577

*** ไม่ได้อยู่ในโครงสร้าง ERT โดยยังคงให้ประสานงานกับ ED และปฏิบัติตามระเบียบปฏิบัติงานของฝ่ายรัฐกิจสัมพันธ์และกิจการสาธารณะ

ภาพประกอบการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ ประจำปี 2565

ภาพที่ 1-15 ภาพขณะฝึกซ้อมดับเพลิง

1.ERT รายงานตัวต่อ ECC โดยทางโทรศัพท์หรือรายงานตัว โดยตรงที่ ECC

พนักงานและผรม. อพยพมายังจุดรวมพล และ EV ชี้แจงการห้ามถ่ายภาพ และรายงานจำนวนผู้อพยพ

รถดับเพลิงจาก SEP และ อ.บ.ต.มาบยางพร มาถึงและเตรียมความพร้อมที่ Main Gate

FT เข้าทำCPR และนำเครื่องAED ปฐมพยาบาลเบื้องต้นผู้ป่วยและนำตัวผู้ป่วยส่งให้กับรถ AMBULANCE รพ.กรุงเทพ-ระยอง

OP1 ได้ทำการฉีดน้ำป้องกัน lube oil storage tank และทีมดับเพลิงจาก Maintenance และ รปภ. เข้าสนับสนุน

มวลชนจากชุมชนรอบโรงงาน มาประท้วงบริเวณหน้าโรงงาน

ถ่ายรูปร่วมกันหลังเสร็จสิ้นการซ้อมแผน